PROFI PLUS
by BOHRCRAFT
PREMIUM INDUSTRIE-QUALITÄT

BOHRCRAFT

KATALOG / KATALÓGUS 2024



Witamy w BOHRCRAFT
Üdvözöljük a BOHRCRAFT-nál!

Ponad 45 lat doświadczenia w Remscheid

- Około 9 500 produktów dostępnych w magazynie
- Zakres wymiarów od 0,3 do 120,0 mm
- Nowoczesna koncepcja informatyczna i logistyczna
- Realizacja dostaw na poziomie 98%
- Możliwość wysyłki w ciągu 24 godzin
- Dostawy do ponad 60 krajów
- Ponad 1 500 partnerów detalicznych

Több mint 45 év szakértelem Remscheidből

- Közel 9.500 termék raktárkészletről
- Mérettartomány: 0,3-120,0 mm
- Modern IT és logisztikai háttér
- 98%-os szállítási teljesítmény
- 24 órán belüli szállítási lehetőség
- Szállítás több mint 60 országba
- Több mint 1.500 viszonteladó partner











Bohrcraft Werkzeuge GmbH & Co. KG · Am Eichholz 15 · 42897 Remscheid / Germany
Fon: +49 (0) 21 91/78 20 8-0 · Fax: +49 (0) 21 91/78 20 8-24 · info@bohrcraft.de · www.bohrcraft.de

PROFI by BOHRCRAFT PLUS
PREMIUM INDUSTRIE-QUALITÄT

Najwyższa jakość zapewniająca precyzyjną obróbkę mechaniczną
Nasza marka narzędzi skrawających o najwyższym poziomie jakości

Prémium minőség a precíziós munkavégzéshez
Forgácsolószerszám márkánk a legmagasabb színvonalat képviseli

---

PROFI by BOHRCRAFT BASIC

Przemysłowa jakość zapewniająca precyzyjną obróbkę mechaniczną
Narzędzia skrawające zapewniające wysokie wymagania eksploatacyjne i długą żywotność

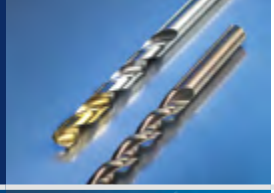
Ipari minőség a precíz megmunkáláshoz
Forgácsolószerszámok magas üzemi igénybevételhez és hosszú élettartamhoz

---

BOC BOHRCRAFT

Solidna jakość odpowiednia dla przemysłu i rzemiosła
Niezawodna jakość spełniająca normalne wymagania eksploatacyjne

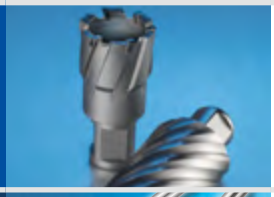
Robusztus minőség ipari és otthoni felhasználók számára
Megbízható minőség normál üzemi igénybevételhez

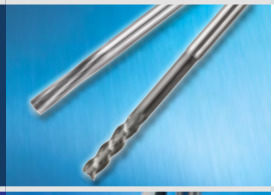
24 – 103 
Wiertła kręte / Csigafúrók

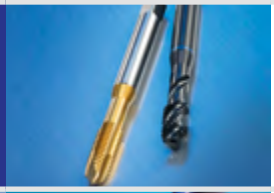
104 – 111 
Wiertła kręte z węglika spiekanego / Tömör keményfém csigafúrók

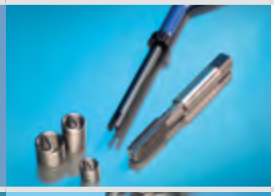
112 – 133 
Frezy trzpieniowe / Származárok HSS-E · HSS-E PM

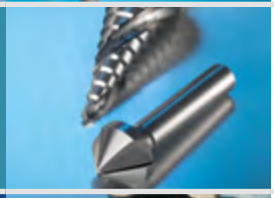
134 – 149 
Frezy trzpieniowe z węglika spiekanego
Tömör keményfém származárok

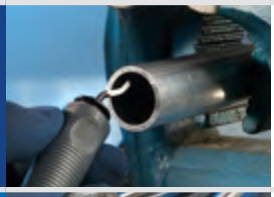
150 – 157 
Wiertła rdzeniowe · Piła otwornica TCT
Magfúrók · TCT multi fúrókoronák

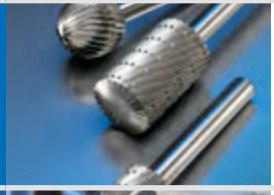
158 – 167 
Rozwiertaki / Dörzsárak

168 – 245 
Narzędzia do gwintów / Menetvágó szerszámok

246 – 257 
Naprawa gwintów / Menetek javítása

258 – 283 
Pogłębiacze · Wiertła stopniowe
Kúpsüllyesztők · Lépcsős lemezfúrók

284 – 291 
Narzędzia do gratowania / Sorjázó szerszámok

292 – 297 
Pilniki obrotowe HSS / Turbómarók HSS

298 – 317 
Pilniki obrotowe z węglików spiekanych / Keményfém turbómarók

Środki smarne / Kenőanyagok



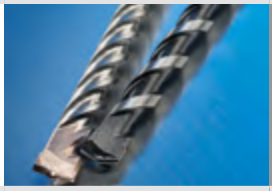

318 – 325

Uchwyty wiertarskie / Fúrótokmányok



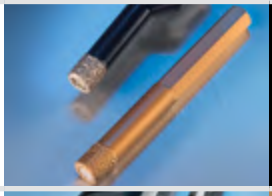

326 – 333

Wiertła do betonu i kamienia / Beton és kőzetfúrók



334 – 357

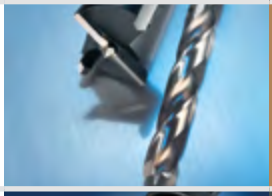
Narzędzia diamentowe / Gyémántszerszámok




358 – 369

Wiertła do drewna / Fafúrók




370 – 383

Piły otwornice / Üreges fúrókoronák és körkivágók

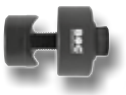



384 – 393

Brzeszczoty do pił / Fűrészlapok



394 – 409

Wykrawacze do otworów na śruby / Csavaros lemezlyukasztók




410 – 413

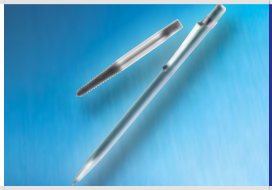
Końcówki wkrętaków i akcesoria / Csavarozó bitek és bitbefogók





414 – 433

Wykrętaki do śrub & Rysik traserski / Törtcsavar kihajtók & Karctű



244 – 245

Puste kasety · Szafki na wiertła / Üres dobozok · Kínáló szekrények



434 – 441

Informacje techniczne / Műszaki információk

Zalecenia dotyczące stosowania, Tabele konwersji, Tabela porównawcza twardości
Alkalmazási ajánlás, Átváltási táblázat, Keménységi típusok összehasonlító táblázata

442 – 459

	DIN	Jakość Minőség	Typ Type	Opis Leírás	Code	Strona Oldal
Wiertła kręte / Csigafúrók						
	338	HSS-R	N	Wiertła kręte **walcowane,** z chwytem cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók **hengerelt,** hengeres + csapolt	1100 1109	**34 – 38**
	338	HSS-G	N	Wiertła kręte **szlifowane,** z chwytem cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók **teljesen köszörült,** hengeres + csapolt	1120 1110	**39 – 43**
	338	HSS-TiN	N	Wiertła kręte **powłoka TiN,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók, **TiN bevonatú,** osztott keresztél	1130	**44**
	338	HSS-G	N	Wiertła kręte **szlifowane,** z chwytem cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók **teljesen köszörült,** hengeres + csapolt	1121 1121-red.	**45 – 47**
	338	HSS-G	N	Wiertła kręte szlifowane, parowane Csigafúrók **teljesen köszörült,** gőzben megeresztett	1119	**45 – 46**
	338	HSS-G	N	Wiertła kręte **szlifowane** z chwytem cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók **teljesen köszörült,** hengeres + csapolt	1122 1122-red.	**48 – 50**
	338	HSS-TiN	N	Wiertła kręte, **powłoka TiN,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók, **TiN bevonatú,** osztott keresztél	1123	**48 – 49**
	338	HSS-TiN	N-TP	Wiertła kręte **TiN-Point,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **TiN-Point,** osztott keresztél	1124	**51 – 52**
	338	HSS-G	LN	Wiertła kręte **LEWE,** szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **teljesen köszörült,** balra vágó, osztott keresztél	1129	**53**
	338	HSS-G	TURBO	Wiertła kręte **szlifowane** z samocentującą końcówką Csigafúrók **teljesen köszörült,** központosító heggyel	1201	**54 – 55**
	338	HSS-G	TURBO STEP	Wiertła kręte szlifowane z **geometrią stopni** Csigafúrók teljesen köszörült, **lépcsős geometriával**	1202	**56 – 57**
	1897	HSS-G	TURBO STEP	Wiertła kręte szlifowane z **geometrią stopni** + zredukowany chwyt Csigafúrók teljesen köszörült **lépcsős geometriával** és csapolt szárral	1204	**58**
	338	HSS-G	W	Wiertła kręte do **ALU,** szlifowane Csigafúrók teljesen köszörült, **alumíniumhoz**	1127	**60**
	338	HSS-G	H	Wiertła kręte do **MOSIĄDZU,** szlifowane Csigafúrók teljesen köszörült, **sárgarézhez**	1128	**61**
	338	HSS-G	HK	Wiertła kręte do MATERIAŁÓW SYNTETYCZNYCH, szlifowane Csigafúrók teljesen köszörült, **szintetikus anyagokhoz**	1131	**62**
	338	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte **stop kobaltu,** z chwytem cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** hengerelt + csapolt	1140 1140-red.	**63 – 66**
	338	HSS-E Co5	TURBO STEP INOX	Wiertła kręte **stop kobaltu** z geometrią stopni Csigafúrók **kobalt ötvözet, lépcsős geometriával**	1203	**67**
	338	HSS-E Co5	VA/Ti	Wiertła kręte **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** osztott keresztél	1141	**68 – 69**

	DIN	Jakość Minőség	Typ Type	Opis Leírás	Code	Strona Oldal
Wiertła kręte / Csigafúrók						
	338	HSS-E Co5	VA/Ti	Wiertła kręte **stop kobaltu, powłoka TiAlN,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet, TiAlN bevonatú,** osztott keresztél	1143	**68 – 69**
	338	HSS-E Co5	U-TL	Wiertła wielozakresowe, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Multifunkciós csigafúrók, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél	1142	**70 – 71**
	338	HSS-E Co5	U-TL	Wiertła wielozakresowe, **stop kobaltu, powłoka TiAlN,** ze szlifowaniem krzyżowym Multifunkciós csigafúrók, **kobalt ötvözet, TiAlN bevonatú,** osztott keresztél	1144	**70 – 71**
	338	HSS-E Co5	N-Z3	Wiertła kręte **stop kobaltu** z 3 krawędziami tnącymi Csigafúrók **kobalt ötvözet,** 3 vágóéllel	1149	**72 – 73**
	338	HSS-E Co8	N-HD	Wiertła kręte **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** osztott keresztél	1147	**74 – 75**
	338	HSS-E Co8	N-HD	Wiertła kręte **stop kobaltu, powłoka TiAlN,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet, TiAlN bevonatú,** osztott keresztél	1148	**74 – 75**
	338	HSS-E Co8	HDX	Wiertła kręte do HARDOX, **stop kobaltu** Csigafúrók **kobalt ötvözet, HARDOX**-hoz	1508	**76 – 77**
	338	VHM TKM	N	Wiertła kręte z pełnego węglika spiekanego, **powłoka TiAlN** Tömör keményfém csigafúrók, **TiALN bevonatú**	1502	**106 – 107**
Wiertła kręte długie / Hosszú csigafúrók						
	340	HSS-R	N	Wiertła kręte długie, **walcowane** Csigafúrók **hengerelt,** hosszú	1340	**78**
	340	HSS-G	N	Wiertła kręte długie, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **teljesen köszörült,** hosszú, osztott keresztél	1350	**79**
	340	HSS-G	N	Wiertła kręte długie, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **teljesen köszörült,** hosszú, osztott keresztél	1353	**80**
	340	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte długie, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** hosszú, osztott keresztél	1360	**81**
	340	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte długie **stop kobaltu, powłoka TiN,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** hosszú, TiN bevonatú, osztott keresztél	1361	**81**
	340	HSS-E Co5	U-TL	Wiertła wielozakresowe długie, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Multifunkciós csigafúrók, **kobalt ötvözet,** hosszú, osztott keresztél	1362	**82**
Wiertła kręte bardzo długie / Extra hosszú csigafúrók						
	1869	HSS-G	N	Wiertła kręte bardzo długie, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **teljesen köszörült,** extra hosszú, osztott keresztél	1400	**83**

		DIN	Jakość Minőség	Typ Type	Opis Leírás	Code	Strona Oldal
Wiertła kręte bardzo długie / Extra hosszú csigafúrók							
PROFI PLUS		1869	HSS-G	U-TL	Wiertła wielozakresowe bardzo długie, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Multifunkciós csigafúrók, **teljesen köszörült,** extra hosszú, osztott keresztél	1410	**84**
PROFI PLUS		1869	HSS-E Co5	U-TL	Wiertła wielozakresowe bardzo długie, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Multifunkciós csigafúrók, **kobalt ötvözet,** extra hosszú, osztott keresztél	1420	**85**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS-G	N	Wiertła kręte do pustych profili, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók üreges profilokhoz, **teljesen köszörült,** osztott keresztél	1440	**86**
Wiertła kręte bardzo krótkie / Extra rövid csigafúrók							
BC			HSS-G		Wiertła kręte typu bit ¼", **szlifowane** Csigafúró bit hegy ¼" hatszögszárral, **teljesen köszörült**	1104	**87**
BC		BC Norma Szabvány	HSS-G	N	Wiertła do nitów, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Szegecs csigafúrók, **teljesen köszörült,** osztott keresztél	1200	**88**
BC		1897	HSS-G	N	Wiertła kręte bardzo krótkie, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **teljesen köszörült,** extra rövid, osztott keresztél	1250	**89**
PROFI PLUS		1897	HSS-G	N	Wiertła kręte bardzo krótkie, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **teljesen köszörült,** extra rövid, osztott keresztél	1255	**90**
BC		1897	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte bardzo krótkie **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** extra rövid, osztott keresztél	1260	**91**
PROFI PLUS		1897	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte bardzo krótkie **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók **kobalt ötvözet,** extra rövid, osztott keresztél	1265	**92**
PROFI PLUS		1897	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte bardzo krótkie **stop kobaltu, powłoka TiN,** ze szlifowaniem krzyżowym Csigafúrók kobalt ötvözet, extra rövid, **TiN bevonatú,** osztott keresztél	1266	**92**
PROFI PLUS		8037	HSS-HM HSS-TCT	N	Wiertła kręte z przylutowanymi ostrzami węglikowymi Csigafúrók keményfém vágóéllel	1500	**110**
PROFI PLUS		6539	VHM TKM	N	Wiertła kręte bardzo krótkie z **węglików spiekanych, powłoka TiAlN** Tömör keményfém csigafúrók, extra rövid, **TiAlN bevonatú**	1504	**108 – 109**
Wiertła centrujące / Központfúrók							
BC		333 A	HSS-G	60°	Wiertła centrujące , forma A Központfúrók, A forma	1600	**93**

		DIN	Jakość Minőség	Typ Type	Opis Leírás	Code	Strona Oldal
Wiertła dwustronne / Kétvégű fúrók							
BC		BC Norma Szabvány	HSS-G	N	Wiertła dwustronne, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Kétvégű fúrók, **teljesen köszörült,** osztott keresztél	1300	**94**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS-G	N	Wiertła dwustronne, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym Kétvégű fúrók, **teljesen köszörült,** osztott keresztél	1301	**95**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS-E Co5	N	Wiertła dwustronne, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym Kétvégű fúrók **kobalt ötvözet,** osztott keresztél	1310	**95**
Wiertła kręte z chwytem stożkowym (Morse) / Kúpos szárú csigafúrók							
BC		345	HSS	N	Wiertła kręte z chwytem stożkowym Kúpos szárú csigafúrók	1450	**96 – 97**
PROFI PLUS		345	HSS-G	N	Wiertła kręte z chwytem stożkowym, **frezowane** Kúpos szárú csigafúrók, **mart hornyú**	1451	**98 – 99**
PROFI PLUS		345	HSS-E Co5	N	Wiertła kręte z chwytem stożkowym, **stop kobaltu** Kúpos szárú csigafúrók, **kobalt ötvözet**	1470	**100**
PROFI PLUS		341	HSS-G	N	Wiertła kręte z chwytem stożkowym, **frezowane,** długa wersja Kúpos szárú csigafúrók, **mart hornyú,** hosszú kivitel	1455	**101**
Wiertła i frezy do zgrzewania punktowego / Ponthegesztés lefúrók és marók							
PROFI PLUS		DIN 1897	HSS-E Co5	N	Wiertła do zgrzewów punktowych Ponthegesztés lefúrók	1801	**102**
PROFI PLUS		DIN 1897	HSS-E Co5	N	Wiertła do zgrzewów punktowych, **powłoka TiN** Ponthegesztés lefúrók, **TiN bevonatú**	1802	**102**
PROFI PLUS		DIN 1897	HSS-E Co5	N	Wiertła do zgrzewów punktowych, **powłoka TiAlN** Ponthegesztés lefúrók, **TiAlN bevonatú**	1803	**102**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	VHM TKM		Wiertło do zgrzewów punktowych z **pełnego węglika spiekanego** z 3 krawędziami tnącymi, **powłoka TiAlN** Tömör keményfém ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel, **TiAlN bevonatú**	1807	**103**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS-E Co5		Wiertła do zgrzewów punktowych do Spotle T575 y Vario WS90 Ponthegesztés lefúrók Spotle T 575 és Vario WS 90 gépekhez	1810	**102**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS-E Co5		Wiertła do zgrzewów punktowych, **powłoka TiN,** do Spotle T575 y Vario WS90 Ponthegesztés lefúrók Spotle T 575 és Vario WS 90 gépekhez, **TiN bevonatú**	1811	**102**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS-E Co5		Wiertła do zgrzewów punktowych, **powłoka TiAlN,** do Spotle T575 y Vario WS90 Ponthegesztés lefúrók Spotle T 575 és Vario WS 90 gépekhez, **TiAlN bevonatú**	1812	**102**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	VHM TKM		Wiertło do zgrzewów punktowych z **pełnego węglika** spiekanego z 3 krawędziami tnącymi do Vario WS 90, **powłoka TiAlN** Tömör keményfém ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel Vario WS 90 géphez, **TiALN bevonatú**	1806	**103**
PROFI PLUS		BC Norma Szabvány	HSS		Frezy HSS do zgrzewów punktowych i akcesoria Ponthegesztés marók és tartozékok	1805	**102**

FREZY TRZPIENIOWE HSS-E PM
SZÁRMARÓK HSS-E PM

	DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Wersja Verzió	Ilość ostrzy Élű	Chwyt Szár	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Frezy trzpieniowe HSS-E / Szármarók HSS-E									
	-	HSS-E Co5	W	krótkie rövid	1	DIN 1835 A	Frezy 1-ostrzowe Egyélű szármarók	5345	**118**
	-	HSS-E Co5	W	długi hosszú	1	DIN 1835 A	Frezy 1-ostrzowe Egyélű szármarók	5350	**119**
	844	HSS-E Co8	W	krótkie rövid	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Hosszlyukmarók	5355	**120**
	844	HSS-E Co8	W	krótkie rövid	3	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Ujjmarók	5365	**121**
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Hosszlyukmarók	5300	**122 – 123**
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow, **TiAlN** Hosszlyukmarók, **TiAlN**	5301	**122 – 123**
	-	HSS-E Co8	N	długi hosszú	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Hosszlyukmarók	5305	**124**
	-	HSS-E Co8	N	długi hosszú	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow, **TiAlN** Hosszlyukmarók, **TiAlN**	5306	**124**
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	3	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Ujjmarók	5310	**125**
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	3	DIN 1835 B	Frezy do rowko, **TiAlN** Ujjmarók, **TiAlN**	5311	**125**
	844	HSS-E Co8	NR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej Nagyoló marók	5325	**126**
	844	HSS-E Co8	NR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **TiAlN** Nagyoló marók, **TiAlN**	5326	**126**
	844	HSS-E Co8	NR	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej Nagyoló marók	5330	**127**
	844	HSS-E Co8	NR	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **TiAlN** Nagyoló marók, **TiAlN**	5331	**127**
	844	HSS-E Co8	HR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej Nagyoló marók	5335	**128**
	844	HSS-E Co8	HR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **TiAlN** Nagyoló marók, **TiAlN**	5336	**128**
	844	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej Simító marók	5315	**129**
	844	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **TiAlN** Simító marók, **TiAlN**	5316	**129**
	844	HSS-E Co8	N	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej Simító marók	5320	**130**
	844	HSS-E Co8	N	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **TiAlN** Simító marók, **TiAlN**	5321	**130**

		DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Wersja Verzió	Ilość ostrzy Élű	Chwyt Szár	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Frezy trzpieniowe HSS-E / Szármarók HSS-E										
		844	HSS-E PM	HR	krótkie rövid	4 – 5	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **AlTiN** Nagyoló marók, **AlTiN**	5435	**131**
		844	HSS-E PM	N	krótkie rövid	4 – 5	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító marók, **AlTiN**	5415	**132**
		844	HSS-E PM	N	długi hosszú	4 – 5	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító marók, **AlTiN**	5420	**133**
Frezy trzpieniowe z węglika spiekanego / Tömör keményfém szármarók										
		-	VHM TKM	W	krótkie rövid	1	DIN 6535 HA	Frezy 1-ostrzowe Egyélű szármarók	5500	**138**
		-	VHM TKM	W	krótkie rövid	2	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków Hosszlyukmarók	5505 5506	**139**
		~ 6527 L	VHM TKM	W	długi hosszú	3	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków Ujjmarók	5510 5511	**140**
		~ 6527 L	VHM TKM	N	krótkie rövid	2	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków, **AlTiN** Hosszlyukmarók, **AlTiN**	5515 5516	**141**
		~ 6527 L	VHM TKM	N	długi hosszú	3	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków, **AlTiN** Ujjmarók, **AlTiN**	5520 5521	**142**
		~ 6527 L	VHM TKM	N	długi hosszú	4	DIN 6535 HA/HB	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító szármarók, **AlTiN**	5525 5526	**143**
		~ 6527 L	VHM TKM	N	extra długi / hosszú	4	DIN 6535 HA/HB	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító szármarók, **AlTiN**	5530 5531	**144**
		6527 L	VHM TKM	HPC	długi hosszú	4	DIN 6535 HA/HB	Frezy trzpieniowe HPC, **AlTiN** HPC szármarók, **AlTiN**	5535 5536	**145**
		~ 6527 L	VHM TKM	NH	długi hosszú	6	DIN 6535 HA/HB	Frezy trzpieniowe, **AlTiN** Simító szármarók, **AlTiN**	5540 5541	**146**
		~ 6527 L	VHM TKM	HRf	długi hosszú	3 – 5	DIN 6535 HA/HB	Frezy do obróbki zgrubnej, **AlTiN** Nagyoló marók, **AlTiN**	5545 5546	**147**
		~ 6527 L	VHM TKM	N	długi hosszú	2	DIN 6535 HA	Frezy z czołem kulistym, **AlTiN** Gömbvégű szármarók, **AlTiN**	5550	**148**
		-	VHM TKM	N	długi hosszú	4	DIN 6535 HA	Frezy do fazowania, **TiAlN** Élletörő marók, **TiAlN**	5555	**149**

		Jakość Minőség	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła rdzeniowe + akcesoria / Magfúrók + tartozékok					
		HSS	Wiertła rdzeniowe z chwytem Weldon o głębokości wiercenia 30 i 55 mm Magfúrók Weldon szárral 30 és 55 mm vágási mélységgel	1950	**153**
		HSS-E Co	Wiertła rdzeniowe z chwytem Weldon o głębokości wiercenia 30 i 55 mm Magfúrók Weldon szárral 30 és 55 mm vágási mélységgel	1951	**154**
		HM TCT	Wiertła rdzeniowe z chwytem Weldon o głębokości wiercenia 35 i 55 mm Magfúrók Weldon szárral 35 és 55 mm vágási mélységgel	1952	**155**

		Jakość Minőség	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła rdzeniowe + akcesoria / Magfúrók + tartozékok					
PROFI PLUS		-	Akcesoria do wierteł rdzeniowych Tartozékok magfúrókhoz	1955 – 1957	**156**
Piła otwornica TCT / TCT multi fúrókoronák					
BOC		HM TCT	Piła otwornica wielozadaniowa TCT + akcesoria TCT multi fúrókoronák + tartozékok	1920 1925	**157**

		DIN	Jakość Minőség	Forma	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Rozwiertaki / Dörzsár							
PROFI BASIC		206	HSS	B	Rozwiertaki ręczne Kézi dörzsárak	1670	**161**
PROFI BASIC		9	HSS	B	Ręczne rozwiertaki stożkowe Kézi kúpos dörzsárak	1671	**162**
PROFI BASIC		311	HSS		Rozwiertaki kotlarskie z chwytem stożkowym Morse'a Szegecsfurat dörzsárak, Morse-kúp	1672	**163**
PROFI BASIC		212	HSS-E Co5	B/D	Rozwiertaki maszynowe Gépi dörzsárak	1673	**164**
PROFI BASIC		212	HSS-E Co5	C	Rozwiertaki maszynowe CNC NC Gépi dörzsárak	1674	**165**
PROFI BASIC		208	HSS-E Co5	B	Rozwiertaki maszynowe z chwytem stożkowym Morse'a Kúpos szárú gépi dörzsárak, Morse-kúp	1675	**166**

		Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
Gwintowniki ręczne / Kézi menetfúrók							
BOC		M	-	HSS-G	352	4100	**178 – 179**
PROFI PLUS		M	-	HSS-E VAP	352	4110	**180**
BOC		M (LH) Lewy / Bal	-	HSS-G	352	4109	**181**
BOC		MF	-	HSS-G	2181	4101	**214 – 215**
BOC		G (BSP)	-	HSS-G	5157	4102	**222**
BOC		BSW	-	HSS-G	~ 352	4103	**228**
BOC		UNC	-	HSS-G	~ 352	4104	**231**
BOC		UNF	-	HSS-G	~ 2181	4105	**235**

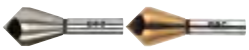
		Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
Narzynki / Menetmetszők							
B&C		M	B	HSS-G	EN 22568	4200 4201 (25x9)	**182 – 183**
PROFI PLUS		M	B	HSS-E VAP	EN 22568	4210	**184**
B&C		M (LH) Lewy / Bal	B	HSS-G	EN 22568	4209	**185**
B&C		MF	B	HSS-G	EN 22568	4202	**216 – 217**
B&C		G (BSP)	B	HSS-G	EN 24231	4203	**223**
B&C		BSW	B	HSS-G	EN 22568	4205	**229**
B&C		UNC	B	HSS-G	EN 22568	4206	**232**
B&C		UNF	B	HSS-G	EN 22568	4207	**236**
Narzynki sześciokątna / Hatszögletű menetmetszők							
B&C		M	-	HSS-G	382	4204	**186**
B&C		G (BSP)	-	HSS-G	382	4208	**224**
Gwintowniki maszynowe / Gépi menetfúrók							
B&C		M	B	HSS-G	371/376	4140, 4141	**192 – 193**
B&C		M	C-R 35° C 35°-os	HSS-G	371/376	4150, 4151	**192 – 193**
B&C		M	B	HSS-E	371/376	4142, 4143	**194 – 195**
B&C		M	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	371/376	4152, 4153	**196 – 197**
B&C		M	B	HSS-E TiN	371/376	4147, 4148	**194 – 195**
B&C		M	C-R 35° C 35°-os	HSS-E TiN	371/376	4157, 4158	**196 – 197**
B&C		M (XL)	B	HSS-E	371/376	4161	**207**
B&C		M (XL)	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	371/376	4162	**207**
B&C		M (LH) Lewy / Bal	C	HSS-E	371/376	4159	**208**
B&C		MF	B	HSS-E	374	4165	**219**
B&C		MF	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	374	4166	**219**
B&C		G (BSP)	B	HSS-E	5156	4175	**226**
B&C		G (BSP)	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	5156	4176	**226**
B&C		UNC	B	HSS-E	~ 371/376	4196	**234**
B&C		UNC	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	~ 371/376	4197	**234**
B&C		UNF	B	HSS-E	~ 371/376	4198	**238**

		Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
Gwintowniki maszynowe / Gépi menetfúrók							
BOC		UNF	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	~ 371/376	4199	238
BOC		M	-	HSS-E	-	4172	209
PROFI PLUS	○	M	B	HSS-E PM	371/376	4169, 4170	200
PROFI PLUS	○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E PM	371/376	4179, 4180	200
PROFI PLUS	○	M	B	HSS-E	371/376	4163, 4164	198
PROFI PLUS	○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E	371/376	4167, 4168	199
PROFI PLUS		M	B	HSS-E TiN	371/376	4183, 4184	198
PROFI PLUS		M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E TiN	371/376	4187, 4188	199
PROFI PLUS		M	B	HSS-E TiAlN	371/376	4181, 4182	198
PROFI PLUS		M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E TiAlN	371/376	4185, 4186	199
PROFI PLUS	○	MF	C	HSS-E	374	4139	220
PROFI PLUS	○	G	C	HSS-E	5156	4247	227
PROFI PLUS	○	M	B	HSS-E	371/376	4173, 4174	202
PROFI PLUS	○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E	371/376	4177, 4178	203
PROFI PLUS		M	B	HSS-E TiAlN	371/376	4189, 4190	202
PROFI PLUS		M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E TiAlN	371/376	4191, 4192	203
PROFI PLUS	○	M	B	HSS-E VAP	371/376	4144, 4145	201
PROFI PLUS	○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E VAP	371/376	4154, 4155	201
PROFI PLUS	○	MF	B	HSS-E VAP	374	4146	221
PROFI PLUS	○	MF	C-R 40° C 40°-os	HSS-E VAP	374	4156	221
PROFI PLUS	◎	M	C	HSS-E TiCN	371/376	4193	206
PROFI PLUS	○	M	C-R 45° C 45°-os	HSS-E	371/376	4149	204
PROFI PLUS		M	B-AZ	HSS-E	371/376	4240	205
Wygniataki do gwintu / Gépi menetformázó							
PROFI PLUS		M	D	HSS-E TiN	371/376	4243	212
PROFI PLUS		M	C	HSS-E TiN	371/376	4245	213
Gwintowniki maszynowe krótkie / Rövid gépi menetfúrók							
BOC		M	B	HSS-G	352	4120	187
BOC		M	B	HSS-E	352	4125	188
BOC		M	C	HSS-G	352	4121	189
PROFI PLUS		M	C	HSS-E VAP	352	4111	190
BOC		M (LH) Lewy / Bal	C	HSS-G	352	4129	191
BOC		MF	C	HSS-G	2181	4131	218
BOC		G (BSP)	C	HSS-G	5157	4132	225
BOC		BSW	C	HSS-G	~ 352	4133	230

	Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
Gwintowniki maszynowe krótkie / Rövid gépi menetfúrók						
	UNC	C	HSS-G	~ 352	4134	**233**
	UNF	C	HSS-G	~ 2181	4135	**237**
	NPT	C	HSS-G	BC Norma Szabvány	4136	**239**
	PG	C	HSS-G	40432	4130	**240**
	M	C	HSS-G	-	4171	**210**
Gwintowniki maszynowe do nakrętek / Gépi anyamenetfúrók						
	M	-	HSS-G	357	4160	**211**
Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak						
				1814	4300	**242**
Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak						
				225	4400	**242**
Uchwyt narzędziowy z grzechotką / Racsnis menetfúró hajtók						
				BC Norma Szabvány	4302	**243**
Przedłużka do gwintowników / Menetfúró hosszabbító						
				377	4500	**243**
Pilniki do gwintów / Menetjavító reszelők						
				-	4501	**241**
Grzebień do gwintów / Menetfésű						
				-	9651	**241**
Wykrętaki do śrub / Törtcsavar kihajtók						
			CV	-	9700	**244**
Rysik traserski z ostrzem z węglika spiekanego / Karctű keményfém heggyel						
			węglika keményfém	-	9600	**245**

	Gwint Menet	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Naprawa gwintów / Menetek javítása				
	M	Wkładki do gwintów Metrikus menetjavító betétek	4600 – 4604	**248**
	MF	Wkładki do gwintów Finom metrikus menetjavító betétek	4610 – 4614	**248**
	MF (Świece zapłonowe / Gyújtógyertya)	Wkładki do gwintów do gwintów świec zapłonowych Metrikus menetjavító betétek gyújtógyertya menethez	4615	**249**
	M, MF	Zestawy do naprawy gwintów Metrikus menetjavító készletek	4601 4611 4615	**250 – 253**
	M, MF, UNC, UNF, BSW	Narzędzia montażowe Betétbehajtók	4700	**254**
	M, MF, UNC, UNF, BSW	Łamacz czopów Menesztőcsaptörő	4701	**255**

	Gwint Menet	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Naprawa gwintów / Menetek javítása				
	M, MF	Gwintowniki maszynowe krótkie STI STI előkészítő menetfúró	4800 – 4801	**256**
	MF (Świece zapłonowe / Gyújtógyertya)	Gwintownik kombinowany STI STI kombinált előkészítő menetfúró	4802	**257**
Wiertła kręte / Csigafúrók				
		Wiertła kręte **szlifowane,** cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók, hengeres + csapolt	1121 1121-red.	**257**

	DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Pogłębiacze / Kúpsüllyesztők						
	335 C	HSS AlCro	90°	Pogłębiacze stożkowe z nierównomierną podziałką Kúpsüllyesztők, VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS	1730 1731	**264**
	335 C	HSS-E blue+	90°	Pogłębiacze stożkowe z nierównomierną podziałką Kúpsüllyesztők, VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS	1732 1733	**265**
	335 C	VHM/ TKM blue+	90°	Pogłębiacze stożkowe z nierównomierną podziałką Kúpsüllyesztők, VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS	1715 1719	**266**
	335 C	HSS-E PM	90°	Pogłębiacze stożkowe, **proszek metalowy** Kúpsüllyesztők, **porkohászati**	1714	**267**
	335 C	HSS TiN TiAlN	90°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700 – 1702	**268**
	335 C	HSS-E Co5	90°	Pogłębiacze stożkowe, **stop kobaltu** Kúpsüllyesztők, **kobalt ötvözet**	1710	**269**
	335 C	HSS	90°	Pogłębiacze stożkowe wersja długa i bardzo długa Kúpsüllyesztők, hosszú és extra hosszú kivitel	1703-L 1703-EL	**270**
	BC Norma Szabvány	HSS	90°	Pogłębiacze stożkowe z chwytem sześciokątnym ¼" Kúpsüllyesztők, hatszögletű szár ¼"	1705	**271**
		HSS	90°	Pogłębiacz stożkowy ręczny Kézi sorjázó	1820	**271**
	335 D	HSS	90°	Pogłębiacze stożkowe z chwytem stożkowym Kúpos szárú kúpsüllyesztők	1704	**272**
	334 C	HSS	60°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700-60	**272**
	BC Norma Szabvány	HSS	75°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700-75	**273**
	BC Norma Szabvány	HSS	120°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700-120	**273**
	BC Norma Szabvány	HSS TiN	90°	Pogłębiacze z otworem poprzecznym Keresztfuratos kúpsüllyesztők	1720 1721	**274**
	373	HSS TiN	180°	Pogłębiacze walcowo-czołowe Vezetőcsapos süllyesztők	1706 – 1718	**275**
Wiertła stopniowe, wielołysinkowe / Lépcsős fúrók						
	8374 8376	HSS-G	90° 180°	Wiertła stopniowe, wielołysinkowe, szlifowane, długa Lépcsős fúrók, csiszolt	1625 1626	**276**

	DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła stopniowe / Lépcsős lemezfúrók						
	BC Norma Szabvány	HSS TiN blue+		Wiertła stopniowe **z rowkiem spiralnym** **Csavart hornyú** lépcsős lemezfúrók	1763 – 1767	278
	BC Norma Szabvány	HSS-E Co5 blue+		Wiertła stopniowe **z rowkiem spiralnym** **Csavart hornyú** lépcsős lemezfúrók	1765 1766	279
	BC Norma Szabvány	HSS TiN TiAlN		Wiertła stopniowe Lépcsős lemezfúrók	1760 – 1762	280
	BC Standard Szabvány	HSS		Wiertła stopniowe z chwytem sześciokątnym ¼" Lépcsős lemezfúrók HSS ¼" hatszögszárral	1760-1/4"	281
Wiertła do blachy / Lemezfúrók						
	BC Norma Szabvány	HSS TiN TiAlN		Wiertła do blachy Lemezfúrók	1740 – 1742	282
	BC Norma Szabvány	HSS-E Co5		Wiertła do blachy, **stop kobaltu** Lemezfúrók, **kobalt ötvözet**	1743	283
	BC Norma Szabvány	HSS TiN		Wiertła do blachy z ogranicznikiem Lemezfúrók ütközővel	1740-A 1741-A	283

	Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Narzędzia do gratowania / Sorjázó szerszámok					
			Uchwyty Markolatok	1650	286
			Uchwyty ostrzy Pengetartók	1651	286
	HSS	BC-B	Ostrza do gratowania Sorjázó pengék	1659	287
	HSS	BC-E	Ostrza do gratowania Sorjázó pengék	1660	287
	HSS	BC1 BC2	Szybkie gratownice Gyors sorjázók	1653 1654	288
	HSS	BC-DS3 BC-DS8	Skrobaki trójkątne Háromélű hántoló	1656	288
	HSS	BC-C42	Ostrze zapasowe dla typu BC-DS8 Pótpenge a BC-DS8 típushoz	1661	288
	HSS	BC-HE1 BC-HE3 BC-HTB4	Uchwyty z ostrzami HSS Markolatok HSS pengékkel	1652	289
	HSS	BC-DE	Podwójna gratownica z okrągłymi ostrzami HSS Dupla sorjázó kerek HSS pengékkel	1655	290

		Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Narzędzia do gratowania / Sorjázó szerszámok						
		HSS	BC-R12	Zapasowe ostrze okrągłe do podwójne gratownicy BC-DE Kerek pótpenge a BC-DE dupla sorjázóh	1655	290
Gratownik zewnętrzny / Pengékkel ellátott külső gépi sorjázók						
		HSS		Gratownik zewnętrzny EGR Gépi sorjázók EGR	1648	291
		HM		Gratownik zewnętrzny EGR HM+ Gépi sorjázók EGR HM+	1648	291

		DIN	Jakość Minőség	Forma	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Pilniki obrotowe, trzpień 6 mm / Turbómarók, 6 mm-es szárral							
		BC Norma Szabvány	HSS	B ZYAS	Pilniki obrotowe walcowy z uzębieniem czołowym Turbómarók, hengeres homlokfogazású	5205	294
		BC Norma Szabvány	HSS	C WRC	Pilniki obrotowe walcowe z czołem kulistym Turbómarók, hengeres gömbvéggel	5210	294
		BC Norma Szabvány	HSS	D KUD	Pilniki obrotowe kuliste Turbómarók, gömb	5215	295
		BC Norma Szabvány	HSS	G SPG	Pilniki obrotowe łukowe ostre Turbómarók, csúcsíves hegyes végű	5230	295
		BC Norma Szabvány	HSS	L KEL	Pilniki obrotowe stożkowe z czołem kulistym Turbómarók, kúpos gömbölyített végű	5250	296
		BC Norma Szabvány	HSS	M SKM	Pilniki obrotowe stożkowe ostre Turbómarók, kúpos hegyes végű	5255	296
	 				Zestawy Készletek	5902	297
Pilniki obrotowe, chwyty 6 mm / Keményfém turbómaró, 6 mm szárral							
		8033*	HM	A ZYA	Pilniki obrotowe walcowe bez uzębieniem czołowym Hengeres keményfém turbómarók homlokfogazás nélkül	5100 – 5104	302
		8033*	HM	B ZYAS	Pilniki obrotowe walcowy z uzębieniem czołowym Hengeres keményfém turbómarók homlokfogazással	5105 – 5109	303
		8033*	HM	C WRC	Pilniki obrotowe walcowe z czołem kulistym Hengeres gömbvégű keményfém turbómarók	5110 – 5114	304
		8033*	HM	D KUD	Pilniki obrotowe kuliste Gömb formájú keményfém turbómarók	5115 – 5119	305
		8033*	HM	E TRE	Pilniki obrotowe owalne Csepp formájú keményfém turbómarók	5120 – 5124	306
		8033*	HM	F RBF	Pilniki obrotowe łukowe z czołem kulistym Csúcsíves gömbölyített végű keményfém turbómarók	5125 – 5129	307
		8033*	HM	G SPG	Pilniki obrotowe łukowe ostre Csúcsíves hegyes végű keményfém turbómarók	5130 – 5134	308
		8033*	HM	H FLH	Pilniki obrotowe płomykowe Lángnyelv keményfém turbómarók	5135 – 5136	309
		8033*	HM	J KSJ	Pilniki obrotowe pogłębiacze 60° Kúpos süllyesztő 60° keményfém turbómarók	5140 – 5141	309

		DIN	Jakość Minőség	Forma	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Pilniki obrotowe, chwyty 6 mm / Keményfém turbómaró, 6 mm szárral							
BC		8033*	HM	K KSK	Pilniki obrotowe pogłębiacze 90° Kúpos süllyesztő 90° keményfém turbómarók	5145 – 5146	310
BC		8033*	HM	L KEL	Pilniki obrotowe stożkowe z czołem kulistym Kúpos gömbölyített végű keményfém turbómarók	5150 – 5154	311
BC		8033*	HM	M SKM	Pilniki obrotowe stożkowe ostre Kúpos hegyes végű keményfém turbómarók	5155 – 5156	310
BC		8033*	HM	N WKN	Pilniki obrotowe odwrócony stożek Fordított kúpos keményfém turbómarók	5160 – 5161	312
BC		BC Norma Szabvány	HM	RX	Pilniki obrotowe RX promień RX rádiuszos keményfém turbómarók	5170	312
BC		8033*	HM		Miniaturowe pilniki obrotowe, chwyty 3 mm Keményfém turbómaró, 3 mm szárral	5100 – 5160	313
BC		8033*	HM		Pilniki obrotowe, chwyty 8 mm Keményfém turbómaró, 8 mm szárral	5100 – 5151	314
BC		8033*	HM		Pilniki obrotowe, **bardzo długie,** chwyty 6 mm Keményfém turbómaró, **extra hosszú,** 6 mm szárral	5100 – 5151	315
BC					Zestawy + ekspozycja Készletek + kínálók	5900 – 5905	316 – 317

* Pilniki obrotowe podobne do DIN 8033 / * DIN 8033 szabványhoz hasonló turbómarók

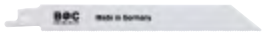
		Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Środki smarne / Kenőanyagok				
PROFI PLUS		Pasta skrawająca UNIWERSALNA ALLROUND univerzális vágópaszta	9690 BP-20 BP-40 BP-120 BP-750	320
PROFI PLUS		Wosk skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágóviasz	9690 BW-300	321
PROFI PLUS		Żel skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágózselé	9690 BG-120	322
PROFI PLUS		Olej skrawający UNIWERSALNA ALLROUND univerzális vágóolaj	9690 BO-250	323
PROFI PLUS		Pianka skrawająca o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágóhab	9690 BS-400	324

		DIN	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Uchwyty wiertarskie i akcesoria / Fúrótokmányok és tartozékok					
PROFI BASIC			Uchwyty wiertarskie z kluczem Fogaskoszorús fúrótokmányok	1465 1466	328
PROFI BASIC			Uchwyty wiertarskie bezkluczowe Gyorsbefogó fúrótokmányok	1467 – 1469	329 – 330
PROFI BASIC			Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe Precíziós gyorsbefogó fúrótokmányok	1458 1459	331
PROFI BASIC			Akcesoria do uchwyty wiertarskie Tartozékok fúrótokmányokhoz	1465	329
BOC		238	Trzpienie uchwytów wiertarskich Kúpátalakító felfogótüske fúrótokmányokhoz	1463	332
BOC		2185	Tuleje redukcyjne Kúpátalakító hüvelyek	1460	332
BOC		2187	Tuleje przedłużające Kúpátalakító hüvelyek, hosszabbítok	1461	333
BOC		317	Kliny do wybijania wiertła Kiütőékek	1462	333

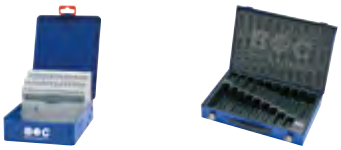
		Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła udarowe i obrotowe / Beton és kőzetfúrók					
BOC			Wiertła do kamienia z węglikiem spiekanym (TCT), wersja standardowa Kőzetfúrók TCT, standard	2100 2150	336
BOC			Wiertła udarowe z węglikiem spiekanym (TCT) Ütvefúrók TCT	2260 2261	337
BOC		LASER	Wiertła do betonu z węglikiem spiekanym (TCT) Betonfúrók TCT	2250 – 2252	338
BOC		GRANIT	Wiertła do granitu z węglikiem spiekanym (TCT) Gránit fúrók TCT	2280	339
BOC		MULTI-LASER	Wiertła uniwersalne / ceramiczne z węglikiem spiekanym (TCT) Univerzális / Csempefúrók TCT	2270	340
BOC			Wiertła do szkła / ceramiki z węglikiem spiekanym (TCT) Üveg / Csempefúrók TCT	2700	341
BOC		T4	Wiertła do szkła / ceramiki T4, z 4 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych Üveg / csempefúró T4, 4 keményfém vágóéllel	2710	341
Wiertła udarowe / Fúrószárak					
BOC		QX-*4*	Wiertła udarowe SDS-plus z 4 ostrzami, z głowicą, z węglików spiekanych, ze znakiem certyfikacji PGM Fúrószárak SDS-Plus, 4 élű tömör keményfém csúccsal, PGM tanúsítvánnyal	2612	344 – 346
BOC		4-*X*	Wiertła udarowe SDS-plus, z 4 ostrzami z węglików spiekanych Fúrószárak, SDS-Plus 4 keményfém vágóél	2615	347 – 348
BOC		X-TREME	Wiertła udarowe SDS-plus, z 2 ostrzami, ze znakiem certyfikacji PGM Fúrószárak SDS-Plus 2 keményfém vágóél, PGM tanúsítvánnyal	2610	349 – 351

	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła udarowe / Fúrószárak				
		Wiertła udarowe SDS-plus z 2 ostrzami, z węglików spiekanych Fúrószárak, SDS-Plus 2 keményfém vágóél	2590	352 – 353
	SDS max	Wiertła udarowe SDS-max PRO, znak certyfikacji PGM Fúrószárak, SDS-max. PGM tanúsítvánnyal	2620	354 – 355
Dłuta / Vésők				
	SDS plus SDS max	Dłuta SDS-plus / Dłuta SDS-max Vésők SDS-Plus + SDS-max	2650 2660	356 – 357
Wiertła diamentowe / Gyémántfúrók				
	DIAMANT M14	Wiertła diamentowe M14 do szlifierek kątowych M14-es gyémánt csempe fúrófej sarokcsiszolókhoz	2702	360
	DIAMANTE	Wiertła diamentowe z chwytem sześciokątnym Gyémánt csempefúró hatszögletű szárral	2701	361
	BASIC	Wiertła diamentowe z chwytem trójkątnym Gyémánt csempefúrók háromszög szárral	2703	362
		Akcesoria do wiertła diamentowe Kiegészítők a gyémánt csempefúrókhoz	2701	363
Otwornice diamentowe / Gyémánt magfúró koronák				
	PROFI	Otwornice diamentowe Gyémánt koronafúrók	2720	364
		Akcesoria do otwornice diamentowe Gyémánt koronafúrók tartozékai	2301 2302	364
Diamentowe tarcze tnące / Gyémánt darabolótárcsák				
	PROFI	Diamentowe tarcze tnące TURBO, z otworami chłodzącymin Gyémánt darabolótárcsák TURBO, hűtőnyílásokkal	2730	366
	BASIC	Diamentowe tarcze tnące TURBO Ggyémánt darabolótárcsák TURBO	2735	366
	BASIC	Diamentowe tarcze tnące Gyémánt darabolótárcsák	2740	367
	PROFI	Diamentowe tarcze tnące, CERAMIC Gyémánt darabolótárcsák CERAMIC	2745	367
Diamentowe ściernice garnkowe / Gyémánt csiszoló tányérok				
	PROFI	Diamentowe ściernice garnkowe Gyémánt csiszoló tányérok	2750	368

	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła i pogłębiacze do drewna / Fafúrók és süllyesztők				
		Wiertła spiralne do drewna Fafúrók központosító csúccsal	3100	**372**
		Wiertła spiralne do drewna, długa wersja Fafúrók központosító csúccsal, hosszú változat	3101	**372**
	**INDUSTRIE**	Wiertła spiralne do drewna HSS-G, typ przemysłowy Fafúrók központosító csúccsal HSS-G, ipari kivitel	3110	**373**
		Pogłębiacz nasadowy WS Kúpsüllyesztők fafúrókhoz	3450	**374**
		Pogłębiacze do drewna DIN 6446 B Fa süllyesztők DIN 6446 B	3700	**374**
Wiertła sednik (Forstner) + różnorodny / Forstner + egyéb fúrók				
		Wiertła sednik (Forstner) Forstnerfúrók DIN 7483 G	3250	**375**
		Wiertła środkowiec, z węglikiem spiekanym Forstnerfúrók keményfémbetéttel	3261	**376**
		Wiertła drążone / Sękownik DIN 7489 Dugózó fúrok DIN 7489	3650	**377**
Wiertła ramowe + wiertła płaskie / Gerendafúrók + lapos fafúrók				
		Wiertła szalunkowe, chwyt cylindryczny Gerendafúrók (zsaluzat fúrók), hengeres szárral	3120	**378**
	SDS	Wiertła szalunkowe, chwyt SDS-plus Gerendafúrók (zsaluzat fúrók), SDS-PLUS szárral	3130	**379**
		Wiertła piórkowe do drewna Gépi lapos fafúrók	3410 3411	**383**
Wiertła spiralne LEWIS / LEWIS spirálos gerendafúrók				
	**LEWIS**	Wiertła spiralne LEWIS z chwytem sześciokątnym LEWIS spirálos gerendafúrók hatszögletű szárral	3200	**380 – 381**
	**LEWIS SDS**	Wiertła spiralne LEWIS, chwyt SDS-plus LEWIS spirálos gerendafúrók, SDS-PLUS szárral	3210	**382**
Piły otwornice / Körkivágók				
		Piły otwornice bimetalowe HSS Bi-Metal körkivágók HSS	1900	**388 – 389**
	**VA-CUT8**	Piły otwornice bimetalowe HSS-E (Co8 / M42) **stop kobaltu** Bi-Metal körkivágók HSS-E (Co8 / M42), **kobalt ötvözet**	1901	**390 – 391**
		Akcesoria do piły otwornice Tartozékok körkivágókhoz	1910 1911	**387**
	**MULTI-CUT**	Uniwersalne piły otwornice TCT TCT univerzális körkivágók	1930	**392**
		Akcesoria do piły otwornice uniwersalne Tartozékok TCT univerzális körkivágókhoz	1935 1936	**393**

	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Stichsägeblätter / Jigsaw blades				
	Drewno i tworzywa sztuczne Fa és műanyag	Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem T-Shank Egybütykös szúrófűrészlapok	1960 – 1963	400 – 402
	Metal Fém	Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem T-Shank Egybütykös szúrófűrészlapok	1964 – 1965	403 – 404
	Zastosowania specjalne Speciális alkalmazások	Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem T-Shank Egybütykös szúrófűrészlapok	1966	405
		Zestawy Készletek	1990 – 1991	405
Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok				
	Drewno i tworzywa sztuczne Fa és műanyag	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1970	406
	Drewno i drewno mokre Fa és nyersfa	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1970	406
	Metal Fém	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1971	407
	Drewno i metal Fa és fém	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1971 – 1974	408
Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok				
	Zastosowania specjalne Speciális alkalmazások	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1973	409
	Materiały izolacyjne Szigetelőanyagok	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1974	409
Brzeszczoty do pił pneumatycznych / Sűrített levegős fűrészlapok				
		Brzeszczoty do pił pneumatycznych i elektrycznych do karoserii samochodowych Sűrített levegős fűrészlapok pneumatikus és elektromos karosszériafűrészekhez	1975	409
Brzeszczot do piły / Kézi fémfűrészlapok				
		Brzeszczot do piły Kézi fémfűrészlapok	1980	405

	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wykrawacze do otworów na śruby i akcesoria / Csavaros lemezlyukasztók és tartozékok			
	Wykrawacze do otworów na śruby (wybijaki) z 3-punktową końcówką skrawającą Csavaros lemezlyukasztók (Lemezroppantó) 3 pontos kivágással	1915	412
	Wymienne śruby do wykrawaczy do otworów na śruby (wykrawaczy uderzeniowych) Behúzó csavarok csavaros lemezlyukasztóhoz	1916	413
Końcówki wkrętaków i uchwyty z napędem ¼" / ¼" csavarozó bitek és bitbefogók			
	Końcówki wkrętaka ¼" Csavarozó bitek ¼"	6100 – 6230	417 – 424
	Końcówki wkrętaka ¼", **powłoka TiN** Csavarozó bitek ¼", **titán bevonattal**	6121 – 6141	417 – 420
	Końcówki oznaczone kolorowymi pierścieniami ¼" Színes jelölőgyűrűvel ellátott bit hegyek ¼"	6123 – 6143	418 – 421

	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Końcówki wkrętaków i uchwyty z napędem ¼" / ¼" csavarozó bitek és bitbefogók			
 	Zestawy Készletek	6900	424
 	Uchwyty na końcówki do wkrętaków ¼" Bitbefogók csavarozó bitekhez ¼"	6300 – 6330	425
Adapter kątowy ¼" / Sarokcsavarozó és sarokfúró			
 	Adapter kątowy do bitów ¼" i wierteł Sarokcsavarozó és sarokfúró feltét ¼" bitekhez és fúrókhoz	6350 6351	426
Klucz nasadowy + adaptery ¼" / dugókulcsok + adapterek ¼"			
	Klucz nasadowy ¼", długość 45 mm ¼" mágneses dugókulcsok, 45 mm hosszú	6500	427
	Klucz nasadowy ¼", długość 65 mm ¼" mágneses dugókulcsok, 65 mm hosszú	6500-65	427
	Klucz nasadowy ¼", niemagnetyczne ¼" dugókulcsok, nem mágneses	6501	428
	Klucz nasadowy ze sprężyną ¼" do wkrętów ze stali nierdzewnej ¼" dugókulcsok rugós rögzítéssel rozsdamentes csavarokhoz	6502	428
	Narzędzie mocujące do ustawiania śrub wieszaka Rögzítő szerszám fa-fém csavarokhoz	6505	428
	Adaptery Adapterek	6400 6645-1/4"	429
Końcówki wkrętaka i akcesoria 5/16" / 5/16" csavarozó bitek + tartozékok			
	Końcówki wkrętaka 5/16" Csavarozó bitek 5/16"	6710 – 6720	430 – 431
Końcówki wkrętaka i akcesoria 10 mm / 10 mm csavarozó bitek + tartozékok			
	Końcówki wkrętaka 10 mm Csavarozó bitek 10 mm	6614 – 6624	432 – 433
	Adapter z kulką do łba sześciokątnego 10 mm Átalakító golyós rögzítéssel 10 mm imbusz bitekhez	6645	433
Puste kasety / Üres dobozok			
	Kasety plastikowe, puste Üres műanyag dobozok	0081	435
	Kasety metalowe, puste Üres fémdobozok	0080	436
Szafki na wiertła do wierteł krętych / Kináló szekrények csigafúrókhoz			
	Szafki na wiertła do wierteł krętych DIN 338 Kináló szekrények csigafúrókhoz DIN 338	0130	437



QuadroPack z okrągłym otworem
QuadroPack négyzetes doboz akasztóval



QuadroPack
QuadroPack



TwistPack z okrągłym otworem
TwistPack csavaros doboz akasztóval



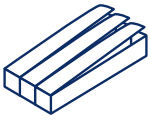
TwistPack
TwistPack



Rura z eurogniazdem
Tubus akasztófüllel



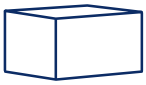
Torba z eurogniazdem
Bliszteres csomagolás akasztófüllel



SplitPack
SplitPack osztott műanyag doboz



Plastikowe pudełko z eurogniazdem
Műanyag doboz akasztófüllel



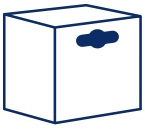
Plastikowe pudełko
Műanyag doboz



Zatrzask z eurogniazdem
Klipsz akasztófüllel



Zatrzask gwintowany z eurogniazdem
Menetes klipsz akasztófüllel



Pudełko kartonowe z eurogniazdem
Kartondoboz akasztófüllel



Karta kartonowa z eurogniazdem
Fejkártya akasztófüllel



Opakowanie zbiorcze
Ömlesztett csomagolás



	Material ostrza Vágél anyaga	Typ Típus	PROFI PLUS	PROFI BASIC	BOC	
	HSS-G	-	1301 Strona / Oldal 95		1300 Strona / Oldal 94	
	HSS-E Co5	-	1310 Strona / Oldal 95			
DIN 333	HSS-G	A			1600 Strona / Oldal 94	
DIN 338	HSS-R	N			1100 Strona / Oldal 34 – 38	
	HSS-G	N	1122 Strona / Oldal 48 – 50	1121 Strona / Oldal 45 – 47	1120 Strona / Oldal 39 – 43	
	HSS-G OX	N		1119 Strona / Oldal 45 – 46		
	HSS-G TiN	N	1123 / 1124 Strona / Oldal 48 – 52		1130 Strona / Oldal 44	
	HSS-G	T-Step	1202 Strona / Oldal 56 – 57			
	HSS-G	W	1127 Strona / Oldal 60			
	HSS-G	H	1128 Strona / Oldal 61			
	HSS-G	HK	1131 Strona / Oldal 62			
	HSS-E Co5	VA/Ti N	1141 Strona / Oldal 68 – 69		1140 Strona / Oldal 63 – 66	
	HSS-E Co5 TiALN	VA/Ti	1143 Strona / Oldal 68 – 69			
	HSS-E Co5	U-TL	1142 Strona / Oldal 70 – 71			
	HSS-E Co5 TiALN	U-TL	1144 Strona / Oldal 70 – 71			
	HSS-E Co5	N-Z3	1149 Strona / Oldal 72 – 73			
	HSS-E Co5	T-Step	1203 Strona / Oldal 67			
	HSS-E Co8	N-HD	1147 Strona / Oldal 74 – 75			
	HSS-E Co8	N-HD	1148 Strona / Oldal 74 – 75			
	HSS-E Co8	HDX	1508 Strona / Oldal 76 – 77			
	VHM / SC TiALN	N	1502 Strona / Oldal 106 – 107			
DIN 340	HSS-R	N			1340 Strona / Oldal 78	
	HSS-G	N	1353 Strona / Oldal 80		1350 Strona / Oldal 79	
	HSS-E Co5	N	1360 Strona / Oldal 81			
	HSS-E Co5 TiN	N	1361 Strona / Oldal 81			
	HSS-E Co5	U-TL	1362 Strona / Oldal 82			
DIN 341	HSS	N	1455 Strona / Oldal 101			
DIN 345	HSS	N	1451 Strona / Oldal 98 – 99		1450 Strona / Oldal 96 – 97	
	HSS-E Co5	N	1470 Strona / Oldal 100			
DIN 1869	HSS-G	U-TL N	1410 Strona / Oldal 84		1400 Strona / Oldal 83	
	HSS-E Co5	U-TL	1420 Strona / Oldal 85			
DIN 1897	HSS-G	N	1255 Strona / Oldal 90		1250 Strona / Oldal 89	
	HSS-G	T-Step	1204 Strona / Oldal 58			
	HSS-E Co5	N	1265 Strona / Oldal 92		1260 Strona / Oldal 91	
	HSS-E Co5 TiN	N	1266 Strona / Oldal 92			
DIN 6539	VHM TiALN TKM-TiAlN	N	1504 Strona / Oldal 108 – 109			
DIN 8037	HSS-TCT HSS-TCT	N	1500 Strona / Oldal 110			



Typ Típus N	HSS G		Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa. Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.
Typ Típus N	VA INOX		Wiertło kręte o podwyższonej odporności termicznej, do wiercenia w stalach nierdzewnych i żaroodpornych. Nagyobb hőállóságú csigafúró, rozsdamentes acélok és hőálló acélok fúrásához.
Typ Típus VA/Ti	VA INOX		Specjalne wiertło kręte z wysoką ochroną przed złamaniem dzięki zwiększonej grubości trzonu. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.200 N/mm² (38 HRC). Speciális csigafúró, amely a megnövelt magvastagságnak köszönhetően nagy törésbiztonsággal rendelkezik. Alkalmas legfeljebb 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz.
Typ Típus N-HD	VA INOX		Stabilne, wysokowydajne wiertło kręte z 8-procentowym stopem kobaltu, dzięki czemu zapewnia wysoką twardość na ciepło. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.400 N/mm² (44 HRC). **Wersja do dużych obciążeń!** Stabil, nagy teljesítményű ötvözet csigafúró 8 % kobalttartalommal, amely nagy melegkeménység tartósságot biztosít. 1.400 N/mm² (44 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz alkalmas. **Nagy teherbírású változat!**
Typ Típus U-TL	GŁĘBOKA DZIURA MÉLY LYUK		Wielozakresowe wiertło kręte z ostrzem parabolicznym dla lepszego odprowadzania wiórów. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.200 N/mm² (38 HRC). **Obejmuje typy N, H i W dla szerokiego zakresu zastosowań.** Multifunkciós csigafúró parabolikus hornyokkal a jobb forgácseltávolítás érdekében. Alkalmas legfeljebb 1.200 N/mm²-ig (38 HRC). **Lefedi az N, H és W típusokat a széles körűen alkalmaz-ható.**
Z3	Typ Típus N		Wiertło kręte do zastosowań przemysłowych z 3 krawędziami tnącymi zapewnia do 60% większą prędkość posuwu w porównaniu do wierteł krętych z 2 krawędziami tnącymi. Stosowane w maszynach CNC, możliwe jest uzyskanie jakości wiercenia do IT 9. Uniwersalne zastosowanie do stali konstrukcyjnej, niestopowej i stopowej < 1 000 N/mm² (32,2 HRC), a także aluminium (stopy kute i odlewane). Ipari felhasználásra szánt csigafúró 3 vágóéllel, amely akár 60%-kal nagyobb előtolási sebességet biztosít a 2 vágóéllel rendelkező csigafúrókhoz képest. CNC-gépeken akár IT 9-es fúrási minőség is elérhető. Univerzálisan használható szerkezeti acélban, ötvözet és ötvözetlen acélban 1000 N/mm² (32,2 HRC) szakítószilárdságig, valamint alumíniumban (kovácsolt és öntött ötvözetekben).
Typ Típus LN	LEWY BAL LH		Wiertło kręte tnące lewoskrętne do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali konstrukcyjnych, materiałów nieżelaznych i żeliwa. Balra vágó csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Typ / Típus W + ALU		Wiertło kręte do długiego wiercenia w twardych materiałach, takich jak aluminium, miedź lub miękki plastik. Csigafúró hosszú forgácsú és kemény anyagokhoz, mint alumínium, réz vagy puha műanyag.
Typ / Típus H + MOSIĄDZ / SÁRGARÉZ		Wiertło kręte do obróbki twardych, kruchych i wytrzymałych materiałów, takich jak stal, twarde tworzywa sztuczne, szkło akrylowe lub laminat. Csigafúró kemény, rövid forgácsú, rideg és szívós anyagokhoz, mint az acél, kemény műanyag, akrilüveg vagy laminált anyag.
Typ / Típus HK + Plastics PVC		Wiertło kręte do materiałów syntetycznych (termoutwardzalnych). Csigafúró szintetikus (hőre keményedő) anyagokhoz.
TURBO STEP + Ø>2,5mm		Wiertło kręte o innowacyjnej geometrii zapewnia najlepsze rezultaty wiercenia przy maksymalnej prędkości skrawania. Odpowiednie do stali o wytrzymałości na rozciąganie do 1.000 N/mm² (32,2 HRC), materiałów odlewanych, aluminium, tworzyw sztucznych, twardego i miękkiego drewna. Innovatív geometriájú csigafúró a legjobb fúrási eredmény eléréséhez maximális vágósebességnél. Alkalmas acélokhoz 1.000 N/mm² (32,2 HRC) szakítószilárdságig, öntött anyagokhoz, alumíniumhoz, műanyaghoz, kemény és puha fához.
TURBO STEP INOX + Ø>2,5mm		Wiertło kręte o innowacyjnej geometrii zapewnia najlepsze rezultaty wiercenia przy maksymalnej prędkości skrawania. Odpowiednie do stali i stali nierdzewnej o wytrzymałości na rozciąganie do 1 200 N/mm² (38 HRC), materiałów odlewanych, aluminium, tworzyw sztucznych, twardego i miękkiego drewna. Innovatív geometriájú csigafúró a legjobb fúrási eredmény eléréséhez maximális vágósebességnél. Alkalmas acélokhoz és rozsdamentes acélokhoz 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságig, öntött anyagokhoz, alumíniumhoz, műanyaghoz, kemény és puha fához.
Typ / Típus HDX + HARDOX 500		Specjalne wiertło kręte o bardzo wysokiej odporności na wysoką temperaturę. Bardzo stabilne dzięki bardzo krótkiej spirali i wzmocnionemu rdzeniowi. Speciális csigafúró rendkívül magas hőállósággal. Nagyon stabil az extra rövid spirálnak és a megerősített magnak köszönhetően.
VHM TKM + DIN 6539 VHM TKM + DIN 338		Stabilne wiertło kręte z pełnego węglika spiekanego do wiercenia w stali żaroodpornej, odlewach ze stali wysokowęglowej, żeliwie szarym, staliwie, stali manganowej, brązie, aluminium z dużą zawartością krzemu oraz do obróbki maszynowej materiałów ściernych. Stabil, tömör keményfém csigafúró hőálló acélok, magas széntartalmú acélöntvények, szürke öntöttvas, öntött acélok, mangánacélok, bronz, magas szilíciumtartalmú alumínium anyagok fúrásához és csiszolóanyagok megmunkálásához.
VHM TKM + Z3		Wiertło do zgrzewów punktowych wykonane z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi. Do wiercenia spawów w blachach o wysokiej wytrzymałości do 1.800 N/mm² (~ 52 HRC). Znacznie szybsze i trwalsze niż porównywalne produkty z 2 krawędziami tnącymi. Tömör keményfém ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel. Nagy szilárdságú lemezek ponthegesztésének lefúrásához 1.800 N/mm² (~ 52 HRC) szilárdságig. Sokkel gyorsabb és tartósabb, mint a hasonló, 2 vágóéllel rendelkező termékek.



Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych
Alkalmazási ajánlás csigafúrókhoz



										
DIN		338	338	338	338	338	338	338	338	338
Typ Típus		N	N	N	N	N	N	N	N	N - LH
Material ostrza Vágél anyaga		HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Głębokość wierce-nia / Munkahossz		5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Pokrycie Bevonat		OX	-	TiN	-	OX	-	TiN	TiN-Tip	-
Kąt wierzchołkowy Csúcsszög		118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°
Chwyt Szár		cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger
Zakres wymiarów Mérettartomány		0,3 –20,0 mm	0,5 – 25,0 mm	1,0 – 13,0 mm	0,4 – 25,0 mm	1,0 – 16,0 mm	0,5 – 25,0 mm	1,0 – 13,0 mm	1,0 – 13,0 mm	1,0 – 13,0 mm
Jakość Minőség		★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód		1100 1109	1120 1110	1130	1121	1119	1122	1123	1124	1129
Strona Oldal		34 – 38	39 – 43	44	45 – 47	45 – 46	48 – 50	48 – 49	51 – 52	53
P	1.1 – 2.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3.1 – 4.1			●	◐	◐	◐	●	●	◐
	5.1									
M	1.1 – 2.1									
	3.1 – 4.1									
K	1.1 – 4.2		◐	◐	◐	◐	◐	●	●	◐
N	1.1 – 1.6	◐	◐		◐	◐	◐			◐
	2.1	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.3	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.4	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.5	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.6	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.7									
	2.8									
	3.1									
	3.2									
	4.1									
	4.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
S	1.1 – 1.3									
	2.1 – 2.6									
H	1.1									
	1.2									
	1.3									
	1.4									
	1.5									

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych
Alkalmazási ajánlás csigafúrókhoz

										
338	338	338	338	338	338	338	338	338	338	338
Turbo	Turbo-Step	W	H	HK	N	VA/Ti	VA/Ti	U-TL	U-TL	N-Z3
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co5
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
-	-	-	-	-	-	-	TiALN	-	TiALN	-
118°	118°	130°	118°	80°	135°	130°	130°	130°	130°	130°
3-płaski háromszögletű	3-płaski háromszögletű	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger
1,0 – 13,0 mm	1,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 10,0 mm	1,0 – 20,0 mm	0,6 – 16,0 mm	2,0 – 16,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm
★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
1201	1202	1127	1128	1131	1140	1141	1143	1142	1144	1149
54 – 55	56 – 57	60	61	62	63 – 66	68 – 69	68 – 69	70 – 71	70 – 71	72 – 73
●	●				●	●	●	●	●	●
◐	◐				●	●	●	●	●	●
						◐	●	◐	●	◐
◐	◐				●	●	●	●	●	●
						●	●			●
	◐				◐	◐	●	◐	●	◐
●	●	●				◐		◐		◐
●	●	●	●		◐	◐	◐	◐	◐	◐
●	●		●		◐	◐	◐	◐	◐	◐
●	●		●		◐	◐	◐	◐	◐	◐
●	●		●		◐	◐	◐	◐	◐	◐
●	●		●		◐	◐	◐	◐	◐	◐
●	●		●		◐	◐	◐	◐	◐	◐
			◐							
			◐							
	◐			●						
◐	◐	◐	◐	●	◐			◐		
						●	◐			
						●	●			

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych
Alkalmazási ajánlás csigafúrókhoz



									
DIN	338	338	338	338	340	340	340	340	340
Typ Típus	Turbo-Step	N-HD	N-HD	HDX	N	N	N	N	N
Materiał ostrza Vágél anyaga	HSS-E Co5	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5	HSS-E Co5
Głębokość wiercenia / Munkahossz	5xD	5xD	5xD	3xD	10xD	10xD	10xD	10xD	10xD
Pokrycie Bevonat	-	-	TiALN	ZRN+	OX	-	-	-	TiN
Kąt wierzchołkowy Csúcsszög	118°	130°	130°	130°	118°	118°	118°	130°	130°
Chwyt Szár	3-płaski háromszögletű	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger
Zakres wymiarów Mérettartomány	1,0 – 13,0 mm	1,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	1,0 – 13,0 mm	2,0 –13,0 mm	1,0 –16,0 mm	0,7 –13,0 mm	2,0 –13,0 mm	2,0 –13,0 mm
Jakość Minőség	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód	1203	1147	1148	1508	1340	1350	1353	1360	1361
Strona Oldal	67	74 – 75	74 – 75	76 – 77	78	79	80	81	81
P 1.1 – 2.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P 3.1 – 4.1	●	●	●	●			◐	●	●
P 5.1	◐	●	●	●				◐	●
M 1.1 – 2.1	●	●	●	◐				●	●
M 3.1 – 4.1		●	●	●					
K 1.1 – 4.2	◐	◐	●	●		◐	◐	◐	●
N 1.1 – 1.6	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
N 2.1	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N 2.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N 2.3	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N 2.4	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N 2.5	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N 2.6	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N 2.7									
N 2.8									
N 3.1									
N 3.2									
N 4.1	◐								
N 4.2	◐			◐	◐	◐	◐		
S 1.1 – 1.3		◐	●	●					◐
S 2.1 – 2.6									
H 1.1		◐	◐	●					
H 1.2		◐	◐	◐					
H 1.3									
H 1.4									
H 1.5									

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych
Alkalmazási ajánlás csigafúrókhoz

										
340	1869	1869	1869	-	-	-	1897	1897	1897	1897
U-TL	N	U-TL	U-TL	N	N	N	N	N	Turbo-Step	N
HSS-E Co5	HSS	HSS	HSS-E Co5	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5
10xD	15 – 25xD	15 – 25xD	15 – 25xD	-	-	-	3xD	3xD	3xD	3xD
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130°	118°	130°	130°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	135°
cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	¼"	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	3-płaski háromszögletű	cyl. henger
2,0 –13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,5 – 6,8 mm	1,0 – 10,2 mm	3,0 – 6,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	13,5 – 16,0 mm	2,0 – 13,0 mm
★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★
1362	1400	1410	1420	1440	1104	1200	1250	1255	1204	1260
82	83	84	85	86	87	88	89	90	58	91
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	◐	◐	●					◐	◐	●
◐			◐							
●			●						◐	●
◐	◐	◐	◐		◐	◐	◐	◐	◐	◐
◐		●	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐
◐	◐	●	●		◐	◐	◐	◐	●	◐
◐	◐	●	●		◐	◐	◐	◐	●	◐
◐	◐	●	●		◐	◐	◐	◐	●	◐
◐	◐	●	●		◐	◐	◐	◐	●	◐
◐	◐	●	●		◐	◐	◐	◐	●	◐
◐	◐	●	●		◐	◐	◐	◐	●	◐
									◐	
◐	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych
Alkalmazási ajánlás csigafúrókhoz



										
DIN		1897	1897	-	-	-	333	345	345	345
Typ Típus		N	N	N	N	N	Forma A	N	N	N
Materiał ostrza Vágél anyaga		HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS	HSS	HSS-E Co5	HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5
Głębokość wiercenia / Munkahossz		3xD	3xD	-	-	-	-	5xD	5xD	5xD
Pokrycie Bevonat		-	TiN	-	-	-	-	-	-	-
Kąt wierzchołkowy Csúcsszög		130°	130°	118°	118°	130°	118°	118°	118°	130°
Chwyt Szár		cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	Stożka MK	Stożka MK	Stożka MK
Zakres wymiarów Mérettartomány		2,0 – 13,0 mm	2,0 – 13,0 mm	2,0 – 6,0 mm	2,0 – 8,0 mm	3,2 – 5,2 mm	0,8 – 10,0 mm	10,0 – 60,0 mm	6,0 – 100,0 mm	10,0 – 50,0 mm
Jakość Minőség		★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód		1265	1266	1300	1301	1310	1600	1450	1451	1470
Strona Oldal		92	92	94	95	95	93	96 – 97	98 – 99	100
P	1.1 – 2.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3.1 – 4.1	●	●		●	●			◐	●
	5.1	◐	●			◐				◐
M	1.1 – 2.1	●	●			●				●
	3.1 – 4.1	●	●							
K	1.1 – 4.2	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N	1.1 – 1.6	◐		◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.1	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.3	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.4	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.5	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.6	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.7									
	2.8									
	3.1									
	3.2									
	4.1									
	4.2	◐		◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
S	1.1 – 1.3		◐			◐				
	2.1 – 2.6									
H	1.1									
	1.2									
	1.3									
	1.4									
	1.5									

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

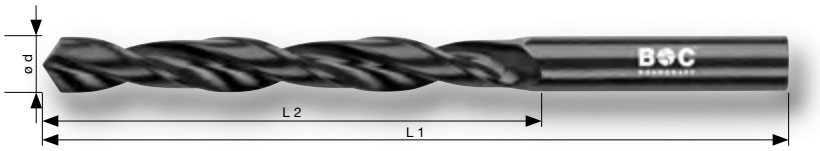
			
341	338	6539	8037
N	N	N	H
HSS	VHM TKM	VHM TKM	HSS-HM HSS-TCT
10xD	5xD	3xD	4xD
-	TiALN	TiALN	-
118°	118°	118°	118°
Stożka MK	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger
10,0 – 50,0 mm	3,0 – 13,0 mm	1,0 – 13,0 mm	2,5 – 13,0 mm
★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
1455	1502	1504	1500
101	106 – 107	108 – 109	110
●	●	●	●
◐	●	●	●
	●	●	●
	●	●	◐
	●	●	
◐	●	●	●
◐	◐	◐	◐
◐	◐	◐	◐
◐	●	●	◐
◐	●	●	◐
◐	◐	◐	◐
◐	◐	◐	◐
◐	◐	◐	◐
	◐	◐	
	◐	◐	
◐	◐	◐	◐
	●	●	◐
	◐	◐	
	◐	◐	
	◐	◐	
	◐	◐	
	◐	◐	
	◐	◐	

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas



DANE TECHNICZNE
MŰSZAKI ADATOK

Wiertła kręte DIN 338 HSS **walcowane**
Csigafúrók DIN 338 HSS **hengerelt**



Kod / Kód **1100**

DIN 338 | HSS R | OX | Typ Tipus N | 118° | 5xD

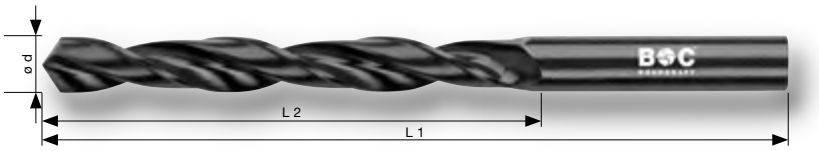
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1100	●					●	●	●	

Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamania. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Kovácsolási eljárással készült csigafúró, amely nagyobb rugalmasságot és törésállóságot biztosít. Alkalmas normál anyagok és nemvas fémek robusztus fúrási munkáihoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
0,30	19	3	10	1100 01 00030	-	-
0,40	20	5	10	1100 01 00040	-	-
0,50	22	6	10	1100 01 00050	-	-
0,60	24	7	10	1100 01 00060	-	-
0,70	28	9	10	1100 01 00070	-	-
0,80	30	10	10	1100 01 00080	-	-
0,90	32	11	10	1100 01 00090	-	-
1,00	34	12	10	1100 01 00100	3	1100 07 30100
1,10	36	14	10	1100 01 00110	-	-
1,20	38	16	10	1100 01 00120	-	-
1,25	38	16	10	1100 01 00125	-	-
1,30	38	16	10	1100 01 00130	-	-
1,40	40	18	10	1100 01 00140	-	-
1,50	40	18	10	1100 01 00150	3	1100 07 30150
1,60	43	20	10	1100 01 00160	-	-
1,70	43	20	10	1100 01 00170	-	-
1,75	46	23	10	1100 01 00175	-	-
1,80	46	23	10	1100 01 00180	-	-
1,90	46	23	10	1100 01 00190	-	-
2,00	49	24	10	1100 01 00200	3	1100 07 30200
2,10	49	24	10	1100 01 00210	-	-
2,20	53	27	10	1100 01 00220	-	-
2,25	53	27	10	1100 01 00225	-	-
2,30	53	27	10	1100 01 00230	-	-
2,40	57	30	10	1100 01 00240	-	-
2,50	57	30	10	1100 01 00250	3	1100 07 30250
2,60	57	30	10	1100 01 00260	-	-
2,70	61	33	10	1100 01 00270	-	-
2,75	61	33	10	1100 01 00275	-	-
2,80	61	33	10	1100 01 00280	-	-
2,90	61	33	10	1100 01 00290	-	-
3,00	61	33	10	1100 01 00300	3	1100 07 30300
3,10	65	36	10	1100 01 00310	3	1100 07 30310
3,20	65	36	10	1100 01 00320	3	1100 07 30320
3,25	65	36	10	1100 01 00325	-	-
3,30	65	36	10	1100 01 00330	3	1100 07 30330
3,40	70	39	10	1100 01 00340	-	-
3,50	70	39	10	1100 01 00350	2	1100 07 20350
3,60	70	39	10	1100 01 00360	-	-
3,70	70	39	10	1100 01 00370	-	-
3,75	70	39	10	1100 01 00375	-	-
3,80	75	43	10	1100 01 00380	-	-
3,90	75	43	10	1100 01 00390	-	-
4,00	75	43	10	1100 01 00400	2	1100 07 20400
4,10	75	43	10	1100 01 00410	2	1100 07 20410
4,20	75	43	10	1100 01 00420	2	1100 07 20420
4,25	75	43	10	1100 01 00425	-	-
4,30	80	47	10	1100 01 00430	-	-
4,40	80	47	10	1100 01 00440	-	-
4,50	80	47	10	1100 01 00450	2	1100 07 20450
4,60	80	47	10	1100 01 00460	-	-
4,70	80	47	10	1100 01 00470	-	-
4,75	80	47	10	1100 01 00475	-	-

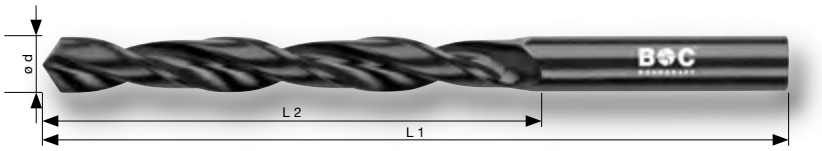
Wiertła kręte DIN 338 HSS **walcowane**
Csigafúrók DIN 338 HSS **hengerelt**



Kod / Kód **1100**

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
4,80	86	52	10	1100 01 00480	2	1100 07 20480
4,90	86	52	10	1100 01 00490	-	-
5,00	86	52	10	1100 01 00500	2	1100 07 20500
5,10	86	52	10	1100 01 00510	1	1100 07 00510
5,20	86	52	10	1100 01 00520	1	1100 07 00520
5,25	86	52	10	1100 01 00525	-	-
5,30	86	52	10	1100 01 00530	-	-
5,40	93	57	10	1100 01 00540	-	-
5,50	93	57	10	1100 01 00550	1	1100 07 00550
5,60	93	57	10	1100 01 00560	-	-
5,70	93	57	10	1100 01 00570	-	-
5,75	93	57	10	1100 01 00575	-	-
5,80	93	57	10	1100 01 00580	-	-
5,90	93	57	10	1100 01 00590	-	-
6,00	93	57	10	1100 01 00600	1	1100 07 00600
6,10	101	63	10	1100 01 00610	-	-
6,20	101	63	10	1100 01 00620	-	-
6,25	101	63	10	1100 01 00625	-	-
6,30	101	63	10	1100 01 00630	-	-
6,40	101	63	10	1100 01 00640	-	-
6,50	101	63	10	1100 01 00650	1	1100 07 00650
6,60	101	63	10	1100 01 00660	-	-
6,70	101	63	10	1100 01 00670	-	-
6,75	109	69	10	1100 01 00675	-	-
6,80	109	69	10	1100 01 00680	1	1100 07 00680
6,90	109	69	10	1100 01 00690	-	-
7,00	109	69	10	1100 01 00700	1	1100 07 00700
7,10	109	69	10	1100 01 00710	-	-
7,20	109	69	10	1100 01 00720	-	-
7,25	109	69	10	1100 01 00725	-	-
7,30	109	69	10	1100 01 00730	-	-
7,40	109	69	10	1100 01 00740	-	-
7,50	109	69	10	1100 01 00750	1	1100 07 00750
7,60	117	75	10	1100 01 00760	-	-
7,70	117	75	10	1100 01 00770	-	-
7,75	117	75	10	1100 01 00775	-	-
7,80	117	75	10	1100 01 00780	-	-
7,90	117	75	10	1100 01 00790	-	-
8,00	117	75	10	1100 01 00800	1	1100 07 00800
8,10	117	75	10	1100 01 00810	-	-
8,20	117	75	10	1100 01 00820	-	-
8,25	117	75	10	1100 01 00825	-	-
8,30	117	75	10	1100 01 00830	-	-
8,40	117	75	10	1100 01 00840	-	-
8,50	117	75	10	1100 01 00850	1	1100 07 00850
8,60	125	81	10	1100 01 00860	-	-
8,70	125	81	10	1100 01 00870	-	-
8,75	125	81	10	1100 01 00875	-	-
8,80	125	81	10	1100 01 00880	-	-
8,90	125	81	10	1100 01 00890	-	-
9,00	125	81	10	1100 01 00900	1	1100 07 00900
9,10	125	81	10	1100 01 00910	-	-
9,20	125	81	10	1100 01 00920	-	-
9,25	125	81	10	1100 01 00925	-	-
9,30	125	81	10	1100 01 00930	-	-
9,40	125	81	10	1100 01 00940	-	-
9,50	125	81	10	1100 01 00950	1	1100 07 00950
9,60	133	87	10	1100 01 00960	-	-
9,70	133	87	10	1100 01 00970	-	-
9,75	133	87	10	1100 01 00975	-	-
9,80	133	87	10	1100 01 00980	-	-
9,90	133	87	10	1100 01 00990	-	-
10,00	133	87	10	1100 01 01000	1	1100 07 01000
10,10	133	87	5	1100 01 01010	-	-
10,20	133	87	5	1100 01 01020	1	1100 07 01020
10,25	133	87	5	1100 01 01025	-	-

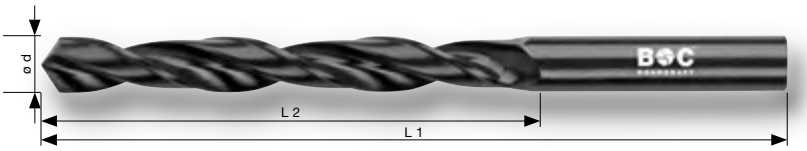
Wiertła kręte DIN 338 HSS **walcowane**
Csigafúrók DIN 338 HSS **hengerelt**



Kod / Kód **1100**

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
10,30	133	87	5	1100 01 01030	-	-
10,40	133	87	5	1100 01 01040	-	-
10,50	133	87	5	1100 01 01050	1	1100 07 01050
10,60	142	94	5	1100 01 01060	-	-
10,70	142	94	5	1100 01 01070	-	-
10,75	142	94	5	1100 01 01075	-	-
10,80	142	94	5	1100 01 01080	-	-
10,90	142	94	5	1100 01 01090	-	-
11,00	142	94	5	1100 01 01100	1	1100 07 01100
11,10	142	94	5	1100 01 01110	-	-
11,20	142	94	5	1100 01 01120	-	-
11,25	142	94	5	1100 01 01125	-	-
11,30	142	94	5	1100 01 01130	-	-
11,40	142	94	5	1100 01 01140	-	-
11,50	142	94	5	1100 01 01150	1	1100 07 01150
11,60	151	101	5	1100 01 01160	-	-
11,70	151	101	5	1100 01 01170	-	-
11,75	151	101	5	1100 01 01175	-	-
11,80	151	101	5	1100 01 01180	-	-
11,90	151	101	5	1100 01 01190	-	-
12,00	151	101	5	1100 01 01200	1	1100 07 01200
12,10	151	101	5	1100 01 01210	-	-
12,20	151	101	5	1100 01 01220	-	-
12,25	151	101	5	1100 01 01225	-	-
12,30	151	101	5	1100 01 01230	-	-
12,40	151	101	5	1100 01 01240	-	-
12,50	151	101	5	1100 01 01250	1	1100 07 01250
12,60	151	101	5	1100 01 01260	-	-
12,70	151	101	5	1100 01 01270	-	-
12,75	151	101	5	1100 01 01275	-	-
12,80	151	101	5	1100 01 01280	-	-
12,90	151	101	5	1100 01 01290	-	-
13,00	151	101	5	1100 01 01300	1	1100 07 01300
13,50	160	108	5	1100 01 01350	-	-
14,00	160	108	5	1100 01 01400	1	1100 07 01400
14,50	169	114	5	1100 01 01450	-	-
15,00	169	114	5	1100 01 01500	-	-
15,50	178	120	5	1100 01 01550	-	-
16,00	178	120	5	1100 01 01600	1	1100 07 01600
16,50	184	125	1	1100 01 01650	-	-
17,00	184	125	1	1100 01 01700	-	-
17,50	191	130	1	1100 01 01750	-	-
18,00	191	130	1	1100 01 01800	-	-
18,50	198	135	1	1100 01 01850	-	-
19,00	198	135	1	1100 01 01900	-	-
19,50	205	140	1	1100 01 01950	-	-
20,00	205	140	1	1100 01 02000	-	-

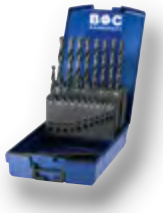




Kod / Kód **1100**

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KR 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1100 13 30019
KR 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1100 13 30025



Grip-Box / Grip-Box

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
V 10	19	Ø 1,0 - 10,0 mm x 0,5 mm	1100 14 10119



Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
M 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1100 13 10019
M 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1100 13 10025
M 24	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1100 14 10024
M 591	50	Ø 1,0 – 5,9 mm x 0,1 mm	1100 14 10050
M 601	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1100 14 10041
M 170	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1100 14 10170
M 220	220	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 13,0 mm = 5 szt. / db.	1100 14 20220



Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
P 6	6	Ø 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8 mm	18	1100 14 30006
P 65	13	Ø 1,5 – 6,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,2 · 4,8 mm	16	1100 14 30013

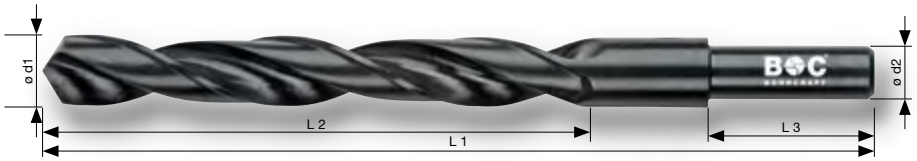


Okrągła kaseta / Kerek dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
RB 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1100 14 40019



Wiertła kręte DIN 338 HSS **walcowane,** zredukowany chwyt
Csigafúrók DIN 338 HSS **hengerelt,** csapolt szárral



Kod / Kód **1109**

DIN 338 | HSS R | OX | Typ Tipus N | 118° | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1109	●					●	●	●	

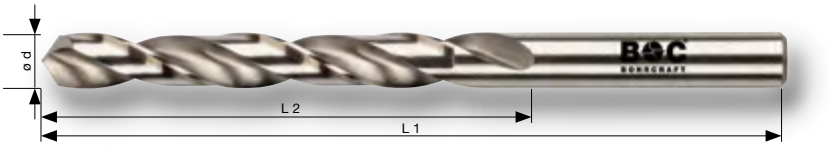
Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamania. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Kovácsolási eljárással készült csigafúró, amely nagyobb rugalmasságot és törésállóságot biztosít. Alkalmas normál anyagok és nemvas fémek robusztus fúrási munkáihoz.



Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
10,5	133	87	10	30	5	1109 01 01050	1	1109 07 01050
11,0	142	94	10	30	5	1109 01 01100	1	1109 07 01100
11,5	142	94	10	30	5	1109 01 01150	1	1109 07 01150
12,0	151	101	10	30	5	1109 01 01200	1	1109 07 01200
12,5	151	101	10	30	5	1109 01 01250	1	1109 07 01250
13,0	151	101	10	30	5	1109 01 01300	1	1109 07 01300
13,5	160	108	10	30	5	1109 01 01350	1	1109 07 01350
14,0	160	108	10	30	5	1109 01 01400	1	1109 07 01400
14,5	169	114	10	30	5	1109 01 01450	1	1109 07 01450
15,0	169	114	10	30	5	1109 01 01500	1	1109 07 01500
15,5	178	120	10	30	5	1109 01 01550	1	1109 07 01550
16,0	178	120	10	30	5	1109 01 01600	1	1109 07 01600
16,5	184	125	13	35	1	1109 01 01650	1	1109 07 01650
17,0	184	125	13	35	1	1109 01 01700	1	1109 07 01700
17,5	191	130	13	35	1	1109 01 01750	1	1109 07 01750
18,0	191	130	13	35	1	1109 01 01800	1	1109 07 01800
18,5	198	135	13	35	1	1109 01 01850	1	1109 07 01850
19,0	198	135	13	35	1	1109 01 01900	1	1109 07 01900
19,5	205	140	13	35	1	1109 01 01950	1	1109 07 01950
20,0	205	140	13	35	1	1109 01 02000	1	1109 07 02000

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G teljesen köszörült, osztott keresztél



Kod / Kód **1120**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | SPLIT POINT | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1120	●				●	●	●	●	

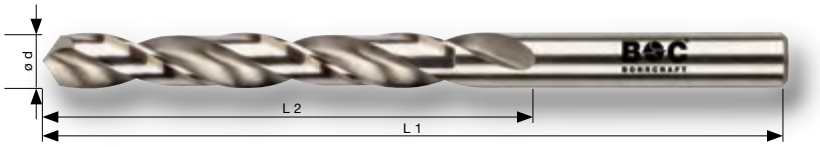
Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
0,50	22	6	10	1120 01 00050	-	-
0,60	24	7	10	1120 01 00060	-	-
0,70	28	9	10	1120 01 00070	-	-
0,80	30	10	10	1120 01 00080	-	-
0,90	32	11	10	1120 01 00090	-	-
1,00	34	12	10	1120 01 00100	3	1120 07 30100
1,10	36	14	10	1120 01 00110	-	-
1,20	38	16	10	1120 01 00120	-	-
1,25	38	16	10	1120 01 00125	-	-
1,30	38	16	10	1120 01 00130	-	-
1,40	40	18	10	1120 01 00140	-	-
1,50	40	18	10	1120 01 00150	3	1120 07 30150
1,60	43	20	10	1120 01 00160	-	-
1,70	43	20	10	1120 01 00170	-	-
1,75	46	23	10	1120 01 00175	-	-
1,80	46	23	10	1120 01 00180	-	-
1,90	46	23	10	1120 01 00190	-	-
2,00	49	24	10	1120 01 00200	3	1120 07 30200
2,10	49	24	10	1120 01 00210	-	-
2,20	53	27	10	1120 01 00220	-	-
2,25	53	27	10	1120 01 00225	-	-
2,30	53	27	10	1120 01 00230	-	-
2,40	57	30	10	1120 01 00240	-	-
2,50	57	30	10	1120 01 00250	3	1120 07 30250
2,60	57	30	10	1120 01 00260	-	-
2,70	61	33	10	1120 01 00270	-	-
2,75	61	33	10	1120 01 00275	-	-
2,80	61	33	10	1120 01 00280	-	-
2,90	61	33	10	1120 01 00290	-	-
3,00	61	33	10	1120 01 00300	3	1120 07 30300
3,10	65	36	10	1120 01 00310	3	1120 07 30310
3,20	65	36	10	1120 01 00320	3	1120 07 30320
3,25	65	36	10	1120 01 00325	-	-
3,30	65	36	10	1120 01 00330	3	1120 07 30330
3,40	70	39	10	1120 01 00340	-	-
3,50	70	39	10	1120 01 00350	2	1120 07 20350
3,60	70	39	10	1120 01 00360	-	-
3,70	70	39	10	1120 01 00370	-	-
3,75	70	39	10	1120 01 00375	-	-
3,80	75	43	10	1120 01 00380	-	-
3,90	75	43	10	1120 01 00390	-	-
4,00	75	43	10	1120 01 00400	2	1120 07 20400
4,10	75	43	10	1120 01 00410	2	1120 07 20410
4,20	75	43	10	1120 01 00420	2	1120 07 20420
4,25	75	43	10	1120 01 00425	-	-
4,30	80	47	10	1120 01 00430	-	-
4,40	80	47	10	1120 01 00440	-	-
4,50	80	47	10	1120 01 00450	2	1120 07 20450
4,60	80	47	10	1120 01 00460	-	-
4,70	80	47	10	1120 01 00470	-	-
4,75	80	47	10	1120 01 00475	-	-
4,80	86	52	10	1120 01 00480	2	1120 07 20480
4,90	86	52	10	1120 01 00490	-	-
5,00	86	52	10	1120 01 00500	2	1120 07 20500



Wiertła kręte DIN 338 HSS-G szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G teljesen köszörült, osztott keresztél

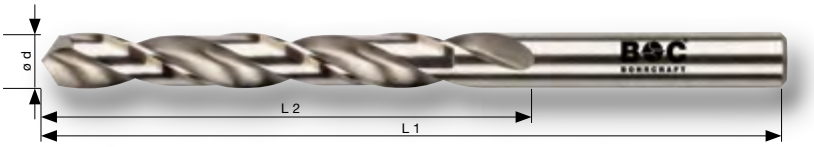


Kod / Kód **1120**

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
5,10	86	52	10	1120 01 00510	1	1120 07 00510
5,20	86	52	10	1120 01 00520	-	-
5,25	86	52	10	1120 01 00525	-	-
5,30	86	52	10	1120 01 00530	-	-
5,40	93	57	10	1120 01 00540	-	-
5,50	93	57	10	1120 01 00550	1	1120 07 00550
5,60	93	57	10	1120 01 00560	-	-
5,70	93	57	10	1120 01 00570	-	-
5,75	93	57	10	1120 01 00575	-	-
5,80	93	57	10	1120 01 00580	-	-
5,90	93	57	10	1120 01 00590	-	-
6,00	93	57	10	1120 01 00600	1	1120 07 00600
6,10	101	63	10	1120 01 00610	-	-
6,20	101	63	10	1120 01 00620	-	-
6,25	101	63	10	1120 01 00625	-	-
6,30	101	63	10	1120 01 00630	-	-
6,40	101	63	10	1120 01 00640	-	-
6,50	101	63	10	1120 01 00650	1	1120 07 00650
6,60	101	63	10	1120 01 00660	-	-
6,70	101	63	10	1120 01 00670	-	-
6,75	109	69	10	1120 01 00675	-	-
6,80	109	69	10	1120 01 00680	1	1120 07 00680
6,90	109	69	10	1120 01 00690	-	-
7,00	109	69	10	1120 01 00700	1	1120 07 00700
7,10	109	69	10	1120 01 00710	-	-
7,20	109	69	10	1120 01 00720	-	-
7,25	109	69	10	1120 01 00725	-	-
7,30	109	69	10	1120 01 00730	-	-
7,40	109	69	10	1120 01 00740	-	-
7,50	109	69	10	1120 01 00750	1	1120 07 00750
7,60	117	75	10	1120 01 00760	-	-
7,70	117	75	10	1120 01 00770	-	-
7,75	117	75	10	1120 01 00775	-	-
7,80	117	75	10	1120 01 00780	-	-
7,90	117	75	10	1120 01 00790	-	-
8,00	117	75	10	1120 01 00800	1	1120 07 00800
8,10	117	75	10	1120 01 00810	-	-
8,20	117	75	10	1120 01 00820	-	-
8,25	117	75	10	1120 01 00825	-	-
8,30	117	75	10	1120 01 00830	-	-
8,40	117	75	10	1120 01 00840	-	-
8,50	117	75	10	1120 01 00850	1	1120 07 00850
8,60	125	81	10	1120 01 00860	-	-
8,70	125	81	10	1120 01 00870	-	-
8,75	125	81	10	1120 01 00875	-	-
8,80	125	81	10	1120 01 00880	-	-
8,90	125	81	10	1120 01 00890	-	-
9,00	125	81	10	1120 01 00900	1	1120 07 00900
9,10	125	81	10	1120 01 00910	-	-
9,20	125	81	10	1120 01 00920	-	-
9,25	125	81	10	1120 01 00925	-	-
9,30	125	81	10	1120 01 00930	-	-
9,40	125	81	10	1120 01 00940	-	-
9,50	125	81	10	1120 01 00950	1	1120 07 00950
9,60	133	87	10	1120 01 00960	-	-
9,70	133	87	10	1120 01 00970	-	-
9,75	133	87	10	1120 01 00975	-	-
9,80	133	87	10	1120 01 00980	-	-
9,90	133	87	10	1120 01 00990	-	-
10,00	133	87	10	1120 01 01000	1	1120 07 01000
10,10	133	87	5	1120 01 01010	-	-
10,20	133	87	5	1120 01 01020	1	1120 07 01020
10,25	133	87	5	1120 01 01025	-	-
10,30	133	87	5	1120 01 01030	-	-
10,40	133	87	5	1120 01 01040	-	-
10,50	133	87	5	1120 01 01050	1	1120 07 01050



Wiertła kręte DIN 338 HSS-G szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G teljesen köszörült, osztott keresztél



Kod / Kód **1120**

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
10,60	142	94	5	1120 01 01060	-	-
10,70	142	94	5	1120 01 01070	-	-
10,75	142	94	5	1120 01 01075	-	-
10,80	142	94	5	1120 01 01080	-	-
10,90	142	94	5	1120 01 01090	-	-
11,00	142	94	5	1120 01 01100	1	1120 07 01100
11,10	142	94	5	1120 01 01110	-	-
11,20	142	94	5	1120 01 01120	-	-
11,25	142	94	5	1120 01 01125	-	-
11,30	142	94	5	1120 01 01130	-	-
11,50	142	94	5	1120 01 01150	1	1120 07 01150
11,75	142	94	5	1120 01 01175	-	-
11,80	142	94	5	1120 01 01180	-	-
11,90	142	94	5	1120 01 01190	-	-
12,00	151	101	5	1120 01 01200	1	1120 07 01200
12,20	151	101	5	1120 01 01220	-	-
12,25	151	101	5	1120 01 01225	-	-
12,50	151	101	5	1120 01 01250	1	1120 07 01250
12,70	151	101	5	1120 01 01270	-	-
12,75	151	101	5	1120 01 01275	-	-
12,80	151	101	5	1120 01 01280	-	-
13,00	151	101	5	1120 01 01300	1	1120 07 01300
13,50	160	108	5	1120 01 01350	-	-
14,00	160	108	5	1120 01 01400	-	-
14,50	169	114	5	1120 01 01450	-	-
15,00	169	114	5	1120 01 01500	-	-
15,50	178	120	5	1120 01 01550	-	-
16,00	178	120	5	1120 01 01600	-	-

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KG 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1120 13 30019
KG 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1120 13 30025
KG 24	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1120 13 30024
KG 591	51	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,1 mm	1120 13 30050
KG 601	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1120 13 30041
KG 170	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1120 13 30170



Grip-Box / Grip-Box

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
VG 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1120 14 10119

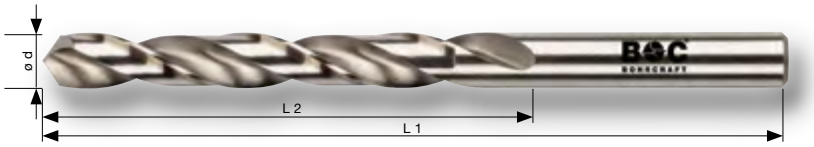


Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
PG 6	6	Ø 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8 mm	18	1120 14 30006



Wiertła kręte DIN 338 HSS-G szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G teljesen köszörült, osztott keresztél



Kod / Kód **1120**

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1120 13 10019
MG 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1120 13 10025
MG 24	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1120 14 10024
MG 591	50	Ø 1,0 – 5,9 mm x 0,1 mm	1120 14 10050
MG 601	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1120 14 10041
MG 210	81	Ø 2,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1120 14 20081
MG 130	130	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 / 4,2 mm Ø 1,0 – 6,0 mm = 10 szt. / db.	1120 13 10130
MG 170	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1120 14 10170
MG 220	220	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 13,0 mm = 5 szt. / db.	1120 14 20220

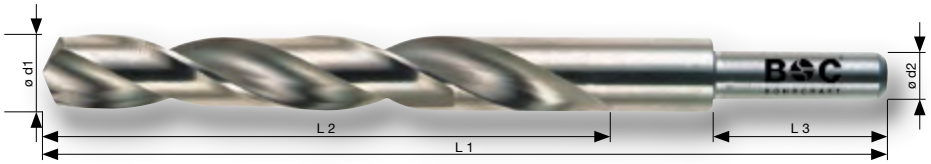

MG 10


MG 591


MG 210


MG 170

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G, zredukowany chwyt, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G csapolt szárral, osztott keresztél



Kod / Kód **1110**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1418 D SPLIT POINT | 5xD

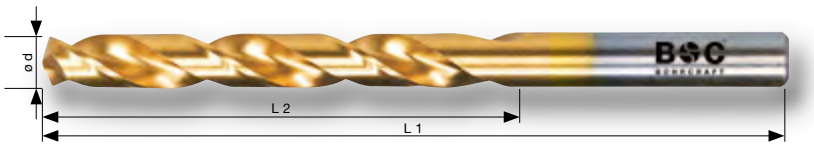
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1110	●				●	●	●	●	

Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
10,5	133	87	10	30	5	1110 01 01050	1	1110 07 01050
11,0	142	94	10	30	5	1110 01 01100	1	1110 07 01100
11,5	142	94	10	30	5	1110 01 01150	1	1110 07 01150
12,0	151	101	10	30	5	1110 01 01200	1	1110 07 01200
12,5	151	101	10	30	5	1110 01 01250	1	1110 07 01250
13,0	151	101	10	30	5	1110 01 01300	1	1110 07 01300
13,5	160	108	10	30	5	1110 01 01350	1	1110 07 01350
14,0	160	108	10	30	5	1110 01 01400	1	1110 07 01400
14,5	169	114	10	30	5	1110 01 01450	1	1110 07 01450
15,0	169	114	10	30	5	1110 01 01500	1	1110 07 01500
15,5	178	120	10	30	5	1110 01 01550	1	1110 07 01550
16,0	178	120	10	30	5	1110 01 01600	1	1110 07 01600
16,5	184	125	13	35	1	1110 01 01650	1	1110 07 01650
17,0	184	125	13	35	1	1110 01 01700	1	1110 07 01700
17,5	191	130	13	35	1	1110 01 01750	1	1110 07 01750
18,0	191	130	13	35	1	1110 01 01800	1	1110 07 01800
18,5	198	135	13	35	1	1110 01 01850	1	1110 07 01850
19,0	198	135	13	35	1	1110 01 01900	1	1110 07 01900
19,5	205	140	13	35	1	1110 01 01950	1	1110 07 01950
20,0	205	140	13	35	1	1110 01 02000	1	1110 07 02000
20,5	212	145	13	40	1	1110 01 02050	-	-
21,0	212	145	13	40	1	1110 01 02100	-	-
21,5	219	150	13	40	1	1110 01 02150	-	-
22,0	219	150	13	40	1	1110 01 02200	-	-
22,5	226	155	13	40	1	1110 01 02250	-	-
23,0	226	155	13	40	1	1110 01 02300	-	-
23,5	233	155	13	40	1	1110 01 02350	-	-
24,0	233	160	13	40	1	1110 01 02400	-	-
24,5	233	160	13	40	1	1110 01 02450	-	-
25,0	233	160	13	40	1	1110 01 02500	-	-

Wiertła kręte DIN 338 HSS-TIN, **powłoka TiN,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-TIN, **titán bevonatú,** osztott keresztél



Kod / Kód **1130**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | 5xD | TiN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1130	●	●			●		●	●	

Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1130 01 30100	1	1130 07 00100
1,5	40	18	10	1130 01 30150	1	1130 07 00150
2,0	49	24	10	1130 01 30200	1	1130 07 00200
2,5	57	30	10	1130 01 30250	1	1130 07 00250
3,0	61	33	10	1130 01 30300	1	1130 07 00300
3,2	65	36	10	1130 01 30320	1	1130 07 00320
3,3	65	36	10	1130 01 30330	1	1130 07 00330
3,5	70	39	10	1130 01 20350	1	1130 07 00350
4,0	75	43	10	1130 01 20400	1	1130 07 00400
4,1	75	43	10	1130 01 20410	1	1130 07 00410
4,2	75	43	10	1130 01 20420	1	1130 07 00420
4,5	80	47	10	1130 01 20450	1	1130 07 00450
4,8	86	52	10	1130 01 20480	1	1130 07 00480
5,0	86	52	10	1130 01 20500	1	1130 07 00500
5,2	86	52	10	1130 01 00520	1	1130 07 00520
5,5	93	57	10	1130 01 00550	1	1130 07 00550
6,0	93	57	10	1130 01 00600	1	1130 07 00600
6,5	101	63	10	1130 01 00650	1	1130 07 00650
6,8	109	69	10	1130 01 00680	1	1130 07 00680
7,0	109	69	10	1130 01 00700	1	1130 07 00700
7,5	109	69	10	1130 01 00750	1	1130 07 00750
8,0	117	75	10	1130 01 00800	1	1130 07 00800
8,5	117	75	10	1130 01 00850	1	1130 07 00850
9,0	125	81	10	1130 01 00900	1	1130 07 00900
9,5	125	81	10	1130 01 00950	1	1130 07 00950
10,0	133	87	10	1130 01 01000	1	1130 07 01000
10,2	133	87	5	1130 01 01020	-	-
10,5	133	87	5	1130 01 01050	1	1130 07 01050
11,0	142	94	5	1130 01 01100	1	1130 07 01100
11,5	142	94	5	1130 01 01150	1	1130 07 01150
12,0	151	101	5	1130 01 01200	1	1130 07 01200
12,5	151	101	5	1130 01 01250	1	1130 07 01250
13,0	151	101	5	1130 01 01300	1	1130 07 01300

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KT 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1130 13 30019
KT 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1130 13 30025



Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MT 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1130 13 10019
MT 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1130 13 10025
MT 130	130	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm Ø 1,0 – 6,0 mm = 10 szt. / db.	1130 13 10130
MT 170	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1130 14 10170



Wiertła kręte DIN 338 HSS-G **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1121**



Kod / Kód **1119 Parowane / Gőzben megeresztett, fekete felület**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 135° SPLIT POINT | 5xD | OX

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1121	●	●			●	●	●	●	
1119	●	●			●	●	●	●	

Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	OX Artykuł nr Cikkszám
0,40	20	5	10	-	1119 01 00040
0,50	22	6	10	-	1119 01 00050
0,60	24	7	10	-	1119 01 00060
0,70	28	9	10	-	1119 01 00070
0,80	30	10	10	-	1119 01 00080
0,90	32	11	10	-	1119 01 00090
1,00	34	12	10	1121 01 00100	1119 01 00100
1,10	36	14	10	1121 01 00110	1119 01 00110
1,20	38	16	10	1121 01 00120	1119 01 00120
1,25	38	16	10	-	1119 01 00125
1,30	38	16	10	1121 01 00130	1119 01 00130
1,40	40	18	10	1121 01 00140	1119 01 00140
1,50	40	18	10	1121 01 00150	1119 01 00150
1,60	43	20	10	1121 01 00160	1119 01 00160
1,70	43	20	10	1121 01 00170	1119 01 00170
1,75	46	23	10	-	1119 01 00175
1,80	46	23	10	1121 01 00180	1119 01 00180
1,90	46	23	10	1121 01 00190	1119 01 00190
2,00	49	24	10	1121 01 00200	1119 01 00200
2,10	49	24	10	1121 01 00210	1119 01 00210
2,20	53	27	10	1121 01 00220	1119 01 00220
2,25	53	27	10	-	1119 01 00225
2,30	53	27	10	1121 01 00230	1119 01 00230
2,40	57	30	10	1121 01 00240	1119 01 00240
2,50	57	30	10	1121 01 00250	1119 01 00250
2,60	57	30	10	1121 01 00260	1119 01 00260
2,70	61	33	10	1121 01 00270	1119 01 00270
2,75	61	33	10	-	1119 01 00275
2,80	61	33	10	1121 01 00280	1119 01 00280
2,90	61	33	10	1121 01 00290	1119 01 00290
3,00	61	33	10	1121 01 00300	1119 01 00300
3,10	65	36	10	1121 01 00310	1119 01 00310
3,20	65	36	10	1121 01 00320	1119 01 00320
3,25	65	36	10	-	1119 01 00325
3,30	65	36	10	1121 01 00330	1119 01 00330
3,40	70	39	10	1121 01 00340	1119 01 00340
3,50	70	39	10	1121 01 00350	1119 01 00350
3,60	70	39	10	1121 01 00360	1119 01 00360
3,70	70	39	10	1121 01 00370	1119 01 00370
3,75	70	39	10	-	1119 01 00375
3,80	75	43	10	1121 01 00380	1119 01 00380
3,90	75	43	10	1121 01 00390	1119 01 00390
4,00	75	43	10	1121 01 00400	1119 01 00400
4,10	75	43	10	1121 01 00410	1119 01 00410
4,20	75	43	10	1121 01 00420	1119 01 00420
4,25	75	43	10	-	1119 01 00425
4,30	80	47	10	1121 01 00430	1119 01 00430
4,40	80	47	10	1121 01 00440	1119 01 00440
4,50	80	47	10	1121 01 00450	1119 01 00450
4,60	80	47	10	1121 01 00460	1119 01 00460
4,70	80	47	10	1121 01 00470	1119 01 00470
4,75	80	47	10	-	1119 01 00475
4,80	86	52	10	1121 01 00480	1119 01 00480
4,90	86	52	10	1121 01 00490	1119 01 00490

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	OX Artykuł nr Cikkszám
5,00	86	52	10	1121 01 00500	1119 01 00500
5,10	86	52	10	1121 01 00510	1119 01 00510
5,20	86	52	10	1121 01 00520	1119 01 00520
5,25	86	52	10	-	1119 01 00525
5,30	86	52	10	1121 01 00530	1119 01 00530
5,40	93	57	10	1121 01 00540	1119 01 00540
5,50	93	57	10	1121 01 00550	1119 01 00550
5,60	93	57	10	1121 01 00560	1119 01 00560
5,70	93	57	10	1121 01 00570	1119 01 00570
5,75	93	57	10	-	1119 01 00575
5,80	93	57	10	1121 01 00580	1119 01 00580
5,90	93	57	10	1121 01 00590	1119 01 00590
6,00	93	57	10	1121 01 00600	1119 01 00600
6,10	101	63	10	1121 01 00610	1119 01 00610
6,20	101	63	10	1121 01 00620	1119 01 00620
6,25	101	63	10	-	1119 01 00625
6,30	101	63	10	1121 01 00630	1119 01 00630
6,40	101	63	10	1121 01 00640	1119 01 00640
6,50	101	63	10	1121 01 00650	1119 01 00650
6,60	101	63	10	1121 01 00660	1119 01 00660
6,70	101	63	10	1121 01 00670	1119 01 00670
6,75	109	69	10	-	1119 01 00675
6,80	109	69	10	1121 01 00680	1119 01 00680
6,90	109	69	10	1121 01 00690	1119 01 00690
7,00	109	69	10	1121 01 00700	1119 01 00700
7,10	109	69	10	1121 01 00710	1119 01 00710
7,20	109	69	10	1121 01 00720	1119 01 00720
7,25	109	69	10	-	1119 01 00725
7,30	109	69	10	1121 01 00730	1119 01 00730
7,40	109	69	10	1121 01 00740	1119 01 00740
7,50	109	69	10	1121 01 00750	1119 01 00750
7,60	117	75	10	1121 01 00760	1119 01 00760
7,70	117	75	10	1121 01 00770	1119 01 00770
7,75	117	75	10	-	1119 01 00775
7,80	117	75	10	1121 01 00780	1119 01 00780
7,90	117	75	10	1121 01 00790	1119 01 00790
8,00	117	75	10	1121 01 00800	1119 01 00800
8,10	117	75	10	1121 01 00810	1119 01 00810
8,20	117	75	10	1121 01 00820	1119 01 00820
8,25	117	75	10	-	1119 01 00825
8,30	117	75	10	1121 01 00830	1119 01 00830
8,40	117	75	10	1121 01 00840	1119 01 00840
8,50	117	75	10	1121 01 00850	1119 01 00850
8,60	125	81	10	1121 01 00860	1119 01 00860
8,70	125	81	10	1121 01 00870	1119 01 00870
8,75	125	81	10	-	1119 01 00875
8,80	125	81	10	1121 01 00880	1119 01 00880
8,90	125	81	10	1121 01 00890	1119 01 00890
9,00	125	81	10	1121 01 00900	1119 01 00900
9,10	125	81	10	1121 01 00910	1119 01 00910
9,20	125	81	10	1121 01 00920	1119 01 00920
9,25	125	81	10	-	1119 01 00925
9,30	125	81	10	1121 01 00930	1119 01 00930
9,40	125	81	10	1121 01 00940	1119 01 00940

Strona z cennikiem / Árlista oldal 27-28

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1121**



Kod / Kód **1119 Parowane / Gőzben megeresztett, fekete felület**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	OX Artykuł nr Cikkszám
9,50	125	81	10	1121 01 00950	1119 01 00950
9,60	133	87	10	1121 01 00960	1119 01 00960
9,70	133	87	10	1121 01 00970	1119 01 00970
9,75	133	87	10	-	1119 01 00975
9,80	133	87	10	1121 01 00980	1119 01 00980
9,90	133	87	10	1121 01 00990	1119 01 00990
10,00	133	87	10	1121 01 01000	1119 01 01000
10,10	133	87	5	-	1119 01 01010
10,20	133	87	5	1121 01 01020	1119 01 01020
10,25	133	87	5	-	1119 01 01025
10,30	133	87	5	1121 01 01030	-
10,40	133	87	5	1121 01 01040	-
10,50	133	87	5	1121 01 01050	1119 01 01050
10,75	142	94	5	-	1119 01 01075
11,00	142	94	5	1121 01 01100	1119 01 01100
11,25	142	94	5	-	1119 01 01125
11,50	142	94	5	1121 01 01150	1119 01 01150
11,75	142	94	5	-	1119 01 01175
12,00	151	101	5	1121 01 01200	1119 01 01200

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	OX Artykuł nr Cikkszám
12,25	151	101	5	-	1119 01 01225
12,30	151	101	5	1121 01 01230	-
12,40	151	101	5	1121 01 01240	-
12,50	151	101	5	1121 01 01250	1119 01 01250
12,75	151	101	5	-	1119 01 01275
13,00	151	101	5	1121 01 01300	1119 01 01300
13,25	160	108	5	-	1119 01 01325
13,50	160	108	5	1121 01 01350	1119 01 01350
13,75	160	108	5	-	1119 01 01375
14,00	160	108	5	1121 01 01400	1119 01 01400
14,25	169	114	5	-	1119 01 01425
14,50	169	114	5	1121 01 01450	1119 01 01450
14,75	169	114	5	-	1119 01 01475
15,00	169	114	5	1121 01 01500	1119 01 01500
15,25	178	120	5	-	1119 01 01525
15,50	178	120	5	1121 01 01550	1119 01 01550
15,75	178	120	5	-	1119 01 01575
16,00	178	120	5	1121 01 01600	1119 01 01600



Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KG 10 OX	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1119 13 30019
KG 13 OX	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1119 13 30025
KG 10 PB	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1121 13 30019
KG 13 PB	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1121 13 30025

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 10 PB	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1121 13 10019
MG 13 PB	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1121 13 10025
MG 170 PB	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1121 13 10170

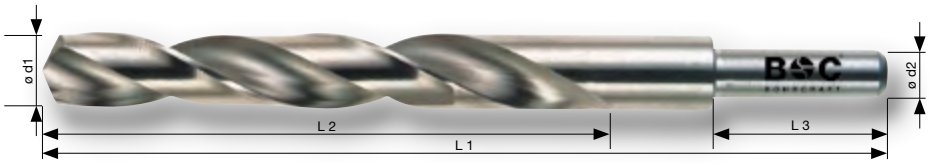

KG 10 OX


KG 10 PB


MG 10 PB


MG 170 PB

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G typ N, **szlifowane,** zredukowany chwyt, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G N típus, **teljesen köszörült,** csapolt szárral, osztott keresztél



Kod / Kód **1121-red.**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1416 C SPLIT POINT | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1121	●	●			●	●	●	●	

Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm		Artykuł nr Cikkszám
13,50	160	108	13	30	1	1121 01 11350
14,00	160	108	13	30	1	1121 01 11400
14,30	169	114	13	30	1	1121 01 11430
14,40	169	114	13	30	1	1121 01 11440
14,50	169	114	13	30	1	1121 01 11450
15,00	169	114	13	30	1	1121 01 11500
15,50	178	120	13	30	1	1121 01 11550
16,00	178	120	13	30	1	1121 01 11600
16,40	184	125	13	35	1	1121 01 11640
16,50	184	125	13	35	1	1121 01 11650
17,00	184	125	13	35	1	1121 01 11700
17,50	191	130	13	35	1	1121 01 11750
18,00	191	130	13	35	1	1121 01 11800
18,50	198	135	13	35	1	1121 01 11850
18,60	198	135	13	35	1	1121 01 11860
19,00	198	135	13	35	1	1121 01 11900
19,50	205	140	13	35	1	1121 01 11950
20,00	205	140	13	35	1	1121 01 12000
20,50	225	145	13	40	1	1121 01 12050
20,60	225	145	13	40	1	1121 01 12060
21,00	225	145	13	40	1	1121 01 12100
21,50	230	150	13	40	1	1121 01 12150
22,00	230	150	13	40	1	1121 01 12200
22,50	230	155	13	40	1	1121 01 12250
22,60	230	155	13	40	1	1121 01 12260
23,00	230	155	13	40	1	1121 01 12300
23,50	230	155	13	40	1	1121 01 12350
24,00	250	160	13	40	1	1121 01 12400
24,50	250	160	13	40	1	1121 01 12450
24,75	250	160	13	40	1	1121 01 12475
25,00	250	160	13	40	1	1121 01 12500



Wiertła kręte DIN 338 HSS-G typ N **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G N típus **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1122**



Kod / Kód **1123 TiN**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | 5xD | TiN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1122	●	●			●	●	●	●	
1123	●	●			●		●	●	

Wiertło kręte klasy premium do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali konstrukcyjnych, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Prémium csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm			TiN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
0,60	24	7	10	1122 03 00060	-
0,70	28	9	10	1122 03 00070	-
0,80	30	10	10	1122 03 00080	-
0,90	32	11	10	1122 03 00090	-
1,00	34	12	10	1122 03 00100	1123 03 00100
1,10	36	14	10	1122 03 00110	1123 03 00110
1,20	38	16	10	1122 03 00120	1123 03 00120
1,30	38	16	10	1122 03 00130	1123 03 00130
1,40	40	18	10	1122 03 00140	1123 03 00140
1,50	40	18	10	1122 03 00150	1123 03 00150
1,60	43	20	10	1122 03 00160	1123 03 00160
1,70	43	20	10	1122 03 00170	1123 03 00170
1,80	46	23	10	1122 03 00180	1123 03 00180
1,90	46	23	10	1122 03 00190	1123 03 00190
2,00	49	24	10	1122 03 00200	1123 03 00200
2,10	49	24	10	1122 03 00210	1123 03 00210
2,20	53	27	10	1122 03 00220	1123 03 00220
2,30	53	27	10	1122 03 00230	1123 03 00230
2,40	57	30	10	1122 03 00240	1123 03 00240
2,50	57	30	10	1122 03 00250	1123 03 00250
2,60	57	30	10	1122 03 00260	1123 03 00260
2,70	61	33	10	1122 03 00270	1123 03 00270
2,80	61	33	10	1122 03 00280	1123 03 00280
2,90	61	33	10	1122 03 00290	1123 03 00290
3,00	61	33	10	1122 03 00300	1123 03 00300
3,10	65	36	10	1122 03 00310	1123 03 00310
3,20	65	36	10	1122 03 00320	1123 03 00320
3,25*	65	36	10	1122 03 00325	1123 03 00325
3,30	65	36	10	1122 03 00330	1123 03 00330
3,40	70	39	10	1122 03 00340	1123 03 00340
3,50	70	39	10	1122 03 00350	1123 03 00350
3,60	70	39	10	1122 03 00360	1123 03 00360
3,70	70	39	10	1122 03 00370	1123 03 00370
3,80	70	43	10	1122 03 00380	1123 03 00380
3,90	75	43	10	1122 03 00390	1123 03 00390
4,00	75	43	10	1122 03 00400	1123 03 00400
4,10	75	43	10	1122 03 00410	1123 03 00410
4,20	75	43	10	1122 03 00420	1123 03 00420
4,30	80	47	10	1122 03 00430	1123 03 00430
4,40	80	47	10	1122 03 00440	1123 03 00440
4,50	80	47	10	1122 03 00450	1123 03 00450
4,60	80	47	10	1122 03 00460	1123 03 00460
4,70	80	47	10	1122 03 00470	1123 03 00470
4,80	86	52	10	1122 03 00480	1123 03 00480
4,90	86	52	10	1122 03 00490	1123 03 00490
5,00	86	52	10	1122 03 00500	1123 03 00500
5,10	86	52	10	1122 03 00510	1123 03 00510
5,20	86	52	10	1122 03 00520	1123 03 00520
5,30	86	52	10	1122 03 00530	1123 03 00530
5,40	93	57	10	1122 03 00540	1123 03 00540
5,50	93	57	10	1122 03 00550	1123 03 00550
5,60	93	57	10	1122 03 00560	1123 03 00560

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm			TiN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
5,70	93	57	10	1122 03 00570	1123 03 00570
5,80	93	57	10	1122 03 00580	1123 03 00580
5,90	93	57	10	1122 03 00590	1123 03 00590
6,00	93	57	10	1122 03 00600	1123 03 00600
6,10	101	63	10	1122 03 00610	1123 03 00610
6,20	101	63	10	1122 03 00620	1123 03 00620
6,30	101	63	10	1122 03 00630	1123 03 00630
6,40	101	63	10	1122 03 00640	1123 03 00640
6,50	101	63	10	1122 03 00650	1123 03 00650
6,60	101	63	10	1122 03 00660	1123 03 00660
6,70	101	63	10	1122 03 00670	1123 03 00670
6,80	109	69	10	1122 03 00680	1123 03 00680
6,90	109	69	10	1122 03 00690	1123 03 00690
7,00	109	69	10	1122 03 00700	1123 03 00700
7,10	109	69	5	1122 03 00710	1123 03 00710
7,20	109	69	5	1122 03 00720	1123 03 00720
7,30	109	69	5	1122 03 00730	1123 03 00730
7,40	109	69	5	1122 03 00740	1123 03 00740
7,50	109	69	5	1122 03 00750	1123 03 00750
7,60	117	75	5	1122 03 00760	1123 03 00760
7,70	117	75	5	1122 03 00770	1123 03 00770
7,80	117	75	5	1122 03 00780	1123 03 00780
7,90	117	75	5	1122 03 00790	1123 03 00790
8,00	117	75	5	1122 03 00800	1123 03 00800
8,10	117	75	5	1122 03 00810	1123 03 00810
8,20	117	75	5	1122 03 00820	1123 03 00820
8,30	117	75	5	1122 03 00830	1123 03 00830
8,40	117	75	5	1122 03 00840	1123 03 00840
8,50	117	75	5	1122 03 00850	1123 03 00850
8,60	125	81	5	1122 03 00860	1123 03 00860
8,70	125	81	5	1122 03 00870	1123 03 00870
8,80	125	81	5	1122 03 00880	1123 03 00880
8,90	125	81	5	1122 03 00890	1123 03 00890
9,00	125	81	5	1122 03 00900	1123 03 00900
9,10	125	81	5	1122 03 00910	1123 03 00910
9,20	125	81	5	1122 03 00920	1123 03 00920
9,30	125	81	5	1122 03 00930	1123 03 00930
9,40	125	81	5	1122 03 00940	1123 03 00940
9,50	125	81	5	1122 03 00950	1123 03 00950
9,60	133	87	5	1122 03 00960	1123 03 00960
9,70	133	87	5	1122 03 00970	1123 03 00970
9,80	133	87	5	1122 03 00980	1123 03 00980
9,90	133	87	5	1122 03 00990	1123 03 00990
10,00	133	87	5	1122 03 01000	1123 03 01000
10,10	133	87	5	1122 03 01010	1123 03 01010
10,20	133	87	5	1122 03 01020	1123 03 01020
10,30	133	87	5	1122 03 01030	1123 03 01030
10,40	133	87	5	1122 03 01040	1123 03 01040
10,50	133	87	5	1122 03 01050	1123 03 01050
10,60	142	94	5	1122 03 01060	1123 03 01060
10,70	142	94	5	1122 03 01070	1123 03 01070
10,80	142	94	5	1122 03 01080	1123 03 01080

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G typ N **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G N típus **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1122**



Kod / Kód **1123 TiN**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
10,90	142	94	5	1122 03 01090	1123 03 01090
11,00	142	94	5	1122 03 01100	1123 03 01100
11,10	142	94	5	1122 03 01110	1123 03 01110
11,20	142	94	5	1122 03 01120	1123 03 01120
11,30	142	94	5	1122 03 01130	1123 03 01130
11,40	142	94	5	1122 03 01140	1123 03 01140
11,50	142	94	5	1122 03 01150	1123 03 01150
11,60	151	101	5	1122 03 01160	1123 03 01160
11,70	151	101	5	1122 03 01170	1123 03 01170
11,80	151	101	5	1122 03 01180	1123 03 01180
11,90	151	101	5	1122 03 01190	1123 03 01190
12,00	151	101	5	1122 03 01200	1123 03 01200
12,10	151	101	5	1122 03 01210	1123 03 01210
12,20	151	101	5	1122 03 01220	1123 03 01220

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
12,30	151	101	5	1122 03 01230	1123 03 01230
12,40	151	101	5	1122 03 01240	1123 03 01240
12,50	151	101	5	1122 03 01250	1123 03 01250
12,60	151	101	5	1122 03 01260	1123 03 01260
12,70	151	101	5	1122 03 01270	1123 03 01270
12,80	151	101	5	1122 03 01280	1123 03 01280
12,90	151	101	5	1122 03 01290	1123 03 01290
13,00	151	101	5	1122 03 01300	1123 03 01300
13,50	160	108	1	1122 03 01350	-
14,00	160	108	1	1122 03 01400	-
14,50	169	114	1	1122 03 01450	-
15,00	169	114	1	1122 03 01500	-
15,50	178	120	1	1122 03 01550	-
16,00	178	120	1	1122 03 01600	-

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KG 10 P-Plus	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1122 14 30019
KG 13 P-Plus	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1122 14 30025
KG 591 P-Plus	51	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,1 mm	1122 14 30050
KG 601 P-Plus	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1122 14 30041

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 10 P-Plus	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1122 14 10019
MG 13 P-Plus	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1122 14 10025
MG 70 P-Plus	70	Ø 1,0 – 5,0 mm x 0,5 mm = 5 szt. / db. Ø 5,5 – 7,5 mm x 0,5 mm = 3 szt. / db. Ø 8,0 – 10,0 mm x 0,5 mm = 2 szt. / db.	1122 14 10070



KG 10 P-PLUS

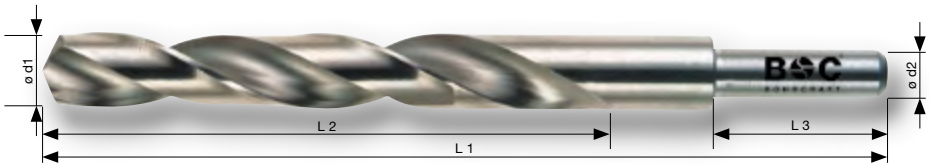


MG 10 P-PLUS



MG 170 P-PLUS

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G, zredukowany chwyt, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G, csapolt szárral, osztott keresztél



Kod / Kód **1122-red.**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | 5xD

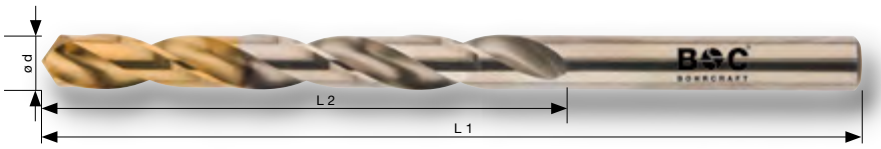
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1122	●	●			●	●	●	●	

Wiertło kręte klasy premium do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali konstrukcyjnych, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Prémium csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm		Artykuł nr Cikkszám
10,5	133	87	10	30	1	1122 03 11050
11,0	142	94	10	30	1	1122 03 11100
11,5	142	94	10	30	1	1122 03 11150
12,0	151	101	10	30	1	1122 03 11200
12,5	151	101	10	30	1	1122 03 11250
13,0	151	101	10	30	1	1122 03 11300
13,5	160	108	10	30	1	1122 03 11350
14,0	160	108	10	30	1	1122 03 11400
14,5	169	114	10	30	1	1122 03 11450
15,0	169	114	10	30	1	1122 03 11500
15,5	178	120	10	30	1	1122 03 11550
16,0	178	120	10	30	1	1122 03 11600
17,0	184	125	13	35	1	1122 03 11700
18,0	191	130	13	35	1	1122 03 11800
19,0	198	135	13	35	1	1122 03 11900
20,0	205	140	13	35	1	1122 03 12000

Wiertła kręte DIN 338, HSS-G, **powłoka TiN,** typ N-TP, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók **TiN-Point** DIN 338, HSS-G, **titán bevonatú,** N-TP típus, osztott keresztél



Kod / Kód **1124**

DIN 338 | HSS G | Typ Típus N-TP | 118° | 135° C SPLIT POINT | 5xD | TiN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1124	●	●			●		●	●	

Wiertło kręte klasy premium do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali konstrukcyjnych, materiałów nieżelaznych i żeliwa.
Powłoka TiN na części roboczej zapewnia dłuższą żywotność narzędzia!

Prémium csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.
TiN-bevonat a munkavégző részen a hosszabb szerszámélettartam érdekében!

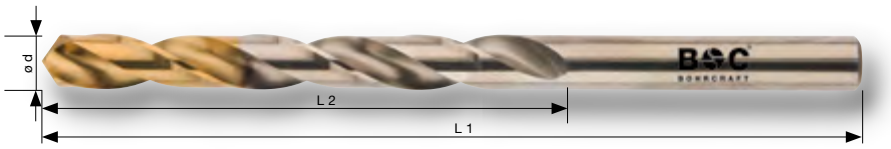
Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1124 03 00100
1,5	40	18	10	1124 03 00150
1,6	43	20	10	1124 03 00160
1,7	43	20	10	1124 03 00170
1,8	46	23	10	1124 03 00180
1,9	46	23	10	1124 03 00190
2,0	49	24	10	1124 03 00200
2,1	49	24	10	1124 03 00210
2,2	53	27	10	1124 03 00220
2,3	53	27	10	1124 03 00230
2,4	57	30	10	1124 03 00240
2,5	57	30	10	1124 03 00250
2,6	57	30	10	1124 03 00260
2,7	61	33	10	1124 03 00270
2,8	61	33	10	1124 03 00280
2,9	61	33	10	1124 03 00290
3,0	61	33	10	1124 03 00300
3,1	65	36	10	1124 03 00310
3,2	65	36	10	1124 03 00320
3,3	65	36	10	1124 03 00330
3,4	70	39	10	1124 03 00340
3,5	70	39	10	1124 03 00350
3,6	70	39	10	1124 03 00360
3,7	70	39	10	1124 03 00370
3,8	70	43	10	1124 03 00380
3,9	75	43	10	1124 03 00390
4,0	75	43	10	1124 03 00400
4,1	75	43	10	1124 03 00410
4,2	75	43	10	1124 03 00420
4,3	80	47	10	1124 03 00430
4,4	80	47	10	1124 03 00440
4,5	80	47	10	1124 03 00450
4,6	80	47	10	1124 03 00460
4,7	80	47	10	1124 03 00470
4,8	86	52	10	1124 03 00480
4,9	86	52	10	1124 03 00490
5,0	86	52	10	1124 03 00500
5,1	86	52	10	1124 03 00510
5,2	86	52	10	1124 03 00520
5,3	86	52	10	1124 03 00530
5,4	93	57	10	1124 03 00540
5,5	93	57	10	1124 03 00550
5,6	93	57	10	1124 03 00560
5,7	93	57	10	1124 03 00570
5,8	93	57	10	1124 03 00580
5,9	93	57	10	1124 03 00590
6,0	93	57	10	1124 03 00600
6,1	101	63	10	1124 03 00610
6,2	101	63	10	1124 03 00620
6,3	101	63	10	1124 03 00630
6,4	101	63	10	1124 03 00640
6,5	101	63	10	1124 03 00650

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,6	101	63	10	1124 03 00660
6,7	101	63	10	1124 03 00670
6,8	109	69	10	1124 03 00680
6,9	109	69	10	1124 03 00690
7,0	109	69	10	1124 03 00700
7,1	109	69	5	1124 03 00710
7,2	109	69	5	1124 03 00720
7,3	109	69	5	1124 03 00730
7,4	109	69	5	1124 03 00740
7,5	109	69	5	1124 03 00750
7,6	117	75	5	1124 03 00760
7,7	117	75	5	1124 03 00770
7,8	117	75	5	1124 03 00780
7,9	117	75	5	1124 03 00790
8,0	117	75	5	1124 03 00800
8,1	117	75	5	1124 03 00810
8,2	117	75	5	1124 03 00820
8,3	117	75	5	1124 03 00830
8,4	117	75	5	1124 03 00840
8,5	117	75	5	1124 03 00850
8,6	125	81	5	1124 03 00860
8,7	125	81	5	1124 03 00870
8,8	125	81	5	1124 03 00880
8,9	125	81	5	1124 03 00890
9,0	125	81	5	1124 03 00900
9,1	125	81	5	1124 03 00910
9,2	125	81	5	1124 03 00920
9,3	125	81	5	1124 03 00930
9,4	125	81	5	1124 03 00940
9,5	125	81	5	1124 03 00950
9,6	133	87	5	1124 03 00960
9,7	133	87	5	1124 03 00970
9,8	133	87	5	1124 03 00980
9,9	133	87	5	1124 03 00990
10,0	133	87	5	1124 03 01000
10,1	133	87	5	1124 03 01010
10,2	133	87	5	1124 03 01020
10,3	133	87	5	1124 03 01030
10,4	133	87	5	1124 03 01040
10,5	133	87	5	1124 03 01050
10,6	142	94	5	1124 03 01060
10,7	142	94	5	1124 03 01070
10,8	142	94	5	1124 03 01080
10,9	142	94	5	1124 03 01090
11,0	142	94	5	1124 03 01100
11,1	142	94	5	1124 03 01110
11,2	142	94	5	1124 03 01120
11,3	142	94	5	1124 03 01130
11,4	142	94	5	1124 03 01140
11,5	142	94	5	1124 03 01150
11,6	151	101	5	1124 03 01160
11,7	151	101	5	1124 03 01170



Strona z cennikiem / Árlista oldal 30-31

Wiertła kręte DIN 338, HSS-G, **powłoka TiN,** typ N-TP, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók **TiN-Point** DIN 338, HSS-G, **titán bevonatú,** N-TP típus, osztott keresztél



Kod / Kód **1124**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
11,8	151	101	5	1124 03 01180
11,9	151	101	5	1124 03 01190
12,0	151	101	5	1124 03 01200
12,1	151	101	5	1124 03 01210
12,2	151	101	5	1124 03 01220
12,3	151	101	5	1124 03 01230
12,4	151	101	5	1124 03 01240

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
12,5	151	101	5	1124 03 01250
12,6	151	101	5	1124 03 01260
12,7	151	101	5	1124 03 01270
12,8	151	101	5	1124 03 01280
12,9	151	101	5	1124 03 01290
13,0	151	101	5	1124 03 01300

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 10 TiN-Point	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1124 13 10019
MG 13 TiN-Point	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1124 13 10025

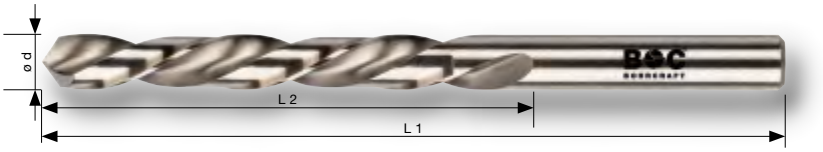


MG 10 TiN-Point



- **Powłoka TiN na części skrawającej**
- **Długa żywotność narzędzia dzięki twardej powierzchni powlekanej części**
- **TiN-bevonat a forgácsoló részen**
- **Hosszú szerszámélettartam a bevont rész kemény felületének köszönhetően**

Wiertła kręte **LEWE** DIN 338 HSS-G typ LN **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúró **BAL** DIN 338 HSS-G LN típus **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1129**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus LN | LEWY BAL LH | 118° | 135° SPLIT POINT | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1129	●	●			●	●	●	●	

Wiertło kręte tnące lewoskrętne do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali konstrukcyjnych, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Balra vágó csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1129 03 00100
1,5	40	18	10	1129 03 00150
2,0	49	24	10	1129 03 00200
2,4	57	30	10	1129 03 00240
2,5	57	30	10	1129 03 00250
2,6	57	30	10	1129 03 00260
3,0	61	33	10	1129 03 00300
3,2	65	36	10	1129 03 00320
3,3	65	36	10	1129 03 00330
3,4	70	39	10	1129 03 00340
3,5	70	39	10	1129 03 00350
4,0	75	43	10	1129 03 00400
4,2	75	43	10	1129 03 00420
4,5	80	47	10	1129 03 00450
4,8	86	52	10	1129 03 00480
5,0	86	52	10	1129 03 00500
5,2	86	52	10	1129 03 00520
5,5	93	57	10	1129 03 00550

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,0	93	57	10	1129 03 00600
6,5	101	63	10	1129 03 00650
6,8	109	69	10	1129 03 00680
6,9	109	69	10	1129 03 00690
7,0	109	69	10	1129 03 00700
7,5	109	69	5	1129 03 00750
8,0	117	75	5	1129 03 00800
8,5	117	75	5	1129 03 00850
9,0	125	81	5	1129 03 00900
9,5	125	81	5	1129 03 00950
10,0	133	87	5	1129 03 01000
10,2	133	87	5	1129 03 01020
10,5	133	87	5	1129 03 01050
11,0	142	94	5	1129 03 01100
11,5	142	94	5	1129 03 01150
12,0	151	101	5	1129 03 01200
12,5	151	101	5	1129 03 01250
13,0	151	101	5	1129 03 01300

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 10-LH	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1129 13 10019
MG 13-LH	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1129 13 10025

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 5-LH	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1129 13 30005



MG 10-LH

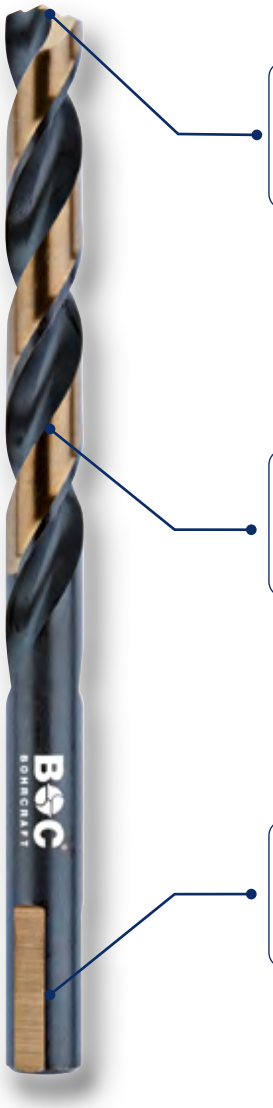


MG 5-LH

TURBO Wiertła kręte DIN 338 HSS-G z samocentującą końcówką
TURBO Csigafúrók DIN 338 HSS-G központosító heggyel



TURBO ...z samocentującą końcówką ...központosító heggyel





- Nowy kąt wierzchołkowy wieloostrzowy od Ø 3,0 mm
- Czyste okrągłe otwory bez zadziorów
- Dokładne centrowanie dzięki końcówce samocentrującej
- Specjalna końcówka centrująca zapewnia szybsze tempo wiercenia

- Új, osztott vágóél 3,0 mm Ø-től kezdődően
- Tiszta, kerek, sorja nélküli furatok
- Precíz centrírozás az önközpontosító hegynek köszönhetően
- A speciális központosító hegy magasabb fúrási sebességet garantál

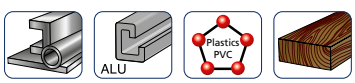


- Wzmocniony trzpień zapewnia wysoką stabilność
- Megerősített szár a nagy stabilitás érdekében



- Chwyt trójkątny dla rozmiarów powyżej Ø 5,0 mm dla optymalnego przenoszenia mocy
- Ø 5,0 mm átmérőtől háromszögletű szár az optimális erőátvitel érdekében

odpowiednie do / alkalmas:



TURBO Wiertła kręte DIN 338 HSS-G z samocentującą końcówką
TURBO Csigafúrók DIN 338 HSS-G központosító heggyel



Kod / Kód **1201**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 3 | TURBO | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1201	●	●		●		●	●	●	

Do wykonywania czystych okrągłych otworów w stali, żelazie, metalach nieżelaznych, aluminium, tworzywach sztucznych i drewnie. ***Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!***

Tiszta, kerek furatok készítéséhez acélban, vasban, nemvas fémekben, alumíniumban, műanyagban és fában. ***Különösen alkalmas akkus gépekkel való használatra!***

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1201 03 00100
1,5	40	18	10	1201 03 00150
2,0	49	24	10	1201 03 00200
2,5	57	30	10	1201 03 00250
3,0	61	33	10	1201 03 00300
3,1	65	36	10	1201 03 00310
3,2	65	36	10	1201 03 00320
3,3	65	36	10	1201 03 00330
3,5	70	39	10	1201 03 00350
4,0	75	43	10	1201 03 00400
4,1	75	43	10	1201 03 00410
4,2	75	43	10	1201 03 00420
4,5	80	47	10	1201 03 00450
4,8	86	52	10	1201 03 00480
5,0	86	52	10	1201 03 00500
5,1	86	52	10	1201 03 00510
5,2	86	52	10	1201 03 00520

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
5,5	93	57	10	1201 03 00550
6,0	93	57	10	1201 03 00600
6,5	101	63	10	1201 03 00650
6,8	109	69	10	1201 03 00680
7,0	109	69	10	1201 03 00700
7,5	109	69	10	1201 03 00750
8,0	117	75	10	1201 03 00800
8,5	117	75	10	1201 03 00850
9,0	125	81	10	1201 03 00900
9,5	125	81	10	1201 03 00950
10,0	133	87	10	1201 03 01000
10,5	133	87	5	1201 03 01050
11,0	142	94	5	1201 03 01100
11,5	142	94	5	1201 03 01150
12,0	151	101	5	1201 03 01200
12,5	151	101	5	1201 03 01250
13,0	151	101	5	1201 03 01300

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KG 10-TCR	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1201 13 30019
KG 13-TCR	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1201 13 30025

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 5-TCR	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1201 13 30005



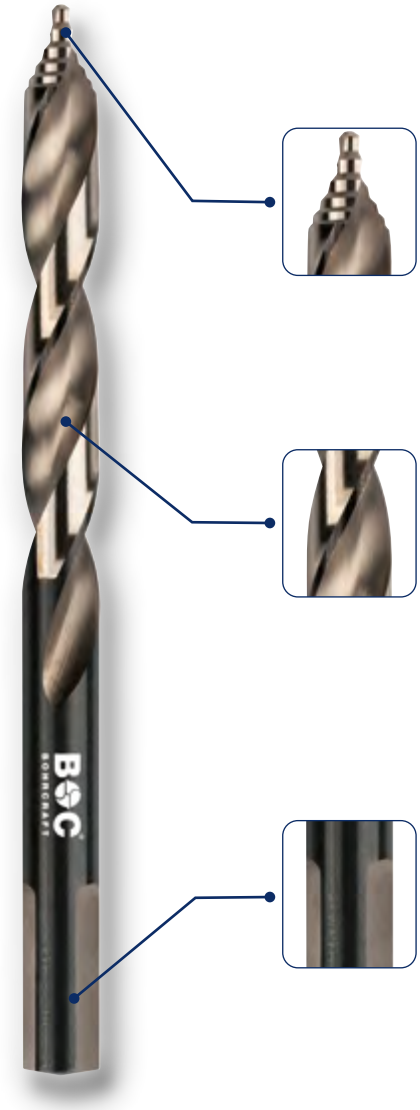
KG 10-TCR



MG 5-TCR

TURBO STEP Wiertła kręte DIN 338 HSS-G, z geometrią stopni
TURBO STEP Csigafúrók DIN 338 HSS-G, lépcsős geometriával

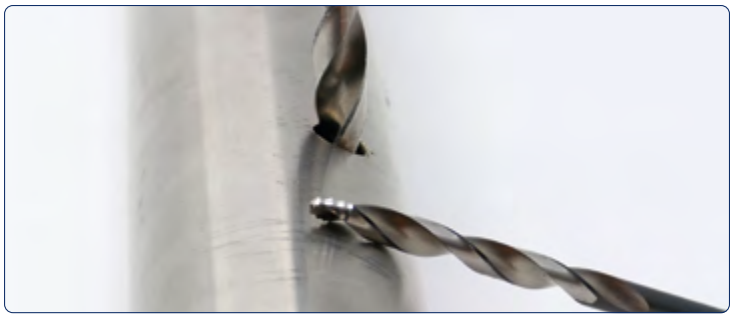
TURBO STEP ...z geometrią stopni ...lépcsős geometriával



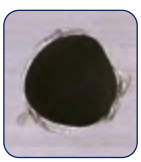
- Innowacyjna geometria stopni od Ø 2,5 mm
- Precyzyjne i czyste okrągłe otwory bez zadziorów
- Czysty początek wiercenia dzięki samocentrującej się końcówce
- Bardzo szybkie tempo wiercenia
- Innovatív lépcsős geometria Ø 2,5 mm átmérőtől
- Precíz, tiszta, kerek, sorja nélküli furatok
- Könnyű fúrásindítás az önközpontosító hegynek köszönhetően
- Nagyon gyors fúrás

- Powierzchnia hartowana parą zwiększa odporność na zużycie
- A gőzzel edzett perem növeli a kopásállóságot

- Chwyt trójkątny dla rozmiarów powyżej Ø 4,0 mm dla optymalnego przenoszenia mocy
- Ø 4,0 mm átmérőtől háromszögletű szár az optimális erőátvitel érdekében







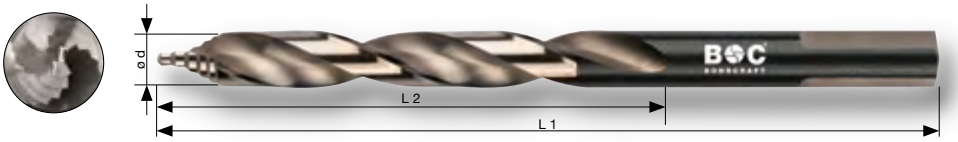
TURBO STEP

- Standardowe wiertło kręte HSS
- Standard HSS csigafúró

odpowiednie do / alkalmas:



TURBO STEP Wiertła kręte DIN 338 HSS-G, z geometrią stopni
TURBO STEP Csigafúrók DIN 338 HSS-G, lépcsős élgeometriával



Kod / Kód **1202**

DIN 338 | HSS G | TURBO STEP | Ø>2,5mm | SPLIT POINT | 3 | 5xD | AKKU

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1202	●	●		●	●	●	●	●	

- Doskonałe do użycia z maszynami akumulatorowymi/przewodowymi
- Znacznie szybsze niż w przypadku zwykłych wierteł krętych
- Uproszczone rozwiercanie dotychczasowych otworów
- Idealne do rozwiercania śrub lub nitów

Szczególnie nadaje się do stali < 1.000 N/mm² (31 HRC), materiałów odlewanych, aluminium, tworzyw sztucznych, twardego i miękkiego drewna.

- Tökéletesen használható akkus / vezetékes gépekkel
- Jóval gyorsabb, mint a hagyományos csigafúrók
- Meglévő fúratok egyszerű bővítése
- Ideális csavarok vagy szegecsek helyének fúrásához

Különösen alkalmas acél < 1.000 N/mm² (31 HRC), öntvény, alumínium, műanyagok, kemény és puhafa fúrására.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1202 03 00100	1	1202 07 00100
1,5	40	18	10	1202 03 00150	1	1202 07 00150
2,0	49	24	10	1202 03 00200	1	1202 07 00200
2,5	57	30	10	1202 03 00250	1	1202 07 00250
3,0	61	33	10	1202 03 00300	1	1202 07 00300
3,2	65	36	10	1202 03 00320	1	1202 07 00320
3,3	65	36	10	1202 03 00330	1	1202 07 00330
3,5	70	39	10	1202 03 00350	1	1202 07 00350
4,0	75	43	10	1202 03 00400	1	1202 07 00400
4,2	75	43	10	1202 03 00420	1	1202 07 00420
4,5	80	47	10	1202 03 00450	1	1202 07 00450
4,9	86	52	10	1202 03 00490	1	1202 07 00490
5,0	86	52	10	1202 03 00500	1	1202 07 00500
5,2	86	52	10	1202 03 00520	1	1202 07 00520
5,5	93	57	10	1202 03 00550	1	1202 07 00550
6,0	93	57	10	1202 03 00600	1	1202 07 00600
6,5	101	63	10	1202 03 00650	1	1202 07 00650
6,8	109	69	10	1202 03 00680	1	1202 07 00680
7,0	109	69	10	1202 03 00700	1	1202 07 00700
7,5	109	69	10	1202 03 00750	1	1202 07 00750
8,0	117	75	10	1202 03 00800	1	1202 07 00800
8,5	117	75	10	1202 03 00850	1	1202 07 00850
9,0	125	81	10	1202 03 00900	1	1202 07 00900
9,5	125	81	10	1202 03 00950	1	1202 07 00950
10,0	133	87	10	1202 03 01000	1	1202 07 01000
10,2	133	87	5	1202 03 01020	1	1202 07 01020
10,5	133	87	5	1202 03 01050	1	1202 07 01050
11,0	142	94	5	1202 03 01100	1	1202 07 01100
11,5	142	94	5	1202 03 01150	1	1202 07 01150
12,0	151	101	5	1202 03 01200	1	1202 07 01200
12,5	151	101	5	1202 03 01250	1	1202 07 01250
13,0	151	101	5	1202 03 01300	1	1202 07 01300

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KG 10 T-STEP	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1202 13 30019
KG 24 T-STEP	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1202 13 30024
KG 13 T-STEP	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1202 13 30025



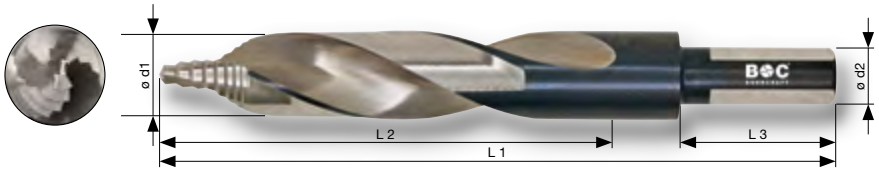
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 5 T-STEP	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1202 13 30005





TURBO STEP Wiertła kręte DIN 1897 HSS-G, z geometrią stopnia i zredukowanym chwytem
TURBO STEP Csigafúrók DIN 1897 HSS-G, DIN 1897 HSS-G, lépcsős élgeometriával és csapolt szárral



Kod / Kód **1204**

DIN 1897 | HSS G | TURBO STEP | SPLIT POINT | 3 | 3xD | AKKU

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1204	●	●		●	●	●	●	●	

· Doskonałe do użycia z maszynami akumulatorowymi/przewodowymi
· Znacznie szybsze niż w przypadku zwykłych wierteł krętych
· Uproszczone rozwiercanie dotychczasowych otworów
Szczególnie nadaje się do stali < 1.000 N/mm² (31 HRC), materiałów odlewanych, aluminium, tworzyw sztucznych, twardego i miękkiego drewna.

· Tökéletesen használható akkus / vezetékes gépekkel
· Jóval gyorsabb, mint a hagyományos csigafúrók
· Meglévő fúratok egyszerű bővítése
Különösen alkalmas acél < 1.000 N/mm² (31 HRC), öntvény, alumínium, műanyagok, kemény és puhafa fúrására.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm		Artykuł nr Cikkszám
13,5	107	61	12,7	29	1	1204 03 01350
14,0	107	61	12,7	29	1	1204 03 01400
14,5	111	65	12,7	29	1	1204 03 01450
15,0	111	65	12,7	29	1	1204 03 01500
15,5	115	69	12,7	29	1	1204 03 01550
16,0	115	69	12,7	29	1	1204 03 01600

TURBO STEP INOX



Code / Kód 1203
Strona / Oldal 67

ŚRODKI SMARNE
KENŐANYAGOK

NEW!

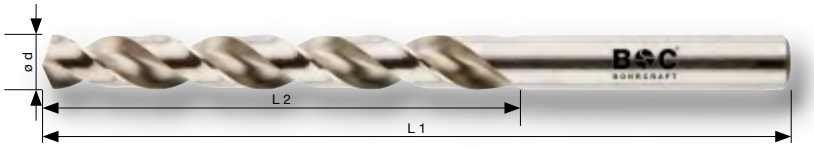
Strona / Oldal 318



- Pasta skrawająca
- Wosk skrawający
- Żel skrawający
- Olej skrawający
- Pianka skrawająca

- Vágópaszta
- Vágóviasz
- Vágózselé
- Vágóolaj
- Vágóhab

Wiertła kręte do **aluminium** DIN 338 HSS-G typ W **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók **alumíniumhoz** DIN 338 HSS-G W típus **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1127**

DIN 338 | HSS G | Typ / Tipus W | ALU | 130° | 1418 C SPLIT POINT | 5xD

Code	P			M	K	N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1	2.2 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1127						●	●		●	

Wiertło kręte do długiego wiercenia w twardych materiałach, takich jak aluminium, miedź lub miękki plastik.

Csigafúró hosszú forgácsú és kemény anyagokhoz, mint alumínium, réz vagy puha műanyag.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,0	49	24	1	1127 03 00200
2,5	57	30	1	1127 03 00250
3,0	61	33	1	1127 03 00300
3,5	70	39	1	1127 03 00350
4,0	75	43	1	1127 03 00400
4,2	75	43	1	1127 03 00420
4,5	80	47	1	1127 03 00450
5,0	86	52	1	1127 03 00500
5,5	93	57	1	1127 03 00550
6,0	93	57	1	1127 03 00600
6,5	101	63	1	1127 03 00650
7,0	109	69	1	1127 03 00700
7,5	109	69	1	1127 03 00750
8,0	117	75	1	1127 03 00800
8,5	117	75	1	1127 03 00850
9,0	125	81	1	1127 03 00900
9,5	125	81	1	1127 03 00950
10,0	133	87	1	1127 03 01000
10,5	133	87	1	1127 03 01050
11,0	142	94	1	1127 03 01100
11,5	142	94	1	1127 03 01150
12,0	151	101	1	1127 03 01200
12,5	151	101	1	1127 03 01250
13,0	151	101	1	1127 03 01300

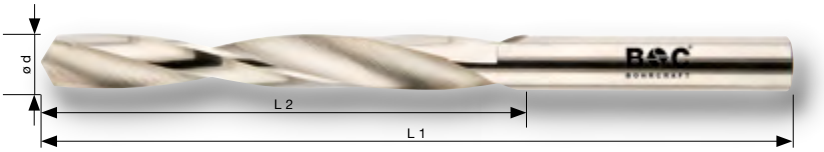
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 5-ALU	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1127 13 30005



MG 5-ALU

Wiertła kręte do **MOSIĄDZU** DIN 338 HSS-G typ H, **szlifowane**
Csigafúrók **sárgarézhez** DIN 338 HSS-G H típus **teljesen köszörült**



Kod / Kód **1128**

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus H | MOSIĄDZ SÁRGARÉZ | 118° | 5xD

Code	P			M	K	N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.2 – 2.6	3.1 – 3.2	4.2	1.1 – 2.6
1128							●	●	●	

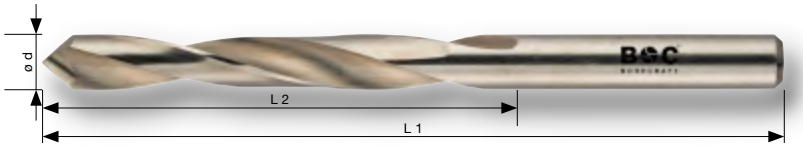
Wiertło kręte do obróbki twardych, kruchych i wytrzymałych materiałów, takich jak stal, twarde tworzywa sztuczne, szkło akrylowe lub laminat.

Csigafúró kemény, rövid forgácsú, rideg és szívós anyagokhoz, mint az acél, kemény műanyag, akrilüveg vagy laminált anyag.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,0	49	24	1	1128 03 00200
2,5	57	30	1	1128 03 00250
3,0	61	33	1	1128 03 00300
3,2	65	36	1	1128 03 00320
3,5	70	39	1	1128 03 00350
4,0	75	43	1	1128 03 00400
4,5	80	47	1	1128 03 00450
4,8	86	52	1	1128 03 00480
5,0	86	52	1	1128 03 00500
5,2	86	52	1	1128 03 00520
5,5	93	57	1	1128 03 00550
6,0	93	57	1	1128 03 00600
6,5	101	63	1	1128 03 00650
7,0	109	69	1	1128 03 00700
7,5	109	69	1	1128 03 00750
8,0	117	75	1	1128 03 00800
8,5	117	75	1	1128 03 00850
9,0	125	81	1	1128 03 00900
9,5	125	81	1	1128 03 00950
10,0	133	87	1	1128 03 01000
10,5	133	87	1	1128 03 01050
11,0	142	94	1	1128 03 01100
11,5	142	94	1	1128 03 01150
12,0	151	101	1	1128 03 01200
12,5	151	101	1	1128 03 01250
13,0	151	101	1	1128 03 01300



Wiertła kręte do **MATERIAŁÓW SYNTETYCZNYCH** DIN 338 HSS-G typ HK, **szlifowane**
Csigafúrók **szintetikus anyagokhoz** DIN 338 HSS-G HK típus, **teljesen köszörült**



Kod / Kód **1131**

DIN 338 | HSS G | Typ Típus HK | Plastics PVC | 80° | 5xD

Code	P			M	K	N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.1	4.2	1.1 – 2.6
1131								●	●	

Specjalne wiertło do bakelitu, HPL, szkła akrylowego, twardej gumy, eternitu, pertinaxu, materiałów termoutwardzalnych.
Szczególnie nadaje się do bezodpryskowego wiercenia w panelach HPL.

Speciális fúró bakelithez, HPL-hez, akrilüveghez, kemény-gumihoz, eternithez, pertinax-hoz, hőre keményedő anyagokhoz.
Különösen alkalmas a HPL-lemezek szakadásmentes fúrásához.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,0	49	24	1	1131 03 00200
2,5	57	30	1	1131 03 00250
3,0	61	33	1	1131 03 00300
3,5	70	39	1	1131 03 00350
4,0	75	43	1	1131 03 00400
4,5	80	47	1	1131 03 00450
5,0	86	52	1	1131 03 00500
5,5	93	57	1	1131 03 00550
6,0	93	57	1	1131 03 00600
6,5	101	63	1	1131 03 00650
7,0	109	69	1	1131 03 00700
7,5	109	69	1	1131 03 00750
8,0	117	75	1	1131 03 00800
8,5	117	75	1	1131 03 00850
9,0	125	81	1	1131 03 00900
9,5	125	81	1	1131 03 00950
10,0	133	87	1	1131 03 01000

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HK 5	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1131 13 30005

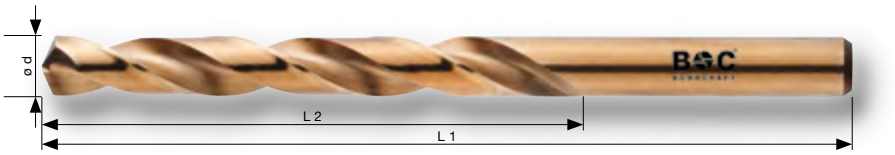
Kasety plastikowe / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KG 10 HK	17	Ø 2,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1131 13 30017


KG 10 HK


HK 5

Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1140**

DIN 338 | HSS-E Co5 | Typ Tipus N | VA INOX | 135° | 1412 D SPLIT POINT | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1140	●	●		●	●	●	●	●	

Wiertło kręte o podwyższonej odporności termicznej, do wiercenia w stalach nierdzewnych i żaroodpornych.

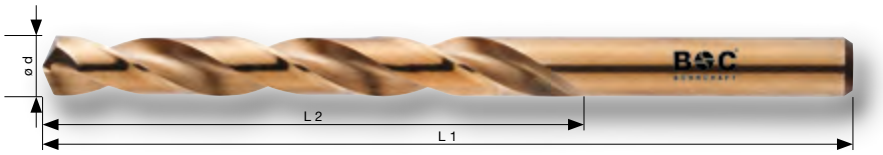
Nagyobb hőállóságú csigafúró, rozsdamentes acélok és hőálló acélok fúrásához.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1140 01 00100	1	1140 07 00100
1,1	36	14	10	1140 01 00110	-	-
1,2	38	16	10	1140 01 00120	-	-
1,3	38	16	10	1140 01 00130	-	-
1,4	38	16	10	1140 01 00140	-	-
1,5	40	18	10	1140 01 00150	1	1140 07 00150
1,6	43	20	10	1140 01 00160	-	-
1,7	43	20	10	1140 01 00170	-	-
1,8	46	23	10	1140 01 00180	-	-
1,9	46	23	10	1140 01 00190	-	-
2,0	49	24	10	1140 01 00200	1	1140 07 00200
2,1	49	24	10	1140 01 00210	-	-
2,2	53	27	10	1140 01 00220	-	-
2,3	53	27	10	1140 01 00230	-	-
2,4	57	30	10	1140 01 00240	-	-
2,5	57	30	10	1140 01 00250	1	1140 07 00250
2,6	57	30	10	1140 01 00260	-	-
2,7	61	33	10	1140 01 00270	-	-
2,8	61	33	10	1140 01 00280	-	-
2,9	61	33	10	1140 01 00290	-	-
3,0	61	33	10	1140 01 00300	1	1140 07 00300
3,1	65	36	10	1140 01 00310	1	1140 07 00310
3,2	65	36	10	1140 01 00320	1	1140 07 00320
3,3	65	36	10	1140 01 00330	1	1140 07 00330
3,4	70	39	10	1140 01 00340	-	-
3,5	70	39	10	1140 01 00350	1	1140 07 00350
3,6	70	39	10	1140 01 00360	-	-
3,7	70	39	10	1140 01 00370	-	-
3,8	75	43	10	1140 01 00380	-	-
3,9	75	43	10	1140 01 00390	-	-
4,0	75	43	10	1140 01 00400	1	1140 07 00400
4,1	75	43	10	1140 01 00410	1	1140 07 00410
4,2	75	43	10	1140 01 00420	1	1140 07 00420
4,3	80	47	10	1140 01 00430	-	-
4,4	80	47	10	1140 01 00440	-	-
4,5	80	47	10	1140 01 00450	1	1140 07 00450
4,6	80	47	10	1140 01 00460	-	-
4,7	80	47	10	1140 01 00470	-	-
4,8	86	52	10	1140 01 00480	1	1140 07 00480
4,9	86	52	10	1140 01 00490	-	-
5,0	86	52	10	1140 01 00500	1	1140 07 00500
5,1	86	52	10	1140 01 00510	1	1140 07 00510
5,2	86	52	10	1140 01 00520	1	1140 07 00520
5,3	86	52	10	1140 01 00530	-	-
5,4	93	57	10	1140 01 00540	-	-
5,5	93	57	10	1140 01 00550	1	1140 07 00550
5,6	93	57	10	1140 01 00560	-	-
5,7	93	57	10	1140 01 00570	-	-
5,8	93	57	10	1140 01 00580	-	-
5,9	93	57	10	1140 01 00590	-	-
6,0	93	57	10	1140 01 00600	1	1140 07 00600
6,1	101	63	10	1140 01 00610	-	-
6,2	101	63	10	1140 01 00620	-	-
6,3	101	63	10	1140 01 00630	-	-



Strona z cennikiem / Árlista oldal 33-34

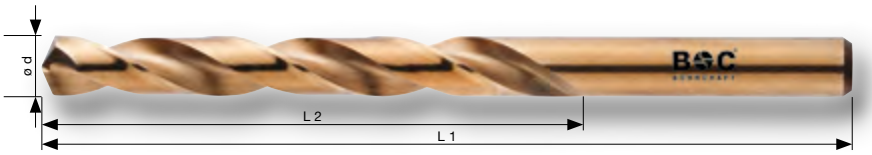
Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1140**

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
6,4	101	63	10	1140 01 00640	-	-
6,5	101	63	10	1140 01 00650	1	1140 07 00650
6,6	101	63	10	1140 01 00660	-	-
6,7	101	63	10	1140 01 00670	-	-
6,8	109	69	10	1140 01 00680	1	1140 07 00680
6,9	109	69	10	1140 01 00690		
7,0	109	69	10	1140 01 00700	1	1140 07 00700
7,1	109	69	10	1140 01 00710	-	-
7,2	109	69	10	1140 01 00720	-	-
7,3	109	69	10	1140 01 00730	-	-
7,4	109	69	10	1140 01 00740	-	-
7,5	109	69	10	1140 01 00750	1	1140 07 00750
7,6	117	75	10	1140 01 00760	-	-
7,7	117	75	10	1140 01 00770	-	-
7,8	117	75	10	1140 01 00780	-	-
7,9	117	75	10	1140 01 00790	-	-
8,0	117	75	10	1140 01 00800	1	1140 07 00800
8,1	117	75	10	1140 01 00810	-	-
8,2	117	75	10	1140 01 00820	-	-
8,3	117	75	10	1140 01 00830	-	-
8,4	117	75	10	1140 01 00840	-	-
8,5	117	75	10	1140 01 00850	1	1140 07 00850
8,6	125	81	10	1140 01 00860	-	-
8,7	125	81	10	1140 01 00870	-	-
8,8	125	81	10	1140 01 00880	-	-
8,9	125	81	10	1140 01 00890	-	-
9,0	125	81	10	1140 01 00900	1	1140 07 00900
9,1	125	81	10	1140 01 00910	-	-
9,2	125	81	10	1140 01 00920	-	-
9,3	125	81	10	1140 01 00930	-	-
9,4	125	81	10	1140 01 00940	-	-
9,5	125	81	10	1140 01 00950	1	1140 07 00950
9,6	133	87	10	1140 01 00960	-	-
9,7	133	87	10	1140 01 00970	-	-
9,8	133	87	10	1140 01 00980	-	-
9,9	133	87	10	1140 01 00990	-	-
10,0	133	87	10	1140 01 01000	1	1140 07 01000
10,2	133	87	5	1140 01 01020	1	1140 07 01020
10,5	133	87	5	1140 01 01050	1	1140 07 01050
11,0	142	94	5	1140 01 01100	1	1140 07 01100
11,2	142	94	5	1140 01 01120	-	-
11,5	142	94	5	1140 01 01150	1	1140 07 01150
12,0	151	101	5	1140 01 01200	1	1140 07 01200
12,5	151	101	5	1140 01 01250	1	1140 07 01250
13,0	151	101	5	1140 01 01300	1	1140 07 01300
13,5	160	108	5	1140 01 01350	-	-
14,0	160	108	5	1140 01 01400	-	-
14,5	169	114	5	1140 01 01450	-	-
15,0	169	114	5	1140 01 01500	-	-
15,5	178	120	5	1140 01 01550	-	-
16,0	178	120	5	1140 01 01600	-	-

Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1140**

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KE 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1140 13 30019
KE 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1140 13 30025
KE 24	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1140 13 30024
KE 591	51	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,1 mm	1140 13 30050
KE 601	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1140 13 30041



Grip-Box / Grip-Box

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
VE 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1140 14 10119



Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
ME 10	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1140 13 10019
ME 13	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1140 13 10025
ME 24	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1140 14 10024
ME 591	50	Ø 1,0 – 5,9 mm x 0,1 mm	1140 14 10050
ME 601	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1140 14 10041
ME 65	65	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,5 mm = 5 szt. / db. + Ø 3,3 · 4,2 mm = 5 szt. / db.	1140 13 10065
ME 70	70	Ø 1,0 – 5,0 mm x 0,5 mm = 5 szt. / db. Ø 5,5 – 7,5 mm x 0,5 mm = 3 szt. / db. Ø 8,0 – 10,0 mm x 0,5 mm = 2 szt. / db.	1140 14 10070
ME 170	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1140 14 10170
ME 220	220	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 13,0 mm = 5 szt. / db.	1140 14 20220



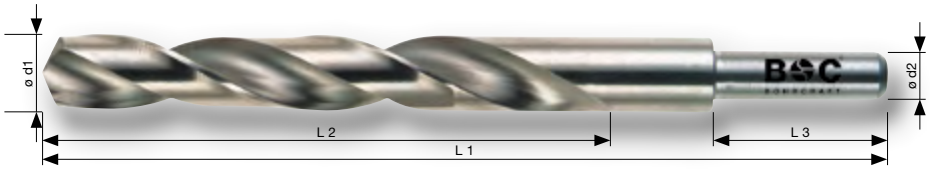


Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
PE 6	6	Ø 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8 mm	18	1140 14 30006



Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** zredukowany chwyt
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet,** csapolt szárral



Kod / Kód **1140-red.**

DIN 338 | HSS-E Co5 | Typ Tipus N | VA INOX | 135° | 1418 C SPLIT POINT | 5xD

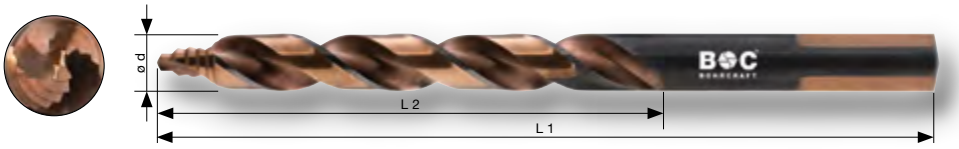
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1140	●	●		●	○	○	○	○	

Wiertło kręte o podwyższonej odporności termicznej, do wiercenia w stalach nierdzewnych i żaroodpornych.

Nagyobb hőállóságú csigafúró, rozsdamentes acélok és hőálló acélok fúrásához.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm		Artykuł nr Cikkszám
11,0	142	94	10	30	1	1140 03 11100
12,0	151	101	10	30	1	1140 03 11200
13,0	151	101	10	30	1	1140 03 11300
13,5	160	108	10	30	1	1140 03 11350
14,0	160	108	10	30	1	1140 03 11400
14,5	169	114	10	30	1	1140 03 11450
15,0	169	114	10	30	1	1140 03 11500
15,5	178	120	10	30	1	1140 03 11550
16,0	178	120	10	30	1	1140 03 11600
16,5	184	125	13	35	1	1140 03 11650
17,0	184	125	13	35	1	1140 03 11700
17,5	191	130	13	35	1	1140 03 11750
18,0	191	130	13	35	1	1140 03 11800
18,5	198	135	13	35	1	1140 03 11850
19,0	198	135	13	35	1	1140 03 11900
19,5	205	140	13	35	1	1140 03 11950
20,0	205	140	13	35	1	1140 03 12000

TURBO STEP INOX Wiertła kręte DIN 338 HSS-E, z geometrią stopni
TURBO STEP INOX Csigafúrók DIN 338 HSS-E, lépcsős élgeometriával



Kod / Kód **1203**

DIN 338 | HSS-E Co5 | TURBO STEP INOX | VA INOX | Ø>2,5mm | SPLIT POINT | 3 | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1203	●	●	●	●	●	●	●	●	

· Doskonałe do użycia z maszynami akumulatorowymi/przewodowymi
· Znacznie szybsze niż w przypadku zwykłych wierteł krętych
· Uproszczone rozwiercanie dotychczasowych otworów
· Idealne do rozwiercania śrub lub nitów

Szczególnie nadaje się do stali i stali nierdzewnej do 1.200 N/mm² (38 HRC), materiałów odlewanych, aluminium, tworzyw sztucznych (np. szkła akrylowego), twardego i miękkiego drewna.

· Tökéletesen használható akkus / vezetékes gépekkel
· Jóval gyorsabb, mint a hagyományos csigafúrók
· Meglévő fúratok egyszerű bővítése
· Ideális csavarok vagy szegecsek helyének fúrásához

Különösen alkalmas acélhoz és rozsdamentes acélhoz 1.200 N/mm² (38 HRC) szilárdságig, öntvényekhez, alumíniumhoz, műanyagokhoz (pl. akrilüveghez), kemény és puhafához.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1203 03 00100	1	1203 07 00100
1,5	40	18	10	1203 03 00150	1	1203 07 00150
2,0	49	24	10	1203 03 00200	1	1203 07 00200
2,5	57	30	10	1203 03 00250	1	1203 07 00250
3,0	61	33	10	1203 03 00300	1	1203 07 00300
3,2	65	36	10	1203 03 00320	1	1203 07 00320
3,3	65	36	10	1203 03 00330	1	1203 07 00330
3,5	70	39	10	1203 03 00350	1	1203 07 00350
4,0	75	43	10	1203 03 00400	1	1203 07 00400
4,2	75	43	10	1203 03 00420	1	1203 07 00420
4,5	80	47	10	1203 03 00450	1	1203 07 00450
4,9	86	52	10	1203 03 00490	1	1203 07 00490
5,0	86	52	10	1203 03 00500	1	1203 07 00500
5,2	86	52	10	1203 03 00520	1	1203 07 00520
5,5	93	57	10	1203 03 00550	1	1203 07 00550
6,0	93	57	10	1203 03 00600	1	1203 07 00600
6,5	101	63	10	1203 03 00650	1	1203 07 00650
6,8	109	69	10	1203 03 00680	1	1203 07 00680
7,0	109	69	10	1203 03 00700	1	1203 07 00700
7,5	109	69	10	1203 03 00750	1	1203 07 00750
8,0	117	75	10	1203 03 00800	1	1203 07 00800
8,5	117	75	10	1203 03 00850	1	1203 07 00850
9,0	125	81	10	1203 03 00900	1	1203 07 00900
9,5	125	81	10	1203 03 00950	1	1203 07 00950
10,0	133	87	10	1203 03 01000	1	1203 07 01000
10,2	133	87	5	1203 03 01020	1	1203 07 01020
10,5	133	87	5	1203 03 01050	1	1203 07 01050
11,0	142	94	5	1203 03 01100	1	1203 07 01100
11,5	142	94	5	1203 03 01150	1	1203 07 01150
12,0	151	101	5	1203 03 01200	1	1203 07 01200
12,5	151	101	5	1203 03 01250	1	1203 07 01250
13,0	151	101	5	1203 03 01300	1	1203 07 01300

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KE 10 T-STEP INOX	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1203 13 30019
KE 24 T-STEP INOX	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1203 13 30024
KE 13 T-STEP INOX	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1203 13 30025



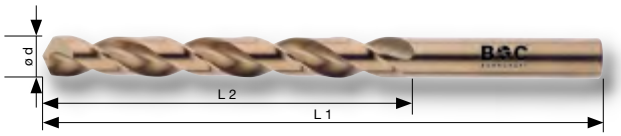
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
ME 5 T-STEP INOX	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1203 13 30005





Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5) typ VA/Ti, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) VA/Ti típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1141**



Kod / Kód **1143 TiALN**

DIN 338 | HSS-E Co5 | Typ Típus VA/Ti | VA INOX | 130° | 1418 C SPLIT POINT | 5xD | TiALN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1141	●	●	●	●	●	●	●		●
1143	●	●	●	●	●		●		●

Specjalne wiertło kręte z wysoką ochroną przed złamaniem dzięki zwiększonej grubości trzonu. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.200 N/mm² (38 HRC). ***Grubość trzonu większa niż normalnie!***

Speciális csigafúró, amely a megnövelt magvastagságnak köszönhetően nagy törésbiztonsággal rendelkezik. Alkalmas legfeljebb 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz. ***A szokásosnál nagyobb magvastagság!***

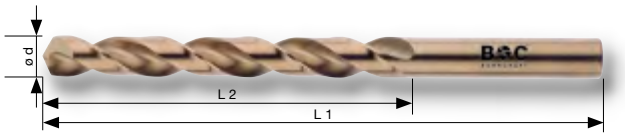


Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm			TiALN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
0,6	24	7	10	1141 03 00060	-
0,7	28	9	10	1141 03 00070	-
0,8	30	10	10	1141 03 00080	-
0,9	32	11	10	1141 03 00090	-
1,0	34	12	10	1141 03 00100	-
1,1	36	14	10	1141 03 00110	-
1,2	38	16	10	1141 03 00120	-
1,3	38	16	10	1141 03 00130	-
1,4	40	18	10	1141 03 00140	-
1,5	40	18	10	1141 03 00150	-
1,6	43	20	10	1141 03 00160	-
1,7	43	20	10	1141 03 00170	-
1,8	46	23	10	1141 03 00180	-
1,9	46	23	10	1141 03 00190	-
2,0	49	24	10	1141 03 00200	1143 03 00200
2,1	49	24	10	1141 03 00210	1143 03 00210
2,2	53	27	10	1141 03 00220	1143 03 00220
2,3	53	27	10	1141 03 00230	1143 03 00230
2,4	57	30	10	1141 03 00240	1143 03 00240
2,5	57	30	10	1141 03 00250	1143 03 00250
2,6	57	30	10	1141 03 00260	1143 03 00260
2,7	61	33	10	1141 03 00270	1143 03 00270
2,8	61	33	10	1141 03 00280	1143 03 00280
2,9	61	33	10	1141 03 00290	1143 03 00290
3,0	61	33	10	1141 03 00300	1143 03 00300
3,1	65	36	10	1141 03 00310	1143 03 00310
3,2	65	36	10	1141 03 00320	1143 03 00320
3,3	65	36	10	1141 03 00330	1143 03 00330
3,4	70	39	10	1141 03 00340	1143 03 00340
3,5	70	39	10	1141 03 00350	1143 03 00350
3,6	70	39	10	1141 03 00360	1143 03 00360
3,7	70	39	10	1141 03 00370	1143 03 00370
3,8	70	43	10	1141 03 00380	1143 03 00380
3,9	75	43	10	1141 03 00390	1143 03 00390
4,0	75	43	10	1141 03 00400	1143 03 00400
4,1	75	43	10	1141 03 00410	1143 03 00410
4,2	75	43	10	1141 03 00420	1143 03 00420
4,3	80	47	10	1141 03 00430	1143 03 00430
4,4	80	47	10	1141 03 00440	1143 03 00440
4,5	80	47	10	1141 03 00450	1143 03 00450
4,6	80	47	10	1141 03 00460	1143 03 00460
4,7	80	47	10	1141 03 00470	1143 03 00470
4,8	86	52	10	1141 03 00480	1143 03 00480
4,9	86	52	10	1141 03 00490	1143 03 00490
5,0	86	52	10	1141 03 00500	1143 03 00500
5,1	86	52	10	1141 03 00510	1143 03 00510
5,2	86	52	10	1141 03 00520	1143 03 00520
5,3	86	52	10	1141 03 00530	1143 03 00530
5,4	93	57	10	1141 03 00540	1143 03 00540
5,5	93	57	10	1141 03 00550	1143 03 00550

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm			TiALN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
5,6	93	57	10	1141 03 00560	1143 03 00560
5,7	93	57	10	1141 03 00570	1143 03 00570
5,8	93	57	10	1141 03 00580	1143 03 00580
5,9	93	57	10	1141 03 00590	1143 03 00590
6,0	93	57	10	1141 03 00600	1143 03 00600
6,1	101	63	10	1141 03 00610	1143 03 00610
6,2	101	63	10	1141 03 00620	1143 03 00620
6,3	101	63	10	1141 03 00630	1143 03 00630
6,4	101	63	10	1141 03 00640	1143 03 00640
6,5	101	63	10	1141 03 00650	1143 03 00650
6,6	101	63	10	1141 03 00660	1143 03 00660
6,7	101	63	10	1141 03 00670	1143 03 00670
6,8	109	69	10	1141 03 00680	1143 03 00680
6,9	109	69	10	1141 03 00690	1143 03 00690
7,0	109	69	10	1141 03 00700	1143 03 00700
7,1	109	69	5	1141 03 00710	1143 03 00710
7,2	109	69	5	1141 03 00720	1143 03 00720
7,3	109	69	5	1141 03 00730	1143 03 00730
7,4	109	69	5	1141 03 00740	1143 03 00740
7,5	109	69	5	1141 03 00750	1143 03 00750
7,6	117	75	5	1141 03 00760	1143 03 00760
7,7	117	75	5	1141 03 00770	1143 03 00770
7,8	117	75	5	1141 03 00780	1143 03 00780
7,9	117	75	5	1141 03 00790	1143 03 00790
8,0	117	75	5	1141 03 00800	1143 03 00800
8,1	117	75	5	1141 03 00810	1143 03 00810
8,2	117	75	5	1141 03 00820	1143 03 00820
8,3	117	75	5	1141 03 00830	1143 03 00830
8,4	117	75	5	1141 03 00840	1143 03 00840
8,5	117	75	5	1141 03 00850	1143 03 00850
8,6	125	81	5	1141 03 00860	1143 03 00860
8,7	125	81	5	1141 03 00870	1143 03 00870
8,8	125	81	5	1141 03 00880	1143 03 00880
8,9	125	81	5	1141 03 00890	1143 03 00890
9,0	125	81	5	1141 03 00900	1143 03 00900
9,1	125	81	5	1141 03 00910	1143 03 00910
9,2	125	81	5	1141 03 00920	1143 03 00920
9,3	125	81	5	1141 03 00930	1143 03 00930
9,4	125	81	5	1141 03 00940	1143 03 00940
9,5	125	81	5	1141 03 00950	1143 03 00950
9,6	133	87	5	1141 03 00960	1143 03 00960
9,7	133	87	5	1141 03 00970	1143 03 00970
9,8	133	87	5	1141 03 00980	1143 03 00980
9,9	133	87	5	1141 03 00990	1143 03 00990
10,0	133	87	5	1141 03 01000	1143 03 01000
10,1	133	87	5	1141 03 01010	1143 03 01010
10,2	133	87	5	1141 03 01020	1143 03 01020
10,3	133	87	5	1141 03 01030	1143 03 01030
10,4	133	87	5	1141 03 01040	1143 03 01040
10,5	133	87	5	1141 03 01050	1143 03 01050

Strona z cennikiem / Árlista oldal 34-35

Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5) typ VA/Ti, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) VA/Ti típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1141**



Kod / Kód **1143 TiALN**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm			TiALN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
10,6	142	94	5	1141 03 01060	1143 03 01060
10,7	142	94	5	1141 03 01070	1143 03 01070
10,8	142	94	5	1141 03 01080	1143 03 01080
10,9	142	94	5	1141 03 01090	1143 03 01090
11,0	142	94	5	1141 03 01100	1143 03 01100
11,1	142	94	5	1141 03 01110	1143 03 01110
11,2	142	94	5	1141 03 01120	1143 03 01120
11,3	142	94	5	1141 03 01130	1143 03 01130
11,4	142	94	5	1141 03 01140	1143 03 01140
11,5	142	94	5	1141 03 01150	1143 03 01150
11,6	151	101	5	1141 03 01160	1143 03 01160
11,7	151	101	5	1141 03 01170	1143 03 01170
11,8	151	101	5	1141 03 01180	1143 03 01180
11,9	151	101	5	1141 03 01190	1143 03 01190
12,0	151	101	5	1141 03 01200	1143 03 01200
12,1	151	101	5	1141 03 01210	1143 03 01210

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm			TiALN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
12,2	151	101	5	1141 03 01220	1143 03 01220
12,3	151	101	5	1141 03 01230	1143 03 01230
12,4	151	101	5	1141 03 01240	1143 03 01240
12,5	151	101	5	1141 03 01250	1143 03 01250
12,6	151	101	5	1141 03 01260	1143 03 01260
12,7	151	101	5	1141 03 01270	1143 03 01270
12,8	151	101	5	1141 03 01280	1143 03 01280
12,9	151	101	5	1141 03 01290	1143 03 01290
13,0	151	101	5	1141 03 01300	1143 03 01300
13,5	160	108	1	1141 03 01350	1143 03 01350
14,0	160	108	1	1141 03 01400	1143 03 01400
14,5	169	114	1	1141 03 01450	1143 03 01450
15,0	169	114	1	1141 03 01500	1143 03 01500
15,5	178	120	1	1141 03 01550	1143 03 01550
16,0	178	120	1	1141 03 01600	1143 03 01600

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KE 10 Ti	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1141 14 30019
KE 13 Ti	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1141 14 30025

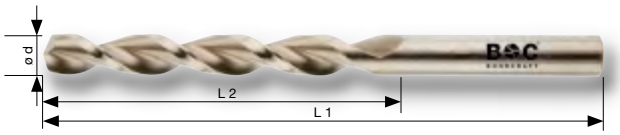


KE 10 Ti



KE 13 Ti

Wiertła wielozakresowe DIN 338 HSS-E (Co5) typ U-TL, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Multifunkciós csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) U-TL típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1142**



Kod / Kód **1144 TiALN**

DIN 338 | HSS-E Co5 | Typ Tipus U-TL | VA INOX | GŁĘBOKA DZIURA MÉLY LYUK | 130° | 1412 C SPLIT POINT | 5xD | TiALN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1142	●	●	●	●	●	●	●	●	
1144	●	●	●	●	●		●		

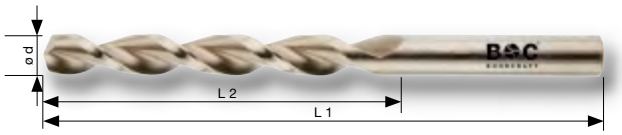
Wielozakresowe wiertło kręte z ostrzem parabolicznym dla lepszego odprowadzania wiórów. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.200 N/mm² (38 HRC). ***Szczególnie nadaje się do średnich, długich wiórów i do obróbki materiałów trudnych do obróbki maszynowej. Obejmuje typy N, H i W dla szerokiego zakresu zastosowań.***

Multifunkciós csigafúrók parabola alakú spirállal a jobb forgácskihordás érdekében. Alkalmas legfeljebb 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz ***Különösen alkalmas közepes, hosszú forgácsú és nehezen megmunkálható anyagokhoz. Lefedi az N, H és W típusok széles alkalmazási tartományát.***



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám
2,0	49	24	10	1142 03 00200	1144 03 00200
2,1	49	24	10	1142 03 00210	1144 03 00210
2,2	53	27	10	1142 03 00220	1144 03 00220
2,3	53	27	10	1142 03 00230	1144 03 00230
2,4	57	30	10	1142 03 00240	1144 03 00240
2,5	57	30	10	1142 03 00250	1144 03 00250
2,6	57	30	10	1142 03 00260	1144 03 00260
2,7	61	33	10	1142 03 00270	1144 03 00270
2,8	61	33	10	1142 03 00280	1144 03 00280
2,9	61	33	10	1142 03 00290	1144 03 00290
3,0	61	33	10	1142 03 00300	1144 03 00300
3,1	65	36	10	1142 03 00310	1144 03 00310
3,2	65	36	10	1142 03 00320	1144 03 00320
3,3	65	36	10	1142 03 00330	1144 03 00330
3,4	70	39	10	1142 03 00340	1144 03 00340
3,5	70	39	10	1142 03 00350	1144 03 00350
3,6	70	39	10	1142 03 00360	1144 03 00360
3,7	70	39	10	1142 03 00370	1144 03 00370
3,8	70	43	10	1142 03 00380	1144 03 00380
3,9	75	43	10	1142 03 00390	1144 03 00390
4,0	75	43	10	1142 03 00400	1144 03 00400
4,1	75	43	10	1142 03 00410	1144 03 00410
4,2	75	43	10	1142 03 00420	1144 03 00420
4,3	80	47	10	1142 03 00430	1144 03 00430
4,4	80	47	10	1142 03 00440	1144 03 00440
4,5	80	47	10	1142 03 00450	1144 03 00450
4,6	80	47	10	1142 03 00460	1144 03 00460
4,7	80	47	10	1142 03 00470	1144 03 00470
4,8	86	52	10	1142 03 00480	1144 03 00480
4,9	86	52	10	1142 03 00490	1144 03 00490
5,0	86	52	10	1142 03 00500	1144 03 00500
5,1	86	52	10	1142 03 00510	1144 03 00510
5,2	86	52	10	1142 03 00520	1144 03 00520
5,3	86	52	10	1142 03 00530	1144 03 00530
5,4	93	57	10	1142 03 00540	1144 03 00540
5,5	93	57	10	1142 03 00550	1144 03 00550
5,6	93	57	10	1142 03 00560	1144 03 00560
5,7	93	57	10	1142 03 00570	1144 03 00570
5,8	93	57	10	1142 03 00580	1144 03 00580
5,9	93	57	10	1142 03 00590	1144 03 00590
6,0	93	57	10	1142 03 00600	1144 03 00600
6,1	101	63	10	1142 03 00610	1144 03 00610
6,2	101	63	10	1142 03 00620	1144 03 00620
6,3	101	63	10	1142 03 00630	1144 03 00630
6,4	101	63	10	1142 03 00640	1144 03 00640
6,5	101	63	10	1142 03 00650	1144 03 00650
6,6	101	63	10	1142 03 00660	1144 03 00660
6,7	101	63	10	1142 03 00670	1144 03 00670

Wiertła wielozakresowe DIN 338 HSS-E (Co5) typ U-TL, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Multifunkciós csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) U-TL típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1142**



Kod / Kód **1144 TiALN**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám
6,8	109	69	10	1142 03 00680	1144 03 00680
6,9	109	69	10	1142 03 00690	1144 03 00690
7,0	109	69	10	1142 03 00700	1144 03 00700
7,1*	109	69	5	1142 03 00710	1144 03 00710
7,2	109	69	5	1142 03 00720	1144 03 00720
7,3	109	69	5	1142 03 00730	1144 03 00730
7,4*	109	69	5	1142 03 00740	1144 03 00740
7,5	109	69	5	1142 03 00750	1144 03 00750
7,6	117	75	5	1142 03 00760	1144 03 00760
7,7	117	75	5	1142 03 00770	1144 03 00770
7,8	117	75	5	1142 03 00780	1144 03 00780
7,9	117	75	5	1142 03 00790	1144 03 00790
8,0	117	75	5	1142 03 00800	1144 03 00800
8,1	117	75	5	1142 03 00810	1144 03 00810
8,2	117	75	5	1142 03 00820	1144 03 00820
8,3	117	75	5	1142 03 00830	1144 03 00830
8,4	117	75	5	1142 03 00840	1144 03 00840
8,5	117	75	5	1142 03 00850	1144 03 00850
8,6	125	81	5	1142 03 00860	1144 03 00860
8,7	125	81	5	1142 03 00870	1144 03 00870
8,8	125	81	5	1142 03 00880	1144 03 00880
8,9	125	81	5	1142 03 00890	1144 03 00890
9,0	125	81	5	1142 03 00900	1144 03 00900
9,1	125	81	5	1142 03 00910	1144 03 00910
9,2	125	81	5	1142 03 00920	1144 03 00920
9,3	125	81	5	1142 03 00930	1144 03 00930
9,4	125	81	5	1142 03 00940	1144 03 00940
9,5	125	81	5	1142 03 00950	1144 03 00950
9,6	133	87	5	1142 03 00960	1144 03 00960
9,7	133	87	5	1142 03 00970	1144 03 00970
9,8	133	87	5	1142 03 00980	1144 03 00980
9,9	133	87	5	1142 03 00990	1144 03 00990
10,0	133	87	5	1142 03 01000	1144 03 01000
10,2	133	87	5	1142 03 01020	1144 03 01020
10,5	133	87	5	1142 03 01050	1144 03 01050
11,0	142	94	5	1142 03 01100	1144 03 01100
11,5	142	94	5	1142 03 01150	1144 03 01150
12,0	151	101	5	1142 03 01200	1144 03 01200
12,5	151	101	5	1142 03 01250	1144 03 01250
13,0	151	101	5	1142 03 01300	1144 03 01300

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KE 10 U-TL	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1142 14 30019
KE 13 U-TL	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1142 14 30025

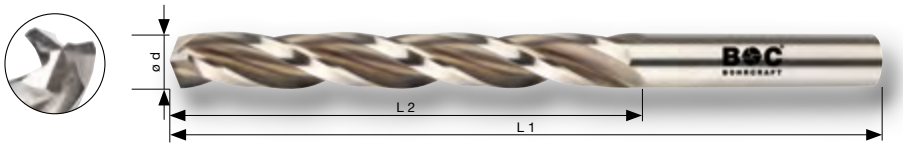


KE 10 U-TL



KE 13 U-TL

Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5) z **3 krawędziami tnącymi**
Csigafúrók 3 vágóéllel DIN 338 HSS-E (Co5%)



Kod / Kód **1149**

DIN 338 | HSS-E Co5 | Z3 | 130° | Typ Tipus N | 5xD

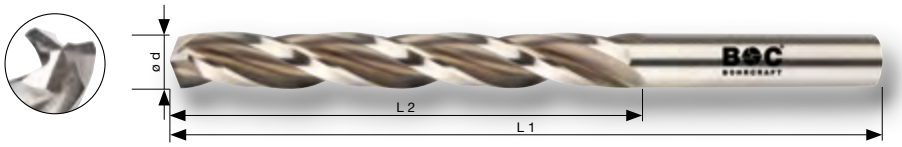
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1149	●	●	●	●	●	●	●		

Wiertło kręte do zastosowań przemysłowych z 3 krawędziami tnącymi zapewnia do 60% większą prędkość posuwu w porównaniu do wierteł krętych z 2 krawędziami tnącymi. Stosowane w maszynach CNC, możliwe jest uzyskanie jakości wiercenia do IT 9. Uniwersalne zastosowanie do stali konstrukcyjnej, niestopowej i stopowej < 1.000 N/mm² (32,2 HRC), a także aluminium (stopy kute i odlewane).

Ipari felhasználásra szánt csigafúró 3 vágóéllel, amely akár 60%-kal nagyobb előtolási sebességet biztosít a 2 vágóéllel rendelkező csigafúrókhoz képest. CNC-gépeken akár IT 9-es fúrási minőség is elérhető. Univerzálisan használható szerkezeti acélban, ötvözet és ötvözetlen acélban 1000 N/mm² (32,2 HRC) szakítószilárdságig, valamint alumíniumban (kovácsolt és öntött ötvözetekben).

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	
2,0	49	24	1	1149 03 00200	●
2,1	49	24	1	1149 03 00210	○
2,2	53	27	1	1149 03 00220	○
2,3	53	27	1	1149 03 00230	○
2,4	57	30	1	1149 03 00240	○
2,5	57	30	1	1149 03 00250	●
2,6	57	30	1	1149 03 00260	○
2,7	61	33	1	1149 03 00270	○
2,8	61	33	1	1149 03 00280	○
2,9	61	33	1	1149 03 00290	○
3,0	61	33	1	1149 03 00300	●
3,1	65	36	1	1149 03 00310	○
3,2	65	36	1	1149 03 00320	●
3,3	65	36	1	1149 03 00330	●
3,4	70	39	1	1149 03 00340	○
3,5	70	39	1	1149 03 00350	●
3,6	70	39	1	1149 03 00360	○
3,7	70	39	1	1149 03 00370	○
3,8	70	43	1	1149 03 00380	○
3,9	75	43	1	1149 03 00390	○
4,0	75	43	1	1149 03 00400	●
4,1	75	43	1	1149 03 00410	○
4,2	75	43	1	1149 03 00420	●
4,3	80	47	1	1149 03 00430	○
4,4	80	47	1	1149 03 00440	○
4,5	80	47	1	1149 03 00450	●
4,6	80	47	1	1149 03 00460	○
4,7	80	47	1	1149 03 00470	○
4,8	86	52	1	1149 03 00480	○
4,9	86	52	1	1149 03 00490	●
5,0	86	52	1	1149 03 00500	●
5,1	86	52	1	1149 03 00510	○
5,2	86	52	1	1149 03 00520	○
5,3	86	52	1	1149 03 00530	○
5,4	93	57	1	1149 03 00540	○
5,5	93	57	1	1149 03 00550	●
5,6	93	57	1	1149 03 00560	○
5,7	93	57	1	1149 03 00570	○
5,8	93	57	1	1149 03 00580	○
5,9	93	57	1	1149 03 00590	○
6,0	93	57	1	1149 03 00600	●
6,1	101	63	1	1149 03 00610	○
6,2	101	63	1	1149 03 00620	○
6,3	101	63	1	1149 03 00630	○
6,4	101	63	1	1149 03 00640	○
6,5	101	63	1	1149 03 00650	●
6,6	101	63	1	1149 03 00660	○
6,7	101	63	1	1149 03 00670	○
6,8	109	69	1	1149 03 00680	●

Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co5) z **3 krawędziami tnącymi**
Csigafúrók 3 vágóéllel DIN 338 HSS-E (Co5%)



Kod / Kód **1149**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	
6,9	109	69	1	1149 03 00690	○
7,0	109	69	1	1149 03 00700	•
7,1	109	69	1	1149 03 00710	○
7,2	109	69	1	1149 03 00720	○
7,3	109	69	1	1149 03 00730	○
7,4	109	69	1	1149 03 00740	○
7,5	109	69	1	1149 03 00750	•
7,6	117	75	1	1149 03 00760	○
7,7	117	75	1	1149 03 00770	○
7,8	117	75	1	1149 03 00780	○
7,9	117	75	1	1149 03 00790	○
8,0	117	75	1	1149 03 00800	•
8,1	117	75	1	1149 03 00810	○
8,2	117	75	1	1149 03 00820	○
8,3	117	75	1	1149 03 00830	○
8,4	117	75	1	1149 03 00840	○
8,5	117	75	1	1149 03 00850	•
8,6	125	81	1	1149 03 00860	○
8,7	125	81	1	1149 03 00870	○
8,8	125	81	1	1149 03 00880	○
8,9	125	81	1	1149 03 00890	○
9,0	125	81	1	1149 03 00900	•
9,1	125	81	1	1149 03 00910	○
9,2	125	81	1	1149 03 00920	○
9,3	125	81	1	1149 03 00930	○
9,4	125	81	1	1149 03 00940	○
9,5	125	81	1	1149 03 00950	•
9,6	133	87	1	1149 03 00960	○
9,7	133	87	1	1149 03 00970	○
9,8	133	87	1	1149 03 00980	○
9,9	133	87	1	1149 03 00990	○
10,0	133	87	1	1149 03 01000	•
10,2	133	87	1	1149 03 01020	•
10,5	133	87	1	1149 03 01050	•
11,0	142	94	1	1149 03 01100	•
11,5	142	94	1	1149 03 01150	•
12,0	151	101	1	1149 03 01200	•
12,5	151	101	1	1149 03 01250	•
13,0	151	101	1	1149 03 01300	•

• Dostępne na magazynie / ex stock ○ Czas dostawy 10 - 14 dni / Delivery time 10 – 14 days

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám	
KE 10 Z3	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm*	1149 13 30019	•
KE 24 Z3	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm* + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1149 13 30024	•
KE 13 Z3	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm*	1149 13 30025	•

* Ø 1,0 + 1,5 mm = Code 1147



Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám	
ME 5 Z3	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1149 13 30005	•



Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co8) typ N-HD, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co8) N-HD típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1147**



Kod / Kód **1148 TiALN**

DIN 338 | HSS-E Co8 | Typ Tipus N-HD | VA INOX | 135° | 1418 C SPLIT POINT | 5xD

TiALN

Code	P			M	K	N			S	H
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 1.3	1.1
1147	●	●	●	●	●	●	●		●	●
1148	●	●	●	●	●	●	●		●	●

Stabilne, wysokowydajne wiertło kręte z 8-procentowym stopem kobaltu, dzięki czemu zapewnia wysoką twardość na ciepło. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.400 N/mm² (44 HRC).
Wersja do dużych obciążeń!

Stabil, nagy teljesítményű ötvözet csigafúró 8 % kobalttartalommal, amely nagy melegkeménység tartósságot biztosít. Legfeljebb 1.400 N/mm² (44 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz alkalmas.
Nagy teherbírású változat!



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	12	10	1147 03 00100	-
1,1	36	14	10	1147 03 00110	-
1,2	38	16	10	1147 03 00120	-
1,3	38	16	10	1147 03 00130	-
1,4	40	18	10	1147 03 00140	-
1,5	40	18	10	1147 03 00150	-
1,6	43	20	10	1147 03 00160	-
1,7	43	20	10	1147 03 00170	-
1,8	46	23	10	1147 03 00180	-
1,9	46	23	10	1147 03 00190	-
2,0	49	24	10	1147 03 00200	1148 03 00200
2,1	49	24	10	1147 03 00210	1148 03 00210
2,2	53	27	10	1147 03 00220	1148 03 00220
2,3	53	27	10	1147 03 00230	1148 03 00230
2,4	57	30	10	1147 03 00240	1148 03 00240
2,5	57	30	10	1147 03 00250	1148 03 00250
2,6	57	30	10	1147 03 00260	1148 03 00260
2,8	61	33	10	1147 03 00280	1148 03 00280
2,9	61	33	10	1147 03 00290	1148 03 00290
3,0	61	33	10	1147 03 00300	1148 03 00300
3,1	65	36	10	1147 03 00310	1148 03 00310
3,2	65	36	10	1147 03 00320	1148 03 00320
3,3	65	36	10	1147 03 00330	1148 03 00330
3,4	70	39	10	1147 03 00340	1148 03 00340
3,5	70	39	10	1147 03 00350	1148 03 00350
3,6	70	39	10	1147 03 00360	1148 03 00360
3,7	70	39	10	1147 03 00370	1148 03 00370
3,8	70	43	10	1147 03 00380	1148 03 00380
3,9	75	43	10	1147 03 00390	1148 03 00390
4,0	75	43	10	1147 03 00400	1148 03 00400
4,1	75	43	10	1147 03 00410	1148 03 00410
4,2	75	43	10	1147 03 00420	1148 03 00420
4,3	80	47	10	1147 03 00430	1148 03 00430
4,4	80	47	10	1147 03 00440	1148 03 00440
4,5	80	47	10	1147 03 00450	1148 03 00450
4,6	80	47	10	1147 03 00460	1148 03 00460
4,7	80	47	10	1147 03 00470	1148 03 00470
4,8	86	52	10	1147 03 00480	1148 03 00480
4,9	86	52	10	1147 03 00490	1148 03 00490
5,0	86	52	10	1147 03 00500	1148 03 00500
5,1	86	52	10	1147 03 00510	1148 03 00510
5,2	86	52	10	1147 03 00520	1148 03 00520
5,3	86	52	10	1147 03 00530	1148 03 00530
5,4	93	57	10	1147 03 00540	1148 03 00540
5,5	93	57	10	1147 03 00550	1148 03 00550
5,6	93	57	10	1147 03 00560	1148 03 00560
5,7	93	57	10	1147 03 00570	1148 03 00570
5,8	93	57	10	1147 03 00580	1148 03 00580
5,9	93	57	10	1147 03 00590	1148 03 00590
6,0	93	57	10	1147 03 00600	1148 03 00600

Wiertła kręte DIN 338 HSS-E (Co8) typ N-HD, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co8) N-HD típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1147**



Kod / Kód **1148 TiALN**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám
6,1	101	63	10	1147 03 00610	1148 03 00610
6,2	101	63	10	1147 03 00620	1148 03 00620
6,3	101	63	10	1147 03 00630	1148 03 00630
6,4	101	63	10	1147 03 00640	1148 03 00640
6,5	101	63	10	1147 03 00650	1148 03 00650
6,6	101	63	10	1147 03 00660	1148 03 00660
6,7	101	63	10	1147 03 00670	1148 03 00670
6,8	109	69	10	1147 03 00680	1148 03 00680
6,9	109	69	10	1147 03 00690	1148 03 00690
7,0	109	69	10	1147 03 00700	1148 03 00700
7,1	109	69	5	1147 03 00710	1148 03 00710
7,2	109	69	5	1147 03 00720	1148 03 00720
7,3	109	69	5	1147 03 00730	1148 03 00730
7,4	109	69	5	1147 03 00740	1148 03 00740
7,5	109	69	5	1147 03 00750	1148 03 00750
7,6	117	75	5	1147 03 00760	1148 03 00760
7,7	117	75	5	1147 03 00770	1148 03 00770
7,8	117	75	5	1147 03 00780	1148 03 00780
7,9	117	75	5	1147 03 00790	1148 03 00790
8,0	117	75	5	1147 03 00800	1148 03 00800
8,1	117	75	5	1147 03 00810	1148 03 00810
8,2	117	75	5	1147 03 00820	1148 03 00820
8,3	117	75	5	1147 03 00830	1148 03 00830
8,4	117	75	5	1147 03 00840	1148 03 00840
8,5	117	75	5	1147 03 00850	1148 03 00850
8,6	125	81	5	1147 03 00860	1148 03 00860
8,7	125	81	5	1147 03 00870	1148 03 00870
8,8	125	81	5	1147 03 00880	1148 03 00880
8,9	125	81	5	1147 03 00890	1148 03 00890
9,0	125	81	5	1147 03 00900	1148 03 00900
9,1	125	81	5	1147 03 00910	1148 03 00910
9,2	125	81	5	1147 03 00920	1148 03 00920
9,3	125	81	5	1147 03 00930	1148 03 00930
9,4	125	81	5	1147 03 00940	1148 03 00940
9,5	125	81	5	1147 03 00950	1148 03 00950
9,7	133	87	5	1147 03 00970	1148 03 00970
9,8	133	87	5	1147 03 00980	1148 03 00980
9,9	133	87	5	1147 03 00990	1148 03 00990
10,0	133	87	5	1147 03 01000	1148 03 01000
10,2	133	87	5	1147 03 01020	1148 03 01020
10,5	133	87	5	1147 03 01050	1148 03 01050
10,8	142	94	5	1147 03 01080	1148 03 01080
11,0	142	94	5	1147 03 01100	1148 03 01100
11,5	142	94	5	1147 03 01150	1148 03 01150
12,0	151	101	5	1147 03 01200	1148 03 01200
12,5	151	101	5	1147 03 01250	1148 03 01250
13,0	151	101	5	1147 03 01300	1148 03 01300

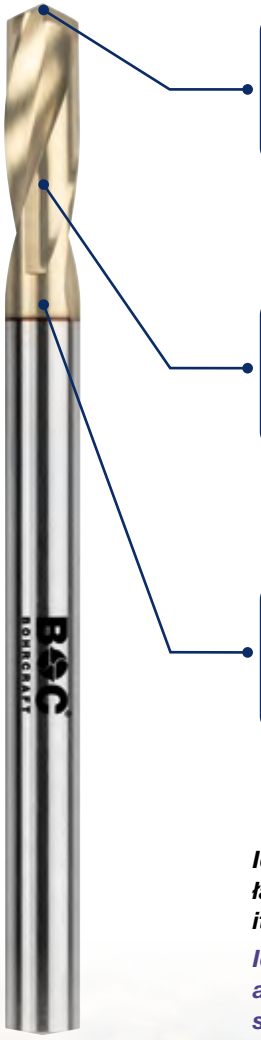
Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

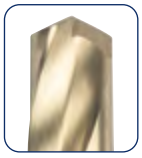
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KE 10 Co8	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1147 14 30019
KE 13 Co8	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1147 14 30025





Wiertła kręte do **HARDOX** HSS-E (Co8), typ HDX, **stop kobaltu**
Csigafúrók **HARDOX-**hoz HSS-E (Co8), HDX típus, **kobalt ötvözet**





- **Stabilny kąt wierzchołkowy**
- **Stabil csúcsszög**



- **Bardzo krótkie rowek zapewnia większą stabilność**
- **Wzmocniony rdzeń**
- **Extra rövid spirál a nagy stabilitás érdekében**
- **Megerősített mag**



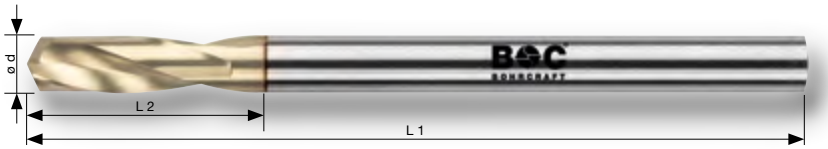
- **Powłoka ZRN+ zapewnia dłuższą żywotność narzędzia**
- **ZRN+ bevonat a hosszabb élettartamért**

Idealna do obróbki maszynowej łyżek koparek, łopat ładowarek kołowych, wywrotek, zsypów wibracyjnych itp. wykonanych z blach odpornych na zużycie.

Ideális kopásálló fémlemezekből készült kotrógép kanalak, homlokrakodó lapátok, dömperek, rezgő csúszdák stb. megmunkálásához.



Wiertła kręte do **HARDOX** HSS-E (Co8), typ HDX, **stop kobaltu**
Csigafúrók **HARDOX**-hoz HSS-E (Co8), HDX típus, **kobalt ötvözet**



Kod / Kód **1508**

HSS-E Co8 | Typ / Típus HDX | ZRN+ | SPLIT POINT | 3xD

HARDOX 400 | HARDOX 450 | HARDOX 500 | HARDOX HiTUF | XAR 400 | XAR 450 | XAR 500

Code	P			M	K	N			S	H
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 1.3	1.1
1508	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

· Stabilne, wysokowydajne wiertło kręte o wysokiej twardości i trwałości. Do blach odpornych na ścieranie, XAR, HARDOX 400 / 450 / 500 / HiTuf.
· Długa żywotność dzięki stali M42/Co8 i specjalnej powłoce ZRN+ o niskim współczynniku tarcia!

· Stabil nagy teljesítményű csigafúró nagy melegkeménység tartósággal. Kopásálló fémlemezekhez, XAR, HARDOX 400 / 450 / 500 / HiTuf.
· Hosszú szerszám élettartam az M42/Co8% acélnak és a speciális ZRN+ bevonatnak köszönhetően, alacsony súrlódási együtthatóval!

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
1,0	34	6	1	1508 03 00100
1,5	40	9	1	1508 03 00150
2,0	49	12	1	1508 03 00200
2,5	57	14	1	1508 03 00250
3,0	61	16	1	1508 03 00300
3,2	65	18	1	1508 03 00320
3,3	65	18	1	1508 03 00330
3,5	70	20	1	1508 03 00350
4,0	75	22	1	1508 03 00400
4,2	75	22	1	1508 03 00420
4,5	80	24	1	1508 03 00450
5,0	86	26	1	1508 03 00500
5,5	93	28	1	1508 03 00550
6,0	93	28	1	1508 03 00600
6,5	101	31	1	1508 03 00650
6,8	109	34	1	1508 03 00680
7,0	109	34	1	1508 03 00700
7,5	109	34	1	1508 03 00750
8,0	117	37	1	1508 03 00800
8,5	117	37	1	1508 03 00850
9,0	125	40	1	1508 03 00900
9,5	125	40	1	1508 03 00950
10,0	133	43	1	1508 03 01000
10,2	133	43	1	1508 03 01020
10,5	133	43	1	1508 03 01050
11,0	142	47	1	1508 03 01100
11,5	142	47	1	1508 03 01150
12,0	151	51	1	1508 03 01200
12,5	151	51	1	1508 03 01250
13,0	151	51	1	1508 03 01300

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KE 10 HDX	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1508 13 30019
KE 24 HDX	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + Ø 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1508 13 30024
KE 13 HDX	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1508 13 30025



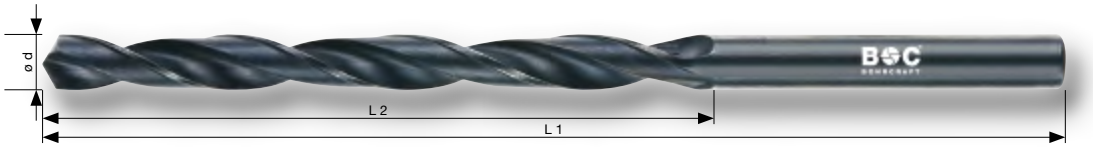
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
ME 5 HDX	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1508 13 30005





Wiertła kręte DIN 340 HSS **walcowane**
Csigafúrók DIN 340 HSS **hengerelt**



Kod / Kód **1340**

DIN 340 | HSS R | Typ Tipus N | 118° | 10xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1340	●					●	●	●	

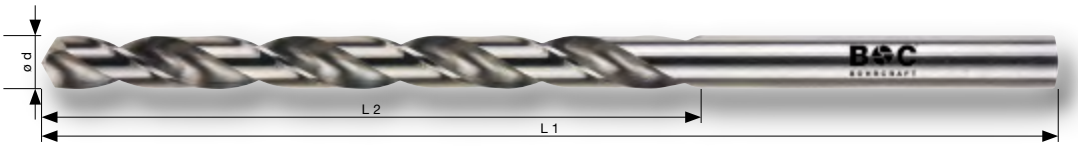
Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamania. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Kovácsolási eljárással készült csigafúró, amely nagyobb rugalmasságot és törésállóságot biztosít. Alkalmas normál anyagok és nemvas fémek robusztus fúrási munkáihoz.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,0	85	56	10	1340 01 00200
2,5	95	62	10	1340 01 00250
2,8	100	66	10	1340 01 00280
3,0	100	66	10	1340 01 00300
3,2	106	69	10	1340 01 00320
3,3	106	69	10	1340 01 00330
3,4	112	73	10	1340 01 00340
3,5	112	73	10	1340 01 00350
3,7	112	73	10	1340 01 00370
3,8	119	78	10	1340 01 00380
3,9	119	78	10	1340 01 00390
4,0	119	78	10	1340 01 00400
4,1	119	78	10	1340 01 00410
4,2	119	78	10	1340 01 00420
4,4	126	82	10	1340 01 00440
4,5	126	82	10	1340 01 00450
4,8	132	87	10	1340 01 00480
4,9	132	87	10	1340 01 00490
5,0	132	87	10	1340 01 00500
5,1	132	87	10	1340 01 00510
5,2	132	87	10	1340 01 00520
5,5	139	91	10	1340 01 00550
5,8	139	91	10	1340 01 00580
6,0	139	91	10	1340 01 00600
6,2	148	97	10	1340 01 00620
6,3	148	97	10	1340 01 00630
6,5	148	97	10	1340 01 00650
6,8	156	102	10	1340 01 00680
7,0	156	102	10	1340 01 00700
7,5	156	102	10	1340 01 00750
8,0	165	109	10	1340 01 00800
8,5	165	109	10	1340 01 00850
9,0	175	115	10	1340 01 00900
9,5	175	115	10	1340 01 00950
10,0	184	121	10	1340 01 01000
10,5	184	121	5	1340 01 01050
11,0	195	128	5	1340 01 01100
11,5	195	128	5	1340 01 01150
12,0	205	134	5	1340 01 01200
12,5	205	134	5	1340 01 01250
13,0	205	134	5	1340 01 01300

Wiertła kręte DIN 340 HSS-G, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 340 HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1350**

DIN 340 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1418 D SPLIT POINT | 10xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1350	●				●	●	●	●	

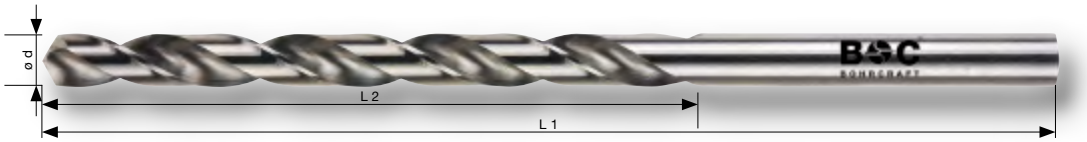
Wiertło kręte do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. ogólnej stali konstrukcyjnej, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
1,0	56	33	10	1350 01 00100	-	-
1,5	70	45	10	1350 01 00150	-	-
2,0	85	56	10	1350 01 00200	2	1350 07 20200
2,5	95	62	10	1350 01 00250	2	1350 07 20250
2,8	100	66	10	1350 01 00280	-	-
3,0	100	66	10	1350 01 00300	2	1350 07 20300
3,1	106	69	10	1350 01 00310	-	-
3,2	106	69	10	1350 01 00320	2	1350 07 20320
3,3	106	69	10	1350 01 00330	-	-
3,5	112	73	10	1350 01 00350	2	1350 07 20350
3,6	112	73	10	1350 01 00360	-	-
3,7	112	73	10	1350 01 00370	-	-
3,8	119	78	10	1350 01 00380	-	-
3,9	119	78	10	1350 01 00390	-	-
4,0	119	78	10	1350 01 00400	2	1350 07 20400
4,1	119	78	10	1350 01 00410	-	-
4,2	119	78	10	1350 01 00420	-	-
4,3	126	82	10	1350 01 00430	-	-
4,4	126	82	10	1350 01 00440	-	-
4,5	126	82	10	1350 01 00450	1	1350 07 00450
4,8	132	87	10	1350 01 00480	-	-
4,9	132	87	10	1350 01 00490	-	-
5,0	132	87	10	1350 01 00500	1	1350 07 00500
5,1	132	87	10	1350 01 00510	-	-
5,2	132	87	10	1350 01 00520	-	-
5,3	132	87	10	1350 01 00530	-	-
5,4	139	91	10	1350 01 00540	-	-
5,5	139	91	10	1350 01 00550	1	1350 07 00550
5,8	139	91	10	1350 01 00580	-	-
6,0	139	91	10	1350 01 00600	1	1350 07 00600
6,2	148	97	10	1350 01 00620	-	-
6,5	148	97	10	1350 01 00650	1	1350 07 00650
6,8	156	102	10	1350 01 00680	-	-
7,0	156	102	10	1350 01 00700	1	1350 07 00700
7,5	156	102	10	1350 01 00750	1	1350 07 00750
7,7*	165	109	10	1350 01 00770	-	-
8,0	165	109	10	1350 01 00800	1	1350 07 00800
8,5	165	109	10	1350 01 00850	1	1350 07 00850
9,0	175	115	10	1350 01 00900	1	1350 07 00900
9,5	175	115	10	1350 01 00950	1	1350 07 00950
9,8*	184	121	10	1350 01 00980	-	-
10,0	184	121	10	1350 01 01000	1	1350 07 01000
10,2	184	121	5	1350 01 01020	-	-
10,5	184	121	5	1350 01 01050	-	-
11,0	195	128	5	1350 01 01100	1	1350 07 01100
11,5	195	128	5	1350 01 01150	-	-
12,0	205	134	5	1350 01 01200	1	1350 07 01200
12,5	205	134	5	1350 01 01250	-	-
13,0	205	134	5	1350 01 01300	1	1350 07 01300
14,0	214	140	1	1350 02 01400	-	-
16,0	227	149	1	1350 02 01600	-	-

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Wiertła kręte DIN 340 HSS-G, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 340 HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1353**

DIN 340 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | 10xD

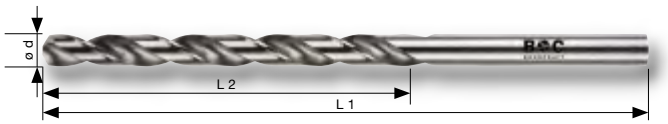
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1353	●	●			●	●	●	●	

Wiertło kręte klasy premium do materiałów o normalnej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali konstrukcyjnych, materiałów nieżelaznych i żeliwa.

Prémium csigafúró normál szakítószilárdságú anyagokhoz, pl. általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
0,7	42	21	10	1353 03 00070
0,8	46	25	10	1353 03 00080
0,9	51	29	10	1353 03 00090
1,0	56	33	10	1353 03 00100
1,5	70	45	10	1353 03 00150
2,0	85	56	10	1353 03 00200
2,5	95	62	10	1353 03 00250
2,8	100	66	10	1353 03 00280
3,0	100	66	10	1353 03 00300
3,2	106	69	10	1353 03 00320
3,3	106	69	10	1353 03 00330
3,4	112	73	10	1353 03 00340
3,5	112	73	10	1353 03 00350
3,6	112	73	10	1353 03 00360
3,8	119	78	10	1353 03 00380
3,9	119	78	10	1353 03 00390
4,0	119	78	10	1353 03 00400
4,1	119	78	10	1353 03 00410
4,2	119	78	10	1353 03 00420
4,3	126	82	10	1353 03 00430
4,4	126	82	10	1353 03 00440
4,5	126	82	10	1353 03 00450
4,6	126	82	10	1353 03 00460
4,7	126	82	10	1353 03 00470
4,8	132	87	10	1353 03 00480
5,0	132	87	10	1353 03 00500
5,1	132	87	10	1353 03 00510
5,2	132	87	10	1353 03 00520
5,4	139	91	10	1353 03 00540
5,5	139	91	10	1353 03 00550
5,7	139	91	10	1353 03 00570
5,8	139	91	10	1353 03 00580
6,0	139	91	10	1353 03 00600
6,1	148	97	5	1353 03 00610
6,2	148	97	5	1353 03 00620
6,3	148	97	5	1353 03 00630
6,4	148	97	5	1353 03 00640
6,5	148	97	5	1353 03 00650
6,8	156	102	5	1353 03 00680
7,0	156	102	5	1353 03 00700
7,5	156	102	5	1353 03 00750
8,0	165	109	5	1353 03 00800
8,5	165	109	5	1353 03 00850
9,0	175	115	5	1353 03 00900
9,5	175	115	5	1353 03 00950
10,0	184	121	5	1353 03 01000
10,2	184	121	1	1353 03 01020
10,5	184	121	1	1353 03 01050
11,0	195	128	1	1353 03 01100
11,5	195	128	1	1353 03 01150
12,0	205	134	1	1353 03 01200
12,5	205	134	1	1353 03 01250
13,0	205	134	1	1353 03 01300

Wiertła kręte DIN 340 HSS-E (Co5) typ N, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 340 HSS-E (Co5) N típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1360**



Kod / Kód **1361 TiN**

DIN 340 | HSS-E Co5 | Typ Tipus N | VA INOX | 130° | 1418 D SPLIT POINT | 10xD | TiN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1360	●	●	◐	●	◐	◐	◐		
1361	●	●	◐	●	●		◐		◐

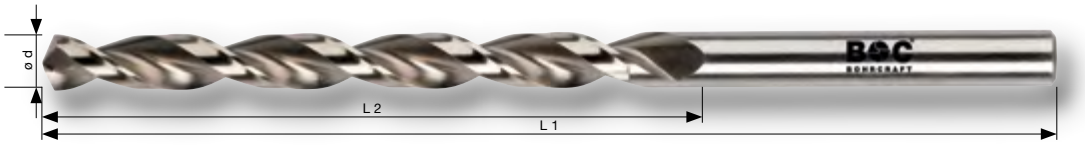
Wiertło kręte klasy premium o podwyższonej odporności termicznej, do wiercenia w stalach nierdzewnych i żaroodpornych.

Prémium csigafúró nagyobb hőállósággal, rozsdamentes acélok és hőálló acélok megmunkálásához.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
2,0	85	56	10	1360 03 00200	1361 03 00200
2,5	95	62	10	1360 03 00250	1361 03 00250
3,0	100	66	10	1360 03 00300	1361 03 00300
3,1	106	69	10	1360 03 00310	1361 03 00310
3,2	106	69	10	1360 03 00320	1361 03 00320
3,3	106	69	10	1360 03 00330	1361 03 00330
3,5	112	73	10	1360 03 00350	1361 03 00350
3,8	119	78	10	1360 03 00380	1361 03 00380
4,0	119	78	10	1360 03 00400	1361 03 00400
4,1	119	78	10	1360 03 00410	1361 03 00410
4,2	119	78	10	1360 03 00420	1361 03 00420
4,5	126	82	10	1360 03 00450	1361 03 00450
5,0	132	87	10	1360 03 00500	1361 03 00500
5,2	132	87	10	1360 03 00520	1361 03 00520
5,5	139	91	10	1360 03 00550	1361 03 00550
6,0	139	91	10	1360 03 00600	1361 03 00600
6,5	148	97	5	1360 03 00650	1361 03 00650
6,8	156	102	5	1360 03 00680	1361 03 00680
7,0	156	102	5	1360 03 00700	1361 03 00700
7,5	156	102	5	1360 03 00750	1361 03 00750
8,0	165	109	5	1360 03 00800	1361 03 00800
8,5	165	109	5	1360 03 00850	1361 03 00850
9,0	175	115	5	1360 03 00900	1361 03 00900
9,5	175	115	5	1360 03 00950	1361 03 00950
10,0	184	121	5	1360 03 01000	1361 03 01000
10,5	184	121	1	1360 03 01050	1361 03 01050
11,0	195	128	1	1360 03 01100	1361 03 01100
11,5	195	128	1	1360 03 01150	1361 03 01150
12,0	205	134	1	1360 03 01200	1361 03 01200
12,5	205	134	1	1360 03 01250	1361 03 01250
13,0	205	134	1	1360 03 01300	1361 03 01300



Wiertła wielozakresowe DIN 340 HSS-E (Co5) typ U-TL, **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Multifunkciós csigafúrók DIN 340 HSS-E (Co5) U-TL típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1362**

DIN 340 | HSS-E Co5 | Typ Tipus U-TL | VA INOX | GŁĘBOKA DZIURA MÉLY LYUK | 130° | 1412 C SPLIT POINT | 10xD

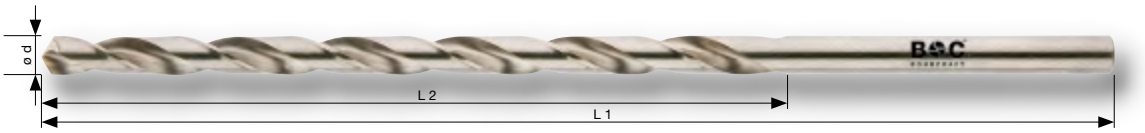
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1362	●	●	○	●	○	○	○	○	

Wielozakresowe wiertło kręte z ostrzem parabolicznym dla lepszego odprowadzania wiórów. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.200 N/mm² (38 HRC). ***Szczególnie nadaje się do średnich, długich wiórów i do obróbki materiałów trudnych do obróbki maszynowej. Obejmuje typy N, H i W dla szerokiego zakresu zastosowań.***

Multifunkciós csigafúró parabola alakú spirállal a jobb forgácskihordás érdekében. Alkalmas legfeljebb 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz. ***Különösen alkalmas közepes, hosszú forgácsú és nehezen megmunkálható anyagokhoz. Lefedi az N, H és W típusok széles alkalmazási tartományát.***

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,0	85	56	10	1362 03 00200
2,5	95	62	10	1362 03 00250
3,0	100	66	10	1362 03 00300
3,5	112	73	10	1362 03 00350
4,0	119	78	10	1362 03 00400
4,2	119	78	10	1362 03 00420
4,5	126	82	10	1362 03 00450
5,0	132	87	10	1362 03 00500
5,2	132	87	10	1362 03 00520
5,5	139	91	10	1362 03 00550
6,0	139	91	10	1362 03 00600
6,5	148	97	5	1362 03 00650
7,0	156	102	5	1362 03 00700
7,5	156	102	5	1362 03 00750
8,0	165	109	5	1362 03 00800
8,5	165	109	5	1362 03 00850
9,0	175	115	5	1362 03 00900
9,5	175	115	5	1362 03 00950
10,0	184	121	5	1362 03 01000
10,5	184	121	1	1362 03 01050
11,0	195	128	1	1362 03 01100
11,5	195	128	1	1362 03 01150
12,0	205	134	1	1362 03 01200
12,5	205	134	1	1362 03 01250
13,0	205	134	1	1362 03 01300

Wiertła kręte DIN 1869 HSS-G tipo N, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 1869 HSS-G N típus, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1400**

DIN 1869 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | SPLIT POINT | >10xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1400	●	●			●		●	●	

Do wiercenia bardzo głębokich otworów w stali/metalu. Podczas wiercenia należy zadbać o wystarczające chłodzenie. Prędkość skrawania i posuw wiertła muszą być dostosowane do stabilności wiertła.

Nagyon mély lyukak fúrásához acélban/fémben. Fúrás közben ügyeljen a megfelelő hűtésre. A vágósebességnek és az előtolásnak a fúró stabilitásához kell igazodnia.

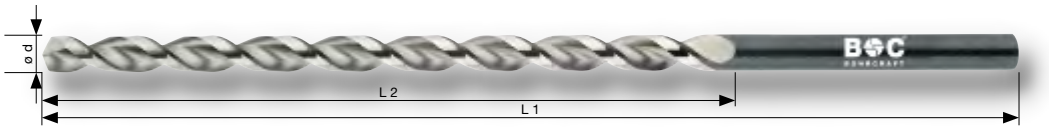
Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
Seria 1 / 1-es sorozat				
2,0	125	85	1	1400 07 10200
2,5	140	85	1	1400 07 10250
3,0	150	100	1	1400 07 10300
3,2	155	105	1	1400 07 10320
3,3	155	105	1	1400 07 10330
3,5	165	115	1	1400 07 10350
4,0	175	120	1	1400 07 10400
4,2	175	120	1	1400 07 10420
4,5	185	125	1	1400 07 10450
5,0	195	135	1	1400 07 10500
5,5	205	140	1	1400 07 10550
6,0	205	140	1	1400 07 10600
6,1*	215	150	1	1400 07 10610
6,5	215	150	1	1400 07 10650
7,0	225	155	1	1400 07 10700
7,5	225	155	1	1400 07 10750
8,0	240	165	1	1400 07 10800
8,5	240	165	1	1400 07 10850
9,0	250	175	1	1400 07 10900
9,5	250	175	1	1400 07 10950
10,0	265	185	1	1400 07 11000
10,5	265	185	1	1400 07 11050
11,0	280	195	1	1400 07 11100
11,5	280	195	1	1400 07 11150
12,0	295	205	1	1400 07 11200
12,5	295	205	1	1400 07 11250
13,0	295	205	1	1400 07 11300
Seria 2 / 2-es sorozat				
3,0	190	130	1	1400 07 20300
3,2	200	135	1	1400 07 20320
3,5	210	145	1	1400 07 20350
3,8*	220	150	1	1400 07 20380
4,0	220	150	1	1400 07 20400
4,5	235	160	1	1400 07 20450
5,0	245	170	1	1400 07 20500
5,1*	245	170	1	1400 07 20510
5,5	260	180	1	1400 07 20550

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,0	260	180	1	1400 07 20600
6,5	275	190	1	1400 07 20650
7,0	290	200	1	1400 07 20700
7,5	290	200	1	1400 07 20750
8,0	305	210	1	1400 07 20800
8,5	305	210	1	1400 07 20850
9,0	320	220	1	1400 07 20900
9,5	320	220	1	1400 07 20950
10,0	340	235	1	1400 07 21000
10,5	340	235	1	1400 07 21050
11,0	365	250	1	1400 07 21100
11,5	365	250	1	1400 07 21150
12,0	375	260	1	1400 07 21200
12,5	375	260	1	1400 07 21250
13,0	375	260	1	1400 07 21300
Seria 3 / 3-as sorozat				
3,5	265	180	1	1400 07 30350
3,8*	280	190	1	1400 07 30380
4,0	280	190	1	1400 07 30400
4,2	280	190	1	1400 07 30420
4,5	295	200	1	1400 07 30450
5,0	315	210	1	1400 07 30500
5,5	330	225	1	1400 07 30550
6,0	330	225	1	1400 07 30600
6,5	350	235	1	1400 07 30650
7,0	370	250	1	1400 07 30700
7,5	370	250	1	1400 07 30750
8,0	390	265	1	1400 07 30800
8,5	390	265	1	1400 07 30850
9,0	410	280	1	1400 07 30900
10,0	430	295	1	1400 07 31000
10,5	430	295	1	1400 07 31050
11,0	455	310	1	1400 07 31100
11,5	455	310	1	1400 07 31150
12,0	480	330	1	1400 07 31200
12,5	480	330	1	1400 07 31250
13,0	480	330	1	1400 07 31300

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig



Wiertła wielozakresowe DIN 1869 HSS-G typ U-TL, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Multifunkciós csigafúrók DIN 1869 HSS-G U-TL típus, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1410**

DIN 1869 | HSS G | Typ Tipus U-TL | GŁĘBOKA DZIURA MÉLY LYUK | 130° | 1412 C SPLIT POINT | >10xD

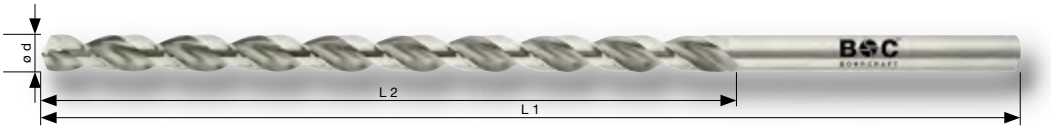
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1410	●	●			●	●	●	●	

Wielozakresowe wiertło kręte ze wzmocnionym trzonem i parabolicznym ostrzem zapewniającym lepsze odprowadzanie wiórów. Do stali i staliwa stopowego i niestopowego, żeliwa, żeliwa wyżarzonego, żeliwa sferoidalnego, odlewów ciśnieniowych, stopów aluminium o krótkich wiórach, mosiądzu i brązu.
Szczególnie nadaje się do średnich i długich wiórów!

Multifunkciós csigafúró megerősített maggal és parabola alakú spirállal a jobb forgácskihordás érdekében. Ötvözött és ötvözetlen acélhoz és acélöntvényhez, szürkeöntvényhez, temperöntvényhez, gömbgrafitos öntvényhez, rövid forgácsú alumíniumötvözethez, sárgarézhez és bronzhoz.
Különösen alkalmas közepes és hosszú forgácsú anyagokhoz!

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
Seria 1 / 1-es sorozat				
2,0	125	85	1	1410 07 10200
2,5	140	95	1	1410 07 10250
3,0	150	100	1	1410 07 10300
3,2	155	105	1	1410 07 10320
3,3	155	105	1	1410 07 10330
3,5	165	115	1	1410 07 10350
4,0	175	120	1	1410 07 10400
4,2	175	120	1	1410 07 10420
4,5	185	125	1	1410 07 10450
5,0	195	135	1	1410 07 10500
5,5	205	140	1	1410 07 10550
6,0	205	140	1	1410 07 10600
6,5	215	150	1	1410 07 10650
7,0	225	155	1	1410 07 10700
7,5	225	155	1	1410 07 10750
8,0	240	165	1	1410 07 10800
8,5	240	165	1	1410 07 10850
9,0	250	175	1	1410 07 10900
9,5	250	175	1	1410 07 10950
10,0	265	185	1	1410 07 11000
10,5	265	185	1	1410 07 11050
11,0	280	195	1	1410 07 11100
11,5	280	195	1	1410 07 11150
12,0	295	205	1	1410 07 11200
12,5	295	205	1	1410 07 11250
13,0	295	205	1	1410 07 11300
Seria 2 / 2-es sorozat				
3,0	190	130	1	1410 07 20300
3,2	200	135	1	1410 07 20320
3,5	210	145	1	1410 07 20350
4,0	220	150	1	1410 07 20400
4,2	220	150	1	1410 07 20420
4,5	235	160	1	1410 07 20450
5,0	245	170	1	1410 07 20500
5,5	260	180	1	1410 07 20550
6,0	260	180	1	1410 07 20600
6,5	275	190	1	1410 07 20650
7,0	290	200	1	1410 07 20700
7,5	290	200	1	1410 07 20750
8,0	305	210	1	1410 07 20800
8,5	305	210	1	1410 07 20850
9,0	320	220	1	1410 07 20900
9,5	320	220	1	1410 07 20950
10,0	340	235	1	1410 07 21000
10,5	340	235	1	1410 07 21050
11,0	365	250	1	1410 07 21100
11,5	365	250	1	1410 07 21150
12,0	375	260	1	1410 07 21200
12,5	375	260	1	1410 07 21250
13,0	375	260	1	1410 07 21300
Seria 3 / 3-as sorozat				
3,5	265	180	1	1410 07 30350
4,0	280	190	1	1410 07 30400
4,2	280	190	1	1410 07 30420
4,5	295	200	1	1410 07 30450
5,0	315	210	1	1410 07 30500
5,5	330	225	1	1410 07 30550
6,0	330	225	1	1410 07 30600
6,5	350	235	1	1410 07 30650
7,0	370	250	1	1410 07 30700
7,5	370	250	1	1410 07 30750
8,0	390	265	1	1410 07 30800
8,5	390	265	1	1410 07 30850
9,0	410	280	1	1410 07 30900
9,5	410	280	1	1410 07 30950
10,0	430	295	1	1410 07 31000
10,5	430	295	1	1410 07 31050
11,0	455	310	1	1410 07 31100
11,5	455	310	1	1410 07 31150
12,0	480	330	1	1410 07 31200
12,5	480	330	1	1410 07 31250
13,0	480	330	1	1410 07 31300

Wiertła wielozakresowe DIN 1869 HSS-E (Co5) typ U-TL, stop kobaltu, ze szlifowaniem krzyżowym
Multifunkciós csigafúrók DIN 1869 HSS-E (Co5) U-TL típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1420**

DIN 1869 | HSS-E Co5 | Typ / Típus U-TL | GŁĘBOKA DZIURA / MÉLY LYUK | VA INOX | 130° | 1412 C SPLIT POINT | >10xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1420	●	●	●	●	●	●	●	●	

Wielozakresowe wiertło kręte z ostrzem parabolicznym dla lepszego odprowadzania wiórów. Odpowiednie do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 1.200 N/mm² (38 HRC). ***Szczególnie nadaje się do średnich, długich wiórów i do obróbki materiałów trudnych do obróbki maszynowej. Obejmuje typy N, H i W dla szerokiego zakresu zastosowań.***

Multifunkciós csigafúró megerősített maggal és parabola alakú spirállal a jobb forgácskihordás érdekében. Alkalmas legfeljebb 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz. ***Különösen alkalmas közepes, hosszú forgácsú és nehezen megmunkálható anyagokhoz. Lefedi az N, H és W típusok széles alkalmazási tartományát.***

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
Seria 1 / 1-es sorozat				
2,0	125	85	1	1420 07 10200
2,5	140	85	1	1420 07 10250
3,0	150	100	1	1420 07 10300
3,2	155	105	1	1420 07 10320
3,3	155	105	1	1420 07 10330
3,5	165	115	1	1420 07 10350
4,0	175	120	1	1420 07 10400
4,2	175	120	1	1420 07 10420
4,5	185	125	1	1420 07 10450
5,0	195	135	1	1420 07 10500
5,5	205	140	1	1420 07 10550
6,0	205	140	1	1420 07 10600
6,5	215	150	1	1420 07 10650
7,0	225	155	1	1420 07 10700
7,5	225	155	1	1420 07 10750
8,0	240	165	1	1420 07 10800
8,5	240	165	1	1420 07 10850
9,0	250	175	1	1420 07 10900
9,5	250	175	1	1420 07 10950
10,0	265	185	1	1420 07 11000
10,5	265	185	1	1420 07 11050
11,0	280	195	1	1420 07 11100
11,5	280	195	1	1420 07 11150
12,0	295	205	1	1420 07 11200
12,5	295	205	1	1420 07 11250
13,0	295	205	1	1420 07 11300
Seria 2 / 2-es sorozat				
3,0	190	130	1	1420 07 20300
3,2	200	135	1	1420 07 20320
3,5	210	145	1	1420 07 20350
4,0	220	150	1	1420 07 20400
4,2	220	150	1	1420 07 20420
4,5	235	160	1	1420 07 20450
5,0	245	170	1	1420 07 20500
5,5	260	180	1	1420 07 20550
6,0	260	180	1	1420 07 20600

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,5	275	190	1	1420 07 20650
7,0	290	200	1	1420 07 20700
7,5	290	200	1	1420 07 20750
8,0	305	210	1	1420 07 20800
8,5	305	210	1	1420 07 20850
9,0	320	220	1	1420 07 20900
9,5	320	220	1	1420 07 20950
10,0	340	235	1	1420 07 21000
10,5	340	235	1	1420 07 21050
11,0	365	250	1	1420 07 21100
11,5	365	250	1	1420 07 21150
12,0	375	260	1	1420 07 21200
12,5	375	260	1	1420 07 21250
13,0	375	260	1	1420 07 21300
Seria 3 / 3-as sorozat				
3,5	265	180	1	1420 07 30350
4,0	280	190	1	1420 07 30400
4,2	280	190	1	1420 07 30420
4,5	295	200	1	1420 07 30450
5,0	315	210	1	1420 07 30500
5,5	330	225	1	1420 07 30550
6,0	330	225	1	1420 07 30600
6,5	350	235	1	1420 07 30650
7,0	370	250	1	1420 07 30700
7,5	370	250	1	1420 07 30750
8,0	390	265	1	1420 07 30800
8,5	390	265	1	1420 07 30850
9,0	410	280	1	1420 07 30900
9,5	410	280	1	1420 07 30950
10,0	430	295	1	1420 07 31000
10,5	430	295	1	1420 07 31050
11,0	455	310	1	1420 07 31100
11,5	455	310	1	1420 07 31150
12,0	480	330	1	1420 07 31200
12,5	480	330	1	1420 07 31250
13,0	480	330	1	1420 07 31300



Wiertła kręte do pustych profili HSS-G, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók üreges profilokhoz HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1440**



Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1440	●					●		●	

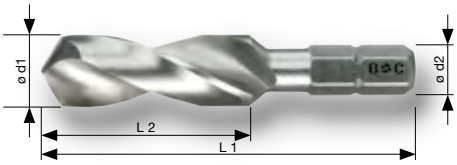
Specjalne wiertło kręte przeznaczone do obróbki profili pustych.

Speciális csigafúró üreges profilok megmunkálásához.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,5	100	30	10	1440 03 25100
3,0	100	30	10	1440 03 30100
3,2	100	30	10	1440 03 32100
3,5	100	30	10	1440 03 35100
4,0	100	30	10	1440 03 40100
4,2	100	30	10	1440 03 42100
4,9	100	30	10	1440 03 49100
4,9	150	30	10	1440 03 49150
5,0	70	30	10	1440 03 50070
5,0	100	30	10	1440 03 50100
5,0	150	30	10	1440 03 50150
5,0	210	30	10	1440 03 50210
5,1	100	30	10	1440 03 51100
5,1	150	30	10	1440 03 51150
5,1	210	30	10	1440 03 51210
5,3	100	30	10	1440 03 53100
5,3	150	30	10	1440 03 53150
5,3	210	30	10	1440 03 53210
5,5	100	30	10	1440 03 55100
5,5	150	30	10	1440 03 55150
5,5	210	30	10	1440 03 55210
5,7	70	30	10	1440 03 57070
5,7	100	30	10	1440 03 57100
5,7	150	30	10	1440 03 57150
5,7	210	30	10	1440 03 57210
5,8	100	30	10	1440 03 58100
5,8	150	30	10	1440 03 58150
5,8	210	30	10	1440 03 58210
5,9	100	30	10	1440 03 59100
5,9	150	30	10	1440 03 59150
5,9	210	30	10	1440 03 59210
6,0	100	30	10	1440 03 60100
6,0	150	30	10	1440 03 60150
6,8	150	30	10	1440 03 68150
6,8	225	30	10	1440 03 68225



Wiertła kręte typu bit ¼", **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúró bit hegy ¼" hatszögszárral, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1104**

HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | ¼" | 2xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1104	●				●	●	●	●	

Szczególnie do pracy z maszynami akumulatorowymi w metalu, takim jak stal, żeliwo itp. Specjalny chwyt końcówki umożliwia szybką wymianę narzędzia. Pasuje do wszystkich uchwytów na końcówki, ale może być również używany z konwencjonalnymi uchwytami wiertarskimi.

Különösen akkus gépekkel való munkavégzéshez alkalmas fémekben, például acélban, öntöttvasban stb. A speciális bit szár lehetővé teszi a szerszám gyors cseréjét. Minden bitbefogóval kompatibilis, de hagyományos fúrótokmányokban is használható.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2		Artykuł nr Cikkszám
1,0	32	7	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00100
1,5	32	10	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00150
2,0	34	12	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00200
2,5	36	14	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00250
3,0	38	16	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00300
3,3	40	18	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00330
3,5	40	18	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00350
4,0	44	20	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00400
4,2	45	20	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00420
4,5	46	24	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00450
5,0	50	26	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00500
5,5	50	26	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00550
6,0	50	30	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00600
6,5	50	30	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00650
6,8	50	30	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00680
7,0	50	30	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00700
7,5	51	32	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00750
8,0	51	32	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00800
8,5	53	33	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00850
9,0	53	33	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00900
9,5	54	38	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 00950
10,0	54	38	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 01000
10,2	54	38	1/4" / 6,35 mm	1	1104 07 01020

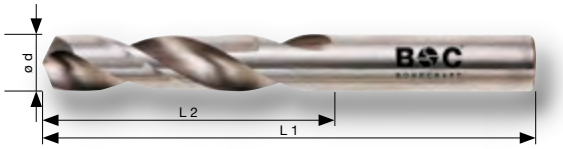
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MG 5-Bit	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1104 13 30005



MG 5-Bit

Wiertła do nitów HSS-G, **szlifowane,** bardzo krótkie, ze szlifowaniem krzyżowym
Szegecs csigafúrók HSS-G, **teljesen köszörült,** extra rövid, osztott keresztél



Kod / Kód **1200**

BOC NORM | HSS G | Typ Tipus N | 118° | SPLIT POINT | 3xD

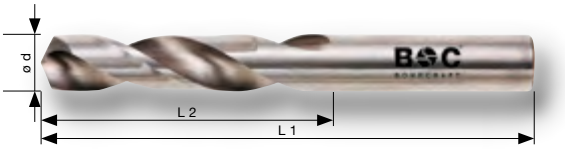
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1200	●				●	●	●	●	

Bardzo krótkie wiertło kręte (krótsze niż DIN 1897) odpowiednie do wiercenia w blachach, stali płaskiej i profilach.

Extra rövid csigafúró (rövidebb, mint a DIN 1897), amely alkalmas fémlemezek, profilok és lapos idomok fúrására.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
3,00	31	13	10	1200 03 00300
3,20	31	13	10	1200 03 00320
3,25	38	15	10	1200 03 00325
3,30	38	15	10	1200 03 00330
3,50	40	15	10	1200 03 00350
3,80	40	15	10	1200 03 00380
4,00	40	15	10	1200 03 00400
4,10	42	16	10	1200 03 00410
4,20	42	16	10	1200 03 00420
4,50	45	18	10	1200 03 00450
4,80	48	20	10	1200 03 00480
4,90	48	20	10	1200 03 00490
5,00	50	22	10	1200 03 00500
5,10	50	22	10	1200 03 00510
5,20	50	22	10	1200 03 00520
5,30	50	22	10	1200 03 00530
5,50	50	22	10	1200 03 00550
5,70	52	24	10	1200 03 00570
6,00	52	24	10	1200 03 00600

Wiertła kręte DIN 1897 HSS-G, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 1897 HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1250**

DIN 1897 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | SPLIT POINT | 3xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1250	●				●	●	●	●	

Krótkie i wytrzymałe, w pełni szlifowane wiertła ze skróconą częścią roboczą, odpowiednie do wiercenia w blachach, stali płaskiej i profilach.

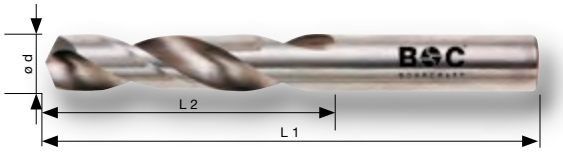
Extra rövid, robusztus, teljes felületén csiszolt, rövid csigafúró, alkalmas fémlemezek, profilok és lapos idomok fúrására.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,00	38	12	10	1250 01 00200
2,50	43	14	10	1250 01 00250
2,70*	46	16	10	1250 01 00270
2,80	46	16	10	1250 01 00280
3,00	46	16	10	1250 01 00300
3,20	49	18	10	1250 01 00320
3,25	49	18	10	1250 01 00325
3,30	49	18	10	1250 01 00330
3,50	52	20	10	1250 01 00350
3,60*	52	20	10	1250 01 00360
3,80	55	22	10	1250 01 00380
4,00	55	22	10	1250 01 00400
4,10	55	22	10	1250 01 00410
4,20	55	22	10	1250 01 00420
4,50	58	24	10	1250 01 00450
4,80	62	26	10	1250 01 00480
4,90	62	26	10	1250 01 00490
5,00	62	26	10	1250 01 00500
5,10	62	26	10	1250 01 00510
5,20	62	26	10	1250 01 00520
5,50	66	28	10	1250 01 00550
5,70*	66	28	10	1250 01 00570
6,00	66	28	10	1250 01 00600
6,50	70	31	10	1250 01 00650
7,00	74	34	10	1250 01 00700
7,50	74	34	10	1250 01 00750
8,00	79	37	10	1250 01 00800
8,50	79	37	10	1250 01 00850
9,00	84	40	10	1250 01 00900
9,50	84	40	10	1250 01 00950
10,00	89	43	10	1250 01 01000
10,50	89	43	5	1250 01 01050
11,00	95	47	5	1250 01 01100
11,50	95	47	5	1250 01 01150
12,00	102	51	5	1250 01 01200
12,50	102	51	5	1250 01 01250
13,00	102	51	5	1250 01 01300

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig



Wiertła kręte DIN 1897 HSS-G, szlifowane, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 1897 HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1255**

DIN 1897 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | 3xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1255	●	●			●	●	●	●	

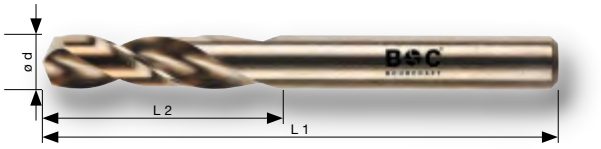
Do stali i staliwa stopowego i niestopowego, żeliwa, żeliwa wyżarzonego, żeliwa sferoidalnego, odlewów ciśnieniowych, krótkich stopów aluminium, mosiądzu i brązu.

Ötvözött és ötvözetlen acélhoz és acélöntvényhez, szürkeöntvényhez, temperöntvényhez, gömbgrafitos öntvényhez, rövid forgácsú alumíniumötvözethez, sárgarézhez és bronzhoz.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,00	38	12	10	1255 03 00200
2,50	43	14	10	1255 03 00250
2,80	46	16	10	1255 03 00280
3,00	46	16	10	1255 03 00300
3,10	49	18	10	1255 03 00310
3,20	49	18	10	1255 03 00320
3,25	49	18	10	1255 03 00325
3,30	49	18	10	1255 03 00330
3,40	52	20	10	1255 03 00340
3,50	52	20	10	1255 03 00350
3,60	52	20	10	1255 03 00360
3,70	52	20	10	1255 03 00370
3,80	55	22	10	1255 03 00380
3,90	55	22	10	1255 03 00390
4,00	55	22	10	1255 03 00400
4,10	55	22	10	1255 03 00410
4,20	55	22	10	1255 03 00420
4,30	58	24	10	1255 03 00430
4,40	58	24	10	1255 03 00440
4,50	58	24	10	1255 03 00450
4,60	58	24	10	1255 03 00460
4,70	58	24	10	1255 03 00470
4,80	62	26	10	1255 03 00480
4,90	62	26	10	1255 03 00490
5,00	62	26	10	1255 03 00500
5,10	62	26	10	1255 03 00510
5,20	62	26	10	1255 03 00520
5,30	62	26	10	1255 03 00530
5,40	66	28	10	1255 03 00540
5,50	66	28	10	1255 03 00550
5,60	66	28	10	1255 03 00560
5,70	66	28	10	1255 03 00570
5,80	66	28	10	1255 03 00580
5,90	66	28	10	1255 03 00590
6,00	66	28	10	1255 03 00600
6,50	70	31	10	1255 03 00650
6,80	74	34	10	1255 03 00680
7,00	74	34	10	1255 03 00700
7,50	74	34	5	1255 03 00750
8,00	79	37	5	1255 03 00800
8,50	79	37	5	1255 03 00850
9,00	84	40	5	1255 03 00900
9,50	84	40	5	1255 03 00950
10,00	89	43	5	1255 03 01000
10,20	89	43	5	1255 03 01020
10,50	89	43	5	1255 03 01050
11,00	95	47	5	1255 03 01100
11,50	95	47	5	1255 03 01150
12,00	102	51	5	1255 03 01200
12,50	102	51	5	1255 03 01250
13,00	102	51	5	1255 03 01300

Wiertła kręte DIN 1897 HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 1897 HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1260**

DIN 1897 | HSS-E Co5 | Typ Tipus N | 135° | 1418 C SPLIT POINT | VA INOX | 3xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1260	●	●		●	○	○	○	○	

Wiertło kręte o podwyższonej odporności termicznej, do wiercenia w stalach nierdzewnych i żaroodpornych.

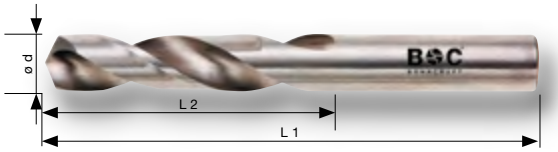
Nagy hőállóságú csigafúró, rozsdamentes acélok és hőálló acélok megmunkálásához.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,00	38	12	10	1260 01 00200
2,50	43	14	10	1260 01 00250
2,70*	46	16	10	1260 01 00270
3,00	46	16	10	1260 01 00300
3,10	49	18	10	1260 01 00310
3,20	49	18	10	1260 01 00320
3,25	49	18	10	1260 01 00325
3,30	49	18	10	1260 01 00330
3,40*	52	20	10	1260 01 00340
3,50	52	20	10	1260 01 00350
4,00	55	22	10	1260 01 00400
4,10	55	22	10	1260 01 00410
4,20	55	22	10	1260 01 00420
4,50	58	24	10	1260 01 00450
4,70*	58	24	10	1260 01 00470
4,80	62	26	10	1260 01 00480
4,90	62	26	10	1260 01 00490
5,00	62	26	10	1260 01 00500
5,10	62	26	10	1260 01 00510
5,20	62	26	10	1260 01 00520
5,50	66	28	10	1260 01 00550
5,80*	66	28	10	1260 01 00580
6,00	66	28	10	1260 01 00600
6,50	70	31	10	1260 01 00650
7,00	74	34	10	1260 01 00700
7,50	74	34	10	1260 01 00750
8,00	79	37	10	1260 01 00800
8,50	79	37	10	1260 01 00850
9,00	84	40	10	1260 01 00900
9,50	84	40	10	1260 01 00950
10,00	89	43	10	1260 01 01000
10,20*	89	43	5	1260 01 01020
10,50	89	43	5	1260 01 01050
11,00	95	47	5	1260 01 01100
11,50	95	47	5	1260 01 01150
12,00	102	51	5	1260 01 01200
12,50	102	51	5	1260 01 01250
13,00	102	51	5	1260 01 01300

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig



Wiertła kręte DIN 1897 HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 1897 HSS-E (Co5) N típus, **kobalt ötvözet,** osztott keresztél



Kod / Kód **1265**



Kod / Kód **1266 TiN**

DIN 1897 | HSS-E Co5 | Typ Tipus N | VA INOX | 130° | 1418 C SPLIT POINT | 3xD | TiN

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1265	●	●	●	●	●	●	●	●	
1266	●	●	●	●	●		●		●

Wiertło kręte klasy premium do stali i staliwa stopowego i niestopowego, stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 + 316.

Prémium csigafúró ötvözet és ötvözetlen acélhoz és acélöntvényhez , rozsdamentes acélhoz, mint például AISI 304 + 316.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
2,00	38	12	10	1265 03 00200	1266 03 00200
2,50	43	14	10	1265 03 00250	1266 03 00250
2,80	46	16	10	1265 03 00280	1266 03 00280
3,00	46	16	10	1265 03 00300	1266 03 00300
3,10	49	18	10	1265 03 00310	1266 03 00310
3,20	49	18	10	1265 03 00320	1266 03 00320
3,25	49	18	10	1265 03 00325	1266 03 00325
3,30	49	18	10	1265 03 00330	1266 03 00330
3,40	52	20	10	1265 03 00340	1266 03 00340
3,50	52	20	10	1265 03 00350	1266 03 00350
3,60	52	20	10	1265 03 00360	1266 03 00360
3,70	52	20	10	1265 03 00370	1266 03 00370
3,80	55	22	10	1265 03 00380	1266 03 00380
3,90	55	22	10	1265 03 00390	1266 03 00390
4,00	55	22	10	1265 03 00400	1266 03 00400
4,10	55	22	10	1265 03 00410	1266 03 00410
4,20	55	22	10	1265 03 00420	1266 03 00420
4,30	58	24	10	1265 03 00430	1266 03 00430
4,40	58	24	10	1265 03 00440	1266 03 00440
4,50	58	24	10	1265 03 00450	1266 03 00450
4,60	58	24	10	1265 03 00460	1266 03 00460
4,70	58	24	10	1265 03 00470	1266 03 00470
4,80	62	26	10	1265 03 00480	1266 03 00480
4,90	62	26	10	1265 03 00490	1266 03 00490
5,00	62	26	10	1265 03 00500	1266 03 00500
5,10	62	26	10	1265 03 00510	1266 03 00510
5,20	62	26	10	1265 03 00520	1266 03 00520
5,30	62	26	10	1265 03 00530	1266 03 00530
5,40	66	28	10	1265 03 00540	1266 03 00540
5,50	66	28	10	1265 03 00550	1266 03 00550
5,60	66	28	10	1265 03 00560	1266 03 00560
5,70	66	28	10	1265 03 00570	1266 03 00570
5,80	66	28	10	1265 03 00580	1266 03 00580
5,90	66	28	10	1265 03 00590	1266 03 00590
6,00	66	28	10	1265 03 00600	1266 03 00600
6,50	70	31	10	1265 03 00650	1266 03 00650
6,80	74	34	10	1265 03 00680	1266 03 00680
7,00	74	34	10	1265 03 00700	1266 03 00700
7,50	74	34	5	1265 03 00750	1266 03 00750
8,00	79	37	5	1265 03 00800	1266 03 00800
8,50	79	37	5	1265 03 00850	1266 03 00850
9,00	84	40	5	1265 03 00900	1266 03 00900
9,50	84	40	5	1265 03 00950	1266 03 00950
10,00	89	43	5	1265 03 01000	1266 03 01000
10,20	89	43	5	1265 03 01020	1266 03 01020
10,50	89	43	5	1265 03 01050	1266 03 01050
11,00	95	47	5	1265 03 01100	1266 03 01100
11,50	95	47	5	1265 03 01150	1266 03 01150
12,00	102	51	5	1265 03 01200	1266 03 01200
12,50	102	51	5	1265 03 01250	1266 03 01250
13,00	102	51	5	1265 03 01300	1266 03 01300

Wiertła centrujące DIN 333 A 60° HSS-G, **szlifowane**
Központfúrók DIN 333 A 60° HSS-G, **teljesen köszörült**



Kod / Kód **1600**

DIN 333 | HSS G | FORMA A/60°

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1600	●				●	●	●	●	

Wiertła centrujące do otworów centrujących 60° wg DIN 332.

Központfúrók 60°-os, DIN 332 szabványnak megfelelő központfuratok készítéséhez.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
0,80	3,15	25,0	1	1600 03 00080
1,00	3,15	31,5	1	1600 03 00100
1,25	3,15	31,5	1	1600 03 00125
1,60	4,00	35,5	1	1600 03 00160
2,00	5,00	40,0	1	1600 03 00200
2,50	6,30	45,0	1	1600 03 00250
3,15	8,00	50,0	1	1600 03 00315
4,00	10,00	56,0	1	1600 03 00400
5,00	12,50	63,0	1	1600 03 00500
6,30	16,00	71,0	1	1600 03 00630
8,00	20,00	80,0	1	1600 03 00800
10,00	25,00	100,0	1	1600 03 01000



Wiertła dwustronne HSS-G, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Kétvégű fúrók HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1300**

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1300	●				●	●	●	●	

Zaprojektowany specjalnie do wiercenia w cienkich materiałach, takich jak blacha, stal płaska, profile itp.

Kifejezetten vékony anyagok megmunkálására tervezett kivitel, fémlemezek, profilok, lapos idomok, stb. fúrására.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,00	43	13	10	1300 01 00200
2,50	43	13	10	1300 01 00250
3,00	46	13	10	1300 01 00300
3,10	49	13	10	1300 01 00310
3,20	49	13	10	1300 01 00320
3,25	49	13	10	1300 01 00325
3,30	49	13	10	1300 01 00330
3,50	49	13	10	1300 01 00350
4,00	52	16	10	1300 01 00400
4,10	55	16	10	1300 01 00410
4,20	55	16	10	1300 01 00420
4,50	58	16	10	1300 01 00450
4,90	62	16	10	1300 01 00490
5,00	62	16	10	1300 01 00500
5,10	62	16	10	1300 01 00510
5,20	62	16	10	1300 01 00520
5,50	66	19	10	1300 01 00550
6,00	66	19	10	1300 01 00600

Wiertła dwustronne HSS-G, **szlifowane,** ze szlifowaniem krzyżowym
Kétvégű fúrók HSS-G, **teljesen köszörült,** osztott keresztél



Kod / Kód **1301**

BOHRCRAFT NORM | HSS G | 118° | 1412 C SPLIT POINT

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1301	●	●			●	●	●	●	

Zaprojektowany specjalnie do wiercenia w cienkich materiałach, takich jak blacha, stal płaska, profile itp.

Kifejezetten vékony anyagok megmunkálására tervezett kivitel, fémlemezek, profilok, lapos idomok, stb. fúrására.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,00	38	7,5	10	1301 03 00200
2,50	43	9,5	10	1301 03 00250
2,70	46	9,5	10	1301 03 00270
3,00	46	9,5	10	1301 03 00300
3,10	49	9,5	10	1301 03 00310
3,20	49	9,5	10	1301 03 00320
3,25	49	9,5	10	1301 03 00325
3,30	49	9,5	10	1301 03 00330
3,50	52	13,0	10	1301 03 00350
3,80	55	13,0	10	1301 03 00380
4,00	55	13,0	10	1301 03 00400
4,10	55	13,0	10	1301 03 00410

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
4,20	55	13,0	10	1301 03 00420
4,50	58	16,0	10	1301 03 00450
4,80	62	16,0	10	1301 03 00480
4,90	62	16,0	10	1301 03 00490
5,00	62	16,0	10	1301 03 00500
5,10	62	16,0	10	1301 03 00510
5,20	62	16,0	10	1301 03 00520
5,50	66	16,0	10	1301 03 00550
6,00	66	16,0	10	1301 03 00600
6,50	70	18,0	10	1301 03 00650
7,00	74	19,0	10	1301 03 00700
8,00	79	20,0	5	1301 03 00800



Wiertła dwustronne HSS-E (Co5), **stop kobaltu,** ze szlifowaniem krzyżowym
Kétvégű fúrók HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet,** osztott keresztél

BOHRCRAFT NORM | HSS-E Co5 | VA INOX | 130° | 1412 C SPLIT POINT



Kod / Kód **1310**

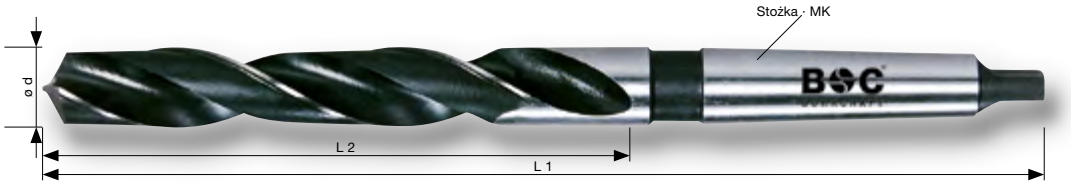
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1310	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Zaprojektowany specjalnie do wiercenia w cienkich materiałach, takich jak blacha, stal płaska, profile itp. Wersja z 5-procentowym stopem kobaltu zapewnia znacznie dłuższą żywotność narzędzia!

Kifejezetten vékony anyagok megmunkálására tervezett kivitel, fémlemezek, profilok, lapos idomok, stb. fúrására. 5% kobalttartalmú változat a sokkal hosszabb szerszámélettartamért!

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
3,20	49	12	10	1310 03 00320
3,25	49	12	10	1310 03 00325
3,30	49	12	10	1310 03 00330
4,10	55	14	10	1310 03 00410
4,20	55	14	10	1310 03 00420
4,90	62	17	10	1310 03 00490
5,10	62	17	10	1310 03 00510
5,20	62	17	10	1310 03 00520

Wiertła z chwytem stożkowym Morse’a DIN 345 HSS
Kúpos szárú csigafúrók (Morse-kúp) DIN 345 HSS



Kod / Kód **1450**

DIN 345 | HSS | Typ Tipus N | 118° | 5xD

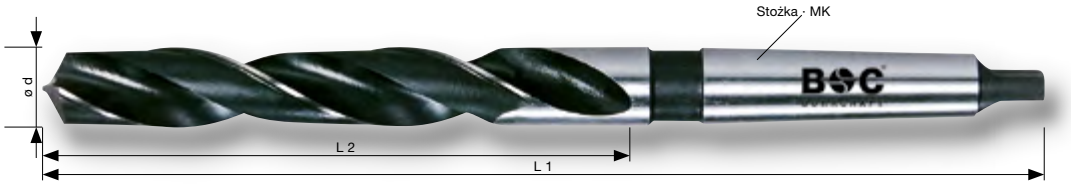
Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1450	●				●	●	●	●	

Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do stosowania w stali i staliwie oraz materiałach nieżelaznych. Hartowane parą i polerowane na zewnątrz.

Morse kúpos szárú csigafúrók acél és acélöntvény, valamint nemvas fémek megmunkálásához.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
10,0	168	87	1	1	1450 03 01000
10,2	168	87	1	1	1450 03 01020
10,5	168	87	1	1	1450 03 01050
11,0	175	94	1	1	1450 03 01100
11,5	175	94	1	1	1450 03 01150
12,0	182	101	1	1	1450 03 01200
12,5	182	101	1	1	1450 03 01250
13,0	182	101	1	1	1450 03 01300
13,5	189	108	1	1	1450 03 01350
14,0	189	108	1	1	1450 03 01400
14,5	212	114	2	1	1450 03 01450
15,0	212	114	2	1	1450 03 01500
15,5	218	120	2	1	1450 03 01550
16,0	218	120	2	1	1450 03 01600
16,5	223	125	2	1	1450 03 01650
17,0	228	130	2	1	1450 03 01700
17,5	228	130	2	1	1450 03 01750
18,0	228	130	2	1	1450 03 01800
18,5	233	135	2	1	1450 03 01850
19,0	233	135	2	1	1450 03 01900
19,5	238	140	2	1	1450 03 01950
20,0	238	140	2	1	1450 03 02000
20,5	243	145	2	1	1450 03 02050
21,0	243	145	2	1	1450 03 02100
21,5	248	150	2	1	1450 03 02150
22,0	248	150	2	1	1450 03 02200
22,5	253	155	2	1	1450 03 02250
23,0	253	155	2	1	1450 03 02300
23,5	276	155	3	1	1450 03 02350
24,0	281	160	3	1	1450 03 02400
24,5	281	160	3	1	1450 03 02450
25,0	281	160	3	1	1450 03 02500
25,5	286	165	3	1	1450 03 02550
26,0	286	165	3	1	1450 03 02600
26,5	286	165	3	1	1450 03 02650
27,0	291	170	3	1	1450 03 02700
27,5	291	170	3	1	1450 03 02750
28,0	291	170	3	1	1450 03 02800
28,5	296	175	3	1	1450 03 02850
29,0	296	175	3	1	1450 03 02900
29,5	296	175	3	1	1450 03 02950
30,0	296	175	3	1	1450 03 03000
30,5	301	180	3	1	1450 03 03050
31,0	301	180	3	1	1450 03 03100
31,5	301	180	3	1	1450 03 03150
32,0	334	185	4	1	1450 03 03200
32,5	334	185	4	1	1450 03 03250
33,0	334	185	4	1	1450 03 03300
33,5	334	185	4	1	1450 03 03350
34,0	339	190	4	1	1450 03 03400
34,5	339	190	4	1	1450 03 03450
35,0	339	190	4	1	1450 03 03500
35,5	339	190	4	1	1450 03 03550

Wiertła z chwytem stożkowym Morse'a DIN 345 HSS
Kúpos szárú csigafúrók (Morse-kúp) DIN 345 HSS



Kod / Kód **1450**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
36,0	344	195	4	1	1450 03 03600
36,5	344	195	4	1	1450 03 03650
37,0	344	195	4	1	1450 03 03700
37,5	344	195	4	1	1450 03 03750
38,0	349	200	4	1	1450 03 03800
38,5	349	200	4	1	1450 03 03850
39,0	349	200	4	1	1450 03 03900
39,5	349	200	4	1	1450 03 03950
40,0	349	200	4	1	1450 03 04000
40,5	354	205	4	1	1450 03 04050
41,0	354	205	4	1	1450 03 04100
41,5	354	205	4	1	1450 03 04150
42,0	354	205	4	1	1450 03 04200
42,5	354	205	4	1	1450 03 04250
43,0	359	210	4	1	1450 03 04300
43,5	359	210	4	1	1450 03 04350
44,0	359	210	4	1	1450 03 04400
44,5	359	210	4	1	1450 03 04450
45,0	359	210	4	1	1450 03 04500
45,5	364	215	4	1	1450 03 04550
46,0	364	215	4	1	1450 03 04600
46,5	364	215	4	1	1450 03 04650
47,0	364	215	4	1	1450 03 04700
47,5	364	215	4	1	1450 03 04750
48,0	369	220	4	1	1450 03 04800
48,5	369	220	4	1	1450 03 04850
49,0	369	220	4	1	1450 03 04900
49,5	369	220	4	1	1450 03 04950
50,0	369	220	4	1	1450 03 05000
51,0	412	225	5	1	1450 15 05100
52,0	412	225	5	1	1450 15 05200
53,0	412	225	5	1	1450 15 05300
54,0	417	230	5	1	1450 15 05400
55,0	417	230	5	1	1450 15 05500
56,0	417	230	5	1	1450 15 05600
57,0	422	235	5	1	1450 15 05700
58,0	422	235	5	1	1450 15 05800
59,0	422	235	5	1	1450 15 05900
60,0	422	235	5	1	1450 15 06000

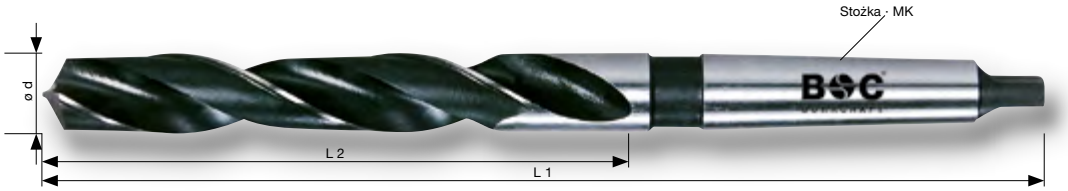
Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MK 10-1	10	Ø 14 · 15 · 16 · 17 · 18 · 19 · 20 · 21 · 22 · 23 mm	1450 14 10001
MK 10-2	10	Ø 14 · 16 · 18 · 20 · 22 · 24 · 25 · 26 · 28 · 30 mm	1450 14 10002



MK 10-1

Wiertła z chwytem stożkowym Morse'a DIN 345 HSS **frezowane**
Kúpos szárú csigafúrók (Morse-kúp) DIN 345 HSS **mart hornyú**



Kod / Kód **1451**

DIN 345 | HSS | Typ Tipus N | 118° | DIN 1412 A | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1451	●				●	●	●	●	

Frezowane wiertła z chwytem stożkowym Morse'a do wiercenia otworów w stali i staliwie, metalach nieżelaznych, żeliwie szarym, żeliwie ciągliwym, żeliwie sferoidalnym i żeliwie spiekanym.

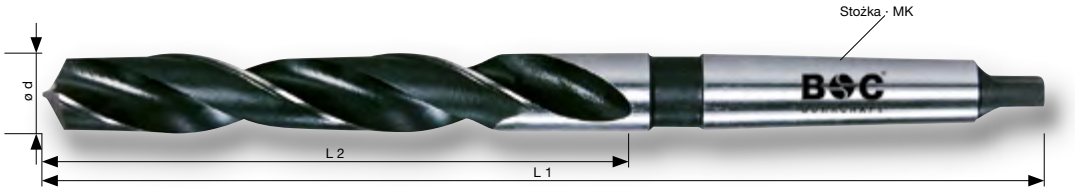
Mart hornyú Morse kúpos szárú csigafúrók acél és acélöntvény, nemvas fémek, szürkeöntvények, temperöntvény, gömbgrafitos öntöttvas és szintervas fúrásához.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
6,00	138	57	1	1	1451 03 00600
6,50	144	63	1	1	1451 03 00650
7,00	150	69	1	1	1451 03 00700
7,50	150	69	1	1	1451 03 00750
8,00	156	75	1	1	1451 03 00800
8,50	156	75	1	1	1451 03 00850
9,00	162	81	1	1	1451 03 00900
9,50	162	81	1	1	1451 03 00950
10,00	168	87	1	1	1451 03 01000
10,25	168	87	1	1	1451 03 01025
10,50	168	87	1	1	1451 03 01050
10,75	175	94	1	1	1451 03 01075
11,00	175	94	1	1	1451 03 01100
11,25	175	94	1	1	1451 03 01125
11,50	175	94	1	1	1451 03 01150
11,75	182	101	1	1	1451 03 01175
12,00	182	101	1	1	1451 03 01200
12,25	182	101	1	1	1451 03 01225
12,50	182	101	1	1	1451 03 01250
12,75	182	101	1	1	1451 03 01275
13,00	182	101	1	1	1451 03 01300
13,25	189	108	1	1	1451 03 01325
13,50	189	108	1	1	1451 03 01350
13,75	189	108	1	1	1451 03 01375
14,00	189	108	1	1	1451 03 01400
14,25	212	114	2	1	1451 03 01425
14,50	212	114	2	1	1451 03 01450
14,75	212	114	2	1	1451 03 01475
15,00	212	114	2	1	1451 03 01500
15,25	218	120	2	1	1451 03 01525
15,50	218	120	2	1	1451 03 01550
15,75	218	120	2	1	1451 03 01575
16,00	218	120	2	1	1451 03 01600
16,25	223	125	2	1	1451 03 01625
16,50	223	125	2	1	1451 03 01650
16,75	223	125	2	1	1451 03 01675
17,00	228	130	2	1	1451 03 01700
17,25	228	130	2	1	1451 03 01725
17,50	228	130	2	1	1451 03 01750
17,75	228	130	2	1	1451 03 01775
18,00	228	130	2	1	1451 03 01800
18,25	233	135	2	1	1451 03 01825
18,50	233	135	2	1	1451 03 01850
18,75	233	135	2	1	1451 03 01875
19,00	233	135	2	1	1451 03 01900
19,25	238	140	2	1	1451 03 01925
19,50	238	140	2	1	1451 03 01950
19,75	238	140	2	1	1451 03 01975
20,00	238	140	2	1	1451 03 02000
20,25	243	145	2	1	1451 03 02025
20,50	243	145	2	1	1451 03 02050
20,75	243	145	2	1	1451 03 02075
21,00	243	145	2	1	1451 03 02100

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
21,25	248	150	2	1	1451 03 02125
21,50	248	150	2	1	1451 03 02150
21,75	248	150	2	1	1451 03 02175
22,00	248	150	2	1	1451 03 02200
22,25	253	155	2	1	1451 03 02225
22,50	253	155	2	1	1451 03 02250
22,75	253	155	2	1	1451 03 02275
23,00	253	155	2	1	1451 03 02300
23,25	276	155	3	1	1451 03 02325
23,50	276	155	3	1	1451 03 02350
23,75	281	160	3	1	1451 03 02375
24,00	281	160	3	1	1451 03 02400
24,25	281	160	3	1	1451 03 02425
24,50	281	160	3	1	1451 03 02450
24,75	281	160	3	1	1451 03 02475
25,00	281	160	3	1	1451 03 02500
25,25	286	165	3	1	1451 03 02525
25,50	286	165	3	1	1451 03 02550
25,75	286	165	3	1	1451 03 02575
26,00	286	165	3	1	1451 03 02600
26,25	286	165	3	1	1451 03 02625
26,50	286	165	3	1	1451 03 02650
26,75	291	170	3	1	1451 03 02675
27,00	291	170	3	1	1451 03 02700
27,25	291	170	3	1	1451 03 02725
27,50	291	170	3	1	1451 03 02750
27,75	291	170	3	1	1451 03 02775
28,00	291	170	3	1	1451 03 02800
28,25	296	175	3	1	1451 03 02825
28,50	296	175	3	1	1451 03 02850
28,75	296	175	3	1	1451 03 02875
29,00	296	175	3	1	1451 03 02900
29,25	296	175	3	1	1451 03 02925
29,50	296	175	3	1	1451 03 02950
29,75	296	175	3	1	1451 03 02975
30,00	296	175	3	1	1451 03 03000
30,50	301	180	3	1	1451 03 03050
31,00	301	180	3	1	1451 03 03100
31,50	301	180	3	1	1451 03 03150
32,00	334	185	4	1	1451 03 03200
32,50	334	185	4	1	1451 03 03250
33,00	334	185	4	1	1451 03 03300
33,50	334	185	4	1	1451 03 03350
34,00	339	190	4	1	1451 03 03400
34,50	339	190	4	1	1451 03 03450
35,00	339	190	4	1	1451 03 03500
35,50	339	190	4	1	1451 03 03550
36,00	344	195	4	1	1451 03 03600
36,50	344	195	4	1	1451 03 03650
37,00	344	195	4	1	1451 03 03700
37,50	344	195	4	1	1451 03 03750
38,00	349	200	4	1	1451 03 03800
38,50	349	200	4	1	1451 03 03850

Wiertła z chwytem stożkowym Morse'a DIN 345 HSS **frezowane**
Kúpos szárú csigafúrók (Morse-kúp) DIN 345 HSS **mart hornyú**



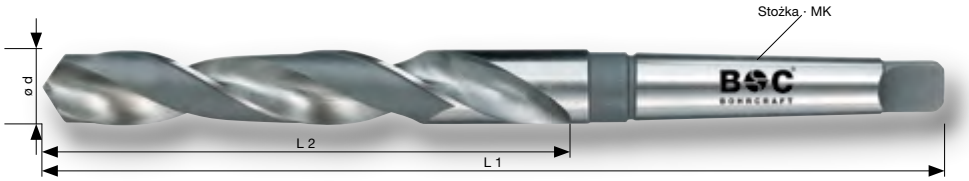
Kod / Kód **1451**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
39,00	349	200	4	1	1451 03 03900
39,50	349	200	4	1	1451 03 03950
40,00	349	200	4	1	1451 03 04000
40,50	354	205	4	1	1451 03 04050
41,00	354	205	4	1	1451 03 04100
41,50	354	205	4	1	1451 03 04150
42,00	354	205	4	1	1451 03 04200
42,50	354	205	4	1	1451 03 04250
43,00	359	210	4	1	1451 03 04300
43,50	359	210	4	1	1451 03 04350
44,00	359	210	4	1	1451 03 04400
44,50	359	210	4	1	1451 03 04450
45,00	359	210	4	1	1451 03 04500
45,50	364	215	4	1	1451 03 04550
46,00	364	215	4	1	1451 03 04600
46,50	364	215	4	1	1451 03 04650
47,00	364	215	4	1	1451 03 04700
47,50	364	215	4	1	1451 03 04750
48,00	369	220	4	1	1451 03 04800
48,50	369	220	4	1	1451 03 04850
49,00	369	220	4	1	1451 03 04900
49,50	369	220	4	1	1451 03 04950
50,00	369	220	4	1	1451 03 05000
51,00	412	225	5	1	1451 15 05100
52,00	412	225	5	1	1451 15 05200

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
53,00	412	225	5	1	1451 15 05300
54,00	417	230	5	1	1451 15 05400
55,00	417	230	5	1	1451 15 05500
56,00	417	230	5	1	1451 15 05600
57,00	422	235	5	1	1451 15 05700
58,00	422	235	5	1	1451 15 05800
59,00	422	235	5	1	1451 15 05900
60,00	422	235	5	1	1451 15 06000
61,00	427	240	5	1	1451 15 06100
62,00	427	240	5	1	1451 15 06200
63,00	427	240	5	1	1451 15 06300
65,00	432	245	5	1	1451 15 06500
66,00	432	245	5	1	1451 15 06600
67,00	432	245	5	1	1451 15 06700
69,00	437	250	5	1	1451 15 06900
70,00	437	250	5	1	1451 15 07000
72,00	442	255	5	1	1451 15 07200
75,00	442	255	5	1	1451 15 07500
76,00	447	260	5	1	1451 15 07600
79,00	514	260	6	1	1451 15 07900
80,00	514	260	6	1	1451 15 08000
85,00	519	265	6	1	1451 15 08500
90,00	525	270	6	1	1451 15 09000
100,00	534	280	6	1	1451 15 10000



Wiertła z chwytem stożkowym Morse'a DIN 345 HSS-E (Co5), **stop kobaltu**
Kúpos szárú csigafúrók (Morse-kúp) DIN 345 HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet**



Kod / Kód **1470**

DIN 345 | HSS-E Co5 | Typ Tipus N | VA INOX | 130° | DIN 1412 A | 5xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1470	●	●	●	●	●	●	●	●	

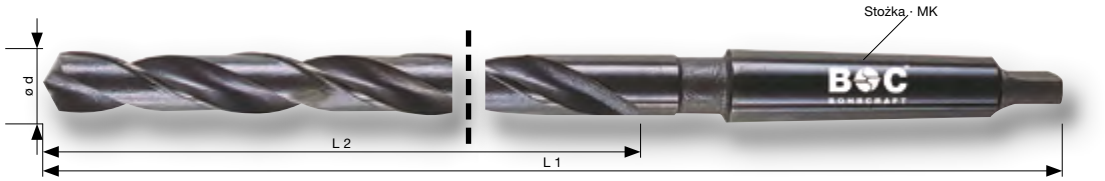
Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do stali i staliwa, żeliwa, żeliwa wyżarzonego, stali nierdzewnej jak AISI 304 + 316.

Morse kúpos szárú csigafúrók acél és acélöntvény, öntöttvas, temperöntvény, rozsdamentes acél, mint például AISI 304 + 316 megmunkálására.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
10,0	168	87	1	1	1470 03 01000
11,0	175	94	1	1	1470 03 01100
11,5	175	94	1	1	1470 03 01150
12,0	182	101	1	1	1470 03 01200
12,5	182	101	1	1	1470 03 01250
13,0	182	101	1	1	1470 03 01300
13,5	189	108	1	1	1470 03 01350
14,0	189	108	1	1	1470 03 01400
14,5	212	114	2	1	1470 03 01450
15,0	212	114	2	1	1470 03 01500
15,5	218	120	2	1	1470 03 01550
16,0	218	120	2	1	1470 03 01600
16,5	223	125	2	1	1470 03 01650
17,0	228	130	2	1	1470 03 01700
17,5	228	130	2	1	1470 03 01750
18,0	228	130	2	1	1470 03 01800
18,5	233	135	2	1	1470 03 01850
19,0	233	135	2	1	1470 03 01900
19,5	238	140	2	1	1470 03 01950
20,0	238	140	2	1	1470 03 02000
20,5	243	145	2	1	1470 03 02050
21,0	243	145	2	1	1470 03 02100
21,5	248	150	2	1	1470 03 02150
22,0	248	150	2	1	1470 03 02200
22,5	253	155	2	1	1470 03 02250
23,0	253	155	2	1	1470 03 02300
23,5	276	155	3	1	1470 03 02350
24,0	281	160	3	1	1470 03 02400
24,5	281	160	3	1	1470 03 02450
25,0	281	160	3	1	1470 03 02500
26,0	286	165	3	1	1470 03 02600
27,0	291	170	3	1	1470 03 02700
27,5	291	170	3	1	1470 03 02750
28,0	291	170	3	1	1470 03 02800
28,5	296	175	3	1	1470 03 02850
29,0	296	175	3	1	1470 03 02900
29,5	296	175	3	1	1470 03 02950
30,0	296	175	3	1	1470 03 03000
31,0	301	180	3	1	1470 03 03100
32,0	334	185	4	1	1470 03 03200
33,0	334	185	4	1	1470 03 03300
34,0	339	190	4	1	1470 03 03400
35,0	339	190	4	1	1470 03 03500
36,0	344	195	4	1	1470 03 03600
37,0	344	195	4	1	1470 03 03700
38,0	349	200	4	1	1470 03 03800
39,0	349	200	4	1	1470 03 03900
40,0	349	200	4	1	1470 03 04000
45,0	359	210	4	1	1470 03 04500
50,0	369	220	4	1	1470 03 05000

Wiertła z chwytem stożkowym Morse'a DIN 341 HSS, **frezowane,** długa wersja
Kúpos szárú csigafúrók (Morse-kúp) DIN 341 HSS, **mart hornyú,** hosszú kivitel



Kod / Kód **1455** • długa wersja / hosszú kivitel

DIN 341 | HSS | Typ Tipus N | DŁUGA WERSJA HOSSZÚ VÁLTOZAT | 118° | DIN 1412 A | 10xD

Code	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 2.6
1455	●	●			●	●	●	●	

Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do stali i staliwa, żeliwa, żeliwa sferoidalnego i odlewów ciśnieniowych.

Morse kúpos szárú csigafúrók acélhoz és acélöntvényhez, öntöttvashoz, grafitos öntvényhez és présöntvény.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
10,0	197	116	1	1	1455 03 01000
10,5	197	116	1	1	1455 03 01050
11,0	206	125	1	1	1455 03 01100
11,5	206	125	1	1	1455 03 01150
12,0	215	134	1	1	1455 03 01200
12,5	215	134	1	1	1455 03 01250
13,0	215	134	1	1	1455 03 01300
13,5	223	142	1	1	1455 03 01350
14,0	223	142	1	1	1455 03 01400
14,5	245	147	2	1	1455 03 01450
15,0	245	147	2	1	1455 03 01500
15,5	251	153	2	1	1455 03 01550
16,0	251	153	2	1	1455 03 01600
16,5	257	159	2	1	1455 03 01650
17,0	257	159	2	1	1455 03 01700
17,5	263	165	2	1	1455 03 01750
18,0	263	165	2	1	1455 03 01800
18,5	269	171	2	1	1455 03 01850
19,0	269	171	2	1	1455 03 01900
19,5	275	177	2	1	1455 03 01950
20,0	275	177	2	1	1455 03 02000
20,5	282	184	2	1	1455 03 02050
21,0	282	184	2	1	1455 03 02100
21,5	289	191	2	1	1455 03 02150
22,0	289	191	2	1	1455 03 02200
22,5	296	198	2	1	1455 03 02250
23,0	296	198	2	1	1455 03 02300
23,5	319	198	3	1	1455 03 02350
24,0	327	206	3	1	1455 03 02400
24,5	327	206	3	1	1455 03 02450

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK		Artykuł nr Cikkszám
25,0	327	206	3	1	1455 03 02500
25,5	335	214	3	1	1455 03 02550
26,0	335	214	3	1	1455 03 02600
26,5	335	214	3	1	1455 03 02650
27,0	343	222	3	1	1455 03 02700
27,5	343	222	3	1	1455 03 02750
28,0	343	222	3	1	1455 03 02800
28,5	351	230	3	1	1455 03 02850
29,0	351	230	3	1	1455 03 02900
29,5	351	230	3	1	1455 03 02950
30,0	351	230	3	1	1455 03 03000
32,0	397	248	4	1	1455 03 03200
33,0	397	248	4	1	1455 03 03300
34,0	397	248	4	1	1455 03 03400
35,0	406	257	4	1	1455 03 03500
36,0	416	267	4	1	1455 03 03600
37,0	416	267	4	1	1455 03 03700
38,0	426	277	4	1	1455 03 03800
39,0	426	277	4	1	1455 03 03900
40,0	426	277	4	1	1455 03 04000
41,0	436	287	4	1	1455 03 04100
42,0	436	287	4	1	1455 03 04200
43,0	447	298	4	1	1455 03 04300
44,0	447	298	4	1	1455 03 04400
45,0	447	298	4	1	1455 03 04500
46,0	459	310	4	1	1455 03 04600
47,0	459	310	4	1	1455 03 04700
48,0	470	321	4	1	1455 03 04800
49,0	470	321	4	1	1455 03 04900
50,0	470	321	4	1	1455 03 05000



Wiertła do zgrzewów punktowych HSS-E (Co5)
Ponthegesztés lefúrók HSS-E (Co5)



Kod / Kód **1801**



Kod / Kód **1802 TiN**



Kod / Kód **1803 TiALN**

DIN 1897 | HSS-E Co5 | 1200 N/mm² | TiN | TiALN

Specjalne wiertło z kątem wierzchołka 180° i krótkim ostrzem. Do rozwiercania spoin spawalniczych.

Speciális fúró 180°-os csúcsszöggel és rövid spirállal. Ponthegesztés lefúrásához.

Ø d mm	L 1 mm		TiN	TiALN
			Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
6	66	1	1801 03 00600	1802 03 00600	1803 03 00600
7	74	1	1801 03 00700	1802 03 00700	1803 03 00700
8	79	1	1801 03 00800	1802 03 00800	1803 03 00800
10	89	1	1801 03 01000	1802 03 01000	1803 03 01000



Wiertła do zgrzewów punktowych HSS-E (Co5) do Spotle T 575 i Vario WS 90
Ponthegesztés lefúrók HSS-E (Co5) Spotle T 575 és Vario WS 90 gépekhez



BOHRCRAFT NORM | HSS-E Co5 | 1200 N/mm²

Kod / Kód **1810**



TiN

Kod / Kód **1811 TiN**



TiALN

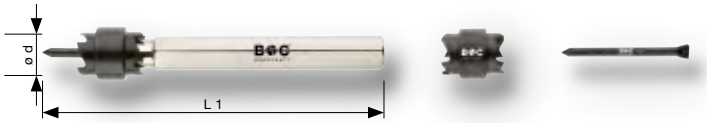
Kod / Kód **1812 TiALN**

Specjalne wiertło z kątem wierzchołka 180° i powierzchnią mocującą do maszyn pneumatycznych. Do rozwiercania spoin spawalniczych.

Speciális fúró 180°-os csúcsszöggel és pneumatikus gépekhez kialakított befogófelülettel. Ponthegesztés lefúrásához.

Ø d mm	L 1 mm	Wersja Version		TiN	TiALN
				Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
8	40	Spotle-Drill	1	1810 03 00840	1811 03 00840	1812 03 00840
8	44	Vario-Drill	1	1810 03 00844	1811 03 00844	1812 03 00844

Frezy HSS do zgrzewów punktowych
HSS ponthegesztés marók



Kod / Kód **1805**

BOHRCRAFT NORM | HSS

Zaprojektowane do usuwania i frezowania spawów. Wymienne i możliwe do użycia po obu stronach.

Hegesztési pont eltávolítására és marására tervezve. Cserélhető és mindkét oldala használható.

Opis Leírás	Ø d mm	L1 mm		Artykuł nr Cikkszám
Frezy do zgrzewów punktowych HSS kompletne HSS ponthegesztés maró, komplett	10,0	72	1	1805 15 00001
Korona frezarska / Marókorona	10,0	-	5	1805 15 00002
Sworzeń centrujący / Központosító csap	2,5	-	5	1805 15 00003

Wiertło do zgrzewów punktowych z węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi
Tömör keményfém ponthegesztés lefúró **3 vágóéllel**





Kod / Kód **1807**

BOC NORM | VHM TKM | Z3 | 3 | 1800 N/mm² | TiALN

Wiertło do zgrzewów punktowych wykonane z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi. Do wiercenia spawów w blachach o wysokiej wytrzymałości do 1.800 N/mm² (~ 52 HRC). Z trójkątnym chwytem dla optymalnego przenoszenia mocy. Znacznie szybsze i trwalsze niż porównywalne produkty z 2 krawędziami tnącymi. Proszę przestrzegać zalecanej prędkości.
Z powłoką TiALN zapewniającą dłuższą żywotność narzędzia.

Tömör keményfémből készült ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel. Nagy szilárdságú lemezek ponthegesztésének lefúrásához 1.800 N/mm² (~ 52 HRC) szilárdságig. Háromszögszárral az optimális erőátvitel érdekében. Sokkel gyorsabb és tartósabb, mint a hasonló, 2 vágóéllel rendelkező termékek. Tartsa be az ajánlott vágósebességet.
TiALN bevonat a hosszabb élettartam érdekében

Ø d mm	L 1 mm	obr/min. 1/min		Artykuł nr Cikkszám
8	80	1800	1	1807 03 00800



Wiertło do zgrzewów punktowych z węglika spiekanego z **3 krawędziami tnącymi** do Vario WS 90
Tömör keményfém ponthegesztő lefúró **3 vágóéllel** Vario WS 90 géphez

BOC NORM | VHM TKM | Z3 | 1800 N/mm² | TiALN





Kod / Kód **1806**

Wiertło do spoin punktowych wykonane z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi i powierzchnią mocującą do maszyn pneumatycznych. Do wiercenia spawów w blachach o wysokiej wytrzymałości do 1 800 N/mm² (~ 52 HRC). Znacznie szybsze i trwalsze niż porównywalne produkty z 2 krawędziami tnącymi. Proszę przestrzegać zalecanej prędkości.
Z powłoką TiALN zapewniającą dłuższą żywotność narzędzia.

Tömör keményfémből készült ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel és pneumatikus gépekhez kialakított befogófelülettel. Nagy szilárdságú lemezek ponthegesztésének lefúrásához 1.800 N/mm² (~ 52 HRC) szilárdságig. Sokkel gyorsabb és tartósabb, mint a hasonló, 2 vágóéllel rendelkező termékek. Tartsa be az ajánlott vágósebességet.

TiALN bevonat a hosszabb élettartam érdekében

Ø d mm	L 1 mm	Wersja Verzió	obr/min. 1/min		Artykuł nr Cikkszám
8	45	Vario-Drill	1800	1	1806 03 00845

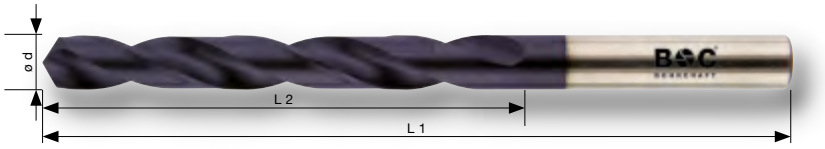
WIERTŁA KRĘTE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH
KEMÉNYFÉM CSIGAFÚRÓK



WIERTŁA KRĘTE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH
KEMÉNYFÉM CSIGAFÚRÓK

	DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła kręte z węglików spiekanych / Tömör keményfém csigafúrók						
	338	VHM TKM	N	Wiertła kręte z węglików spiekanych, **powłoka TiAlN** Tömör keményfém csigafúrók, **TiALN bevonatú**	1502	**106 – 107**
Wiertła kręte bardzo krótkie z węglika spiekanego / Extra rövid keményfém csigafúrók						
	6539	VHM TKM	N	Wiertła kręte bardzo krótkie z węglika spiekanego, **powłoka TiAlN** Tömör keményfém csigafúrók, extra rövid, **TiALN bevonatú**	1504	**108 – 109**
Wiertła kręte TCT / Keményfém csigafúrók						
	8037	HSS TCT	N	Wiertła kręte z przylutowanymi **ostrzami węglikowymi** Csigafúrók keményfém **vágóéllel**	1500	**110**
Wiertło do zgrzewów punktowych z pełnego węglika spiekanego / Tömör keményfém ponthegesztés lefúró						
	Standard BC BC szabvány	VHM TKM		Wiertło do zgrzewów punktowych z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi, **powłoka TiAlN** Tömör keményfém ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel, **TiALN bevonatú**	1807	**111**
	Standard BC BC szabvány	VHM TKM		Wiertło do zgrzewów punktowych z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi do Vario WS 90 **powłoka TiAlN** Tömör keményfém ponthegesztő lefúró 3 vágóéllel Vario WS 90 géphez, **TiALN bevonatú**	1806	**111**

Wiertła kręte z węglików spiekanych DIN 338 typ N, **TiALN**
Tömör keményfém csigafúrók DIN 338 N típus, **TiALN**



Kod / Kód **1502**

DIN 338 | VHM TKM | Typ Típus N | 118° | DIN 1412 A | 5xD | TiALN

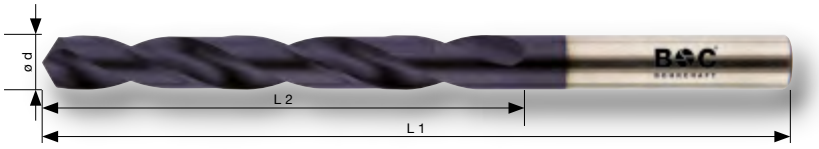
Kod / Kód	P			M	K	N					S		H
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1	2.2 – 2.3	2.7 – 2.8	4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	1.1 – 1.5
1502	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Stabilne wiertło kręte z węglików spiekanych do wiercenia w stalach żaroodpornych, odlewach ze stali wysokowęglowych, żeliwiach szarych, stalach manganowych, brązie, aluminium z dużą zawartością procentową krzemu oraz do obróbki maszynowej materiałów ściernych. **Z powłoką TiALN zapewniającą dłuższą żywotność narzędzia.**

Megbízható keményfém csigafúró hőálló acélok, magas széntartalmú acélöntvények, szürke öntöttvas, öntött acélok, mangánacélok, bronz, magas szilícium tartalmú alumínium fúrásához és csiszoló anyagok megmunkálásához. **TiALN bevonat a hosszabb élettartam érdekében.**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	
1,0	34	12	1	1502 03 00100	○
1,1	36	14	1	1502 03 00110	○
1,2	38	16	1	1502 03 00120	○
1,3	38	16	1	1502 03 00130	○
1,4	40	18	1	1502 03 00140	○
1,5	40	18	1	1502 03 00150	○
1,6	43	20	1	1502 03 00160	○
1,7	43	20	1	1502 03 00170	○
1,8	46	23	1	1502 03 00180	○
1,9	46	23	1	1502 03 00190	○
2,0	49	24	1	1502 03 00200	●
2,1	49	24	1	1502 03 00210	○
2,2	53	27	1	1502 03 00220	○
2,3	53	27	1	1502 03 00230	○
2,4	57	30	1	1502 03 00240	○
2,5	57	30	1	1502 03 00250	●
2,6	57	30	1	1502 03 00260	○
2,7	61	33	1	1502 03 00270	○
2,8	61	33	1	1502 03 00280	○
2,9	61	33	1	1502 03 00290	○
3,0	61	33	1	1502 03 00300	●
3,1	65	36	1	1502 03 00310	○
3,2	65	36	1	1502 03 00320	○
3,3	65	36	1	1502 03 00330	○
3,4	70	39	1	1502 03 00340	○
3,5	70	39	1	1502 03 00350	●
3,6	70	39	1	1502 03 00360	○
3,7	70	39	1	1502 03 00370	○
3,8	70	43	1	1502 03 00380	○
3,9	75	43	1	1502 03 00390	○
4,0	75	43	1	1502 03 00400	●
4,1	75	43	1	1502 03 00410	●
4,2	75	43	1	1502 03 00420	●
4,3	80	47	1	1502 03 00430	○
4,4	80	47	1	1502 03 00440	○
4,5	80	47	1	1502 03 00450	●
4,6	80	47	1	1502 03 00460	○
4,7	80	47	1	1502 03 00470	○
4,8	86	52	1	1502 03 00480	○
4,9	86	52	1	1502 03 00490	○
5,0	86	52	1	1502 03 00500	●
5,1	86	52	1	1502 03 00510	○
5,2	86	52	1	1502 03 00520	○
5,3	86	52	1	1502 03 00530	○
5,4	93	57	1	1502 03 00540	○
5,5	93	57	1	1502 03 00550	●
5,6	93	57	1	1502 03 00560	○
5,7	93	57	1	1502 03 00570	○
5,8	93	57	1	1502 03 00580	○
5,9	93	57	1	1502 03 00590	○

Wiertła kręte z węglików spiekanych DIN 338 typ N, **TiALN**
Tömör keményfém csigafúrók DIN 338 N típus, **TiALN**



Kod / Kód **1502**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	
6,0	93	57	1	1502 03 00600	•
6,1	101	63	1	1502 03 00610	○
6,2	101	63	1	1502 03 00620	○
6,3	101	63	1	1502 03 00630	○
6,4	101	63	1	1502 03 00640	○
6,5	101	63	1	1502 03 00650	•
6,6	101	63	1	1502 03 00660	○
6,7	101	63	1	1502 03 00670	○
6,8	109	69	1	1502 03 00680	○
6,9	109	69	1	1502 03 00690	○
7,0	109	69	1	1502 03 00700	•
7,1	109	69	1	1502 03 00710	○
7,2	109	69	1	1502 03 00720	○
7,3	109	69	1	1502 03 00730	○
7,4	109	69	1	1502 03 00740	○
7,5	109	69	1	1502 03 00750	•
7,6	117	75	1	1502 03 00760	○
7,7	117	75	1	1502 03 00770	○
7,8	117	75	1	1502 03 00780	○
7,9	117	75	1	1502 03 00790	○
8,0	117	75	1	1502 03 00800	•
8,1	117	75	1	1502 03 00810	○
8,2	117	75	1	1502 03 00820	○
8,3	117	75	1	1502 03 00830	○
8,4	117	75	1	1502 03 00840	○
8,5	117	75	1	1502 03 00850	•
8,6	125	81	1	1502 03 00860	○
8,7	125	81	1	1502 03 00870	○
8,8	125	81	1	1502 03 00880	○
8,9	125	81	1	1502 03 00890	○
9,0	125	81	1	1502 03 00900	•
9,1	125	81	1	1502 03 00910	○
9,2	125	81	1	1502 03 00920	○
9,3	125	81	1	1502 03 00930	○
9,4	125	81	1	1502 03 00940	○
9,5	125	81	1	1502 03 00950	•
9,6	133	87	1	1502 03 00960	○
9,7	133	87	1	1502 03 00970	○
9,8	133	87	1	1502 03 00980	○
9,9	133	87	1	1502 03 00990	○
10,0	133	87	1	1502 03 01000	•
10,2	133	87	1	1502 03 01020	○
10,5	133	87	1	1502 03 01050	•
11,0	142	94	1	1502 03 01100	•
11,5	142	94	1	1502 03 01150	•
12,0	151	101	1	1502 03 01200	•
13,0	151	101	1	1502 03 01300	•

• Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

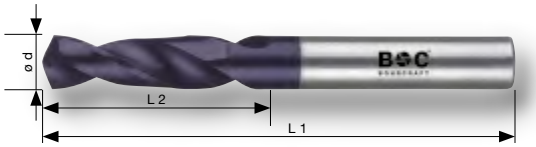
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám	
VHM 5 TiALN	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1502 13 30005	•





Wiertła kręte z węglików spiekanych DIN 6539 typ N, **TiALN**
Tömör keményfém csigafúrók DIN 6539 N típus, **TiALN**



Kod / Kód **1504 TiALN**

DIN 6539 | VHM TKM | Typ Típus N | 118° | DIN 1412 A | 3xD | TiALN

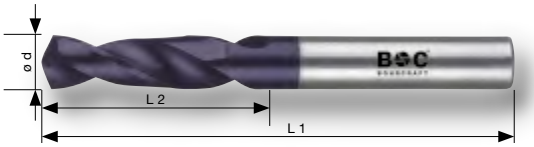
Kod / Kód	P			M	K	N					S		H
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1	2.2 – 2.3	2.7 – 2.8	4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	1.1 – 1.5
1504	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Stabilne wiertło kręte z węglików spiekanych do wiercenia w stalach żaroodpornych, odlewach ze stali wysokowęglowych, żeliwiach szarych, stalach manganowych, brązie, aluminium z dużą zawartością procentową krzemu oraz do obróbki maszynowej materiałów ściernych. **Z powłoką TiALN zapewniającą dłuższą żywotność narzędzia.**

Megbízható keményfém csigafúró hőálló acélok, magas széntartalmú acélöntvények, szürke öntöttvas, öntött acélok, mangánacélok, bronz, magas szilícium tartalmú alumínium fúrásához és csiszoló anyagok megmunkálásához. **TiALN bevonat a hosszabb élettartam érdekében.**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	
1,0	26	6	1	1504 03 00100	○
1,1	28	7	1	1504 03 00110	○
1,2	30	8	1	1504 03 00120	○
1,3	30	8	1	1504 03 00130	○
1,4	32	9	1	1504 03 00140	○
1,5	32	9	1	1504 03 00150	○
1,6	34	10	1	1504 03 00160	○
1,7	34	10	1	1504 03 00170	○
1,8	36	11	1	1504 03 00180	○
1,9	36	11	1	1504 03 00190	○
2,0	38	12	1	1504 03 00200	●
2,1	38	12	1	1504 03 00210	○
2,2	40	13	1	1504 03 00220	○
2,3	40	13	1	1504 03 00230	○
2,4	43	14	1	1504 03 00240	○
2,5	43	14	1	1504 03 00250	○
2,6	43	14	1	1504 03 00260	○
2,7	46	16	1	1504 03 00270	○
2,8	46	16	1	1504 03 00280	○
2,9	46	16	1	1504 03 00290	○
3,0	46	16	1	1504 03 00300	●
3,1	49	18	1	1504 03 00310	○
3,2	49	18	1	1504 03 00320	○
3,3	49	18	1	1504 03 00330	○
3,4	52	20	1	1504 03 00340	○
3,5	52	20	1	1504 03 00350	●
3,6	52	20	1	1504 03 00360	○
3,7	52	20	1	1504 03 00370	○
3,8	55	22	1	1504 03 00380	○
3,9	55	22	1	1504 03 00390	○
4,0	55	22	1	1504 03 00400	●
4,1	55	22	1	1504 03 00410	●
4,2	55	22	1	1504 03 00420	●
4,3	58	24	1	1504 03 00430	○
4,4	58	24	1	1504 03 00440	○
4,5	58	24	1	1504 03 00450	●
4,6	58	24	1	1504 03 00460	○
4,7	58	24	1	1504 03 00470	○
4,8	62	26	1	1504 03 00480	○
4,9	62	26	1	1504 03 00490	○
5,0	62	26	1	1504 03 00500	●
5,1	62	26	1	1504 03 00510	○
5,2	62	26	1	1504 03 00520	○
5,3	62	26	1	1504 03 00530	○
5,4	66	28	1	1504 03 00540	○
5,5	66	28	1	1504 03 00550	●
5,6	66	28	1	1504 03 00560	○
5,7	66	28	1	1504 03 00570	○
5,8	66	28	1	1504 03 00580	○
5,9	66	28	1	1504 03 00590	○

Wiertła kręte z węglików spiekanych DIN 6539 typ N, **TiALN**
Tömör keményfém csigafúrók DIN 6539 N típus, **TiALN**



Kod / Kód **1504 TiALN**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám	
6,0	66	28	1	1504 03 00600	•
6,1	70	31	1	1504 03 00610	○
6,2	70	31	1	1504 03 00620	○
6,3	70	31	1	1504 03 00630	○
6,4	70	31	1	1504 03 00640	○
6,5	70	31	1	1504 03 00650	•
6,6	70	31	1	1504 03 00660	○
6,7	70	31	1	1504 03 00670	○
6,8	74	34	1	1504 03 00680	○
6,9	74	34	1	1504 03 00690	○
7,0	74	34	1	1504 03 00700	•
7,1	74	34	1	1504 03 00710	○
7,2	74	34	1	1504 03 00720	○
7,3	74	34	1	1504 03 00730	○
7,4	74	34	1	1504 03 00740	○
7,5	74	34	1	1504 03 00750	•
7,6	79	37	1	1504 03 00760	○
7,7	79	37	1	1504 03 00770	○
7,8	79	37	1	1504 03 00780	○
7,9	79	37	1	1504 03 00790	○
8,0	79	37	1	1504 03 00800	•
8,1	79	37	1	1504 03 00810	○
8,2	79	37	1	1504 03 00820	○
8,3	79	37	1	1504 03 00830	○
8,4	79	37	1	1504 03 00840	○
8,5	79	37	1	1504 03 00850	•
8,6	84	40	1	1504 03 00860	○
8,7	84	40	1	1504 03 00870	○
8,8	84	40	1	1504 03 00880	○
8,9	84	40	1	1504 03 00890	○
9,0	84	40	1	1504 03 00900	•
9,1	84	40	1	1504 03 00910	○
9,2	84	40	1	1504 03 00920	○
9,3	84	40	1	1504 03 00930	○
9,4	84	40	1	1504 03 00940	○
9,5	84	40	1	1504 03 00950	•
9,6	89	43	1	1504 03 00960	○
9,7	89	43	1	1504 03 00970	○
9,8	89	43	1	1504 03 00980	○
9,9	89	43	1	1504 03 00990	○
10,0	89	43	1	1504 03 01000	•
10,2	89	43	1	1504 03 01020	○
10,5	89	43	1	1504 03 01050	○
11,0	95	47	1	1504 03 01100	•
11,5	95	47	1	1504 03 01150	○
12,0	102	51	1	1504 03 01200	•
12,5	102	51	1	1504 03 01250	○
13,0	102	51	1	1504 03 01300	•
14,0	107	54	1	1504 03 01400	○
15,0	111	56	1	1504 03 01500	○
16,0	115	58	1	1504 03 01600	○

• Loco magazyn / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

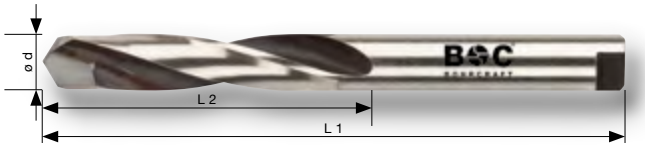
Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám	
VHM 5-2 TiALN	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1504 13 30005	•





Wiertła kręte DIN 8037 HSS, z przylutowanymi ostrzami węglikowymi
Csigafúrók DIN 8037 HSS, keményfém vágóéllel



Kod / Kód **1500**

DIN 8037 | HSS HM | Typ Típus N | 118° | 4xD

Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6	4.2	1.1 – 1.3
1500	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Wiertło kręte z końcówką z węglików spiekanych do stali i żeliwa, stali sprężynowej, odlewów chłodzonych powyżej 300 HB, brązu sferoidalnego i czystego molibdenu.

Keményfém vágóélű csigafúró acél és acélöntvény, rugóacél, 300 HB feletti kéregöntvények, kemény bronz és tiszta molibdén megmunkálására.



Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,5	46	17	1	1500 07 00250
3,0	50	20	1	1500 07 00300
3,5	56	25	1	1500 07 00350
4,0	56	25	1	1500 07 00400
4,2	63	28	1	1500 07 00420
4,5	63	28	1	1500 07 00450
5,0	63	28	1	1500 07 00500
5,5	71	32	1	1500 07 00550
6,0	71	32	1	1500 07 00600
6,5	71	32	1	1500 07 00650
6,8	80	40	1	1500 07 00680
7,0	80	40	1	1500 07 00700
7,5	80	40	1	1500 07 00750
8,0	80	40	1	1500 07 00800
8,5	90	50	1	1500 07 00850
9,0	90	50	1	1500 07 00900
9,5	90	50	1	1500 07 00950
10,0	100	56	1	1500 07 01000
10,2	100	56	1	1500 07 01020
10,5	100	56	1	1500 07 01050
11,0	100	56	1	1500 07 01100
11,5	112	63	1	1500 07 01150
12,0	112	63	1	1500 07 01200
12,5	112	63	1	1500 07 01250
13,0	112	63	1	1500 07 01300

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HM 5	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	1500 13 30005



HM 5

Wiertło do zgrzewów punktowych z węglika spiekanego z **3 krawędziami tnącymi**
Tömör keményfém ponthegesztés lefúró **3 vágóéllel**




Kod / Kód **1807**

BOC NORM | VHM TKM | Z3 | 3 | 1800 N/mm² | TiALN

Wiertło do zgrzewów punktowych wykonane z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi. Do wiercenia spawów w blachach o wysokiej wytrzymałości do 1 800 N/mm² (~ 52 HRC). Z trójkątnym chwytem dla optymalnego przenoszenia mocy. Znacznie szybsze i trwalsze niż porównywalne produkty z 2 krawędziami tnącymi. Proszę przestrzegać zalecanej prędkości.
Z powłoką TiALN zapewniającą dłuższą żywotność narzędzia.

Tömör keményfémből készült ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel. Nagy szilárdságú lemezek ponthegesztésének lefúrásához 1.800 N/mm² (~ 52 HRC) szilárdságig. Háromszög szárral az optimális erőátvitel érdekében. Sokkel gyorsabb és tartósabb, mint a hasonló, 2 vágóéllel rendelkező termékek. Tartsa be az ajánlott sebességet.
TiALN bevonat a hosszabb élettartam érdekében.

Ø d mm	L 1 mm	obr/min. 1/min		Artykuł nr Cikkszám
8	80	1800	1	1807 03 00800



Wiertło do zgrzewów punktowych z węglika spiekanego z **3 krawędziami tnącymi** do Vario WS 90
Tömör keményfém ponthegesztő lefúró 3 vágóéllel Vario WS 90 géphez

BOC NORM | VHM TKM | Z3 | 1800 N/mm² | TiALN




Kod / Kód **1806**

Wiertło do spoin punktowych wykonane z pełnego węglika spiekanego z 3 krawędziami tnącymi i powierzchnią mocującą do maszyn pneumatycznych. Do wiercenia spawów w blachach o wysokiej wytrzymałości do 1 800 N/mm² (~ 52 HRC). Znacznie szybsze i trwalsze niż porównywalne produkty z 2 krawędziami tnącymi. Proszę przestrzegać zalecanej prędkości.
Z powłoką TiALN zapewniającą dłuższą żywotność narzędzia.

Tömör keményfémből készült ponthegesztés lefúró 3 vágóéllel és szorítófelülettel pneumatikus gépekhez. Nagy szilárdságú lemezek ponthegesztésének lefúrásához 1.800 N/mm² (~ 52 HRC) szilárdságig. Sokkel gyorsabb és tartósabb, mint a hasonló, 2 vágóéllel rendelkező termékek. Tartsa be az ajánlott sebességet.
TiALN bevonat a hosszabb élettartam érdekében.

Ø d mm	L 1 mm	Wersja Verzió	obr/min. 1/min		Artykuł nr Cikkszám
8	45	Vario-Drill	1800	1	1806 03 00845

FREZY TRZPIENIOWE HSS-E · HSS-E PM
SZÁRMARÓK HSS-E · HSS-E PM



FREZY TRZPIENIOWE HSS-E · HSS-E PM
SZÁRMARÓK HSS-E

	DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Wersja Verzió	Ilość ostrzy Élű	Chwyt Szár	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Frezy trzpieniowe HSS-E / Szármarók HSS-E									
	-	HSS-E Co5	W	krótkie rövid	1	DIN 1835 A	Frezy 1-ostrzowe Egyélű szármarók	5345	118
	-	HSS-E Co5	W	długi hosszú	1	DIN 1835 A	Frezy 1-ostrzowe Egyélű szármarók	5350	119
	844	HSS-E Co8	W	krótkie rövid	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Hosszlyukmarók	5355	120
	844	HSS-E Co8	W	krótkie rövid	3	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Ujjmarók	5365	121
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Hosszlyukmarók	5300	122 – 123
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow, **TiAlN** Hosszlyukmarók, **TiAlN**	5301	122 – 123
	-	HSS-E Co8	N	długi hosszú	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Hosszlyukmarók	5305	124
	-	HSS-E Co8	N	długi hosszú	2	DIN 1835 B	Frezy do rowkow, **TiAlN** Hosszlyukmarók, **TiAlN**	5306	124
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	3	DIN 1835 B	Frezy do rowkow Ujjmarók	5310	125
	327	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	3	DIN 1835 B	Frezy do rowko, **TiAlN** Ujjmarók, **TiAlN**	5311	125
	844	HSS-E Co8	NR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej Nagyoló marók	5325	126
	844	HSS-E Co8	NR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **TiAlN** Nagyoló marók, **TiAlN**	5326	126
	844	HSS-E Co8	NR	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej Nagyoló marók	5330	127
	844	HSS-E Co8	NR	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **TiAlN** Nagyoló marók, **TiAlN**	5331	127
	844	HSS-E Co8	HR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej Nagyoló marók	5335	128
	844	HSS-E Co8	HR	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **TiAlN** Nagyoló marók, **TiAlN**	5336	128
	844	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej Simító marók	5315	129
	844	HSS-E Co8	N	krótkie rövid	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **TiAlN** Simító marók, **TiAlN**	5316	129
	844	HSS-E Co8	N	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej Simító marók	5320	130
	844	HSS-E Co8	N	długi hosszú	4 – 6	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **TiAlN** Simító marók, **TiAlN**	5321	130

FREZY TRZPIENIOWE HSS-E PM
SZÁRMARÓK HSS-E PM

		DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Wersja Verzió	Ilość ostrzy Élű	Chwyt Szár	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Frezy trzpieniowe HSS-E PM / Szármarók HSS-E PM										
		844	HSS-E PM	HR	krótkie rövid	4 – 5	DIN 1835 B	Frezy do obróbki zgrubnej, **AlTiN** Nagyoló marók, **AlTiN**	5435	**131**
		844	HSS-E PM	N	krótkie rövid	4 – 5	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító marók, **AlTiN**	5415	**132**
		844	HSS-E PM	N	długi hosszú	4 – 5	DIN 1835 B	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító marók, **AlTiN**	5420	**133**

Zalecenia dotyczące stosowania frezów trzpieniowe
Alkalmazási javaslat szármarókhoz

										
DIN		-	-	844	844	327	327	-	-	327
Typ Típus		W	W	W	W	N	N	N	N	N
Material ostrza Vágél anyaga		HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8
Pokrycie Bevonat		-	-	-	-	-	TiALN	-	TiALN	-
Ilość ostrzy Élű		1	1	2	3	2	2	2	2	3
Zakres wymiarów Mérettartomány		3 – 10 mm	5 – 8 mm	2 – 20 mm	2 – 20 mm	1 – 40 mm	1 – 40 mm	2 – 40 mm	2 – 40 mm	2 – 32 mm
Jakość Minőség		★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód		5345	5350	5355	5365	5300	5301	5305	5306	5310
Strona Oldal		118	119	120	121	122 – 123	122 – 123	124	124	125
P	1			◔	◔	●	●	●	●	●
	2					●	●	●	●	●
	3					●	●	●	●	●
	4					●	●	●	●	●
	5					●	●	●	●	●
M	1									
	2					●	●	●	●	●
	3									
K	1 – 2					●	●	●	●	●
	4					●	●	●	●	●
N	1.1 – 1.3	●	●	●	●					
	1.4 – 1.5	●	●	●	●			●	●	●
	1.6									
	2.1 –2.6									●
S	1									
	2									

● odpowiednie / megfelelő ◔ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania frezów trzpieniowe
Alkalmazási javaslat szármarókhoz



										
DIN		327	844	844	844	844	844	844	844	844
Typ Típus		N	NR	NR	NR	NR	HR	HR	N	N
Materiał ostrza Vágél anyaga		HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E Co8
Pokrycie Bevonat		TiALN	-	TiALN	-	TiALN	-	TiALN	-	TiALN
Ilość ostrzy Élű		3	2	2	4 – 6	4 – 6	4 – 6	4 – 6	3 – 6	3 – 6
Zakres wymiarów Mérettartomány		2 – 32 mm	6 – 40 mm	6 – 40 mm	6 – 40 mm	6 – 40 mm	6 – 32 mm	6 – 32 mm	2 – 40 mm	2 – 40 mm
Jakość Minőség		★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód		5311	5325	5326	5330	5331	5335	5336	5315	5316
Strona Oldal		125	126	126	127	127	128	128	129	129
P	1	●	●	●	●	●			●	●
	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	●							●	●
	4	●	●	●	●	●			●	●
	5	●					●	●		
M	1									
	2	●	●	●	●	●			●	●
	3									
K	1 – 2	●	●	●	●	●				
	4	●					●	●	●	●
N	1.1 – 1.3									
	1.4 – 1.5	●	●	●	●	●			●	●
	1.6									
	2.1 –2.6	●								
S	1									
	2						●	●	●	●

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania frezów trzpieniowe
Alkalmazási javaslat szármarókhoz

				
844	844	844	844	844
N	N	HR	N	N
HSS-E Co8	HSS-E Co8	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM
-	TiALN	AlTiN	AlTiN	AlTiN
3 – 6	3 – 6	4 – 5	4 – 5	4 – 6
2 – 40 mm	2 – 40 mm	6 – 30 mm	2 – 30 mm	3 – 32 mm
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
5320	5321	5435	5415	5420
130	130	131	132	133
●	●			
●	●		●	●
●	●	●	●	●
●	●		●	●
		●	●	●
●	●		●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
		●	●	●
●	●	●	●	●

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Frezy 1-ostrzowe HSS-E (Co5), krótka wersja, typ W
Egyélű marók HSS-E (Co5), rövid változat, W típus



Kod / Kód **5345**

BOHRCRAFT NORM | A DIN 1835 | HSS-E Co5 | Typ Típus W | 20° | 30° | Z1

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5345											●	●				

- 1-ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Do frezowania, obróbki rowków i frezowania konturów
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne.

- 1 élű
- Központi vágóéllel
- Maráshoz, hornyoláshoz és kontúrmaráshoz
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
3	60	10	8	1	1	5345 03 00300	●
4	60	12	8	1	1	5345 03 00400	●
5	60	14	8	1	1	5345 03 00500	●
6	60	14	8	1	1	5345 03 00600	●
7	60	14	8	1	1	5345 03 00700	●
8	80	14	8	1	1	5345 03 00800	●
10	80	14	8	1	1	5345 03 01000	●

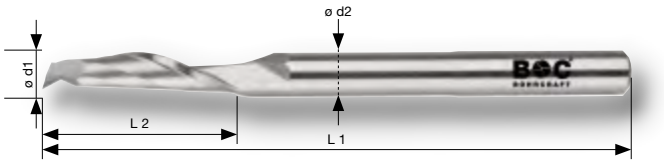
● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám	
EZ 6	6	Ø 3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	5345 13 30006	●



Frezy 1-ostrzowe HSS-E (Co5), długa wersja, typ W
Egyélű marók HSS-E (Co5), hosszú változat, W típus



Kod / Kód **5350**

BOHRCRAFT NORM | A DIN 1835 | HSS-E Co5 | Typ Típus W | DŁUGI HOSSZÚ | 20° | 30° | Z1

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5350											●	●				

- 1-ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Do frezowania, obróbki rowków i frezowania konturów
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne

- 1 élű
- Központi vágóéllel
- Maráshoz, hornyoláshoz és kontúrmaráshoz
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
5	80	14	8	1	1	5350 03 00500	•
6	80	14	8	1	1	5350 03 00600	•
8	100	30	8	1	1	5350 03 00800	•

• Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap



Frezy trzpieniowe do rowkow DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, 2-ostrzowe, typ W
Hosszlyukmarók DIN 844 HSS-E (Co8), rövid változat, 2 élű, W típus



Kod / Kód **5355**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus W | 20° | 30° | Z2

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5355	●										●	●				

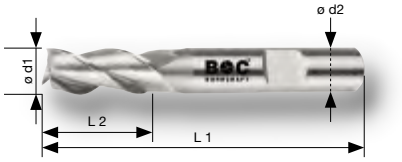
- 2-ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne.

- 2 élű
- Központi vágóéllel
- Alkalmas merülő-, horony- és illesztések marására
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
2,0	51	7	6	2	1	5355 03 00200	●
3,0	52	8	6	2	1	5355 03 00300	●
4,0	55	11	6	2	1	5355 03 00400	●
4,5	55	11	6	2	1	5355 03 00450	○
5,0	57	13	6	2	1	5355 03 00500	●
6,0	57	13	6	2	1	5355 03 00600	●
7,0	66	16	10	2	1	5355 03 00700	○
8,0	69	19	10	2	1	5355 03 00800	●
9,0	69	19	10	2	1	5355 03 00900	○
10,0	72	22	10	2	1	5355 03 01000	●
12,0	83	26	12	2	1	5355 03 01200	●
14,0	83	26	12	2	1	5355 03 01400	●
15,0	83	26	12	2	1	5355 03 01500	○
16,0	92	32	16	2	1	5355 03 01600	●
18,0	92	32	16	2	1	5355 03 01800	○
20,0	104	38	20	2	1	5355 03 02000	●

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do rowkow DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, 3 ostrzowe, typ W
Ujjmarók DIN 844 HSS-E (Co8), rövid változat, 3 élű, W típus



Kod / Kód **5365**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus W | 25° | 40° | 90° | Z3

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5365	●										●	●				

- 3 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne.

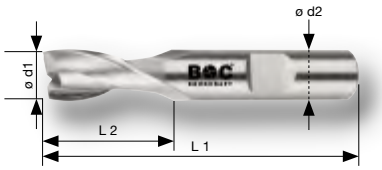
- 3 élű
- Központi vágóéllel
- Alkalmas merülő-, horony- és illesztések marására
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
2,0	51	7	6	3	1	5365 03 00200	●
3,0	52	8	6	3	1	5365 03 00300	●
4,0	55	11	6	3	1	5365 03 00400	●
4,5	55	11	6	3	1	5365 03 00450	○
5,0	57	13	6	3	1	5365 03 00500	●
6,0	57	13	6	3	1	5365 03 00600	●
7,0	66	16	10	3	1	5365 03 00700	○
8,0	69	19	10	3	1	5365 03 00800	●
9,0	69	19	10	3	1	5365 03 00900	○
10,0	72	22	10	3	1	5365 03 01000	●
12,0	83	26	12	3	1	5365 03 01200	●
14,0	83	26	12	3	1	5365 03 01400	●
15,0	83	26	12	3	1	5365 03 01500	○
16,0	92	32	16	3	1	5365 03 01600	●
18,0	92	32	16	3	1	5365 03 01800	○
20,0	104	38	20	3	1	5365 03 02000	●

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap



Frezy trzpieniowe do rowkow DIN 327 HSS-E (Co8), krótka wersja, 2 ostrzowe, typ N
Hosszlyukmarók DIN 327 HSS-E (Co8), rövid változat, 2 élű, N típus



Kod / Kód **5300**



Kod / Kód **5301**

DIN 327 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus N | 12° | 25° | 90° | Z2 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5300 · 5301	●	●	●	●	●		●		●	●						

- 2 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania.

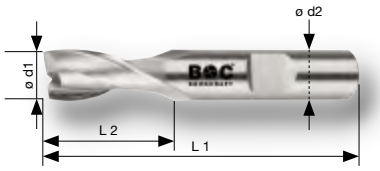
- 2 élű
- Központi vágóéllel
- Alkalmas merülő-, horony- és illesztések marására



Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		TiALN Artykuł nr / Cikkszám	TiALN Artykuł nr / Cikkszám	
1,00	47	2,5	6	2	1	5300 03 00100	5301 03 00100	●
1,50	47	3,0	6	2	1	5300 03 00150	5301 03 00150	●
2,00	48	4,0	6	2	1	5300 03 00200	5301 03 00200	●
2,50	49	5,0	6	2	1	5300 03 00250	5301 03 00250	○
2,80	49	5,0	6	2	1	5300 03 00280	5301 03 00280	○
3,00	49	5,0	6	2	1	5300 03 00300	5301 03 00300	●
3,50	50	6,0	6	2	1	5300 03 00350	5301 03 00350	○
3,80	51	7,0	6	2	1	5300 03 00380	5301 03 00380	○
4,00	51	7,0	6	2	1	5300 03 00400	5301 03 00400	●
4,50	51	7,0	6	2	1	5300 03 00450	5301 03 00450	○
4,80	52	8,0	6	2	1	5300 03 00480	5301 03 00480	○
5,00	52	8,0	6	2	1	5300 03 00500	5301 03 00500	●
5,50	52	8,0	6	2	1	5300 03 00550	5301 03 00550	○
5,75	52	8,0	6	2	1	5300 03 00575	5301 03 00575	○
6,00	52	8,0	6	2	1	5300 03 00600	5301 03 00600	●
6,50	60	10,0	10	2	1	5300 03 00650	5301 03 00650	○
7,00	60	10,0	10	2	1	5300 03 00700	5301 03 00700	○
7,50	60	10,0	10	2	1	5300 03 00750	5301 03 00750	○
7,75	61	11,0	10	2	1	5300 03 00775	5301 03 00775	○
8,00	61	11,0	10	2	1	5300 03 00800	5301 03 00800	●
8,50	61	11,0	10	2	1	5300 03 00850	5301 03 00850	○
9,00	61	11,0	10	2	1	5300 03 00900	5301 03 00900	●
9,50	61	11,0	10	2	1	5300 03 00950	5301 03 00950	○
9,70	63	13,0	10	2	1	5300 03 00970	5301 03 00970	○
10,00	63	13,0	10	2	1	5300 03 01000	5301 03 01000	●
10,50	70	13,0	12	2	1	5300 03 01050	5301 03 01050	○
11,00	70	13,0	12	2	1	5300 03 01100	5301 03 01100	●
11,50	70	13,0	12	2	1	5300 03 01150	5301 03 01150	○
12,00	73	16,0	12	2	1	5300 03 01200	5301 03 01200	●
12,50	73	16,0	12	2	1	5300 03 01250	5301 03 01250	○
13,00	73	16,0	12	2	1	5300 03 01300	5301 03 01300	●
13,50	73	16,0	12	2	1	5300 03 01350	5301 03 01350	○
14,00	73	16,0	12	2	1	5300 03 01400	5301 03 01400	●
15,00	73	16,0	12	2	1	5300 03 01500	5301 03 01500	●
16,00	79	19,0	16	2	1	5300 03 01600	5301 03 01600	●
17,00	79	19,0	16	2	1	5300 03 01700	5301 03 01700	○
18,00	79	19,0	16	2	1	5300 03 01800	5301 03 01800	●
19,00	79	19,0	16	2	1	5300 03 01900	5301 03 01900	○
20,00	88	22,0	20	2	1	5300 03 02000	5301 03 02000	●
21,00	88	22,0	20	2	1	5300 03 02100	5301 03 02100	○
22,00	88	22,0	20	2	1	5300 03 02200	5301 03 02200	●
24,00	102	26,0	25	2	1	5300 03 02400	5301 03 02400	○
25,00*	102	26,0	25	2	1	5300 03 02500	5301 03 02500	●
26,00	102	26,0	25	2	1	5300 03 02600	5301 03 02600	●
28,00*	102	26,0	25	2	1	5300 03 02800	5301 03 02800	●
30,00	102	26,0	25	2	1	5300 03 03000	5301 03 03000	●
32,00	112	32,0	32	2	1	5300 03 03200	5301 03 03200	●
36,00	112	32,0	32	2	1	5300 03 03600	5301 03 03600	●
40,00*	118	38,0	32	2	1	5300 03 04000	5301 03 04000	○

* ≠ DIN 327 ● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do rowkow DIN 327 HSS-E (Co8), krótka wersja, 2 ostrzowe, typ N
Hosszlyukmarók DIN 327 HSS-E (Co8), rövid változat, 2 élű, N típus



Kod / Kód **5300**



Kod / Kód **5301**

Kasety plastikowe / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám	
LF 6	6	1x Ø 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 mm	5300 13 30006	•
LF 6-2	6	1x Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 mm	5300 13 30007	•
LF 8	8	2x Ø 6 · 8 · 10 · 12 mm	5300 13 30008	•
LF 6 TiALN	6	1x Ø 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 mm	5301 13 30006	•
LF 6-2 TiALN	6	1x Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 mm	5301 13 30007	•
LF 8 TiALN	8	2x Ø 6 · 8 · 10 · 12 mm	5301 13 30008	•



LF 6



LF 6-2



LF 8



LF 6 TiALN



LF 6-2 TiALN

Frezy trzpieniowe do rowkow HSS-E (Co8), długa wersja, 2 ostrzowe, typ N
Hosszlyukmarók HSS-E (Co8), hosszú változat, 2 élű, N típus



Kod / Kód **5305**



Kod / Kód **5306**

BOC BOHRCRAFT NORM | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus N | DŁUGI HOSSZÚ | 12° | 25° | 90° | | Z2 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5305 · 5306	●	●	●	●	●		●		●	●		●				

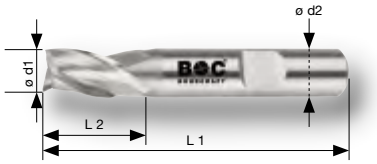
- 2 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania.

- 2 élű
- Központi vágóéllel
- Alkalmas merülő-, horony- és illesztések marására

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr / Cikkszám	TiALN Artykuł nr / Cikkszám	
2,0	54	7	6	2	1	5305 03 00200	5306 03 00200	○
3,0	56	8	6	2	1	5305 03 00300	5306 03 00300	○
3,5	59	10	6	2	1	5305 03 00350	5306 03 00350	○
4,0	63	11	6	2	1	5305 03 00400	5306 03 00400	○
4,5	63	11	6	2	1	5305 03 00450	5306 03 00450	○
5,0	68	13	6	2	1	5305 03 00500	5306 03 00500	○
5,5	68	13	6	2	1	5305 03 00550	5306 03 00550	○
6,0	68	13	6	2	1	5305 03 00600	5306 03 00600	○
6,5	80	16	10	2	1	5305 03 00650	5306 03 00650	○
7,0	80	16	10	2	1	5305 03 00700	5306 03 00700	○
8,0	88	19	10	2	1	5305 03 00800	5306 03 00800	○
8,5	88	19	10	2	1	5305 03 00850	5306 03 00850	○
9,0	88	19	10	2	1	5305 03 00900	5306 03 00900	○
10,0	95	22	10	2	1	5305 03 01000	5306 03 01000	○
11,0	102	22	12	2	1	5305 03 01100	5306 03 01100	○
12,0	110	26	12	2	1	5305 03 01200	5306 03 01200	○
13,0	110	26	12	2	1	5305 03 01300	5306 03 01300	○
14,0	110	26	12	2	1	5305 03 01400	5306 03 01400	○
15,0	110	26	12	2	1	5305 03 01500	5306 03 01500	○
16,0	123	32	16	2	1	5305 03 01600	5306 03 01600	○
18,0	123	32	16	2	1	5305 03 01800	5306 03 01800	○
20,0	141	38	20	2	1	5305 03 02000	5306 03 02000	○
22,0	141	38	20	2	1	5305 03 02200	5306 03 02200	○
24,0	166	45	25	2	1	5305 03 02400	5306 03 02400	○
25,0	166	45	25	2	1	5305 03 02500	5306 03 02500	○
26,0	166	45	25	2	1	5305 03 02600	5306 03 02600	○
28,0	166	45	25	2	1	5305 03 02800	5306 03 02800	○
30,0	166	45	25	2	1	5305 03 03000	5306 03 03000	○
32,0	186	53	32	2	1	5305 03 03200	5306 03 03200	○
36,0	186	53	32	2	1	5305 03 03600	5306 03 03600	○
40,0*	196	63	32	2	1	5305 03 04000	5306 03 04000	○

* ≠ ISO 1641 • Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do rowkow DIN 327 HSS-E (Co8), krótka wersja, 3 ostrzowe, typ N
Ujjmarók DIN 327 HSS-E (Co8), rövid változat, 3 élű, N típus



Kod / Kód **5310**



Kod / Kód **5311**

DIN 327 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus N | 12° | 30° | 90° | Z3 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5310 · 5311	●	●	●	●			●		●	●		●		●		

- 3 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania.

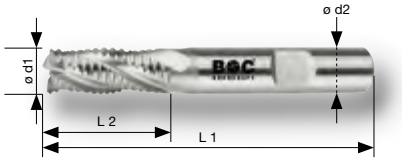
- 3 élű
- Központi vágóéllel
- Alkalmas merülő-, horony- és illesztések marására

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám	
3,0	49	5	6	3	1	5310 03 00300	5311 03 00300	○
3,5	50	6	6	3	1	5310 03 00350	5311 03 00350	○
4,0	51	7	6	3	1	5310 03 00400	5311 03 00400	○
4,5	51	7	6	3	1	5310 03 00450	5311 03 00450	○
5,0	52	8	6	3	1	5310 03 00500	5311 03 00500	○
5,5	52	8	6	3	1	5310 03 00550	5311 03 00550	○
6,0	52	8	6	3	1	5310 03 00600	5311 03 00600	○
6,5	60	10	10	3	1	5310 03 00650	5311 03 00650	○
7,0	60	10	10	3	1	5310 03 00700	5311 03 00700	○
7,5	60	10	10	3	1	5310 03 00750	5311 03 00750	○
8,0	61	11	10	3	1	5310 03 00800	5311 03 00800	○
9,0	61	11	10	3	1	5310 03 00900	5311 03 00900	○
9,5	61	11	10	3	1	5310 03 00950	5311 03 00950	○
10,0	63	13	10	3	1	5310 03 01000	5311 03 01000	○
11,0	70	13	12	3	1	5310 03 01100	5311 03 01100	○
12,0	73	16	12	3	1	5310 03 01200	5311 03 01200	○
13,0	73	16	12	3	1	5310 03 01300	5311 03 01300	○
14,0	73	16	12	3	1	5310 03 01400	5311 03 01400	○
15,0	73	16	12	3	1	5310 03 01500	5311 03 01500	○
16,0	73	19	16	3	1	5310 03 01600	5311 03 01600	○
18,0	79	19	16	3	1	5310 03 01800	5311 03 01800	○
20,0	88	22	20	3	1	5310 03 02000	5311 03 02000	○
22,0	88	22	20	3	1	5310 03 02200	5311 03 02200	○
25,0	102	26	25	3	1	5310 03 02500	5311 03 02500	○
28,0	102	26	25	3	1	5310 03 02800	5311 03 02800	○
30,0	102	26	25	3	1	5310 03 03000	5311 03 03000	○
32,0	112	32	32	3	1	5310 03 03200	5311 03 03200	○

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap



Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ NR
Nagyoló marók DIN 844 HSS-E (Co8), rövid változat, NR típus



Kod / Kód **5325**



Kod / Kód **5326**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus NR | 12° | 30° | 90° | Z4-Z6 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5325 · 5326	●	●			●		●		●			●				

- 4 – 6 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil obróbki zgrubnej
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

- 4 – 6 élű
- Központi vágóéllel
- Nagyoló profil
- Univerzális nagyoló marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám	
6	57	13	6	4	1	5325 03 00600	5326 03 00600	●
7	66	16	10	4	1	5325 03 00700	5326 03 00700	●
8	69	19	10	4	1	5325 03 00800	5326 03 00800	●
9	69	19	10	4	1	5325 03 00900	5326 03 00900	○
10	72	22	10	4	1	5325 03 01000	5326 03 01000	●
11	79	22	12	4	1	5325 03 01100	5326 03 01100	○
12	83	26	12	4	1	5325 03 01200	5326 03 01200	●
13	83	26	12	4	1	5325 03 01300	5326 03 01300	○
14	83	26	12	4	1	5325 03 01400	5326 03 01400	●
15	83	26	12	4	1	5325 03 01500	5326 03 01500	○
16	92	32	16	4	1	5325 03 01600	5326 03 01600	●
17	92	32	16	4	1	5325 03 01700	5326 03 01700	●
18	92	32	16	4	1	5325 03 01800	5326 03 01800	●
19	92	32	16	4	1	5325 03 01900	5326 03 01900	○
20	104	38	20	4	1	5325 03 02000	5326 03 02000	●
21	104	38	20	4	1	5325 03 02100	5326 03 02100	○
22	104	38	20	5	1	5325 03 02200	5326 03 02200	○
24	121	45	25	5	1	5325 03 02400	5326 03 02400	○
25	121	45	25	5	1	5325 03 02500	5326 03 02500	○
26	121	45	25	5	1	5325 03 02600	5326 03 02600	○
28	121	45	25	5	1	5325 03 02800	5326 03 02800	○
30	121	45	25	5	1	5325 03 03000	5326 03 03000	○
32	133	53	32	6	1	5325 03 03200	5326 03 03200	○
36	133	53	32	6	1	5325 03 03600	5326 03 03600	○
40*	143	63	32	6	1	5325 03 04000	5326 03 04000	○

* ≠ DIN 844 ● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), długa wersja, typ NR
Nagyoló marók DIN 844 HSS-E (Co8), hosszú változat, NR típus



Kod / Kód **5330**



Kod / Kód **5331**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus NR | DŁUGI HOSSZÚ | 12° | 30° | 90° | Z4-Z6 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5330 · 5331	●	●			●		●		●			●				

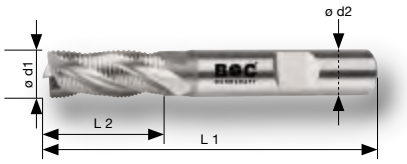
- 4 – 6 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil obróbki zgrubnej
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

- 4 - 6 élű
- Központi vágóéllel
- Nagyoló profil
- Univerzális nagyoló marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám	
6	68	24	6	4	1	5330 03 00600	5331 03 00600	●
7	80	30	10	4	1	5330 03 00700	5331 03 00700	○
8	88	38	10	4	1	5330 03 00800	5331 03 00800	●
9	88	38	10	4	1	5330 03 00900	5331 03 00900	○
10	95	45	10	4	1	5330 03 01000	5331 03 01000	●
11	102	45	12	4	1	5330 03 01100	5331 03 01100	○
12	110	53	12	4	1	5330 03 01200	5331 03 01200	●
14	110	53	12	4	1	5330 03 01400	5331 03 01400	○
15	110	53	12	4	1	5330 03 01500	5331 03 01500	○
16	123	63	16	4	1	5330 03 01600	5331 03 01600	●
18	123	63	16	4	1	5330 03 01800	5331 03 01800	●
20	141	75	20	4	1	5330 03 02000	5331 03 02000	●
22	141	75	20	5	1	5330 03 02200	5331 03 02200	○
24	166	90	25	5	1	5330 03 02400	5331 03 02400	○
25	166	90	25	5	1	5330 03 02500	5331 03 02500	●
26	166	90	25	5	1	5330 03 02600	5331 03 02600	○
28	166	90	25	5	1	5330 03 02800	5331 03 02800	●
30	166	90	25	5	1	5330 03 03000	5331 03 03000	●
32	186	106	32	6	1	5330 03 03200	5331 03 03200	●
36	186	106	32	6	1	5330 03 03600	5331 03 03600	○
40*	205	125	32	6	1	5330 03 04000	5331 03 04000	○

* ≠ DIN 844 ● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ HR
Nagyoló marók DIN 844 HSS-E (Co8), rövid változat, HR típus



Kod / Kód **5335**



Kod / Kód **5336**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus HR | 10° | 30° | 90° | Z4-Z6 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5335 · 5336		●			●					●						●

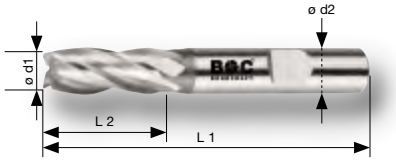
- 4 – 6 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej materiałów o średniej i wyższej wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm² (38 HRC).
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego i rowków oraz frezowania czołowego i obwodowego.

- 4 – 6 élű
- Központi vágóéllel
- Nagyoló maró finom profillal
- Nagyoló marók közepes és nagyobb szakítószilárdságú anyagok megmunkálásához, 1.200 N/mm² (38 HRC) szakítószilárdságig
- Alkalmas merülő - és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám	
6	57	13	6	4	1	5335 03 00600	5336 03 00600	●
7	66	16	10	4	1	5335 03 00700	5336 03 00700	○
8	69	19	10	4	1	5335 03 00800	5336 03 00800	●
9	69	19	10	4	1	5335 03 00900	5336 03 00900	○
10	72	22	10	4	1	5335 03 01000	5336 03 01000	●
11	79	22	12	4	1	5335 03 01100	5336 03 01100	○
12	83	26	12	4	1	5335 03 01200	5336 03 01200	●
13	83	26	12	4	1	5335 03 01300	5336 03 01300	○
14	83	26	12	4	1	5335 03 01400	5336 03 01400	○
15	83	26	12	4	1	5335 03 01500	5336 03 01500	○
16	92	32	16	4	1	5335 03 01600	5336 03 01600	●
17	92	32	16	4	1	5335 03 01700	5336 03 01700	○
18	92	32	16	4	1	5335 03 01800	5336 03 01800	●
20	104	38	20	5	1	5335 03 02000	5336 03 02000	●
22	104	38	20	5	1	5335 03 02200	5336 03 02200	○
24	121	45	25	5	1	5335 03 02400	5336 03 02400	○
25	121	45	25	5	1	5335 03 02500	5336 03 02500	●
26	121	45	25	5	1	5335 03 02600	5336 03 02600	○
28	121	45	25	5	1	5335 03 02800	5336 03 02800	○
30	121	45	25	5	1	5335 03 03000	5336 03 03000	●
32	133	53	32	6	1	5335 03 03200	5336 03 03200	○

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ N
Simító marók DIN 844 HSS-E (Co8), rövid változat, N típus



Kod / Kód **5315**



Kod / Kód **5316**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus N | 8° | 30° | 90° | ø ≤ 2,5mm | Z3-Z6 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5315 · 5316	●	●	●	●			●			●		●				●

- 4 – 6 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Do obróbki wykańczające
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

- 4 – 6 élű
- Központi vágóéllel
- Simító profil
- Univerzális simító marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám	
2,0	51	7	6	3	1	5315 03 00200	5316 03 00200	•
2,5	52	8	6	3	1	5315 03 00250	5316 03 00250	•
3,0	52	8	6	4	1	5315 03 00300	5316 03 00300	•
3,5	54	10	6	4	1	5315 03 00350	5316 03 00350	•
4,0	55	11	6	4	1	5315 03 00400	5316 03 00400	•
4,5	55	11	6	4	1	5315 03 00450	5316 03 00450	•
5,0	57	13	6	4	1	5315 03 00500	5316 03 00500	•
5,5	57	13	6	4	1	5315 03 00550	5316 03 00550	•
6,0	57	13	6	4	1	5315 03 00600	5316 03 00600	•
6,5	66	16	10	4	1	5315 03 00650	5316 03 00650	•
7,0	66	16	10	4	1	5315 03 00700	5316 03 00700	•
7,5	66	16	10	4	1	5315 03 00750	5316 03 00750	•
8,0	69	19	10	4	1	5315 03 00800	5316 03 00800	•
8,5	69	19	10	4	1	5315 03 00850	5316 03 00850	•
9,0	69	19	10	4	1	5315 03 00900	5316 03 00900	•
10,0	72	22	10	4	1	5315 03 01000	5316 03 01000	•
11,0	79	22	12	4	1	5315 03 01100	5316 03 01100	•
12,0	83	26	12	4	1	5315 03 01200	5316 03 01200	•
13,0	83	26	12	4	1	5315 03 01300	5316 03 01300	•
14,0	83	26	14	4	1	5315 03 01400	5316 03 01400	•
15,0	83	26	15	4	1	5315 03 01500	5316 03 01500	•
16,0	92	32	16	4	1	5315 03 01600	5316 03 01600	•
17,0	92	32	16	4	1	5315 03 01700	5316 03 01700	•
18,0	92	32	18	4	1	5315 03 01800	5316 03 01800	•
20,0	104	38	20	4	1	5315 03 02000	5316 03 02000	•
22,0	104	38	20	5	1	5315 03 02200	5316 03 02200	•
24,0	121	45	25	5	1	5315 03 02400	5316 03 02400	•
25,0	121	45	25	5	1	5315 03 02500	5316 03 02500	•
26,0	121	45	25	5	1	5315 03 02600	5316 03 02600	•
28,0	121	45	25	5	1	5315 03 02800	5316 03 02800	•
30,0	121	45	25	5	1	5315 03 03000	5316 03 03000	•
32,0	133	53	32	6	1	5315 03 03200	5316 03 03200	•
35,0	133	53	32	6	1	5315 03 03500	5316 03 03500	•
36,0	133	53	32	6	1	5315 03 03600	5316 03 03600	•
40,0*	143	63	32	6	1	5315 03 04000	5316 03 04000	•

* ≠ DIN 844 • Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

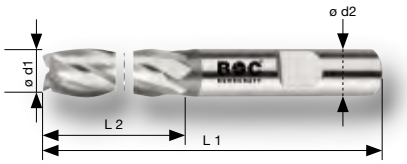
Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
SF 6	6	1x Ø 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 mm	5315 13 30006
SF 6-2	6	1x Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 mm	5315 13 30007
SF 8	8	2x Ø 6 · 8 · 10 · 12 mm	5315 13 30008
SF 6 TiALN	6	1x Ø 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 mm	5316 13 30006
SF 6-2 TiALN	6	1x Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 mm	5316 13 30007
SF 8 TiALN	8	2x Ø 6 · 8 · 10 · 12 mm	5316 13 30008





Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej DIN 844 HSS-E (Co8), długa wersja, typ N
Simító marók DIN 844 HSS-E (Co8), hosszú változat, N típus



Kod / Kód **5320**



Kod / Kód **5321**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus N | Długi Hosszú | 8° | 30° | 90° | ø ≥ 2,0mm | Z3-Z6 | TiALN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5320 · 5321	●	●	●	●			●		●			●				●

- 3 – 6 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Do obróbki wykańczające
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

- 3 – 6 élű
- Központi vágóéllel
- Simító profil
- Univerzális simító marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám	
2,0	54	10	6	3	1	5320 03 00200	5321 03 00200	○
3,0	56	12	6	4	1	5320 03 00300	5321 03 00300	○
3,5	59	15	6	4	1	5320 03 00350	5321 03 00350	○
4,0	63	19	6	4	1	5320 03 00400	5321 03 00400	○
4,5	63	19	6	4	1	5320 03 00450	5321 03 00450	○
5,0	68	24	6	4	1	5320 03 00500	5321 03 00500	○
5,5	68	24	6	4	1	5320 03 00550	5321 03 00550	○
6,0	68	24	6	4	1	5320 03 00600	5321 03 00600	●
7,0	80	30	10	4	1	5320 03 00700	5321 03 00700	○
8,0	88	38	10	4	1	5320 03 00800	5321 03 00800	●
9,0	88	38	10	4	1	5320 03 00900	5321 03 00900	○
10,0	95	45	10	4	1	5320 03 01000	5321 03 01000	●
11,0	102	45	12	4	1	5320 03 01100	5321 03 01100	○
12,0	110	53	12	4	1	5320 03 01200	5321 03 01200	●
13,0	110	53	12	4	1	5320 03 01300	5321 03 01300	○
14,0	110	53	12	4	1	5320 03 01400	5321 03 01400	●
15,0	110	53	12	4	1	5320 03 01500	5321 03 01500	○
16,0	123	63	16	4	1	5320 03 01600	5321 03 01600	●
18,0	123	63	16	4	1	5320 03 01800	5321 03 01800	●
20,0	141	75	20	4	1	5320 03 02000	5321 03 02000	●
22,0	141	75	20	5	1	5320 03 02200	5321 03 02200	○
24,0	166	90	25	5	1	5320 03 02400	5321 03 02400	○
25,0	166	90	25	5	1	5320 03 02500	5321 03 02500	○
26,0	166	90	25	5	1	5320 03 02600	5321 03 02600	○
28,0	166	90	25	5	1	5320 03 02800	5321 03 02800	○
30,0	166	90	25	5	1	5320 03 03000	5321 03 03000	○
32,0	186	106	32	6	1	5320 03 03200	5321 03 03200	○
36,0	186	106	32	6	1	5320 03 03600	5321 03 03600	○
40,0*	205	125	32	6	1	5320 03 04000	5321 03 04000	○

* ≠ DIN 844 ● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E PM **AlTiN,** krótka wersja, typ HR
Nagyoló marók DIN 844 HSS-E PM **AlTiN**, rövid változat, típus HR



Kod / Kód **5435**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E PM | Typ Típus HR | 10° | 30° | 90° | Z4-Z5 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5435			●		●					●		●			●	●

- 4 - 5 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali.
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

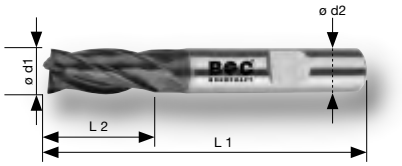
- 4 – 5 élű
- Központi vágóéllel
- Nagyoló maró finom profillal
- HSS-E PM marófej AlTiN bevonattal, alkalmas kemény, nehezen forgácsolható acélok megmunkálására
- Univerzális nagyoló marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
6	67	13	6	4	1	5435 03 00600	●
7	66	16	10	4	1	5435 03 00700	○
8	69	19	10	4	1	5435 03 00800	●
9	69	19	10	4	1	5435 03 00900	○
10	72	22	10	4	1	5435 03 01000	●
12	83	26	12	4	1	5435 03 01200	●
14	83	26	12	4	1	5435 03 01400	○
16	92	32	16	4	1	5435 03 01600	●
18	92	32	16	4	1	5435 03 01800	○
20	104	38	20	4	1	5435 03 02000	●
22	104	38	20	5	1	5435 03 02200	○
25	121	45	25	5	1	5435 03 02500	●
30	121	45	25	5	1	5435 03 03000	●

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap



Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej DIN 844 HSS-E PM **AlTiN,** krótka wersja, typ N
Simító marók DIN 844 HSS-E PM **AlTiN,** rövid változat, N típus



Kod / Kód **5415**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E PM | Typ Típus N | 12° | 30° | 90° | Z4-Z5 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5415		●	●	●	●		●		●			●			●	●

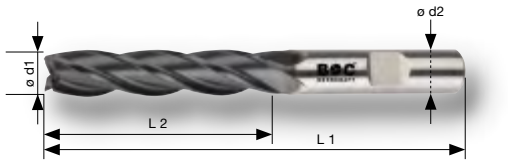
- 4 - 5 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali.
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

- 4 – 5 élű
- Központi vágóéllel
- HSS-E PM marófej AlTiN bevonattal, alkalmas kemény, nehezen forgácsolható acélok megmunkálására
- Univerzális simító marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
2	51	7	6	4	1	5415 03 00200	●
3	52	8	6	4	1	5415 03 00300	○
4	55	11	6	4	1	5415 03 00400	●
5	57	13	6	4	1	5415 03 00500	○
6	57	13	6	4	1	5415 03 00600	●
8	69	19	10	4	1	5415 03 00800	●
10	72	22	10	4	1	5415 03 01000	●
12	83	26	12	4	1	5415 03 01200	●
14	83	26	12	4	1	5415 03 01400	●
16	92	32	16	4	1	5415 03 01600	●
18	92	32	16	4	1	5415 03 01800	●
20	104	38	20	4	1	5415 03 02000	●
25	121	45	25	5	1	5415 03 02500	○
30	121	45	25	5	1	5415 03 03000	○

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap

Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej DIN 844 HSS-E PM **AlTiN,** długa wersja, typ N
Simító marók DIN 844 HSS-E PM **AlTiN,** hosszú változat, N típus



Kod / Kód **5420**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ Típus N | DŁUGI HOSSZÚ | 12° | 30° | 90° | Z4-Z6 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5420		●	●	●	●		●		●			●			●	●

- 4 - 6 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali.
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

- 4 – 6 élű
- Központi vágóéllel
- HSS-E PM marófej AlTiN bevonattal, alkalmas kemény, nehezen forgácsolható acélok megmunkálására.
- Univerzális simító marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám	
3	56	12	6	4	1	5420 03 00300	○
6	68	24	6	4	1	5420 03 00600	○
8	88	38	10	4	1	5420 03 00800	○
10	95	45	10	4	1	5420 03 01000	○
12	110	53	12	4	1	5420 03 01200	○
14	110	53	12	4	1	5420 03 01400	○
16	123	63	16	4	1	5420 03 01600	○
18	123	63	16	4	1	5420 03 01800	○
20	141	75	20	4	1	5420 03 02000	○
32	186	106	32	6	1	5420 03 03200	○

● Dostępne na magazynie / Készleten ○ Czas dostawy 10 – 14 dni / Szállítási határidő 10 – 14 nap



FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA SPIEKANEGO
TÖMÖR KEMÉNYFÉM SZÁRMARÓK



FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA SPIEKANEGO
TÖMÖR KEMÉNYFÉM SZÁRMARÓK

		DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Wersja Verzió	Ilość ostrzy Élű	Chwyt Szár	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Frezy trzpieniowe z węglika spiekanego / Tömör keményfém szármarók										
		-	VHM TKM	W	krótkie rövid	1	DIN 6535 HA	Frezy 1-ostrzowe Egyélű szármarók	5500	138
		-	VHM TKM	W	krótkie rövid	2	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków Hosszlyukmarók	5505 5506	139
		~ 6527 L	VHM TKM	W	długi hosszú	3	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków Ujjmarók	5510 5511	140
		~ 6527 L	VHM TKM	N	krótkie rövid	2	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków, **AlTiN** Hosszlyukmarók, **AlTiN**	5515 5516	141
		~ 6527 L	VHM TKM	N	długi hosszú	3	DIN 6535 HA/HB	Frezy do rowków, **AlTiN** Ujjmarók, **AlTiN**	5520 5521	142
		~ 6527 L	VHM TKM	N	długi hosszú	4	DIN 6535 HA/HB	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító szármarók, **AlTiN**	5525 5526	143
		~ 6527 L	VHM TKM	N	extra długi / hosszú	4	DIN 6535 HA/HB	Frezy do obróbki wykańczającej, **AlTiN** Simító szármarók, **AlTiN**	5530 5531	144
		6527 L	VHM TKM	HPC	długi hosszú	4	DIN 6535 HA/HB	Frezy trzpieniowe HPC, **AlTiN** HPC szármarók, **AlTiN**	5535 5536	145
		~ 6527 L	VHM TKM	NH	długi hosszú	6	DIN 6535 HA/HB	Frezy trzpieniowe, **AlTiN** Simító szármarók, **AlTiN**	5540 5541	146
		~ 6527 L	VHM TKM	HRf	długi hosszú	3 – 5	DIN 6535 HA/HB	Frezy do obróbki zgrubnej, **AlTiN** Nagyoló marók, **AlTiN**	5545 5546	147
		~ 6527 L	VHM TKM	N	długi hosszú	2	DIN 6535 HA	Frezy z czołem kulistym, **AlTiN** Gömbvégű szármarók, **AlTiN**	5550	148
		-	VHM TKM	N	długi hosszú	4	DIN 6535 HA	Frezy do fazowania, **TiAlN** Élletörő marók, **TiAlN**	5555	149

Zalecenia dotyczące stosowania frezów trzpieniowe z węglika spiekanego
Alkalmazási ajánlás tömör keményfém szármarókhoz



										
DIN		-	-	~ 6527 L	~ 6527 L	~ 6527 L	~ 6527 L	~ 6527 L	6527 L	~ 6527 L
Typ Típus		W	W	W	N	N	N	N	HPC	NH
Materiał ostrza Vágél anyaga		VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM
Pokrycie Bevonat		-	-	-	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN
Ilość ostrzy Élű		1	2	3	2	3	4	4	4	6
Zakres wymiarów Mérettartomány		3 – 12 mm	2 – 20 mm	2 – 20 mm	2 – 20 mm	2 – 20 mm	2 – 20 mm	3 – 20 mm	3 – 20 mm	3 – 20 mm
Jakość Minőség		★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód		5500	5505 5506	5510 5511	5515 5516	5520 5521	5525 5526	5530 5531	5535 5536	5540 5541
Strona Oldal		138	139	140	141	142	143	144	145	146
P	1				●	●	●	●	◐	●
	2				●	●	●	●	◐	●
	3				●	●	●	●	◐	●
	4				●	●	●	●	◐	●
	5				◐	●	●	◐	●	●
M	1				●	●	●		◐	●
	2				●	●	●		◐	●
	3				◐	◐	●		●	●
K	1 – 2				●	●	●	◐	◐	●
	4				●	●	◐	◐	●	●
N	1.1 – 1.3	●	●	●	◐		◐	◐		◐
	1.4 – 1.5	●	●	●	◐		◐	◐		◐
	1.6		●	●	◐		●	◐		◐
	2.1 –2.6	●	◐	◐	◐		●	◐		◐
S	1				●	●	●			●
	2				●	●	◐			●
H	1.1 – 1.3 (≤ 48 HRC)				◐				●	◐
	1.4 – 1.5 (≤ 66 HRC)									

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczone odpowiednie / korlátozottan alkalmaslimited suitable

Zalecenia dotyczące stosowania frezów trzpieniowe z węglika spiekanego
Alkalmazási ajánlás tömör keményfém szármarókhoz

		
~ 6527 L	~ 6527 L	-
HRf	N	N
VHM/TKM	VHM/TKM	VHM/TKM
AlTiN	AlTiN	TiALN
3 – 5	2	4
5 – 25 mm	2 – 20 mm	4 – 12 mm
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
5545 5546	5550	5555
147	148	149
	●	◐
	●	◐
◐	●	◐
	●	◐
◐	●	●
	●	◐
	●	◐
	●	●
◐	●	◐
●	●	●
	◐	●
	◐	◐
	◐	
◐	◐	
		●
	◐	●
●	●	●
◐		

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczone odpowiednie / korlátozottan alkalmas



DANE TECHNICZNE
MŰSZAKI ADATOK

Frezy 1-ostrzowe z węglika spiekanego, typ W
Tömör keményfém egyélű marók, W típus



Kod / Kód **5500**

BOC NORM | HA DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus W | 45° | 20° | 30° | Z1

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5500											●	●		●				

- 1-ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Do frezowania, obróbki rowków i frezowania konturów
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne

- 1 élű
- Központi vágóéllel
- Maráshoz, hornyoláshoz és kontúrmaráshoz
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

HA

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám
3	50	8	6	1	1	5500 03 00300
4	54	11	6	1	1	5500 03 00400
5	54	13	6	1	1	5500 03 00500
6	54	13	6	1	1	5500 03 00600
8	58	19	8	1	1	5500 03 00800
10	66	22	10	1	1	5500 03 01000
12	73	26	12	1	1	5500 03 01200

Frezy trzpieniowe do rowków, VHM, 2-ostrzowe, krótka wersja, typ W
Tömör keményfém hosszlyukmarók, 2 élű, rövid változat, W típus



Kod / Kód **5505 · 5506**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus W | 15° | 35° | 90° | Z2

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5505 · 5506											●	●	●	●				

- 2-ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne

- 2 élű
- Központi vágóéllel
- Alkalmas merülő-, horony- és illesztések marására
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
2	40	7	4	2	1	5505 03 00200	-
3	50	9	4	2	1	5505 03 00300	-
4	57	11	6	2	1	5505 03 00400	5506 03 00400
5	57	13	6	2	1	5505 03 00500	5506 03 00500
6	57	13	6	2	1	5505 03 00600	5506 03 00600
8	63	19	8	2	1	5505 03 00800	5506 03 00800
10	72	22	10	2	1	5505 03 01000	5506 03 01000
12	83	26	12	2	1	5505 03 01200	5506 03 01200
14	83	26	14	2	1	5505 03 01400	5506 03 01400
16	92	32	16	2	1	5505 03 01600	5506 03 01600
18	92	32	18	2	1	5505 03 01800	5506 03 01800
20	104	38	20	2	1	5505 03 02000	5506 03 02000



Frezy trzpieniowe do rowków, VHM, 3 ostrzowe, długa wersja, typ W
Tömör keményfém ujjmarók, 3 élű, hosszú változat, W típus



Kod / Kód **5510 · 5511**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus W | DŁUGI HOSSZÚ | 12° | 45° | 45° | Z3

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5510 · 5511											●	●	●	●				

- 3 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne

- 3 élű
- Központi vágóéllel
- Maráshoz, hornyoláshoz és kontúrmaráshoz
- Különösen puha anyagok, alumínium, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
2	50	6	4	3	1	5510 03 00200	-
3	57	8	6	3	1	5510 03 00300	5511 03 00300
4	57	11	6	3	1	5510 03 00400	5511 03 00400
5	57	13	6	3	1	5510 03 00500	5511 03 00500
6	57	13	6	3	1	5510 03 00600	5511 03 00600
8	63	19	8	3	1	5510 03 00800	5511 03 00800
10	72	22	10	3	1	5510 03 01000	5511 03 01000
12	83	26	12	3	1	5510 03 01200	5511 03 01200
14	83	26	14	3	1	5510 03 01400	5511 03 01400
16	92	32	16	3	1	5510 03 01600	5511 03 01600
20	104	38	20	3	1	5510 03 02000	5511 03 02000

Frezy trzpieniowe do rowków, VHM, 2-ostrzowe, krótka wersja, typ N, **AlTiN**
Tömör keményfém hosszlyukmarók, 2 élű, rövid változat, N típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5515 · 5516**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus N | 9° | 30° | 45° | Z2 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5515 · 5516	●	●	●	●	◐	●	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	●	●	◐	

- 2-ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania

- 2 élű
- Központi vágóéllel
- Maráshoz, hornyoláshoz és kontúrmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
2	40	6	4	2	1	5515 03 00200	-
3	50	8	4	2	1	5515 03 00300	-
4	50	11	6	2	1	5515 03 00400	5516 03 00400
5	50	13	6	2	1	5515 03 00500	5516 03 00500
6	50	13	6	2	1	5515 03 00600	5516 03 00600
7	60	16	8	2	1	5515 03 00700	5516 03 00700
8	60	19	8	2	1	5515 03 00800	5516 03 00800
9	70	19	10	2	1	5515 03 00900	5516 03 00900
10	70	22	10	2	1	5515 03 01000	5516 03 01000
11	75	22	12	2	1	5515 03 01100	5516 03 01100
12	75	26	12	2	1	5515 03 01200	5516 03 01200
14	75	26	14	2	1	5515 03 01400	5516 03 01400
16	75	26	16	2	1	5515 03 01600	5516 03 01600
18	100	32	18	2	1	5515 03 01800	5516 03 01800
20	100	32	20	2	1	5515 03 02000	5516 03 02000



Frezy trzpieniowe do rowków, VHM, 3 ostrzowe, długa wersja, typ N, **AlTiN**
Tömör keményfém ujjmarók, 3 élű, hosszú változat, N típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5520 · 5521**

DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus N | DŁUGI HOSSZÚ | 12° | 30° | 45° | Z3 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5520 · 5521	●	●	●	●	●	●	●	◐	●	●					●	●		

· 3 ostrzowe
· Z ostrzem centralnym
· Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania

· 3 élű
· Központi vágóéllel
· Maráshoz, hornyoláshoz és kontúrmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
2	50	6	4	3	1	5520 03 00200	-
3	57	8	6	3	1	5520 03 00300	5521 03 00300
4	57	11	6	3	1	5520 03 00400	5521 03 00400
5	57	13	6	3	1	5520 03 00500	5521 03 00500
6	57	13	6	3	1	5520 03 00600	5521 03 00600
8	63	19	8	3	1	5520 03 00800	5521 03 00800
10	72	22	10	3	1	5520 03 01000	5521 03 01000
12	83	26	12	3	1	5520 03 01200	5521 03 01200
14	83	26	14	3	1	5520 03 01400	5521 03 01400
16	92	32	16	3	1	5520 03 01600	5521 03 01600
20	104	38	20	3	1	5520 03 02000	5521 03 02000

Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej, VHM, 4 ostrzowe, długa wersja, typ N, **AlTiN**
Tömör keményfém simító szármarók, 4 élű, hosszú változat, N típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5525 · 5526**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus N | DŁUGI HOSSZÚ | 9° | 30° | 45° | Z4 | AlTiN

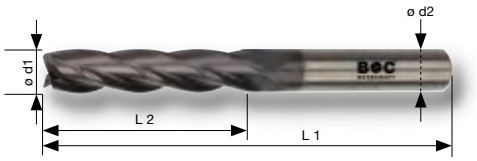
Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5525 · 5526	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●			

- 4 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil obróbki wykańczającej
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

- 4 élű
- Központi vágóéllel
- Simító profil
- Univerzális simító marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
2	32	8	2	4	1	5525 03 00200	-
3	38	12	3	4	1	5525 03 00300	-
4	40	12	4	4	1	5525 03 00400	-
5	50	15	5	4	1	5525 03 00500	-
6	57	16	6	4	1	5525 03 00600	5526 03 00600
7	60	16	8	4	1	5525 03 00700	5526 03 00700
8	68	22	8	4	1	5525 03 00800	5526 03 00800
9	72	22	10	4	1	5525 03 00900	5526 03 00900
10	72	25	10	4	1	5525 03 01000	5526 03 01000
11	83	26	12	4	1	5525 03 01100	5526 03 01100
12	83	28	12	4	1	5525 03 01200	5526 03 01200
14	83	28	14	4	1	5525 03 01400	5526 03 01400
16	92	35	16	4	1	5525 03 01600	5526 03 01600
18	92	35	18	4	1	5525 03 01800	5526 03 01800
20	104	40	20	4	1	5525 03 02000	5526 03 02000

Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej, VHM, 4 ostrzowe, bardzo długie, typ N, **AlTiN**
Tömör keményfém simító szármarók, 4 élű, extra hosszú kivitel, N típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5530 · 5531**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus N | BARDZO DŁUGI EXTRA HOSSZÚ | 9° | 30° | 45° | Z4 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5530 · 5531	●	●	●	●	○				○	○	○	○	○	○				

- 4 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil obróbki wykańczającej
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

- 4 élű
- Központi vágóéllel
- Simító profil
- Univerzális simító marók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és élmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
3	57	15	6	4	1	5530 03 00300	5531 03 00300
4	63	19	6	4	1	5530 03 00400	5531 03 00400
5	68	24	6	4	1	5530 03 00500	5531 03 00500
6	68	24	6	4	1	5530 03 00600	5531 03 00600
8	88	38	8	4	1	5530 03 00800	5531 03 00800
10	95	45	10	4	1	5530 03 01000	5531 03 01000
12	110	53	12	4	1	5530 03 01200	5531 03 01200
14	110	53	14	4	1	5530 03 01400	5531 03 01400
16	125	63	16	4	1	5530 03 01600	5531 03 01600
18	125	63	18	4	1	5530 03 01800	5531 03 01800
20	141	75	20	4	1	5530 03 02000	5531 03 02000

Frezy trzpieniowe **HPC** z węglika spiekanego, 4 ostrzowe, długa wersja **AlTiN**
Tömör keményfém **HPC** származárók, 4 élű, hosszú változat, **AlTiN**



Kod / Kód **5535 · 5536**

DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | HPC | 9° | DŁUGI HOSSZÚ | 35-38° | 45° | Z4 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5535 · 5536	●	●	●	●	■	●	●	■	●	■							■	

- 4 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Ze zmiennym kątem spirali i opuszczenie na szyjce
- Do obróbki zgrubnej i wykańczającej
- Wysokowydajne frezy trzpieniowe do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

- 4 élű
- Központi vágóéllel
- Változó spirálszög és sökkentett nyakátmérő
- Durva és finom megmunkáláshoz
- Nagy teljesítményű univerzális származárók merülő- és horonymaráshoz, valamint homlok- és peremmaráshoz

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
3	57	8	6	4	1	5535 03 00300	5536 03 00300
4	57	11	6	4	1	5535 03 00400	5536 03 00400
5	57	13	6	4	1	5535 03 00500	5536 03 00500
6	57	13	6	4	1	5535 03 00600	5536 03 00600
8	63	19	8	4	1	5535 03 00800	5536 03 00800
10	72	22	10	4	1	5535 03 01000	5536 03 01000
12	83	26	12	4	1	5535 03 01200	5536 03 01200
14	83	26	14	4	1	5535 03 01400	5536 03 01400
16	92	32	16	4	1	5535 03 01600	5536 03 01600
20	104	38	20	4	1	5535 03 02000	5536 03 02000



Frezy trzpieniowe z węglika spiekanego, 6 ostrzowe, długa wersja, typ NH, **AlTiN**
Tömör keményfém simító szármarók, 6 élű, hosszú változat, NH típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5540 · 5541**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus NH | DŁUGI HOSSZÚ | 7° | 45° | 90° | Z6 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5540 · 5541	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐	●	●	◐	

- 6 ostrzowe
- Bez ostrza centralnego
- Wielozębowe frezy trzpieniowe do precyzyjnej obróbki wykańczające materiałów wysokostopowych i żeliwa szarego do ok. 1600 N/mm² (48,5 HRC)

- 6 élű
- Központi vágóéllel nélkül
- Többfogú származó magasan ötvözött anyagok és szürkeöntvények finom utómunkáihoz kb. 1600 N/mm² (48,5 HRC) szilárdságig

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
3	50	10	4	6	1	5540 03 00300	-
4	57	11	6	6	1	5540 03 00400	5541 03 00400
5	57	13	6	6	1	5540 03 00500	5541 03 00500
6	57	13	6	6	1	5540 03 00600	5541 03 00600
8	63	19	8	6	1	5540 03 00800	5541 03 00800
10	72	22	10	6	1	5540 03 01000	5541 03 01000
12	83	26	12	6	1	5540 03 01200	5541 03 01200
14	83	26	14	6	1	5540 03 01400	5541 03 01400
16	92	32	16	6	1	5540 03 01600	5541 03 01600
18	92	32	18	6	1	5540 03 01800	5541 03 01800
20	104	38	20	6	1	5540 03 02000	5541 03 02000

Frezy trzpieniowe zgrubne, VHM, 3 – 5 ostrzowe, długa wersja, typ HRf, **AlTiN**
Tömör keményfém nagyoló származarók, 3 – 5 élű, hosszú változat, HRf típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5545 · 5546**

~DIN 6527 L | HA DIN 6535 | HB DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus HRf | DŁUGI HOSSZÚ | ·3° | 20° | 45° | Z3-Z5 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5545 · 5546			●		●				●	●				●			●	●

- 3 - 5 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Wytwarza krótkie wióry z dobrym odprowadzaniem wiórów. Odpowiednie do frezowania materiałów hartowanych oraz żeliwa szarego i chłodzonego do 54 HRC.

- 3 - 5 élű
- Központi vágóéllel
- Nagyoló maró finom profillal
- Rövid forgácsokat termel jó forgácskihordással. Alkalmas edzett anyagok, valamint szürke és fehér öntöttvas marásához 54 HRC keménységig.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		HA Artykuł nr Cikkszám	HB Artykuł nr Cikkszám
5	57	16	6	3	1	5545 03 00500	5546 03 00500
6	57	16	6	3	1	5545 03 00600	5546 03 00600
8	63	19	8	3	1	5545 03 00800	5546 03 00800
10	72	22	10	4	1	5545 03 01000	5546 03 01000
12	83	26	12	4	1	5545 03 01200	5546 03 01200
16	92	32	16	4	1	5545 03 01600	5546 03 01600
20	104	38	20	4	1	5545 03 02000	5546 03 02000
25	121	45	25	5	1	5545 03 02500	5546 03 02500



Frezy trzpieniowe z czołem kulistym, VHM, 2 ostrzowe, długa wersja, typ NH, **AlTiN**
Tömör keményfém gömbvégű szármarók, 2 élű, hosszú változat, NH típus, **AlTiN**



Kod / Kód **5550**

DIN 6527 L | HA DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus N | DŁUGI HOSSZÚ | 9° | 30° | Z2 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5550	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐		◐	●	

- 2 ostrzowe
- Z ostrzem centralnym
- Frez trzpieniowe o pełnym promieniu do frezowania kopiowego, np. w produkcji matryc i form

- 2 élű
- Központi vágóéllel
- Teljes rádiuszos szármaró másolómaráshoz, pl. a szerszám- és formakészítéshez



HA

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám
2	40	6	4	2	1	5550 03 00200
3	50	7	4	2	1	5550 03 00300
4	50	8	6	2	1	5550 03 00400
5	50	10	6	2	1	5550 03 00500
6	50	10	6	2	1	5550 03 00600
8	60	19	8	2	1	5550 03 00800
10	70	22	10	2	1	5550 03 01000
12	75	26	12	2	1	5550 03 01200
14	75	26	14	2	1	5550 03 01400
16	75	26	16	2	1	5550 03 01600
18	100	32	18	2	1	5550 03 01800
20	100	32	20	2	1	5550 03 02000

Frezy trzpieniowe do fazowania, VHM, 4 ostrzowe, długa wersja, typ N, **TiALN**
Tömör keményfém élletörő marók, 4 élű, hosszú változat, N típus, **TiALN**



Kod / Kód **5555**

BOHRCRAFT NORM | HA DIN 6535 | VHM TKM | Typ Típus N | 90° | 0° | 7° | Z4 | AlTiN

Kod / Kód	P					M			K		N				S		H	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5
5555	○	○	○	○	●	○	○	●	○	●	●	○			●	●	●	

· 4 ostrzowe
· Z ostrzem centralnym
· Do fazowania, gratowania i pogłębiania

· 4 élű
· Központi vágóéllel
· Ferde maráshoz, sorjázáshoz és süllyesztéshez

HA

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artykuł nr Cikkszám
4	50	4,2	4	4	1	5555 03 00490
6	57	6,2	6	4	1	5555 03 00690
8	63	8,3	8	4	1	5555 03 00890
10	72	10,4	10	4	1	5555 03 01090
12	83	12,5	12	4	1	5555 03 01290



WIERTŁA RDZENIOWE · PIŁA OTWORNICA TCT
MAGFÚRÓK · TCT MULTI FÚRÓKORONÁK



WIERTŁA RDZENIOWE · PIŁA OTWORNICA TCT
MAGFÚRÓK · TCT MULTI FÚRÓKORONÁK

		Jakość Minőség	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła rdzeniowe + akcesoria / Magfúrók + tartozékok					
		HSS	Wiertła rdzeniowe z chwytem Weldon o głębokości wiercenia 30 i 55 mm Magfúrók Weldon szárral 30 és 55 mm vágási mélységgel	1950	**153**
		HSS-E Co	Wiertła rdzeniowe z chwytem Weldon o głębokości wiercenia 30 i 55 mm Magfúrók Weldon szárral 30 és 55 mm vágási mélységgel	1951	**154**
		TCT	Wiertła rdzeniowe z chwytem Weldon o głębokości wiercenia 35 i 55 mm Magfúrók Weldon szárral 35 és 55 mm vágási mélységgel	1952	**155**
		-	Akcesoria do wierteł rdzeniowych Tartozékok magfúrókhoz	1955 – 1957	**156**
Piła otwornica TCT / TCT multi fúrókoronák					
B&C		TCT	Piła otwornica wielozadaniowa TCT + akcesoria TCT multi fúrókoronák + tartozékok	1920 1925	**157**

Dostępne wersje wierteł rdzeniowych
Elérhető magfúró típusok

HSS WELDON



Wiertła rdzeniowe wykonane ze stali szybkotnącej. Odpowiednie do stali (dźwigary, blachy wielkogabarytowe), staliwa i metali nieżelaznych.

Gyorsacélból készült magfúrók. Alkalmas acélhoz (T-gerenda, nagyméretű lemezek), öntött acélhoz és nemvas fémekhez.

HSS-E Co WELDON



Wiertła rdzeniowe wykonane z kobaltowej stali szybkotnącej. Odpowiednie do stali (dźwigary, blachy wielkogabarytowe), stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 + AISI 316 i metali nieżelaznych.

Kobaltötvözött gyorsacélból készült magfúrók. Alkalmas acélhoz (T-gerenda, nagyméretű lemezek), rozsdamentes acélhoz, mint az AISI 304 + AISI 316 és nemvas fémekhez.

HM TCT WELDON



Wiertła rdzeniowe z frezami TC. Odpowiednie do stali (dźwigary, blachy wielkogabarytowe), stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 + AISI 316 i metali nieżelaznych.

Magfúrók TC vágóéllel. Alkalmas acélhoz (T-gerenda, nagyméretű lemezek), rozsdamentes acélhoz, mint az AISI 304 + AISI 316 és nemvas fémekhez.



Wiertła rdzeniowe:
W porównaniu z wiertłem krętym, wiertło rdzeniowe tnie do 10 razy szybciej!

Magfúrók:
A csigafúróval összehasonlítva a magfúró akár 10-szer gyorsabban vág!



Wiertło rdzeniowe wycina tylko pierścień (patrz zielona część).
Zaleta: Mogą Państwo zaoszczędzić koszty i czas!

A magfúró csak egy vékony anyaggyűrűt forgácsol ki (lásd zöld rész).
Előnye: Időt és pénzt takarít meg!



Wiertło kręte wycina całą średnicę otworu (patrz niebieska część).
Wada: Wysoki nakład energii i czasu!

A csigafúró leforgácsolja a furat teljes átmérőjét (lásd kék rész).
Hátránya: Magas energia- és időráfordítás!

Wiertła rdzeniowe HSS z chwytem Weldon (¾")
HSS magfúrók Weldon szárral (¾")



Kod / Kód **1950** • 30 mm



Kod / Kód **1950** • 55 mm

HSS | CBN | WELDON | KRÓTKA WERSJA RÖVID VÁLTOZAT 30 mm

Stal szybkotnąca, szlifowane metodą CBN, odpowiednie do wszystkich wiertarek magnetycznych z uchwytem Weldon. Odpowiednie do stali (dźwigary, blachy wielkogabarytowe), staliwa i metali nieżelaznych

HSS | CBN | WELDON | DŁUGA WERSJA HOSSZÚ VÁLTOZAT 55 mm

Gyorsacél, CBN köszörült, alkalmas minden Weldon csatlakozással rendelkező mágnestalpas fúrógéphez. Alkalmas acélhoz (T-gerenda, nagyméretű lemezek), öntött acélhoz és nemvas fémekhez.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
12	19	30	1	1950 03 01225	55	1	1950 03 01250
13	19	30	1	1950 03 01325	55	1	1950 03 01350
14	19	30	1	1950 03 01425	55	1	1950 03 01450
15	19	30	1	1950 03 01525	55	1	1950 03 01550
16	19	30	1	1950 03 01625	55	1	1950 03 01650
17	19	30	1	1950 03 01725	55	1	1950 03 01750
18	19	30	1	1950 03 01825	55	1	1950 03 01850
19	19	30	1	1950 03 01925	55	1	1950 03 01950
20	19	30	1	1950 03 02025	55	1	1950 03 02050
21	19	30	1	1950 03 02125	55	1	1950 03 02150
22	19	30	1	1950 03 02225	55	1	1950 03 02250
23	19	30	1	1950 03 02325	55	1	1950 03 02350
24	19	30	1	1950 03 02425	55	1	1950 03 02450
25	19	30	1	1950 03 02525	55	1	1950 03 02550
26	19	30	1	1950 03 02625	55	1	1950 03 02650
27	19	30	1	1950 03 02725	55	1	1950 03 02750
28	19	30	1	1950 03 02825	55	1	1950 03 02850
29	19	30	1	1950 03 02925	55	1	1950 03 02950
30	19	30	1	1950 03 03025	55	1	1950 03 03050
31	19	30	1	1950 03 03125	55	1	1950 03 03150
32	19	30	1	1950 03 03225	55	1	1950 03 03250
35	19	30	1	1950 03 03525	55	1	1950 03 03550
40	19	30	1	1950 03 04025	55	1	1950 03 04050
45	19	30	1	1950 03 04525	55	1	1950 03 04550
50	19	30	1	1950 03 05025	55	1	1950 03 05050
55	19	30	1	1950 03 05525	55	1	1950 03 05550
60	19	30	1	1950 03 06025	55	1	1950 03 06050

Kasety / Dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KB 3 HSS	4	Ø 14 · 18 · 22 x 30 mm + Trzpień wypychający / Kivetőcsap magfúrókhoz	1950 14 30003
KB 6 HSS	7	Ø 12 · 14 · 16 · 18 · 20 · 22 x 30 mm + Trzpień wypychający / Kivetőcsap magfúrókhoz	1950 13 10006



KB 3 HSS



KB 6 HSS

Wiertła rdzeniowe HSS-E **ze stopu kobaltu,** z chwytem Weldon (¾")
Magfúrók HSS-E **kobaltötvözettel,** Weldon szárral (¾")



Kod / Kód **1951** • 30 mm



Kod / Kód **1951** • 55 mm

HSS-E Co | CBN | WELDON | KRÓTKA WERSJA RÖVID VÁLTOZAT 30 mm

Stal szybkotnąca kobaltowa, szlifowane metodą CBN, odpowiednie do wszystkich wiertarek magnetycznych z uchwytem Weldon. Odpowiednie do stali (dźwigary, blachy wielkogabarytowe), stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 + AISI 316 i metali nieżelaznych.

HSS-E Co | CBN | WELDON | DŁUGA WERSJA HOSSZÚ VÁLTOZAT 55 mm

Kobalttal ötvözött gyorsacél, CBN köszörült, alkalmas minden Weldon csatlakozással rendelkező mágnestalpas fúrógéphez. Alkalmas acélhoz (T-gerenda, nagyméretű lemezek), rozsdamentes acélhoz, mint az AISI 304 + AISI 316 és nemvas fémekhez.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
12	19	30	1	1951 03 01225	55	1	1951 03 01250
13	19	30	1	1951 03 01325	55	1	1951 03 01350
14	19	30	1	1951 03 01425	55	1	1951 03 01450
15	19	30	1	1951 03 01525	55	1	1951 03 01550
16	19	30	1	1951 03 01625	55	1	1951 03 01650
17	19	30	1	1951 03 01725	55	1	1951 03 01750
18	19	30	1	1951 03 01825	55	1	1951 03 01850
19	19	30	1	1951 03 01925	55	1	1951 03 01951
20	19	30	1	1951 03 02025	55	1	1951 03 02050
21	19	30	1	1951 03 02125	55	1	1951 03 02150
22	19	30	1	1951 03 02225	55	1	1951 03 02250
23	19	30	1	1951 03 02325	55	1	1951 03 02350
24	19	30	1	1951 03 02425	55	1	1951 03 02450
25	19	30	1	1951 03 02525	55	1	1951 03 02550
26	19	30	1	1951 03 02625	55	1	1951 03 02650
27	19	30	1	1951 03 02725	55	1	1951 03 02750
28	19	30	1	1951 03 02825	55	1	1951 03 02850
29	19	30	1	1951 03 02925	55	1	1951 03 02950
30	19	30	1	1951 03 03025	55	1	1951 03 03050
31	19	30	1	1951 03 03125	55	1	1951 03 03150
32	19	30	1	1951 03 03225	55	1	1951 03 03250
35	19	30	1	1951 03 03525	55	1	1951 03 03550
40	19	30	1	1951 03 04025	55	1	1951 03 04050
45	19	30	1	1951 03 04525	55	1	1951 03 04550
50	19	30	1	1951 03 05025	55	1	1951 03 05050
55	19	30	1	1951 03 05525	55	1	1951 03 05550
60	19	30	1	1951 03 06025	55	1	1951 03 06050

Kasety / Dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KBE 3 Co	4	Ø 14 · 18 · 22 x 30 mm + Trzpień wypychający / Kivetőcsap magfúrókhoz	1951 14 30003
KBE 6 Co	7	Ø 12 · 14 · 16 · 18 · 20 · 22 x 30 mm + Trzpień wypychający / Kivetőcsap magfúrókhoz	1951 13 10006

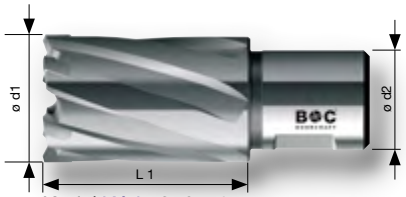


KB 3 HSS

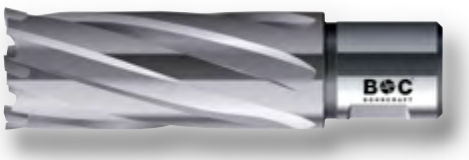


KB 6 HSS

Wiertła rdzeniowe TCT z chwytem Weldon (¾")
Magfúrók TCT, Weldon szárral (¾")



Kod / Kód **1952** • 35 mm



Kod / Kód **1952** • 55 mm

HM TCT | WELDON | KRÓTKA WERSJA RÖVID VÁLTOZAT — 35 mm

TCT, szlifowane metodą CBN, odpowiednie do wszystkich wiertarek magnetycznych z uchwytem Weldon. Odpowiednie do stali (dźwigary, blachy wielkogabarytowe), stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 + AISI 316 i metali nieżelaznych.

HM TCT | WELDON | DŁUGA WERSJA HOSSZÚ VÁLTOZAT — 55 mm

TCT, CBN köszörült, alkalmas minden Weldon rögzítésű mágnestalpas fúrógéphez. Alkalmas acélhoz (T-gerenda, nagyméretű lemezek), rozsdamentes acélhoz, mint az AISI 304 + AISI 316 és nemvas fémekhez.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
14	19	35	1	1952 03 01435	55	1	1952 03 01455
15	19	35	1	1952 03 01535	55	1	1952 03 01555
16	19	35	1	1952 03 01635	55	1	1952 03 01655
17	19	35	1	1952 03 01735	55	1	1952 03 01755
18	19	35	1	1952 03 01835	55	1	1952 03 01855
19	19	35	1	1952 03 01935	55	1	1952 03 01955
20	19	35	1	1952 03 02035	55	1	1952 03 02055
21	19	35	1	1952 03 02135	55	1	1952 03 02155
22	19	35	1	1952 03 02235	55	1	1952 03 02255
23	19	35	1	1952 03 02335	55	1	1952 03 02355
24	19	35	1	1952 03 02435	55	1	1952 03 02455
25	19	35	1	1952 03 02535	55	1	1952 03 02550
26	19	35	1	1952 03 02635	55	1	1952 03 02655
27	19	35	1	1952 03 02735	55	1	1952 03 02755
28	19	35	1	1952 03 02835	55	1	1952 03 02855
29	19	35	1	1952 03 02935	55	1	1952 03 02955
30	19	35	1	1952 03 03035	55	1	1952 03 03055
31	19	35	1	1952 03 03135	55	1	1952 03 03155
32	19	35	1	1952 03 03235	55	1	1952 03 03255
35	19	35	1	1952 03 03535	55	1	1952 03 03555
40	19	35	1	1952 03 04035	55	1	1952 03 04055
45	19	35	1	1952 03 04535	55	1	1952 03 04555
50	19	35	1	1952 03 05035	55	1	1952 03 05055
55	19	35	1	1952 03 05535	55	1	1952 03 05555
60	19	35	1	1952 03 06035	55	1	1952 03 06055

Okrągła kaseta / Kerek doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KB 3 HM	4	Ø 14 · 18 · 22 x 35 mm + Trzpień wypychający / Kivetőcsap magfúrókhoz	1952 14 30003



KB 3 HM



Trzpienie wypychające do wierteł rdzeniowych z chwytem Weldon (¾")
Kivetőcsapok magfúrókhoz Weldon szárral (¾")



Kod / Kód **1955**

Opis Leírás	Głębokość wiercenia Vágási mélység	Ø Wiertła rdzeniowego Ø Magfúrók		Artykuł nr Cikkszám
HSS / HSS-E				
Trzpień wypychający do wierteł rdzeniowych Kivetőcsap magfúrókhoz	30	12 – 60	1	1955 03 00025
Trzpień wypychający do wierteł rdzeniowych Kivetőcsap magfúrókhoz	55	12 – 60	1	1955 03 00050
TCT				
Trzpień wypychający do wierteł rdzeniowych Kivetőcsap magfúrókhoz	35	14 – 17	1	1955 03 00350
Trzpień wypychający do wierteł rdzeniowych Kivetőcsap magfúrókhoz	35	18 – 60	1	1955 03 00300
Trzpień wypychający do wierteł rdzeniowych Kivetőcsap magfúrókhoz	55	14 – 17	1	1955 03 00050
Trzpień wypychający do wierteł rdzeniowych Kivetőcsap magfúrókhoz	55	18 – 60	1	1955 03 00355



Uchwyty przemysłowe z automatycznym smarowaniem wewnętrznym
Ipari befogószár automatikus belső kenéssel



Kod / Kód **1956**

Opis Leírás	Stożka Kúp	Do wierteł rdzeniowych Magfúrókhoz		Artykuł nr Cikkszám
Stożek / MK 2 / Weldon	Stożek / MK 2	Weldon 19 mm (3/4")	1	1956 03 00219
Stożek / MK 3 / Weldon	Stożek / MK 3	Weldon 19 mm (3/4")	1	1956 03 00319

Adaptery do wierteł rdzeniowych
Adapterek magfúrókhoz



1957 03 00001



1957 03 00002



1957 03 00003

Kod / Kód **1957**

Opis Leírás	Do wierteł rdzeniowych For core drills		Artykuł nr Cikkszám
Adapter / Adapter Weldon 19 mm (3/4")	FEIN M18x6 P 1,5	1	1957 03 00001
Adapter / Adapter Weldon 19 mm (3/4")	Quick-IN	1	1957 03 00002
Adapter / Adapter Fein Quick-IN	Weldon 19 mm (3/4")	1	1957 03 00003



Kod / Kód **1920**

HM TCT 3

Solidnie wykonana piła otwornica składająca się z jednego elementu (chwyt i korona) z zębami tnącymi z węglików spiekanych. Zalecana głębokość cięcia 15 mm, maksymalna możliwa głębokość cięcia 30 mm. Wymienne wiertło pilotujące HSS. Odpowiednie do stali, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Szczególnie nadaje się do wiercenia w rurach.

Tömör szerkezetű, egy darabból készült fúrókorona (szár és korona), keményfém fogazattal. Ajánlott vágási mélység 15 mm, maximálisan vágási mélység 30 mm. Cserélhető HSS központosító fúró. Alkalmas acélhoz, rozsdamentes acélhoz, nemvas fémekhez, műanyaghoz. Különösen alkalmas csövek fúrására.

Ø d1 mm	Ø d1 Cal / Zoll	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
16	5/8"	13	1	1920 09 00160
18	-	13	1	1920 09 00180
20	-	13	1	1920 09 00200
21	-	13	1	1920 09 00210
22	-	13	1	1920 09 00220
25	-	13	1	1920 09 00250
26	-	13	1	1920 09 00260
27	1.1/16"	13	1	1920 09 00270
30	1.3/16"	13	1	1920 09 00300
32	1.1/4"	13	1	1920 09 00320
35	1.3/8"	13	1	1920 09 00350
37	1.7/16"	13	1	1920 09 00370
40	1.9/16"	13	1	1920 09 00400
45	-	13	1	1920 09 00450
47	1.7/8"	13	1	1920 09 00470
50	1.31/32"	13	1	1920 09 00500
51	2"	13	1	1920 09 00510
54	2.1/8"	13	1	1920 09 00540
55	-	13	1	1920 09 00550
60	2.3/8"	13	1	1920 09 00600
65	-	13	1	1920 09 00650
68	-	13	1	1920 09 00680
70	2.3/4"	13	1	1920 09 00700
75	-	13	1	1920 09 00750
80	-	13	1	1920 09 00800
85	-	13	1	1920 09 00850
90	-	13	1	1920 09 00900
95	3.3/4"	13	1	1920 09 00950
100	-	13	1	1920 09 01000

Wiertło pilotujące HSS-G & sprężyna odśrodkowa
Központosító fúró HSS-G & spirál rugó

Opis Leírás	Ø mm		Artykuł nr Cikkszám
Wiertło pilotujące HSS-G Központosító fúró HSS-G	6	1	1925 03 00600
Sprężyna odśrodkowa do Ø 20 mm Spirál rugó Ø 20 mm-ig	-	1	1925 03 00001
Sprężyna odśrodkowa od Ø 21 mm Spirál rugó Ø 21 mm-től	-	1	1925 03 00002



Kod / Kód **1925**



Kod / Kód **1925**

ROZWIERTAKI
DÖRZSÁR



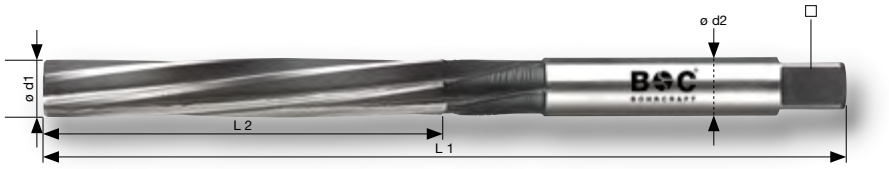
	DIN	Jakość Minőség	Forma	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Rozwiertaki / Dörzsár						
	206	HSS	B	Rozwiertaki ręczne Kézi dörzsárak	1670	**161**
	9	HSS	B	Ręczne rozwiertaki stożkowe Kézi kúpos dörzsárak	1671	**162**
	311	HSS		Rozwiertaki kotlarskie z chwytem stożkowym Morse'a Szegecsfurat dörzsárak, Morse-kúp	1672	**163**
	212	HSS-E Co5	B/D	Rozwiertaki maszynowe Gépi dörzsárak	1673	**164**
	212	HSS-E Co5	C	Rozwiertaki maszynowe CNC NC Gépi dörzsárak	1674	**165**
	208	HSS-E Co5	B	Rozwiertaki maszynowe z chwytem stożkowym Morse'a Kúpos szárú gépi dörzsárak, Morse-kúp	1675	**166**

Zalecenia dotyczące stosowania rozwiertaków
Alkalmazási javaslat dörzsárakhoz

							
DIN		206	9	311	212	212	208
Material ostrza Vágél anyaga		HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co5
Forma		B	B	-	B/D	C	B
Kąt spirali Spirálszög		7 – 9°	7°	25°	7 – 9°	45°	7°
Tolerancja Tűrés		H7	H7	H11	H7	H7	H7
Chwyt Szár		cyl. henger	cyl. henger	Stożka MK	cyl. henger	cyl. henger	Stożka MK
Zakres wymiarów Mérettartomány		4 – 30 mm	4 – 20 mm	10 – 30 mm	3 – 20 mm	3 – 20 mm	10 – 30 mm
Jakość Minőség		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Kod Kód		1670	1671	1672	1673	1674	1675
Strona Oldal		161	162	163	164	165	166
P	1.1	●	●	●	●	●	●
	2.1	●	●	●	●	●	●
	3.1	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	4.1	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	5.1						
M	1.1 – 2.1				◐	◐	◐
	3.1 – 4.1						
K	1.1 – 1.2	●	●	●	●	●	●
	2.1 – 2.2	●	●	●	●	●	●
	3.1 – 3.2						
	4.1 – 4.2	●	●	●	●	●	●
N	1.1 – 1.3			●	●	●	●
	1.4 – 1.5						
	1.6						
	2.1 – 2.2			●	●	●	●
	2.3 – 2.6			●	●	●	●
	4.1 – 4.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐
S	1.1 – 1.3				◐	◐	◐
	2.1 – 2.6				◐	◐	◐

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczone odpowiednie / korlátozottan alkalmas

Rozwiertaki ręczne DIN 206 forma B HSS
Kézi dörzsárak DIN 206 forma B HSS



Kod / Kód **1670**

DIN 206 | HSS | FORMA B | 45° | L 7-9° | R | Tol. H7

Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6
1670	●	●			●	●		●	

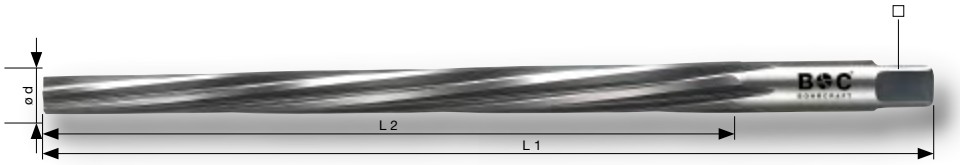
Do rozwiercania otworów przelotowych w materiałach żelaznych i nieżelaznych, twardych i miękkich tworzywach sztucznych.
Nie nadają się do otworów nieprzelotowych.

Átmenő furatok dörzsárazásához vastartalmú és vasmentes anyagokban, kemény és puha műanyagokban.
Nem alkalmas zsákfuratokhoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm	Zęby Fogszám		Artykuł nr Cikkszám
4	76	38	4	3,0	4	1	1670 03 00400
5	87	44	5	3,8	6	1	1670 03 00500
6	93	47	6	4,9	6	1	1670 03 00600
7	107	54	7	5,5	6	1	1670 03 00700
8	115	58	8	6,2	6	1	1670 03 00800
9	124	62	9	7,0	6	1	1670 03 00900
10	133	66	10	8,0	6	1	1670 03 01000
11	142	71	11	9,0	8	1	1670 03 01100
12	152	76	12	9,0	8	1	1670 03 01200
14	163	81	14	11,0	8	1	1670 03 01400
16	175	87	16	12,0	8	1	1670 03 01600
18	188	93	18	14,5	8	1	1670 03 01800
20	201	100	20	16,0	8	1	1670 03 02000
22	215	107	22	18,0	8	1	1670 03 02200
24	231	115	24	20,0	8	1	1670 03 02400
25	231	115	25	20,0	8	1	1670 03 02500
26	231	115	26	20,0	8	1	1670 03 02600
28	247	124	28	22,0	8	1	1670 03 02800
30	247	124	30	24,0	8	1	1670 03 03000



Ręczne rozwiertaki stożkowe DIN 9 forma B HSS
Kézi kúpos dörzsárak DIN 9 forma B HSS



Kod / Kód **1671**

DIN 9 | HSS | FORMA B | L 7° | R | Tol. H7 | 1:50

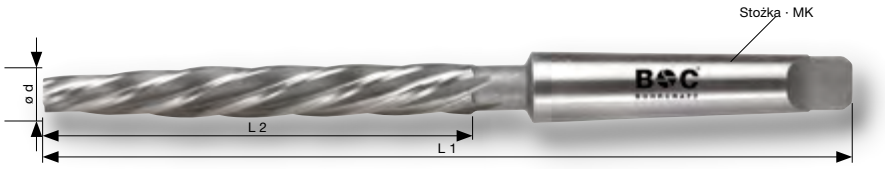
Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6
1671	●	●			●	●		●	

Do rozwiercania stożkowych otworów pod kołki w materiałach żelaznych i nieżelaznych, twardych i miękkich tworzywach sztucznych.

Kúpos csapszeg furatok dörzsárazásához vas tartalmú és vasmentes anyagokban, kemény és puha műanyagokban.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø min. mm	Ø max. mm	□ mm	Zęby Fogszám		Artykuł nr Cikkszám
4	93	67	3,9	5,25	3,8	4	1	1671 03 00400
5	100	73	4,9	6,36	4,9	6	1	1671 03 00500
6	135	105	5,9	8,00	6,2	6	1	1671 03 00600
8	180	145	7,9	10,80	8,0	6	1	1671 03 00800
10	215	175	8,9	13,40	10,0	6	1	1671 03 01000
12	255	210	11,8	16,00	11,0	6	1	1671 03 01200
16	280	230	15,8	20,40	14,5	8	1	1671 03 01600
20	310	250	19,8	24,80	18,0	8	1	1671 03 02000

Rozwiertaki kotlarskie DIN 311 HSS
Szegecsfurat dörzsárak DIN 311 HSS



Kod / Kód **1672**

DIN 311 | HSS | L 25° | R | Tol. H11 | 1:10

Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6
1672	●	●			●	●	●	●	

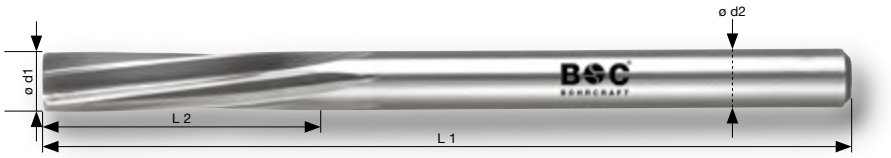
Do korekty przesunięcia otworów w nałożonych płytach w celu dopasowania do wymaganej średnicy otworu (np. podczas nitowania lub wkręcania).

Furateltolódás korrigálására egymásra helyezett lemezeknél a szükséges furatátmérő biztosítása érdekében (pl. csegecselés vagy csavarozás esetén).

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK	Zęby Fogszám		Artykuł nr Cikkszám
10	171	95	1	5	1	1672 03 01000
12	199	105	2	5	1	1672 03 01200
13	199	105	2	5	1	1672 03 01300
14	209	115	2	5	1	1672 03 01400
15	219	125	2	5	1	1672 03 01500
16	229	135	2	5	1	1672 03 01600
17	251	135	3	5	1	1672 03 01700
18	261	145	3	5	1	1672 03 01800
20	271	155	3	5	1	1672 03 02000
21	271	155	3	5	1	1672 03 02100
22	281	165	3	5	1	1672 03 02200
25	296	180	3	5	1	1672 03 02500
28	311	195	3	5	1	1672 03 02800
30	311	195	3	5	1	1672 03 03000



Rozwiertaki maszynowe DIN 212 forma B/D HSS-E (Co5)
Gépi dörzsárak DIN 212 forma B/D HSS-E (Co5)



Kod / Kód **1673**

DIN 212 | HSS-E Co5 | FORMA B/D | 45° | L 7-9° | R | Tol. H7

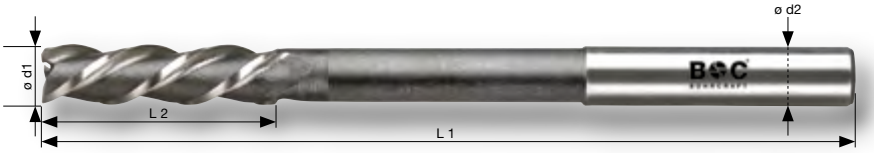
Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6
1673	●	●		●	●	●	●	●	●

Do rozwiercania otworów przelotowych w materiałach żelaznych i nieżelaznych, twardych i miękkich tworzywach sztucznych.

Átmenő furatok dörzsárazásához vastartalmú és vasmentes anyagokban, kemény és puha műanyagokban.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	Zęby Fogszám		Artykuł nr Cikkszám
3	61	15	3,0	4	1	1673 03 00300
4	75	19	4,0	4	1	1673 03 00400
5	86	23	5,0	6	1	1673 03 00500
6	93	26	6,0	6	1	1673 03 00600
7	109	30	7,0	6	1	1673 03 00700
8	117	32	8,0	6	1	1673 03 00800
9	125	36	9,0	6	1	1673 03 00900
10	133	38	10,0	6	1	1673 03 01000
11	142	41	10,0	8	1	1673 03 01100
12	151	44	10,0	8	1	1673 03 01200
13	151	44	10,0	8	1	1673 03 01300
14	160	47	12,5	8	1	1673 03 01400
15	162	50	12,5	8	1	1673 03 01500
16	170	52	12,5	8	1	1673 03 01600
17	175	54	14,0	8	1	1673 03 01700
18	182	56	14,0	8	1	1673 03 01800
19	189	58	16,0	8	1	1673 03 01900
20	195	60	16,0	8	1	1673 03 02000

Rozwiertaki maszynowe CNC DIN 212 forma C HSS-E (Co5)
NC Gépi dörzsárak DIN 212 forma C HSS-E (Co5)



Kod / Kód **1674**

DIN 212 | HSS-E Co5 | FORMA C | L 45° | R | Tol. H7

Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6
1674	●	○		○	●	●	●	○	○

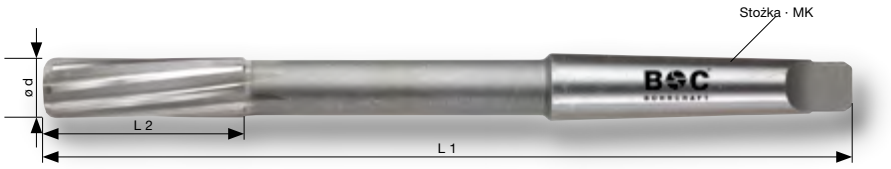
Odpowiednie do maszyn CNC. Do rozwiercania otworów przelotowych w materiałach żelaznych i nieżelaznych, twardych i miękkich tworzywach sztucznych.

Alkalmas CNC-gépekhez. Átmenő furatok dörzsárazásához vastartalmú és vasmentes anyagokban, kemény és puha műanyagokban.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	Zęby Fogszám		Artykuł nr Cikkszám
3	61	15	3,0	6	1	1674 03 00300
4	75	19	4,0	6	1	1674 03 00400
5	86	23	5,0	6	1	1674 03 00500
6	93	26	6,0	6	1	1674 03 00600
7	109	30	7,0	6	1	1674 03 00700
8	117	32	8,0	6	1	1674 03 00800
9	125	36	9,0	6	1	1674 03 00900
10	133	38	10,0	6	1	1674 03 01000
11	142	41	10,0	8	1	1674 03 01100
12	151	44	10,0	8	1	1674 03 01200
13	151	44	10,0	8	1	1674 03 01300
14	160	47	12,5	8	1	1674 03 01400
16	170	52	12,5	8	1	1674 03 01600
18	182	56	14,0	8	1	1674 03 01800
20	195	60	16,0	10	1	1674 03 02000



Rozwiertaki maszynowe DIN 208 forma B HSS-E (Co5)
Kúpos szárú gépi dörzsárak DIN 208 forma B HSS-E (Co5)



Kod / Kód **1675**

DIN 208 | HSS-E Co5 | FORMA B | 45° | L 7° | R | Tol. H7

Kod / Kód	P			M	K	N			S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	2.1 – 2.6	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6
1675	●	●		●	●	●	●	●	●

Do rozwiercania otworów przelotowych w materiałach żelaznych i nieżelaznych, twardych i miękkich tworzywach sztucznych.

Átmenő furatok dörzsárazásához vastartalmú és vasmentes anyagokban, kemény és puha műanyagokban.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Stożka MK	Zęby Fogszám		Artykuł nr Cikkszám
10	168	38	1	6	1	1675 03 01000
12	182	44	1	6	1	1675 03 01200
14	189	47	1	8	1	1675 03 01400
16	210	52	2	8	1	1675 03 01600
18	219	56	2	8	1	1675 03 01800
20	228	60	2	8	1	1675 03 02000
22	237	64	2	8	1	1675 03 02200
24	268	68	3	8	1	1675 03 02400
25	268	68	3	8	1	1675 03 02500
26	273	70	3	8	1	1675 03 02600
28	277	71	3	10	1	1675 03 02800
30	281	73	3	10	1	1675 03 03000

ŚRODKI SMARNE
KENŐANYAGOK



Strona / Oldal 318



- Pasta skrawająca
- Wosk skrawający
- Żel skrawający
- Olej skrawający
- Pianka skrawająca

- Vágópaszta
- Vágóviasz
- Vágózselé
- Vágóolaj
- Vágóhab

NARZĘDZIA DO GWINTÓW
MENETVÁGÓ SZERSZÁMOK



		Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
Gwintowniki ręczne / Kézi menetfúrók							
BOC		M	-	HSS-G	352	4100	**178 – 179**
PROFI PLUS		M	-	HSS-E VAP	352	4110	**180**
BOC		M (LH) Lewy / Bal	-	HSS-G	352	4109	**181**
BOC		MF	-	HSS-G	2181	4101	**214 – 215**
BOC		G (BSP)	-	HSS-G	5157	4102	**222**
BOC		BSW	-	HSS-G	~ 352	4103	**228**
BOC		UNC	-	HSS-G	~ 352	4104	**231**
BOC		UNF	-	HSS-G	~ 2181	4105	**235**
Narzynki / Menetmetszők							
BOC		M	B	HSS-G	EN 22568	4200 4201 (25x9)	**182 – 183**
PROFI PLUS		M	B	HSS-E VAP	EN 22568	4210	**184**
BOC		M (LH) Lewy / Bal	B	HSS-G	EN 22568	4209	**185**
BOC		MF	B	HSS-G	EN 22568	4202	**216 – 217**
BOC		G (BSP)	B	HSS-G	EN 24231	4203	**223**
BOC		BSW	B	HSS-G	EN 22568	4205	**229**
BOC		UNC	B	HSS-G	EN 22568	4206	**232**
BOC		UNF	B	HSS-G	EN 22568	4207	**236**
Narzynki sześciokątna / Hatszögletű menetmetszők							
BOC		M	-	HSS-G	382	4204	**186**
BOC		G (BSP)	-	HSS-G	382	4208	**224**

		Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
Gwintowniki maszynowe / Gépi menetfúrók							
BOC		M	B	HSS-G	371/376	4140, 4141	192 – 193
BOC		M	C-R 35° C 35°-os	HSS-G	371/376	4150, 4151	192 – 193
BOC		M	B	HSS-E	371/376	4142, 4143	194 – 195
BOC		M	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	371/376	4152, 4153	196 – 197
BOC		M	B	HSS-E TiN	371/376	4147, 4148	194 – 195
BOC		M	C-R 35° C 35°-os	HSS-E TiN	371/376	4157, 4158	196 – 197
BOC		M (XL)	B	HSS-E	371/376	4161	207
BOC		M (XL)	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	371/376	4162	207
BOC		M (LH) Lewy / Bal	C	HSS-E	371/376	4159	208
BOC		MF	B	HSS-E	374	4165	219
BOC		MF	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	374	4166	219
BOC		G (BSP)	B	HSS-E	5156	4175	226
BOC		G (BSP)	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	5156	4176	226
BOC		UNC	B	HSS-E	~ 371/376	4196	234
BOC		UNC	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	~ 371/376	4197	234
BOC		UNF	B	HSS-E	~ 371/376	4198	238
BOC		UNF	C-R 35° C 35°-os	HSS-E	~ 371/376	4199	238
BOC		M	-	HSS-E	-	4172	209
PROFI PLUS	 ○	M	B	HSS-E PM	371/376	4169, 4170	200
PROFI PLUS	 ○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E PM	371/376	4179, 4180	200
PROFI PLUS	 ○	M	B	HSS-E	371/376	4163, 4164	198
PROFI PLUS	 ○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E	371/376	4167, 4168	199
PROFI PLUS		M	B	HSS-E TiN	371/376	4183, 4184	198
PROFI PLUS		M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E TiN	371/376	4187, 4188	199
PROFI PLUS		M	B	HSS-E TiAlN	371/376	4181, 4182	198
PROFI PLUS		M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E TiAlN	371/376	4185, 4186	199
PROFI PLUS	 ○	MF	C	HSS-E	374	4139	220
PROFI PLUS	 ○	G	C	HSS-E	5156	4247	227
PROFI PLUS	 ○	M	B	HSS-E	371/376	4173, 4174	202
PROFI PLUS	 ○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E	371/376	4177, 4178	203
PROFI PLUS		M	B	HSS-E TiAlN	371/376	4189, 4190	202
PROFI PLUS		M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E TiAlN	371/376	4191, 4192	203
PROFI PLUS	 ○	M	B	HSS-E VAP	371/376	4144, 4145	201
PROFI PLUS	 ○	M	C-R 40° C 40°-os	HSS-E VAP	371/376	4154, 4155	201
PROFI PLUS	 ○	MF	B	HSS-E VAP	374	4146	221

	Gwint Menet	Forma	Jakość Minőség	DIN	Kod Kód	Strona Oldal
	MF	C-R 40° C 40°-os	HSS-E VAP	374	4156	221
	M	C	HSS-E TiCN	371/376	4193	206
	M	C-R 45° C 45°-os	HSS-E	371/376	4149	204
	M	B-AZ	HSS-E	371/376	4240	205
Wygniataki do gwintu / Gépi menetformázó						
	M	D	HSS-E TiN	371/376	4243	212
	M	C	HSS-E TiN	371/376	4245	213
Gwintowniki maszynowe krótkie / Rövid gépi menetfúrók						
	M	B	HSS-G	352	4120	187
	M	B	HSS-E	352	4125	188
	M	C	HSS-G	352	4121	189
	M	C	HSS-E	352	4111	190
	M (LH) Lewy / Bal	C	HSS-G	352	4129	191
	MF	C	HSS-G	2181	4131	218
	G (BSP)	C	HSS-G	5157	4132	225
	BSW	C	HSS-G	~ 352	4133	230
	UNC	C	HSS-G	~ 352	4134	233
	UNF	C	HSS-G	~ 2181	4135	237
	NPT	C	HSS-G	BC Norma Szabvány	4136	239
	PG	C	HSS-G	40432	4130	240
	M	C	HSS-G	-	4171	210
Gwintowniki maszynowe do nakrętek / Gépi anyamenetfúrók						
	M	-	HSS-G	357	4160	211
Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak						
				1814	4300	242
Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak						
				225	4400	424
Uchwyt narzędziowy z grzechotką / Racsnis menetfúró hajtók						
				BC Norma Szabvány	4302	243
Przedłużka do gwintowników / Menetfúró hosszabbító						
				377	4500	243
Pilniki do gwintów / Menetjavító reszelők						
				-	4501	241
Grzebień do gwintów / Menetfésű						
				-	9651	241
Wykrętaki do śrub / Törtcsavar kihajtók						
			CV	-	9700	244
Rysik traserski z ostrzem z węglika spiekanego / Karctű keményfém heggyel						
			węglika keményfém	-	9600	245

Dostępna wersja
Elérhető verziók

HSS G	800 N/mm²		Stal szybkotnąca odpowiednia do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22 HRC). Gyorsacél 800 N/mm² (22 HRC) szakítószilárdságú anyagokhoz.
HSS-E Co5	1000 N/mm²		Stal szybkotnąca z 5% stopu kobaltu. Odpowiednia do stali niestopowych i niskstopowych. Wyższa odporność na ciepło i zużycie. Gyorsacél 5 % kobalttartalommal. Alkalmas ötvözetlen és alacsonyan ötvözött acélokhoz. Nagy hőállóság és kopásállóság.
HSS-E Co5 TiN	1000 N/mm²		Powłoka TiN zapewnia wyższą twardość powierzchni i niższy współczynnik tarcia. Zwiększa to trwałość narzędzia i pozwala na większą prędkość skrawania. TiN-bevonat nagyobb felületi keménységet és csökkentett súrlódási együtthatót eredményez. Ez növeli a szerszám élettartamát és nagyobb vágósebességet tesz lehetővé.
HSS-E PM HARD LUBE	1200 N/mm² Schwarzring		Wykonane z HSS-E PM dla bardzo wysokiej odporności na zużycie i wytrzymałości. Z powłoką HARDLUBE zapewniającą niskie tarcie powierzchniowe i stały przepływ wiórów. HSS-E PM anyagból készült a nagyon magas kopásállóság és szívósság érdekében. HARDLUBE-bevonat alacsony felületi súrlódást és egyenletes forgácsáramlást biztosít.
HSS-E Co5 UNI	1000 N/mm² Grünring		Do uniwersalnego zastosowania do ogólnej stali konstruk-cyjnej, stal do obróbki skrawaniem, niestopowej stali do utwardzania po-wierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry). Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz, ötvözetlen edzhető acélokhoz és alumíniumötvözetekhez (rövid forgácsú).
HSS-E Co5 UNI TiN	1000 N/mm²		Do uniwersalnego zastosowania do stali konstrukcyjnych, stali do obróbki skrawaniem, niestopowych stali do utwardzania powierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry). Dodatkowo z powłoką TiN zwiększającą trwałość narzędzia. Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz és ötvözetlen edzhető acélokhoz. TiN-bevonattal a szerszám élettartamának növelése érdekében.
HSS-E Co5 UNI TiAlN	1000 N/mm²		Do uniwersalnego zastosowania do stali konstrukcyjnych, stali do obróbki skrawaniem, niestopowych stali do utwardzania powierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry). Dodatkowo z powłoką TiAlN zwiększającą trwałość narzędzia. Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz és ötvözetlen edzhető acélokhoz. TiAlN-bevonattal a szerszám élettartamának növelése érdekében.
HSS-E Co5 HD	1200 N/mm² Rotring		Do stosowania do stali ulepszanych cieplnie i żaroodpornych oraz stali narzędziowych. Edzett és hőálló acélokhoz, valamint szerszámacélokhoz.
HSS-E Co5 HD TiAlN	1200 N/mm²		Do stosowania do stali ulepszanych cieplnie i żaroodpornych oraz stali narzędziowych. Z powłoką TiAlN. Edzett és hőálló acélokhoz, valamint szerszámacélokhoz. TiAlN-bevonattal.

HSS-E Co5 | 1000 N/mm² | VA INOX | Blauring



Specjalna geometria krawędzi tnącej i parowana powierzchnia, szczególnie odpowiednia do stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 i 316.

Speciális élgeometria és gőzölt felület, különösen alkalmas AISI 304 és 316 típusú rozsdamentes acélokhoz.

HSS-E Co5 | TiCN | GG | Weißring



Gwintownik maszynowy szczególnie odpowiedni do żeliwa szarego (GG).

Gépi menetfúró, speciálisan szürkeöntvényhez (GG).

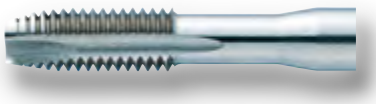
HSS-E Co5 | 450 N/mm² | ALU | Gelbring



Z 2 szerokimi ostrzami spiralnymi 45°. Szczególnie nadaje się do aluminium i stopów aluminium, a także tworzyw termoplastycznych (długie wióry).

2 db széles, 45°-os spirál horonnyal. Különösen alkalmas alumíniumhoz és alumíniumötvözetekhez, valamint hőre lágyuló műanyagokhoz (hosszú forgácsú).

B | 3 x D



4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia do otworów przelotowych.

4 – 5 menetbekezdés, terelőéles, átmenő furatokhoz.

B-AZ | 3 x D



4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia i gwintem przerywanym do otworów przelotowych.

4 – 5 menetbekezdés, terelőéles, kiköszörült fogakkal, átmenő furatokhoz.

C | 1,5 x D | 1,5 x D



2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych/nieprzelotowych.

2 – 3 menetbekezdés, átmenő/zsákfuratokhoz.

FORMA C | 35° | 2,5 x D



2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35° do otworów nieprzelotowych.

2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart horony zsákfuratokhoz.

FORMA C | 40° | 2,5 x D



2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 40° do otworów nieprzelotowych.

2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart horony zsákfuratokhoz.

FORMA C | 45° | 2,5 x D



2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 45° do otworów nieprzelotowych.

2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart horony zsákfuratokhoz.

Zalecenia dotyczące stosowania gwintowników maszynowych
Alkalmazási ajánlás gépi menetfúrókhoz

									
Gwint Menet	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Typ Típus	-	-	-	-	-	-	UNI	UNI	UNI
DIN	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
Materiał ostrza Vágóél anyaga	HSS	HSS	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Pokrycie Bevonat	-	-	-	TiN	-	TiN	-	TiN	TiAlN
Rowki Horony	proste egyenes	35°	proste egyenes	proste egyenes	35°	35°	proste egyenes	proste egyenes	proste egyenes
Nakroju Bekezdés	B	C	B	B	C	B	B	B	B
Głębokość gwintu Menetmélység	3xD	2,5xD	3xD	3xD	2,5xD	2,5xD	3xD	3xD	3xD
Zakres wymiarów Mérettartomány	M3 – M24	M3 – M24	M2 – M36	M3 – M24	M2 – M36	M3 – M24	M2 – M24	M3 – M24	M3 – M24
Jakość Minőség	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Kod Kód	4140 4141	4150 4151	4142 4143	4147 4148	4152 4153	4157 4158	4163 4164	4183 4184	4181 4182
Strona Oldal	192 – 193	192 – 193	194 – 195	194 – 195	196 – 197	196 – 197	198	198	198
P 1.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P 2.1	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●
P 3.1			◐	◐	◐	◐	●	●	●
P 4.1							◐	◐	◐
P 5.1									
M 1.1 – 2.1									
M 3.1 – 4.1									
K 1.1 – 1.2							●	◐	◐
K 2.1 – 2.2	●	●	●	●	●	●		●	●
K 3.1 – 3.2									
K 4.1 – 4.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N 1.1 – 1.3	◐	◐	◐		◐		◐		
N 1.4 – 1.5			◐		◐		●		
N 1.6			◐		◐		●		
N 2.1 – 2.2							◐		
N 2.3 – 2.5							◐		
N 4.2	◐	◐	◐		◐		◐	◐	◐

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania gwintowników maszynowych
Alkalmazási ajánlás gépi menetfúrókhoz

										
M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
UNI	UNI	UNI	UNI	UNI	INOX	INOX	HD	HD	HD	HD
371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
-	TiN	TiAlN	Hardlube	Hardlube	VAP	VAP	-	TiAlN	-	TiAlN
40°	40°	40°	proste egyenes	40°	proste egyenes	40°	proste egyenes	proste egyenes	40°	40°
C	C	C	B	C	B	C	B	B	C	C
2,5xD	2,5xD	2,5xD	3xD	2,5xD	3xD	2,5xD	3xD	3xD	2,5xD	3xD
M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24	M3 – M24
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
4167 4168	4187 4188	4185 4186	4169 4170	4179 4180	4144 4145	4154 4155	4173 4174	4189 4190	4177 4178	4191 4192
199	199	199	200	200	201	201	202	202	203	203
●	●	●	●	●						
●	●	●	●	●						
●	●	●	●	●	●	●				
◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	●	●	●	●
			◐	◐	◐	◐	●	●	●	●
			●	●	●	●	◐	◐	◐	◐
●	◐	◐								
	●	●	◐	◐						
●	●	●	◐	◐						
◐			◐	◐						
●			◐	◐						
●			◐	◐						
◐			◐	◐						
◐			◐	◐						
◐	◐	◐	◐	◐						

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania gwintowników maszynowych
Alkalmazási ajánlás gépi menetfúrókhoz

										
Gwint Menet		M	M	M	M	M	M - LH	M	M	MF
Typ Típus		ALU	AZ	GG	XL	XL	LH	-	Kombi	-
DIN		371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	357	-	374
Materiał ostrza Vágél anyaga		HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS	HSS-E	HSS-E
Pokrycie Bevonat		-	-	TiCN	-	-	-	-	-	-
Rowki Horony		45°	proste egyenes	proste egyenes	proste egyenes	35°	proste egyenes	proste egyenes	-	proste egyenes
Nakroju Bekezdés		C	B-AZ	C	B	C	C	-	-	B
Głębokość gwintu Menetmélység		2,5xD	3xD	3xD	3xD	2,5xD	1,5xD	1xD	2xD	3xD
Zakres wymiarów Mérettartomány		M3 – M20	M3 – M12	M3 – M24	M3 – M12	M3 – M12	M3 – M24	M3 – M16	M3 – M12	M3x0,35 – 30x2
Jakość Minőség		★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★★
Kod Kód		4149	4240	4193	4161	4162	4159	4160	4172	4165
Strona Oldal		204	205	206	207	207	208	211	209	219
P	1.1		◓		◓	◓	◓	◓	◓	◓
	2.1		◔		◓	◓	◓	◔	◔	◓
	3.1				◔	◔	◔			◔
	4.1									
	5.1									
M	1.1 – 2.1									
	3.1 – 4.1									
K	1.1 – 1.2			◓						
	2.1 – 2.2		◓		◓	◓	◓	◓	◓	◓
	3.1 – 3.2									
	4.1 – 4.2		◓		◓	◓	◓	◓	◓	◓
N	1.1 – 1.3	◓			◔	◔	◔	◔	◔	◔
	1.4 – 1.5		◔	◓	◔	◔	◔			◔
	1.6		◔		◔	◔	◔			◔
	2.1 – 2.2	◓	◔							
	2.3 – 2.5	◓	◔							
	4.2	◓			◔	◔	◔	◔	◔	◔

◓ odpowiednie / megfelelő ◔ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Zalecenia dotyczące stosowania gwintowników maszynowych
Alkalmazási ajánlás gépi menetfúrókhoz

										
MF	MF	MF	MF	G	G	G	UNC	UNC	UNF	UNF
-	UNI	INOX	INOX	-	-	UNI	-	-	-	-
374	374	374	374	5156	5156	5156	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
-	-	VAP	VAP	-	-	-	-	-	-	-
35°	proste egyenes	proste egyenes	40°	proste egyenes	35°	proste egyenes	proste egyenes	35°	proste egyenes	35°
C	C	B	C	B	C	C	B	C	B	C
2,5xD	1,5xD	3xD	2,5xD	3xD	2,5xD	1,5xD	3xD	2,5xD	3xD	2,5xD
M3x0,35 – 30x2	M6x0,75 – 30x1,5	M6x0,75 – 20x1,5	M6x0,75 – 20x1,5	G 1/8" – 1"	G 1/8" – 1"	G 1/8" – 1"	1/4" – 1"	1/4" – 1"	1/4" – 1"	1/4" – 1"
★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
4166	4139	4146	4156	4175	4176	4247	4196	4197	4198	4199
219	220	221	221	226	226	220	234	234	238	238
●	●			●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●	●	●
◐	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
		◐	◐							
		◐	◐							
		●	●							
●	●			●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●	●	●
◐	◐			◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
◐	◐			◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
◐	◐			◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
◐	◐			◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas



Kod / Kód **4100** Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

M | DIN 352 | HSS G | ISO2 6H | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
· Nr 1 Gwintownik zdzierak, 6 - 8 zwojów nakroju
· Nr 2 Gwintownik pośredni, 4 – 5 zwojów nakroju
· Nr 3 Gwintownik wykańczający 2 - 3 zwojów nakroju

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· Átmenő és zsákfuratokhoz
· No. 1, elővágó, 6 – 8 menetbekezdés
· No. 2, utánvágó, 4 – 5 menetbekezdés
· No. 3, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés



Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 1 x 0,25	0,75	32	5,5	2,8	2,1	1	4100 11 00100	4100 11 10100	4100 11 20100	4100 11 30100
M 1,1 x 0,25	0,85	32	5,5	2,8	2,1	1	4100 11 00110	4100 11 10110	4100 11 20110	4100 11 30110
M 1,2 x 0,25	0,95	32	5,5	2,8	2,1	1	4100 11 00120	4100 11 10120	4100 11 20120	4100 11 30120
M 1,4 x 0,30	1,10	32	7,0	2,8	2,1	1	4100 11 00140	4100 11 10140	4100 11 20140	4100 11 30140
M 1,6 x 0,35	1,25	32	8,0	2,8	2,1	1	4100 11 00160	4100 11 10160	4100 11 20160	4100 11 30160
M 1,7 x 0,35	1,30	32	8,0	2,8	2,1	1	4100 11 00170	4100 11 10170	4100 11 20170	4100 11 30170
M 1,8 x 0,35	1,45	32	8,0	2,8	2,1	1	4100 11 00180	4100 11 10180	4100 11 20180	4100 11 30180
M 2 x 0,4	1,60	36	8,0	2,8	2,1	1	4100 11 00200	4100 11 10200	4100 11 20200	4100 11 30200
M 2,2 x 0,45	1,75	36	9,0	2,8	2,1	1	4100 11 00220	4100 11 10220	4100 11 20220	4100 11 30220
M 2,3 x 0,4	1,90	36	9,0	2,8	2,1	1	4100 11 00230	4100 11 10230	4100 11 20230	4100 11 30230
M 2,5 x 0,45	2,05	40	9,0	2,8	2,1	1	4100 11 00250	4100 11 10250	4100 11 20250	4100 11 30250
M 2,6 x 0,45	2,10	40	9,0	2,8	2,1	1	4100 11 00260	4100 11 10260	4100 11 20260	4100 11 30260
M 3 x 0,5	2,50	40	11,0	3,5	2,7	1	4100 11 00300	4100 11 10300	4100 11 20300	4100 11 30300
M 3,5 x 0,6	2,90	45	13,0	4,0	3,0	1	4100 11 00350	4100 11 10350	4100 11 20350	4100 11 30350
M 4 x 0,7	3,30	45	13,0	4,5	3,4	1	4100 11 00400	4100 11 10400	4100 11 20400	4100 11 30400
M 5 x 0,8	4,20	50	16,0	6,0	4,9	1	4100 11 00500	4100 11 10500	4100 11 20500	4100 11 30500
M 6 x 1	5,00	50	19,0	6,0	4,9	1	4100 11 00600	4100 11 10600	4100 11 20600	4100 11 30600
M 7 x 1	6,00	50	19,0	6,0	4,9	1	4100 11 00700	4100 11 10700	4100 11 20700	4100 11 30700
M 8 x 1,25	6,80	56	22,0	6,0	4,9	1	4100 11 00800	4100 11 10800	4100 11 20800	4100 11 30800
M 9 x 1,25	7,80	63	22,0	7,0	5,5	1	4100 11 00900	4100 11 10900	4100 11 20900	4100 11 30900
M 10 x 1,5	8,50	70	24,0	7,0	5,5	1	4100 11 01000	4100 11 11000	4100 11 21000	4100 11 31000
M 12 x 1,75	10,20	75	29,0	9,0	7,0	1	4100 11 01200	4100 11 11200	4100 11 21200	4100 11 31200
M 14 x 2	12,00	80	30,0	11,0	9,0	1	4100 11 01400	4100 11 11400	4100 11 21400	4100 11 31400
M 16 x 2	14,00	80	32,0	12,0	9,0	1	4100 11 01600	4100 11 11600	4100 11 21600	4100 11 31600
M 18 x 2,5	15,50	95	40,0	14,0	11,0	1	4100 11 01800	4100 11 11800	4100 11 21800	4100 11 31800
M 20 x 2,5	17,50	95	40,0	16,0	12,0	1	4100 11 02000	4100 11 12000	4100 11 22000	4100 11 32000
M 22 x 2,5	19,50	100	40,0	18,0	14,5	1	4100 11 02200	4100 11 12200	4100 11 22200	4100 11 32200
M 24 x 3	21,00	110	50,0	18,0	14,5	1	4100 11 02400	4100 11 12400	4100 11 22400	4100 11 32400
M 27 x 3	24,00	110	50,0	20,0	16,0	1	4100 11 02700	4100 11 12700	4100 11 22700	4100 11 32700
M 30 x 3,5	26,50	125	56,0	22,0	18,0	1	4100 11 03000	4100 11 13000	4100 11 23000	4100 11 33000
M 33 x 3,5	29,50	125	56,0	25,0	20,0	1	4100 11 03300	4100 11 13300	4100 11 23300	4100 11 33300
M 36 x 4	32,00	150	63,0	28,0	22,0	1	4100 11 03600	4100 11 13600	4100 11 23600	4100 11 33600
M 39 x 4	35,00	150	63,0	32,0	24,0	1	4100 11 03900	4100 11 13900	4100 11 23900	4100 11 33900
M 42 x 4,5	37,50	150	63,0	32,0	24,0	1	4100 11 04200	4100 11 14200	4100 11 24200	4100 11 34200
M 45 x 4,5	40,50	160	70,0	36,0	29,0	1	4100 11 04500	4100 11 14500	4100 11 24500	4100 11 34500
M 48 x 5	43,00	180	75,0	36,0	29,0	1	4100 11 04800	4100 11 14800	4100 11 24800	4100 11 34800
M 52 x 5	47,00	180	75,0	40,0	32,0	1	4100 11 05200	4100 11 15200	4100 11 25200	4100 11 35200



Kod / Kód **4100** Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
G 12-K	21 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12	4100 13 30021
GK 12-K	28 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 DIN 338 Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4100 13 30028



Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
G 12	21 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12	4100 14 10021
GK 12	28 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 DIN 338 Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4100 14 10028
GS 25	31 M3 – M12 (25 x 9)	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS + Narzynki / Menetmetszők, HSS (Ø 25 mm) M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvas DIN 225, 25 x 9 Pokrętło do gwintowników / Menetmetsző hajtóvas DIN 1814 Nr. 1,5 Wkrętak / Csavarhúzó	6000 14 10025
GW 12	44 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS + Narzynki / Menetmetszők, HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 2 Grzebień do Gwintów / Menetfésű, Wiertła kręte / Csigafúrók, DIN 338 HSS-G Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	6000 14 10044
GW 20	54 M3 – M20	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS + Narzynki / Menetmetszők, HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 · M14 · M16 · M18 · M20 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225, 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 3 Grzebień do Gwintów / Menetfésű, Wkrętak / Csavarhúzó	6000 14 10054



Drewniane kasety / Fa dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GWH 20	52 M3 – M20	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes, DIN 352 HSS + Narzynki / Menetmetszők, HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 · M14 · M16 · M18 · M20, Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 3	6000 14 50052
GWH 24	62 M3 – M24	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes, DIN 352 HSS + Narzynki / Menetmetszők, HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 · M14 · M16 · M18 · M20 · M22 · M24 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 · 55 x 22 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 0 · 2 · 4	6000 14 50062



M Gwintowniki ręczne DIN 352 HSS-E (Co5) **VAP**
Kézi menetfúrók DIN 352 HSS-E (Co5) **VAP**



Kod / Kód **4110** Nr. 1


Nr. 2


Nr. 3

M | DIN 352 | HSS-E Co5 | VAP | VA INOX | ISO2 6H | 60° | 1000 N/mm²

- Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
- Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Do stali nierdzewnych
- Nr 1 Gwintownik zdzierak, 6 - 8 zwojów nakroju
- Nr 2 Gwintownik pośredni, 4 – 5 zwojów nakroju
- Nr 3 Gwintownik wykańczający 2 – 3 zwojów nakroju

- Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
- Átmenő és zsákfuratokhoz
- Rozsdamentes acélokhoz
- No. 1, elővágó, 6 – 8 menetbekezdés
- No. 2, utánvágó, 4 – 5 menetbekezdés
- No. 3, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4110 11 00300	4110 11 10300	4110 11 20300	4110 11 30300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4110 11 00400	4110 11 10400	4110 11 20400	4110 11 30400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4110 11 00500	4110 11 10500	4110 11 20500	4110 11 30500
M 6 x 1	5,0	50	19	6,0	4,9	1	4110 11 00600	4110 11 10600	4110 11 20600	4110 11 30600
M 8 x 1,25	6,8	56	22	6,0	4,9	1	4110 11 00800	4110 11 10800	4110 11 20800	4110 11 30800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4110 11 01000	4110 11 11000	4110 11 21000	4110 11 31000
M 12 x 1,75	10,2	75	29	9,0	7,0	1	4110 11 01200	4110 11 11200	4110 11 21200	4110 11 31200
M 14 x 2	12,0	80	30	11,0	9,0	1	4110 11 01400	4110 11 11400	4110 11 21400	4110 11 31400
M 16 x 2	14,0	80	32	12,0	9,0	1	4110 11 01600	4110 11 11600	4110 11 21600	4110 11 31600
M 18 x 2,5	15,5	95	40	14,0	11,0	1	4110 11 01800	4110 11 11800	4110 11 21800	4110 11 31800
M 20 x 2,5	17,5	95	40	16,0	12,0	1	4110 11 02000	4110 11 12000	4110 11 22000	4110 11 32000

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GE 12-K	21 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 HSS-E VAP M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12	4110 13 30021
GKE 12-K	28 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 HSS-E VAP M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4110 13 30028



Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GWE 12 P-Plus	44 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 22568 HSS-E VAP M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 2; Grzebień do gwintów / Menetfésű Wkrętak / Csavarhúzó Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	6001 14 10044
GWE 20 P-Plus	54 M3 – M20	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 22568 HSS-E VAP M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 · M14 · M16 · M18 · M20 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 3; Grzebień do gwintów / Menetfésű Wkrętak / Csavarhúzó	6001 14 10054







Kod / Kód **4109** Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

M | LEWY BAL LH | DIN 352 | HSS G | ISO2 6H | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
· Nr 1 Gwintownik zdzierak, 6 - 8 zwojów nakroju
· Nr 2 Gwintownik pośredni, 4 – 5 zwojów nakroju
· Nr 3 Gwintownik wykańczający 2 – 3 zwojów nakroju

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· Átmenő és zsákfuratokhoz
· No. 1, elővágó, 6 – 8 menetbekezdés
· No. 2, utánvágó, 4 – 5 menetbekezdés
· No. 3, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4109 11 00300	4109 11 10300	4109 11 20300	4109 11 30300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4109 11 00400	4109 11 10400	4109 11 20400	4109 11 30400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4109 11 00500	4109 11 10500	4109 11 20500	4109 11 30500
M 6 x 1	5,0	50	19	6,0	4,9	1	4109 11 00600	4109 11 10600	4109 11 20600	4109 11 30600
M 8 x 1,25	6,8	56	22	6,0	4,9	1	4109 11 00800	4109 11 10800	4109 11 20800	4109 11 30800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4109 11 01000	4109 11 11000	4109 11 21000	4109 11 31000
M 12 x 1,75	10,2	75	29	9,0	7,0	1	4109 11 01200	4109 11 11200	4109 11 21200	4109 11 31200
M 14 x 2	12,0	80	30	11,0	9,0	1	4109 11 01400	4109 11 11400	4109 11 21400	4109 11 31400
M 16 x 2	14,0	80	32	12,0	9,0	1	4109 11 01600	4109 11 11600	4109 11 21600	4109 11 31600
M 18 x 2,5	15,5	95	40	14,0	11,0	1	4109 11 01800	4109 11 11800	4109 11 21800	4109 11 31800
M 20 x 2,5	17,5	95	40	16,0	12,0	1	4109 11 02000	4109 11 12000	4109 11 22000	4109 11 32000
M 22 x 2,5	19,5	100	40	18,0	14,5	1	4109 11 02200	4109 11 12200	4109 11 22200	4109 11 32200
M 24 x 3	21,0	110	50	18,0	14,5	1	4109 11 02400	4109 11 12400	4109 11 22400	4109 11 32400

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GK 12-K LH	28 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 HSS-G M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, Typ / Típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4109 13 30028



Kasety metalowe / Fém dobozok

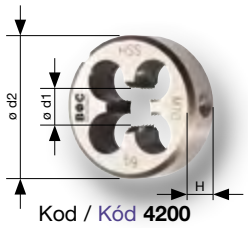
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GW 12 LH	44 M3 – M12	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 HSS-G + Narzynki / Menetmetszők HSS-G, M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 2 Grzebień do gwintów / Menetfésű Wkrętak / Csavarhúzó Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-G Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	6000 14 20044
GW 20 LH	54 M3 – M20	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menet fúró készlet 3 részes DIN 352 HSS-G + Narzynki / Menetmetszők HSS-G M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 · M14 · M16 · M18 · M20 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 3; Grzebień do gwintów / Menetfésű Wkrętak / Csavarhúzó	6000 14 20054







M Narzynki DIN EN 22568 HSS
Menetmetszők DIN EN 22568 HSS



Kod / Kód **4200**

M | DIN EN 22568 | HSS G | FORMA B | Tol. 6g | 60° | 800 N/mm²

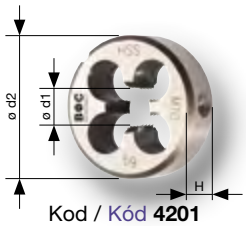
Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
M 1 x 0,25	0,97	16	5	1	4200 11 00100
M 1,1 x 0,25	1,07	16	5	1	4200 11 00110
M 1,2 x 0,25	1,17	16	5	1	4200 11 00120
M 1,4 x 0,3	1,36	16	5	1	4200 11 00140
M 1,6 x 0,35	1,54	16	5	1	4200 11 00160
M 1,7 x 0,35	1,64	16	5	1	4200 11 00170
M 1,8 x 0,35	1,74	16	5	1	4200 11 00180
M 2 x 0,4	1,93	16	5	1	4200 11 00200
M 2,2 x 0,45	2,13	16	5	1	4200 11 00220
M 2,3 x 0,4	2,23	16	5	1	4200 11 00230
M 2,5 x 0,45	2,43	16	5	1	4200 11 00250
M 2,6 x 0,45	2,53	16	5	1	4200 11 00260
M 3 x 0,5	2,92	20	5	1	4200 11 00300
M 3,5 x 0,6	3,41	20	5	1	4200 11 00350
M 4 x 0,7	3,91	20	5	1	4200 11 00400
M 5 x 0,8	4,90	20	7	1	4200 11 00500
M 6 x 1	5,88	20	7	1	4200 11 00600
M 7 x 1	6,88	25	9	1	4200 11 00700
M 8 x 1,25	7,87	25	9	1	4200 11 00800
M 9 x 1,25	8,87	25	9	1	4200 11 00900
M 10 x 1,5	9,85	30	11	1	4200 11 01000
M 12 x 1,75	11,83	38	14	1	4200 11 01200
M 14 x 2	13,82	38	14	1	4200 11 01400
M 16 x 2	15,82	45	18	1	4200 11 01600
M 18 x 2,5	17,79	45	18	1	4200 11 01800
M 20 x 2,5	19,79	45	18	1	4200 11 02000
M 22 x 2,5	21,79	55	22	1	4200 11 02200
M 24 x 3	23,77	55	22	1	4200 11 02400
M 27 x 3	26,77	65	25	1	4200 11 02700
M 30 x 3,5	29,73	65	25	1	4200 11 03000
M 33 x 3,5	32,73	65	25	1	4200 11 03300
M 36 x 4	35,70	65	25	1	4200 11 03600
M 39 x 4	38,70	75	30	1	4200 11 03900
M 42 x 4,5	41,69	75	30	1	4200 11 04200
M 45 x 4,5	44,69	90	36	1	4200 11 04500
M 48 x 5	47,66	90	36	1	4200 11 04800
M 52 x 5	51,66	90	36	1	4200 11 05200



Kod / Kód **4201**

M | 25 x 9 Ø | HSS G | FORMA B | Tol. 6g | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,92	25	9	1	4201 11 00300
M 4 x 0,7	3,91	25	9	1	4201 11 00400
M 5 x 0,8	4,90	25	9	1	4201 11 00500
M 6 x 1	5,88	25	9	1	4201 11 00600
M 8 x 1,25	7,87	25	9	1	4201 11 00800
M 10 x 1,5	9,85	25	9	1	4201 11 01000
M 12 x 1,75	11,83	25	9	1	4201 11 01200

Kaseta metalowa / Metal-Mini-Box

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MSR 8	8 M3 – M12 (25 x 9)	Narzynki / Menetmetszők (25 x 9) M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 25 x 9	4200 14 10007

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GS 25	31 M3 – M12 (25 x 9)	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 HSS + Narzynki / Menetmetszők (25 x 9) HSS M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző DIN 225, 25 x 9 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 Nr. 1,5 Wkrętak / Csavarhúzó	6000 14 10025

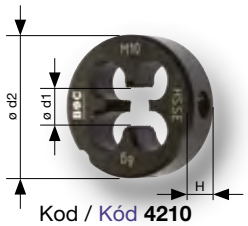


MSR 8



GS 25

M Narzynki DIN EN 22568 HSS-E (Co5) **VAP**
Menetmetszők DIN EN 22568 HSS-E (Co5) **VAP**



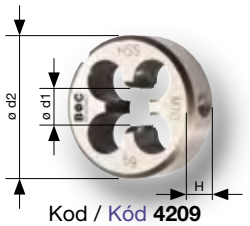
Kod / Kód **4210**

M | DIN EN 22568 | HSS-E Co5 | VAP | VA INOX | FORMA B | Tol. 6g | 60° | 1000 N/mm²

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Do stali nierdzewnych
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta
· z skośną powierzchnię natarcia i parowane

· Metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· Rozsdamentes acélokhoz
· B forma = hornyolt, zárt
· Terelőéllel, gőzben megeresztett

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,92	20	5	1	4210 11 00300
M 4 x 0,7	3,91	20	5	1	4210 11 00400
M 5 x 0,8	4,90	20	7	1	4210 11 00500
M 6 x 1	5,88	20	7	1	4210 11 00600
M 8 x 1,25	7,87	25	9	1	4210 11 00800
M 10 x 1,5	9,85	30	11	1	4210 11 01000
M 12 x 1,75	11,83	38	14	1	4210 11 01200
M 14 x 2	13,82	38	14	1	4210 11 01400
M 16 x 2	15,82	45	18	1	4210 11 01600
M 18 x 2,5	17,79	45	18	1	4210 11 01800
M 20 x 2,5	19,79	45	18	1	4210 11 02000



Kod / Kód **4209**

M | LEWY BAL LH | DIN EN 22568 | HSS G | FORMA B | Tol. 6g | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

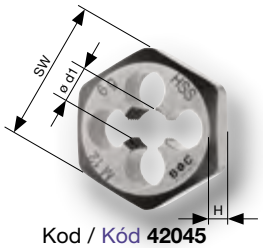
· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,92	20	5	1	4209 11 00300
M 4 x 0,7	3,91	20	5	1	4209 11 00400
M 5 x 0,8	4,90	20	7	1	4209 11 00500
M 6 x 1	5,88	20	7	1	4209 11 00600
M 8 x 1,25	7,87	25	9	1	4209 11 00800
M 10 x 1,5	9,85	30	11	1	4209 11 01000
M 12 x 1,75	11,83	38	14	1	4209 11 01200
M 14 x 2	13,82	38	14	1	4209 11 01400
M 16 x 2	15,82	45	18	1	4209 11 01600
M 18 x 2,5	17,79	45	18	1	4209 11 01800
M 20 x 2,5	19,79	45	18	1	4209 11 02000
M 22 x 2,5	21,79	55	22	1	4209 11 02200
M 24 x 3	23,77	55	22	1	4209 11 02400

M Narzynki sześciokątna DIN 382 HSS
Hatszögletű menetmetszők DIN 382 HSS-G



Kod / Kód **42045**

M | DIN 382 | HSS G | Tol. 6g | 60° | 800 N/mm²

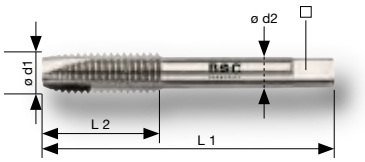
Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Idealne do pracy w trudno dostępnych miejscach

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· Ideális nehezen hozzáférhető helyeken végzett munkákhoz

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	SW mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,92	19	5	1	4204 11 00300
M 4 x 0,7	3,91	19	5	1	4204 11 00400
M 5 x 0,8	4,90	19	7	1	4204 11 00500
M 6 x 1	5,88	19	7	1	4204 11 00600
M 8 x 1,25	7,87	22	9	1	4204 11 00800
M 10 x 1,5	9,85	27	11	1	4204 11 01000
M 12 x 1,75	11,83	36	14	1	4204 11 01200
M 14 x 2	13,82	36	14	1	4204 11 01400
M 16 x 2	15,82	41	18	1	4204 11 01600
M 18 x 2,5	17,79	41	18	1	4204 11 01800
M 20 x 2,5	19,79	41	18	1	4204 11 02000
M 22 x 2,5	21,79	50	22	1	4204 11 02200
M 24 x 3	23,76	50	22	1	4204 11 02400



Kod / Kód **4120**

M | DIN 352 | HSS G | B | ISO2 6H | 60° | 3 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4120	●	●					●	●			●

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Do obróbki ręcznej i maszynowej
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia

· Metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· Kézi és gépi használatra
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4120 03 00300	1	4120 07 00300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4120 03 00400	1	4120 07 00400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4120 03 00500	1	4120 07 00500
M 6 x 1	5,0	56	19	6,0	4,9	1	4120 03 00600	1	4120 07 00600
M 8 x 1,25	6,8	63	22	6,0	4,9	1	4120 03 00800	1	4120 07 00800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4120 03 01000	1	4120 07 01000
M 12 x 1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	1	4120 03 01200	1	4120 07 01200



M

GWINTOWNIKI MASZYNOWE KRÓTKIE
RÖVID GÉPI MENETFÚRÓK

Plastikowa kaseta / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
EGB 15-K	15 M3 – M12	Gwintowniki maszynowe krótkie / Rövid gépi menetfúrók DIN 352 HSS-G M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 Nr. 1,5	4120 13 30015

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
EGB 15	15 M3 – M12	Gwintowniki maszynowe krótkie / Rövid gépi menetfúrók DIN 352 HSS-G M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 Nr. 1,5	4120 14 10015

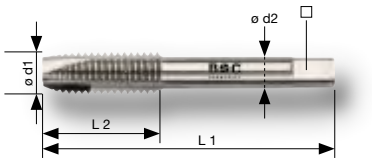


EGB 15-K



EGB 15

M Gwintowniki maszynowe krótkie DIN 352 HSS-E (Co5)
Rövid gépi menetfúrók DIN 352 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4125**

M | DIN 352 | HSS-E Co5 | B | ISO2 6H | 60° | 3 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4125	●	●	●				●	●	●		●

- Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia

- Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
- Kézi és gépi használatra
- B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4125 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4125 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4125 03 00500
M 6 x 1	5,0	56	19	6,0	4,9	1	4125 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	63	22	6,0	4,9	1	4125 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4125 03 01000
M 12 x 1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	1	4125 03 01200

Plastikowa kaseta / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
EGB 15-K Co	15 M3 – M12	Gwintowniki maszynowe krótkie / Rövid gépi menetfúrók DIN 352 HSS-E (Co5) M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 Nr. 1,5	4125 13 30015



EGB 15-K Co



Kod / Kód **4121**

M | DIN 352 | HSS G | C | ISO2 6H | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4121	●	●					●	●			●

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Do obróbki ręcznej i maszynowej
· 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· Kézi és gépi használatra
· 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 1 x 0,25	0,75	32	5,5	2,5	2,1	1	4121 03 00100
M 1,1 x 0,25	0,85	32	5,5	2,5	2,1	1	4121 03 00110
M 1,2 x 0,25	0,95	32	5,5	2,5	2,1	1	4121 03 00120
M 1,4 x 0,3	1,10	32	7,0	2,5	2,1	1	4121 03 00140
M 1,6 x 0,35	1,25	32	8,0	2,5	2,1	1	4121 03 00160
M 1,7 x 0,35	1,30	32	8,0	2,5	2,1	1	4121 03 00170
M 1,8 x 0,35	1,45	32	8,0	2,5	2,1	1	4121 03 00180
M 2 x 0,4	1,60	36	8,0	2,8	2,1	1	4121 03 00200
M 2,2 x 0,45	1,75	36	9,0	2,8	2,1	1	4121 03 00220
M 2,3 x 0,4	1,90	36	9,0	2,8	2,1	1	4121 03 00230
M 2,5 x 0,45	2,05	40	9,0	2,8	2,1	1	4121 03 00250
M 2,6 x 0,45	2,10	40	9,0	2,8	2,1	1	4121 03 00260
M 3 x 0,5	2,50	40	11,0	3,5	2,7	1	4121 03 00300
M 3,5 x 0,6	2,90	45	13,0	4,0	3,0	1	4121 03 00350
M 4 x 0,7	3,30	45	13,0	4,5	3,4	1	4121 03 00400
M 5 x 0,8	4,20	50	16,0	6,0	4,9	1	4121 03 00500
M 6 x 1	5,00	50	19,0	6,0	4,9	1	4121 03 00600
M 7 x 1	6,00	50	19,0	6,0	4,9	1	4121 03 00700
M 8 x 1,25	6,80	56	22,0	6,0	4,9	1	4121 03 00800
M 9 x 1,25	7,80	63	22,0	7,0	5,5	1	4121 03 00900
M 10 x 1,5	8,50	70	24,0	7,0	5,5	1	4121 03 01000
M 12 x 1,75	10,20	75	29,0	9,0	7,0	1	4121 03 01200
M 14 x 2	12,00	80	30,0	11,0	9,0	1	4121 03 01400
M 16 x 2	14,00	80	32,0	12,0	9,0	1	4121 03 01600
M 18 x 2,5	15,50	95	40,0	14,0	11,0	1	4121 03 01800
M 20 x 2,5	17,50	95	40,0	16,0	12,0	1	4121 03 02000
M 22 x 2,5	19,50	100	40,0	18,0	14,5	1	4121 03 02200
M 24 x 3	21,00	110	50,0	18,0	14,5	1	4121 03 02400
M 27 x 3	24,00	110	50,0	20,0	16,0	1	4121 03 02700
M 30 x 3,5	26,50	125	56,0	22,0	18,0	1	4121 03 03000
M 33 x 3,5	29,50	125	56,0	25,0	20,0	1	4121 03 03300
M 36 x 4	32,00	150	63,0	28,0	22,0	1	4121 03 03600
M 39 x 4	35,00	150	63,0	32,0	24,0	1	4121 03 03900
M 42 x 4,5	37,50	150	63,0	32,0	24,0	1	4121 03 04200
M 45 x 4,5	40,50	160	70,0	36,0	29,0	1	4121 03 04500
M 48 x 5	43,00	180	75,0	36,0	29,0	1	4121 03 04800
M 52 x 5	47,00	180	75,0	40,0	32,0	1	4121 03 05200

M Gwintowniki maszynowe krótkie DIN 352 HSS-E (Co5) **VAP**
Rövid gépi menetfúrók DIN 352 HSS-E (Co5) **VAP**



Kod / Kód **4111**

M | DIN 352 | HSS-E Co5 | VAP | VA INOX | C | ISO2 6H | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4111			●	●	●	●					

- Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
- Do stali nierdzewnych
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

- Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
- Rozsdamentes acélokhoz
- Kézi és gépi használatra
- 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz



M

GWINTOWNIKI MASZYNOWE KRÓTKIE
RÖVID GÉPI MENETFÚRÓK

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4111 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4111 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4111 03 00500
M 6 x 1	5,0	50	19	6,0	4,9	1	4111 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	56	22	6,0	4,9	1	4111 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4111 03 01000
M 12 x 1,75	10,2	75	29	9,0	7,0	1	4111 03 01200
M 14 x 2	12,0	80	30	11,0	9,0	1	4111 03 01400
M 16 x 2	14,0	80	32	12,0	9,0	1	4111 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	95	40	14,0	11,0	1	4111 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	95	40	16,0	12,0	1	4111 03 02000



Kod / Kód **4129**

M | LEWY BAL LH | DIN 352 | HSS G | C | ISO2 6H | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4129	●	●					●	●			●

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Do obróbki ręcznej i maszynowej
· 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· Kézi és gépi használatra
· 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4129 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4129 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4129 03 00500
M 6 x 1	5,0	50	19	6,0	4,9	1	4129 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	56	22	6,0	4,9	1	4129 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4129 03 01000
M 12 x 1,75	10,2	75	29	9,0	7,0	1	4129 03 01200
M 14 x 2	12,0	80	30	11,0	9,0	1	4129 03 01400
M 16 x 2	14,0	80	32	12,0	9,0	1	4129 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	95	40	14,0	11,0	1	4129 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	95	40	16,0	12,0	1	4129 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	100	40	18,0	14,5	1	4129 03 02200
M 24 x 3	21,0	110	50	18,0	14,5	1	4129 03 02400



Kod / Kód **4140** / DIN 371



Kod / Kód **4150** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS G | ISO2 6H | 60° | B | 3 x D | FORMA C | 35° | 2,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4140 · 4141	●	●					●	●			●
4150 · 4151	●	●					●	●			●

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 35° = 2 – 3 zwoje nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
DIN 371			B	C 35°					
M 3 x 0,5	2,5	56	11	5	3,5	2,7	1	4140 03 00300	4150 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	13	7	4,5	3,4	1	4140 03 00400	4150 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	16	8	6,0	4,9	1	4140 03 00500	4150 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	19	10	6,0	4,9	1	4140 03 00600	4150 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	22	13	8,0	6,2	1	4140 03 00800	4150 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	24	15	10,0	8,0	1	4140 03 01000	4150 03 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,2	110	29	18	9,0	7,0	1	4141 03 01200	4151 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	30	20	11,0	9,0	1	4141 03 01400	4151 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	32	22	12,0	9,0	1	4141 03 01600	4151 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	34	25	14,0	11,0	1	4141 03 01800	4151 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	34	25	16,0	12,0	1	4141 03 02000	4151 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	34	27	18,0	14,5	1	4141 03 02200	4151 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	38	30	18,0	14,5	1	4141 03 02400	4151 03 02400

Opakowanie ekspozycji / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
DIN 371			B	C 35°					
M 3 x 0,5	2,5	56	11	5	3,5	2,7	1	4140 07 00300	4150 07 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	13	7	4,5	3,4	1	4140 07 00400	4150 07 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	16	8	6,0	4,9	1	4140 07 00500	4150 07 00500
M 6 x 1	5,0	80	19	10	6,0	4,9	1	4140 07 00600	4150 07 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	22	13	8,0	6,2	1	4140 07 00800	4150 07 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	24	15	10,0	8,0	1	4140 07 01000	4150 07 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,2	110	29	18	9,0	7,0	1	4141 07 01200	4151 07 01200
M 14 x 2	12,0	110	30	20	11,0	9,0	1	4141 07 01400	4151 07 01400
M 16 x 2	14,0	110	32	22	12,0	9,0	1	4141 07 01600	4151 07 01600



Kod / Kód **4140** / DIN 371



Kod / Kód **4150** / DIN 371

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MBA 7 G-K	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4140 13 30007
MBA 14 G-K	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4140 13 30014
MBA 7 S-K	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C**	4150 13 30007
MBA 14 S-K	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4150 13 30014

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MBA 7-G	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4140 14 10007
MBA 14-G	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4140 14 10014
MBA 7-S	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C**	4150 14 10007
MBA 14-S	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4150 14 10014



MBA 7 S-K



MBA 14 S-K



MBA 7-G



MBA 14-G

M Gwintowniki maszynowe DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4142** / DIN 371



Kod / Kód **4147** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | ISO2 6H | 60° | B | 3 x D | TiN

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4142 · 4143	●	●	●				●	●	●		●
4147 · 4148	●	●	●				●				

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles



M

GWINTOWNIKI MASZYNOWE
GÉPI MENETFÚRÓK

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371								
M 2 x 0,4	1,60	45	8	2,8	2,1	1	4142 03 00200	-
M 2,5 x 0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	1	4142 03 00250	-
M 3 x 0,5	2,50	56	11	3,5	2,7	1	4142 03 00300	4147 03 00300
M 4 x 0,7	3,30	63	13	4,5	3,4	1	4142 03 00400	4147 03 00400
M 5 x 0,8	4,20	70	16	6,0	4,9	1	4142 03 00500	4147 03 00500
M 6 x 1	5,00	80	19	6,0	4,9	1	4142 03 00600	4147 03 00600
M 7 x 1	6,00	80	19	7,0	5,5	1	4142 03 00700	-
M 8 x 1,25	6,80	90	22	8,0	6,2	1	4142 03 00800	4147 03 00800
M 10 x 1,50	8,50	100	24	10,0	8,0	1	4142 03 01000	4147 03 01000
DIN 376								
M 3 x 0,5	2,50	56	11	2,2	-	1	4143 03 00300	-
M 4 x 0,7	3,30	63	13	2,8	2,1	1	4143 03 00400	-
M 5 x 0,8	4,20	70	16	3,5	2,7	1	4143 03 00500	-
M 6 x 1	5,00	80	19	4,5	3,4	1	4143 03 00600	-
M 8 x 1,25	6,80	90	22	6,0	4,9	1	4143 03 00800	-
M 10 x 1,5	8,50	100	24	7,0	5,5	1	4143 03 01000	-
M 12 x 1,75	10,20	110	29	9,0	7,0	1	4143 03 01200	4148 03 01200
M 14 x 2	12,00	110	30	11,0	9,0	1	4143 03 01400	4148 03 01400
M 16 x 2	14,00	110	32	12,0	9,0	1	4143 03 01600	4148 03 01600
M 18 x 2,5	15,50	125	34	14,0	11,0	1	4143 03 01800	4148 03 01800
M 20 x 2,5	17,50	140	34	16,0	12,0	1	4143 03 02000	4148 03 02000
M 22 x 2,5	19,50	140	34	18,0	14,5	1	4143 03 02200	4148 03 02200
M 24 x 3	21,00	160	38	18,0	14,5	1	4143 03 02400	4148 03 02400
M 27 x 3	24,00	160	38	20,0	16,0	1	4143 03 02700	-
M 30 x 3,5	26,50	180	45	22,0	18,0	1	4143 03 03000	-
M 33 x 3,5	29,50	180	50	25,0	20,0	1	4143 03 03300	-
M 36 x 4	32,00	200	56	28,0	22,0	1	4143 03 03600	-

Opakowania ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371								
M 3 x 0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	1	4142 07 00300	-
M 4 x 0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	1	4142 07 00400	-
M 5 x 0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	1	4142 07 00500	-
M 6 x 1	5,0	80	19	6,0	4,9	1	4142 07 00600	-
M 8 x 1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	1	4142 07 00800	-
M 10 x 1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	1	4142 07 01000	-
DIN 376								
M 12 x 1,75	10,2	110	29	9,0	7,0	1	4143 07 01200	-
M 14 x 2	12,0	110	30	11,0	9,0	1	4143 07 01400	-
M 16 x 2	14,0	110	32	12,0	9,0	1	4143 07 01600	-



Kod / Kód **4142** / DIN 371



Kod / Kód **4147** / DIN 371

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 G-K	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4142 13 30007
MGB 14 G-K	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4142 13 30014
MGB 7 G-K TiN	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4147 13 30007
MGB 14 G-K TiN	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4147 13 30014

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7-G	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4142 14 10007
MGB 14-G	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4142 14 10014
MGB 21	21 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste + śrubowe **R35° Forma B + C** egyenes horony + **35°-os csavart horony, B + C forma** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4142 14 10021

Okrągła kaseta / Kerek dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
RG 12	12 M4 – M10	M4 · M5 · M6 · M8 · M10 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 mm Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztők 90° HSS 10,4 + 16,5 mm	4142 14 30012


MGB 7 G-K


MGB 14 G-K TiN


MGB 7-G


MGB 21


RG 12

M Gwintowniki maszynowe DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4152** / DIN 371



Kod / Kód **4157** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | FORMA C | ISO2 6H | 60° | 35° | 2,5 x D | TiN

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4152 · 4153	●	●	●				●	●	●		●
4157 · 4158	●	●	●				●				

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma C 35° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371								
M 2 x 0,4	1,60	45	6	2,8	2,1	1	4152 03 00200	-
M 2,5 x 0,45	2,05	50	6	2,8	2,1	1	4152 03 00250	-
M 3 x 0,5	2,50	56	5	3,5	2,7	1	4152 03 00300	4157 03 00300
M 4 x 0,7	3,30	63	7	4,5	3,4	1	4152 03 00400	4157 03 00400
M 5 x 0,8	4,20	70	8	6,0	4,9	1	4152 03 00500	4157 03 00500
M 6 x 1	5,00	80	10	6,0	4,9	1	4152 03 00600	4157 03 00600
M 8 x 1,25	6,80	90	13	8,0	6,2	1	4152 03 00800	4157 03 00800
M 10 x 1,50	8,50	100	15	10,0	8,0	1	4152 03 01000	4157 03 01000
DIN 376								
M 3 x 0,5	2,50	56	5	2,2	-	1	4153 03 00300	-
M 4 x 0,7	3,30	63	7	2,8	2,1	1	4153 03 00400	-
M 5 x 0,8	4,20	70	8	3,5	2,7	1	4153 03 00500	-
M 6 x 1	5,00	80	10	4,5	3,4	1	4153 03 00600	-
M 8 x 1,25	6,80	90	13	6,0	4,9	1	4153 03 00800	-
M 10 x 1,5	8,50	100	15	7,0	5,5	1	4153 03 01000	-
M 12 x 1,75	10,20	110	18	9,0	7,0	1	4153 03 01200	4158 03 01200
M 14 x 2	12,00	110	20	11,0	9,0	1	4153 03 01400	4158 03 01400
M 16 x 2	14,00	110	22	12,0	9,0	1	4153 03 01600	4158 03 01600
M 18 x 2,5	15,50	125	25	14,0	11,0	1	4153 03 01800	4158 03 01800
M 20 x 2,5	17,50	140	25	16,0	12,0	1	4153 03 02000	4158 03 02000
M 22 x 2,5	19,50	140	27	18,0	14,5	1	4153 03 02200	4158 03 02200
M 24 x 3	21,00	160	30	18,0	14,5	1	4153 03 02400	4158 03 02400
M 27 x 3	24,00	160	30	20,0	16,0	1	4153 03 02700	-
M 30 x 3,5	26,50	180	35	22,0	18,0	1	4153 03 03000	-
M 33 x 3,5	29,50	180	35	25,0	20,0	1	4153 03 03300	-
M 36 x 4	32,00	200	40	28,0	22,0	1	4153 03 03600	-

Opakowanie ekspozycji / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371								
M 3 x 0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	1	4152 07 00300	-
M 4 x 0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	1	4152 07 00400	-
M 5 x 0,8	4,2	70	8	6,0	4,9	1	4152 07 00500	-
M 6 x 1	5,0	80	10	6,0	4,9	1	4152 07 00600	-
M 8 x 1,25	6,8	90	13	8,0	6,2	1	4152 07 00800	-
M 10 x 1,5	8,5	100	15	10,0	8,0	1	4152 07 01000	-
DIN 376								
M 12 x 1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	1	4153 07 01200	-
M 14 x 2	12,0	110	20	11,0	9,0	1	4153 07 01400	-
M 16 x 2	14,0	110	22	12,0	9,0	1	4153 07 01600	-



Kod / Kód **4152** / DIN 371



Kod / Kód **4157** / DIN 371

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 S-K	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°**	4152 13 30007
MGB 14 S-K	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4152 13 30014
MGB 7 S-K TiN	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°**	4157 13 30007
MGB 14 S-K TiN	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4157 13 30014

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7-S	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°**	4152 14 10007
MGB 14-S	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4152 14 10014
MGB 21	21 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste + śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma B + C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4142 14 10021

Okrągła kaseta / Kerek dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
RG 12 RSP	12 M4 – M10	M4 · M5 · M6 · M8 · M10 rowki śrubowe **R35°** / **35°**-os csavart horony, **Forma C°** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338, typ / típus N Ø 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 mm Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztők 90° HSS 10,4 + 16,5 mm	4152 14 30012


MGB 7 S-K

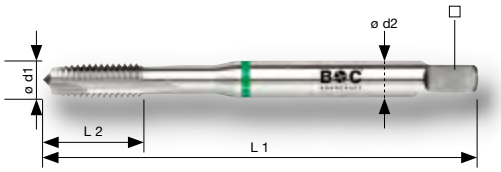

MGB 14 S-K TiN


MGB 7-S


MGB 21


RG 12 RSP

M Gwintowniki maszynowe UNI DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
UNI Gépi menetfúrók taps DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4163** / DIN 371


Kod / Kód **4183** / DIN 371


Kod / Kód **4181** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | Grünring | B | 3 x D | UNI | ISO2 6H | 60° | 1000 N/mm²

TiN | TiAlN

Kod / Kód	P					M	K		N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4163 · 4164	●	●	●	◐				●	◐	●	◐	◐
4183 · 4184	●	●	●				◐	●				◐
4181 · 4182	●	●	●	◐			◐	●				◐

Do uniwersalnego zastosowania do ogólnej stali konstrukcyjnej, stal do obróbki skrawaniem, niestopowej stali do utwardzania powierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia

Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz, ötvözetlen edzhető acélokhoz és alumíniumötvözetekhez (rövid forgácsú).

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám	TiAlN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371									
M 2 x 0,4	1,60	45	8	2,8	-	1	4163 03 00200	-	-
M 2,5 x 0,45	2,05	50	9	2,8	-	1	4163 03 00250	-	-
M 3 x 0,5	2,50	56	11	3,5	2,7	1	4163 03 00300	4183 03 00300	4181 03 00300
M 4 x 0,7	3,30	63	13	4,5	3,4	1	4163 03 00400	4183 03 00400	4181 03 00400
M 5 x 0,8	4,20	70	16	6,0	4,9	1	4163 03 00500	4183 03 00500	4181 03 00500
M 6 x 1	5,00	80	19	6,0	4,9	1	4163 03 00600	4183 03 00600	4181 03 00600
M 8 x 1,25	6,80	90	22	8,0	6,2	1	4163 03 00800	4183 03 00800	4181 03 00800
M 10 x 1,50	8,50	100	24	10,0	8,0	1	4163 03 01000	4183 03 01000	4181 03 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,20	110	29	9,0	7,0	1	4164 03 01200	4184 03 01200	4182 03 01200
M 14 x 2	12,00	110	30	11,0	9,0	1	4164 03 01400	4184 03 01400	4182 03 01400
M 16 x 2	14,00	110	32	12,0	9,0	1	4164 03 01600	4184 03 01600	4182 03 01600
M 18 x 2,5	15,50	125	34	14,0	11,0	1	4164 03 01800	4184 03 01800	4182 03 01800
M 20 x 2,5	17,50	140	34	16,0	12,0	1	4164 03 02000	4184 03 02000	4182 03 02000
M 22 x 2,5	19,50	140	34	18,0	14,5	1	4164 03 02200	4184 03 02200	4182 03 02200
M 24 x 3	21,00	160	38	18,0	14,5	1	4164 03 02400	4184 03 02400	4182 03 02400

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 G-K GRÜNRING	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4163 13 30007
MGB 14 G-K GRÜNRING	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-G DIN 338 HSS-G, Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4163 13 30014
MGB 7 G-K TiN P-PLUS	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4183 13 30007
MGB 14 G-K TiN P-PLUS	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-G Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4183 13 30014
MGB 7 G-K TiAlN UNI	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4181 13 30007
Okrągła kaseta / Kerek dobozok			
RG 12 GRÜNRING	12 M4 – M10	M4 · M5 · M6 · M8 · M10 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-G Ø 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 mm Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztők 90° HSS-G 10,4 · 16,5 mm	4163 14 30012



UNI Gwintowniki maszynowe DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
UNI Gépi menetfúrók DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)

M



Kod / Kód **4167** / DIN 371


Kod / Kód **4187** / DIN 371


Kod / Kód **4185** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | Grünring | FORMA C | 40° | 2,5 x D | TiN | TiAlN | UNI | ISO2 6H | 60° | 1000 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K		N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4167 · 4168	●	●	●	◐				●	◐	●	◐	◐
4187 · 4188	●	●	●				◐	●				◐
4185 · 4186	●	●	●	◐			◐	●				◐

Do uniwersalnego zastosowania do ogólnej stali konstrukcyjnej, stal do obróbki skrawaniem, niestopowej stali do utwardzania po-wierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma C 40° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 40°

Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz, ötvözetlen edzhető acélokhoz és alumíniumötvözetekhez (rövid forgácsú).

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám	TiAlN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371									
M 3 x 0,5	2,50	56	5	3,5	2,7	1	4167 03 00300	4187 03 00300	4185 03 00300
M 4 x 0,7	3,30	63	7	4,5	3,4	1	4167 03 00400	4187 03 00400	4185 03 00400
M 5 x 0,8	4,20	70	8	6,0	4,9	1	4167 03 00500	4187 03 00500	4185 03 00500
M 6 x 1	5,00	80	10	6,0	4,9	1	4167 03 00600	4187 03 00600	4185 03 00600
M 8 x 1,25	6,80	90	13	8,0	6,2	1	4167 03 00800	4187 03 00800	4185 03 00800
M 10 x 1,50	8,50	100	15	10,0	8,0	1	4167 03 01000	4187 03 01000	4185 03 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,20	110	18	9,0	7,0	1	4168 03 01200	4188 03 01200	4186 03 01200
M 14 x 2	12,00	110	20	11,0	9,0	1	4168 03 01400	4188 03 01400	4186 03 01400
M 16 x 2	14,00	110	20	12,0	9,0	1	4168 03 01600	4188 03 01600	4186 03 01600
M 18 x 2,5	15,50	125	25	14,0	11,0	1	4168 03 01800	4188 03 01800	4186 03 01800
M 20 x 2,5	17,50	140	25	16,0	12,0	1	4168 03 02000	4188 03 02000	4186 03 02000
M 22 x 2,5	19,50	140	25	18,0	14,5	1	4168 03 02200	4188 03 02200	4186 03 02200
M 24 x 3	21,00	160	30	18,0	14,5	1	4168 03 02400	4188 03 02400	4186 03 02400

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 S-K GRÜNRING	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C**	4167 13 30007
MGB 14 S-K GRÜNRING	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók HSS-G, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4167 13 30014
MGB 7 S-K TiN P-PLUS	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C**	4187 13 30007
MGB 14 S-K TiN P-PLUS	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók HSS-G DIN 338, typ / típus N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4187 13 30014
MGB 7 S-K TiAlN UNI	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C**	4185 13 30007



M Gwintowniki maszynowe DIN 371 / 376 HSS-E **PM HARDLUBE**
Gépi menetfúrók DIN 371 / 376 HSS-E **PM HARDLUBE**



Kod / Kód **4169** / DIN 371



Kod / Kód **4179** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E PM | Schwarz-ring | B | 3 x D | ISO2 6H | 60° | HARD LUBE | 1200 N/mm²

FORMA C | 40° | 2,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4169 – 4180	●	●	●	◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐

Wykonane z HSS-E PM dla bardzo wysokiej odporności na zużycie i wytrzymałości. Z powłoką HARDLUBE zapewniającą niskie tarcie powierzchniowe i stały przepływ wiórów.

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 40° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 40°

HSS-E PM anyagból készült a nagyon magas kopásállóság és szívósság érdekében. HARDLUBE-bevonat alacsony felületi súrlódást és egyenletes forgácsáramlást biztosít.

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr / Cikkszám	C 40° Artykuł nr / Cikkszám
DIN 371			B	C 40°					
M 3 x 0,5	2,5	56	9	5	3,5	2,7	1	4169 03 00300	4179 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	12	7	4,5	3,4	1	4169 03 00400	4179 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	13	8	6,0	4,9	1	4169 03 00500	4179 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	15	10	6,0	4,9	1	4169 03 00600	4179 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	18	13	8,0	6,2	1	4169 03 00800	4179 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	20	15	10,0	8,0	1	4169 03 01000	4179 03 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,2	110	23	18	9,0	7,0	1	4170 03 01200	4180 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	25	20	11,0	9,0	1	4170 03 01400	4180 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	25	20	12,0	9,0	1	4170 03 01600	4180 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	30	25	14,0	11,0	1	4170 03 01800	4180 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	30	25	16,0	12,0	1	4170 03 02000	4180 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	30	25	18,0	14,5	1	4170 03 02200	4180 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	36	30	18,0	14,5	1	4170 03 02400	4180 03 02400

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis / Leírás	Sztuk / Darab	Zawartość / Tartalom	Artykuł nr / Cikkszám
MGB 14 G-K PM	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co8) TiAlN Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4169 13 30014
MGB 14 S-K PM	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / **40°**-os csavart hornyú, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co8) TiAlN Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4179 13 30014



Gwintowniki maszynowe do INOX DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) VAP
INOX gépi menetfúrók INOX DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) VAP

M



Kod / Kód **4144** / DIN 371



Kod / Kód **4154** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | VAP | Blauring | B | 3 x D

FORMA C | 40° | 2,5 x D

VA INOX | ISO2 6H | 60° | 1000 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4144 – 4155			●	●	●	●					

Specjalna geometria krawędzi tnącej i parowana powierzchnia, szczególnie odpowiednia do stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 i 316.

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 40° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 40°

Speciális élgeometria és gőzölt felület, különösen alkalmas AISI 304 és 316 típusú rozsdamentes acélokhoz.

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr / Cikkszám	C 40° Artykuł nr / Cikkszám
DIN 371			B	C 40°					
M 3 x 0,5	2,5	56	11	6	3,5	2,7	1	4144 03 00300	4154 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	13	7	4,5	3,4	1	4144 03 00400	4154 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	16	8	6,0	4,9	1	4144 03 00500	4154 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	19	10	6,0	4,9	1	4144 03 00600	4154 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	22	14	8,0	6,2	1	4144 03 00800	4154 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	24	16	10,0	8,0	1	4144 03 01000	4154 03 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,2	110	29	18	9,0	7,0	1	4145 03 01200	4155 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	30	20	11,0	9,0	1	4145 03 01400	4155 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	32	22	12,0	9,0	1	4145 03 01600	4155 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	34	25	14,0	11,0	1	4145 03 01800	4155 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	34	25	16,0	12,0	1	4145 03 02000	4155 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	34	27	18,0	14,5	1	4145 03 02200	4155 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	38	30	18,0	14,5	1	4145 03 02400	4155 03 02400

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis / Leírás	Sztuk / Darab	Zawartość / Tartalom	Artykuł nr / Cikkszám
MGB 7 G-K BLAURING	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4144 13 30007
MGB 14 G-K BLAURING	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4144 13 30014
MGB 7 S-K BLAURING	7 M3 – M12	M3 – M12, rowki śrubowe **R40°** / **40°**-os csavart hornyú, **Forma C**	4154 13 30007
MGB 14 S-K BLAURING	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / **40°**-os csavart hornyú, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4154 13 30014
Okrągła kaseta / Kerek dobozok			
RG 12 VA BLAURING	12 M4 – M10	M4 · M5 · M6 · M8 · M10 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) Ø 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 mm, Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztők 90° HSS-E (Co5) 10,4 · 16,5 mm	4144 14 30012

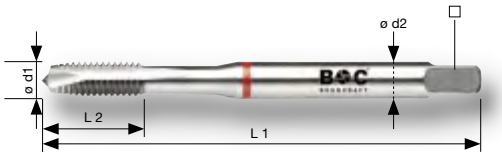




M

GWINTOWNIKI MASZYNOWE
GÉPI MENETFÚRÓK

M Gwintowniki maszynowe **typ HD** DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók **típus HD** DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4173** / DIN 371



Kod / Kód **4189** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | Rotring | B | 3 x D | TiAlN | Typ HD | ISO2 6H | 60° | 1200 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4173 · 4174				●	●	●					
4189 · 4190				●	●	●					

Do stosowania do stali ulepszanych cieplnie i żaroodpornych oraz stali narzędziowych.

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia

Edzett és hőálló acélokhoz, valamint szerszámacélokhoz.

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiAlN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371								
M 3 x 0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	1	4173 03 00300	4189 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	1	4173 03 00400	4189 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	13	6,0	4,9	1	4173 03 00500	4189 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	15	6,0	4,9	1	4173 03 00600	4189 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	1	4173 03 00800	4189 03 00800
M 10 x 1,50	8,5	100	20	10,0	8,0	1	4173 03 01000	4189 03 01000
DIN 376								
M 12 x 1,75	10,2	110	23	9,0	7,0	1	4174 03 01200	4190 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	25	11,0	9,0	1	4174 03 01400	4190 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	25	12,0	9,0	1	4174 03 01600	4190 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	30	14,0	11,0	1	4174 03 01800	4190 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	30	16,0	12,0	1	4174 03 02000	4190 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	30	18,0	14,5	1	4174 03 02200	4190 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	36	18,0	14,5	1	4174 03 02400	4190 03 02400

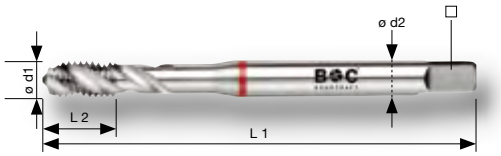
Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 G-K ROTRING	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4173 13 30007
MGB 14 G-K ROTRING	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4173 13 30014
MGB 7 G-K HD	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B**	4189 13 30007
MGB 14 G-K HD	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co8) Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4189 13 30014
Okrągła kaseta / Kerek dobozok			
RG 12 ROTRING	12 M4 – M10	M4 · M5 · M6 · M8 · M10 rowki proste / egyenes horony, **Forma B** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) Ø 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 mm Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztők 90° HSS-E (Co5) 10,4 · 16,5 mm	4173 14 30012



Gwintowniki maszynowe **typ HD** DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók **típus HD** DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)

M



Kod / Kód **4177** / DIN 371



Kod / Kód **4191** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | Rotring | FORMA C | 40° | 2,5 x D | TiAlN | Typ HD | ISO2 6H | 60° | 1200 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K		N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 1.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4177 · 4178				●	●	●						
4191 · 4192				●	●	●						

Do stosowania do stali ulepszanych cieplnie i żaroodpornych oraz stali narzędziowych.

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma C 40° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 40°

Edzett és hőálló acélokhoz, valamint szerszámacélokhoz.

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám	TiAlN Artykuł nr Cikkszám
DIN 371								
M 3 x 0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	1	4177 03 00300	4191 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	1	4177 03 00400	4191 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	8	6,0	4,9	1	4177 03 00500	4191 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	10	6,0	4,9	1	4177 03 00600	4191 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	13	8,0	6,2	1	4177 03 00800	4191 03 00800
M 10 x 1,50	8,5	100	15	10,0	8,0	1	4177 03 01000	4191 03 01000
DIN 376								
M 12 x 1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	1	4178 03 01200	4192 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	20	11,0	9,0	1	4178 03 01400	4192 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	20	12,0	9,0	1	4178 03 01600	4192 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	1	4178 03 01800	4192 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	1	4178 03 02000	4192 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	25	18,0	14,5	1	4178 03 02200	4192 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	30	18,0	14,5	1	4178 03 02400	4192 03 02400

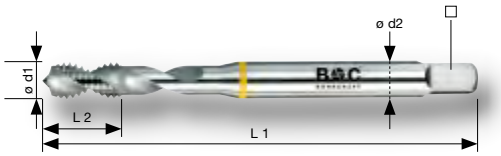
Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 S-K ROTRING	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C**	4177 13 30007
MGB 14 S-K ROTRING	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co5) Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4177 13 30014
MGB 7 S-K HD	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C**	4191 13 30007
MGB 14 S-K HD	14 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / 40°-os csavart hornyú, **Forma C** Wiertła kręte / Csigafúrók DIN 338 HSS-E (Co8) Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	4191 13 30014





M Gwintowniki maszynowe do ALU DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
ALU gépi menetfúrók DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4149** / DIN 371



Kod / Kód **4149** / DIN 376

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | Gelbring | FORMA C | 45° | 2,5 x D | 2,5 x D | ALU | ISO2 6H | 60°

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4149								●		●	●

Z 2 szerokimi ostrzami spiralnymi 45°. Szczególnie nadają się do aluminium i stopów aluminium, a także tworzyw termoplastycznych (długie wióry).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma C 45° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 45°

2 db széles, 45°-os csavart horonnyal. Különösen alkalmas alumíniumhoz és alumíniumötvözetekhez, valamint hőre lágyuló műanyagokhoz (hosszú forgácsolás).

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 45°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
DIN 371							
M 3 x 0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	1	4149 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	1	4149 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	8	6,0	4,9	1	4149 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	10	6,0	4,9	1	4149 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	13	8,0	6,2	1	4149 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	15	10,0	8,0	1	4149 03 01000
DIN 376							
M 12 x 1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	1	4149 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	20	11,0	9,0	1	4149 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	20	12,0	9,0	1	4149 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	1	4149 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	1	4149 03 02000

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MGB 7 ALU-K	7 M3 – M12	M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 rowki śrubowe **R40°** / **40°**-os csavart hornyú, **Forma C**	4149 13 30007



MGB 7 ALU-K

Gwintowniki maszynowe z gwintem przerywanym DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók, kiköszörült fogakkal, DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)

M



Kod / Kód **4240** / DIN 371



Kod / Kód **4141** / DIN 376

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | ISO2 6H | 60° | B-AZ | 3 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4240	●	●					●	●	●	●	

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Z przerywanymi gwintami

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· Kiköszörült fogakkal

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
DIN 371							
M 3 x 0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	1	4240 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	1	4240 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	1	4240 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	19	6,0	4,9	1	4240 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	1	4240 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	1	4240 03 01000
DIN 376							
M 12 x 1,75	10,2	110	29	9,0	7,0	1	4241 03 01200



M Gwintowniki maszynowe do ŻELIWA SZAREGO DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) **TiCN**
SZÜRKE ÖNTÖTTVAS gépi menetfúrók DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) **TiCN**



Kod / Kód **4193** / DIN 371



Kod / Kód **4193** / DIN 376

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | TiCN | Weißring | C | 1,5 x D | 1,5 x D | GG | ISO2 6HX | 60°

Kod / Kód	P					M	K		N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4193							●			●		

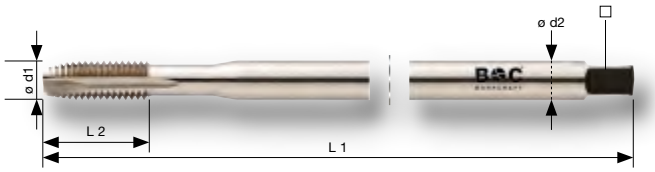
Gwintowniki maszynowe szczególnie odpowiedni do żeliwa szarego (GG).

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma C = 2 – 3 zwoje gwintu

Gépi menetfúró, speciálisan szürkeöntvényhez (GG).

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma C = 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
DIN 371							
M 3 x 0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	1	4193 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	1	4193 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	8	6,0	4,9	1	4193 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	10	6,0	4,9	1	4193 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	13	8,0	6,2	1	4193 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	15	10,0	8,0	1	4193 03 01000
DIN 376							
M 12 x 1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	1	4193 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	20	11,0	9,0	1	4193 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	20	12,0	9,0	1	4193 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	1	4193 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	1	4193 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	30	18,0	14,5	1	4193 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	36	18,0	14,5	1	4193 03 02400



Kod / Kód **4161** / DIN 371



Kod / Kód **4162** / DIN 371

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | BARDZO DŁUGIE EXTRA HOSSZÚ | B | 3 x D | FORMA C | 35° | 2,5 x D | ISO2 6H | 60°

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4161 · 4162	●	●	◐				●	◐	◐		◐

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 35° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
DIN 371			B	C 35°					
M 3 x 0,5	2,5	100	11	5	3,5	2,7	1	4161 03 00300	4162 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	100	13	7	4,5	3,4	1	4161 03 00400	4162 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	120	16	8	6,0	4,9	1	4161 03 00500	4162 03 00500
M 6 x 1	5,0	120	19	10	6,0	4,9	1	4161 03 00600	4162 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	150	22	13	8,0	6,2	1	4161 03 00800	4162 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	150	24	15	10,0	8,0	1	4161 03 01000	4162 03 01000
DIN 376									
M 12 x 1,75	10,2	150	29	18	9,0	7,0	1	4161 03 01200	4162 03 01200

M Gwintowniki maszynowe **LEWE** DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók **BAL** DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4159** / DIN 371



Kod / Kód **4159** / DIN 376

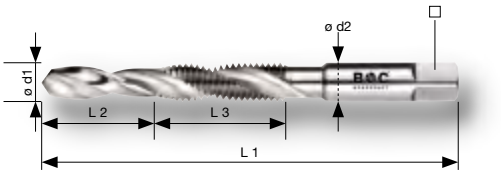
M | LEWY BAL LH | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | C | ISO2 6H | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4159	●	●	○				●	○	○		○

· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Forma C = 2 – 3 zwojów nakroju

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
DIN 371							
M 3 x 0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	1	4159 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	1	4159 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	1	4159 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	19	6,0	4,9	1	4159 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	1	4159 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	1	4159 03 01000
DIN 376							
M 12 x 1,75	10,2	110	29	9,0	7,0	1	4159 03 01200
M 14 x 2	12,0	110	30	11,0	9,0	1	4159 03 01400
M 16 x 2	14,0	110	32	12,0	9,0	1	4159 03 01600
M 18 x 2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	1	4159 03 01800
M 20 x 2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	1	4159 03 02000
M 22 x 2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	1	4159 03 02200
M 24 x 3	21,0	160	38	18,0	14,5	1	4159 03 02400



Kod / Kód **4172**

M | ISO2 6H | HSS-E Co5 | 60° | 2 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4172	●	●					●	●			

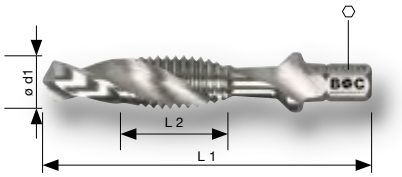
· Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13
· Wiercenie i gwintowanie w jednej operacji roboczej

· Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· Fúrás és menetvágás egyetlen munkamenetben

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	56	16	11	3,0	2,4	1	4172 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	63	18	14	4,0	3,0	1	4172 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	71	20	18	5,0	3,8	1	4172 03 00500
M 6 x 1	5,0	80	22	22	6,0	4,9	1	4172 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	95	26	25	8,0	6,2	1	4172 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	106	30	31	10,0	8,0	1	4172 03 01000
M 12 x 1,75	10,2	115	32	35	12,0	9,0	1	4172 03 01200



M Wiertła gwintujące z chwytem sześciokątnym ¼"
Kombinált fúró-menetfúró ¼" hatszögszárral HSS-G



Kod / Kód **4171**

M | HSS G | ISO2 6H | 60° | SPLIT POINT | ¼" | 600 N/mm² | 1 x D

Do wiercenia, gwintowania i gratowania w jednej operacji roboczej. Do użytku w wiertarkach akumulatorowych i stacjonarnych z obrotami w prawo i w lewo.
Grubość materiału nie może przekraczać średnicy gwintu.

Fúrás, menetvágás és sorjázás egyetlen munkamenetben. Jobb és bal forgásiránnyal rendelkező akkus és állványos fúrógépekhez.
A munkadarab vastagsága nem haladhatja meg a menet külső átmérőjét.

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	⬡		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	36	6	1/4" / 6,35 mm	1	4171 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	39	8	1/4" / 6,35 mm	1	4171 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	41	9	1/4" / 6,35 mm	1	4171 03 00500
M 6 x 1	5,0	44	11	1/4" / 6,35 mm	1	4171 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	50	14	1/4" / 6,35 mm	1	4171 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	59	15	1/4" / 6,35 mm	1	4171 03 01000

Kaseta metalowa / BC Metal-Mini-Box

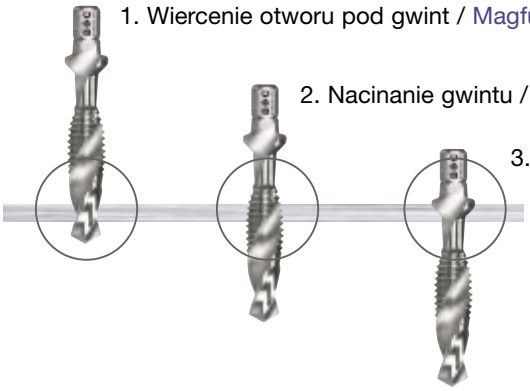
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
MB 7	7 M3 – M10	Wiertła gwintujące / Kombinált fúró-menetfúró M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 Magnetyczne uchwyty końcówek / Mágneses bitbefogók	4171 14 10007



Abmessungen / Méretek	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Ø Średnica otworu pod rdzeń. / Magfurat átmérője	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
Prędkość obrotowa dla stali / Fordulatszám acél	1600	1200	950	800	600	450
Prędkość obrotowa dla tworzywa sztucznego / Fordulatszám műanyag	1850	1450	1250	1000	750	550

Wszystko w jednej operacji / Minden egyetlen munkamenetben:

1. Wiercenie otworu pod gwint / Magfurat fúrása
2. Nacinanie gwintu / Menetvágás
3. Pogłębianie i gratowanie
Sorjázás és süllyesztés





Kod / Kód **4160**

M | DIN 357 | HSS G | ISO2 6H | 60° | 1 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4160	●	●					●	●			●

Do nacinania gwintów metrycznych ISO DIN 13

Metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	2,5	70	22	2,2	-	1	4160 03 00305
M 4 x 0,7	3,3	90	25	2,8	2,1	1	4160 03 00407
M 5 x 0,8	4,2	100	28	3,5	2,7	1	4160 03 00508
M 6 x 1	5,0	110	32	4,5	3,4	1	4160 03 00610
M 8 x 1,25	6,8	125	40	6,0	4,9	1	4160 03 00812
M 10 x 1,5	8,5	140	45	7,0	5,5	1	4160 03 01015
M 12 x 1,75	10,2	180	50	9,0	7,0	1	4160 03 01217
M 14 x 2	12,0	200	56	11,0	9,0	1	4160 03 01420
M 16 x 2	14,0	200	63	12,0	9,0	1	4160 03 01620

M Wygniataki bez rowków smarowych DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) **TiN**
Gépi menetformázó, olajhornyok nélkül DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) **TiN**



Kod / Kód **4243** / DIN 371



Kod / Kód **4243** / DIN 376

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | TiN | D | ISO2 6H | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

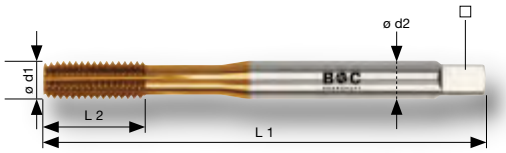
Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1	1.4 – 1.5	2.1	4.2
4243	●	●	●			●			●	●	

· Do bezwiórowej produkcji metrycznych gwintów ISO DIN 13
· Bez rowków smarowych

· Forgács nélküli metrikus ISO-menetek készítéséhez DIN 13 szerint
· Gépi menetformázó, olajhornyok nélkül

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
DIN 371							
M 3 x 0,5	2,80	56	11	3,5	2,7	1	4243 03 00300
M 4 x 0,7	3,70	63	13	4,5	3,4	1	4243 03 00400
M 5 x 0,8	4,65	70	16	6,0	4,9	1	4243 03 00500
M 6 x 1	5,55	80	19	6,0	4,9	1	4243 03 00600
M 8 x 1,25	7,40	90	22	8,0	6,2	1	4243 03 00800
M 10 x 1,5	9,30	100	24	10,0	8,0	1	4243 03 01000
DIN 376							
M 12 x 1,75	11,20	110	29	9,0	7,0	1	4243 03 01200

Wygniataki z rowkami smarowymi DIN 371 / 376 HSS-E (Co5**TiN**
Gépi menetformázó olajhornyos DIN 371 / 376 HSS-E (Co5) **TiN** M



Kod / Kód **4245** / DIN 371



Kod / Kód **4245** / DIN 376

M | DIN 371/376 | HSS-E Co5 | TiN | C | ISO2 6H | 60° | >1,5 x D | >1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	1.1 – 4.2	1.1	1.4 – 1.5	2.1	4.2
4245	●	●	○			○		○	○	○	

· Do bezwiórowej produkcji metrycznych gwintów ISO DIN 13
· Z rowkami smarowymi

· Forgács nélküli metrikus ISO-menetek készítéséhez DIN 13 szerint
· Olajhornyos

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
DIN 371							
M 3 x 0,5	2,80	56	11	3,5	2,7	1	4245 03 00300
M 4 x 0,7	3,70	63	13	4,5	3,4	1	4245 03 00400
M 5 x 0,8	4,65	70	16	6,0	4,9	1	4245 03 00500
M 6 x 1,0	5,55	80	19	6,0	4,9	1	4245 03 00600
M 8 x 1,25	7,40	90	22	8,0	6,2	1	4245 03 00800
M 10 x 1,5	9,30	100	24	10,0	8,0	1	4245 03 01000
DIN 376							
M 12 x 1,75	11,20	110	29	9,0	7,0	1	4245 03 01200
M 14 x 2,0	13,10	110	30	11,0	9,0	1	4245 03 01400
M 16 x 2,0	15,10	110	32	12,0	9,0	1	4245 03 01600



Kod / Kód **4101** Nr. 1



Nr. 2

MF | DIN 2181 | HSS G | ISO2 6H | 60° | 800 N/mm²

- Do nacinania dokładnych gwintów metrycznych ISO-DIN 13
- Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Nr 1 Gwintownik zdzierak, 5 – 6 zwojów nakroju
- Nr 2 Gwintownik wykańczający 2 – 3 zwojów nakroju

- Finom metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
- Átmenő és zsákfuratokhoz
- No. 1, elővágó, 5 – 6 menetbekezdés
- No. 2, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2
MF 3 x 0,35	3,15	40	9	3,5	2,7	1	4101 11 00303	4101 11 10303	4101 11 20303
MF 4 x 0,35	3,65	45	10	4,5	3,4	1	4101 11 00403	4101 11 10403	4101 11 20403
MF 4 x 0,5	3,50	45	10	4,5	3,4	1	4101 11 00405	4101 11 10405	4101 11 20405
MF 5 x 0,5	4,50	50	12	6,0	4,9	1	4101 11 00505	4101 11 10505	4101 11 20505
MF 5 x 0,75	4,25	50	12	6,0	4,9	1	4101 11 00507	4101 11 10507	4101 11 20507
MF 6 x 0,5	5,50	50	14	6,0	4,9	1	4101 11 00605	4101 11 10605	4101 11 20605
MF 6 x 0,75	5,20	50	14	6,0	4,9	1	4101 11 00607	4101 11 10607	4101 11 20607
MF 7 x 0,75	6,20	50	14	6,0	4,9	1	4101 11 00707	4101 11 10707	4101 11 20707
MF 8 x 0,5	8,50	50	19	6,0	4,9	1	4101 11 00805	4101 11 10805	4101 11 20805
MF 8 x 0,75	7,20	50	19	6,0	4,9	1	4101 11 00807	4101 11 10807	4101 11 20807
MF 8 x 1	7,00	56	22	6,0	4,9	1	4101 11 00810	4101 11 10810	4101 11 20810
MF 9 x 0,75	8,20	56	19	7,0	5,5	1	4101 11 00907	4101 11 10907	4101 11 20907
MF 9 x 1	8,00	63	20	7,0	5,5	1	4101 11 00910	4101 11 10910	4101 11 20910
MF 10 x 0,35	9,20	63	20	7,0	5,5	1	4101 11 01007	4101 11 11007	4101 11 21007
MF 10 x 1	9,00	63	20	7,0	5,5	1	4101 11 01010	4101 11 11010	4101 11 21010
MF 10 x 1,25	8,80	70	24	7,0	5,5	1	4101 11 01012	4101 11 11012	4101 11 21012
MF 11 x 1	10,00	63	20	8,0	6,2	1	4101 11 01110	4101 11 11110	4101 11 21110
MF 11 x 1,25	9,80	63	22	8,0	6,2	1	4101 11 01112	4101 11 11112	4101 11 21112
MF 12 x 0,75	11,20	70	22	9,0	7,0	1	4101 11 01207	4101 11 11207	4101 11 21207
MF 12 x 1	11,00	70	22	9,0	7,0	1	4101 11 01210	4101 11 11210	4101 11 21210
MF 12 x 1,25	10,80	70	22	9,0	7,0	1	4101 11 01212	4101 11 11212	4101 11 21212
MF 12 x 1,5	10,50	70	22	9,0	7,0	1	4101 11 01215	4101 11 11215	4101 11 21215
MF 13 x 1	12,00	70	22	11,0	9,0	1	4101 11 01310	4101 11 11310	4101 11 21310
MF 13 x 1,5	11,50	70	22	11,0	9,0	1	4101 11 01315	4101 11 11315	4101 11 21315
MF 14 x 0,75	13,25	70	22	11,0	9,0	1	4101 11 01407	4101 11 11407	4101 11 21407
MF 14 x 1	13,00	70	22	11,0	9,0	1	4101 11 01410	4101 11 11410	4101 11 21410
MF 14 x 1,25	12,80	70	22	11,0	9,0	1	4101 11 01412	4101 11 11412	4101 11 21412
MF 14 x 1,5	12,50	70	22	11,0	9,0	1	4101 11 01415	4101 11 11415	4101 11 21415
MF 15 x 1	14,00	70	22	12,0	9,0	1	4101 11 01510	4101 11 11510	4101 11 21510
MF 15 x 1,5	13,50	70	22	12,0	9,0	1	4101 11 01515	4101 11 11515	4101 11 21515
MF 16 x 1	15,00	70	22	12,0	9,0	1	4101 11 01610	4101 11 11610	4101 11 21610
MF 16 x 1,25	14,75	70	22	12,0	9,0	1	4101 11 01612	4101 11 11612	4101 11 21612
MF 16 x 1,5	14,50	70	22	12,0	9,0	1	4101 11 01615	4101 11 11615	4101 11 21615
MF 18 x 1	17,00	80	22	14,0	11,0	1	4101 11 01810	4101 11 11810	4101 11 21810
MF 18 x 1,25	16,75	80	22	14,0	11,0	1	4101 11 01812	4101 11 11812	4101 11 21812
MF 18 x 1,5	16,50	80	22	14,0	11,0	1	4101 11 01815	4101 11 11815	4101 11 21815
MF 18 x 2	16,00	80	22	14,0	11,0	1	4101 11 01820	4101 11 11820	4101 11 21820
MF 20 x 1	19,85	80	22	16,0	12,0	1	4101 11 02010	4101 11 12010	4101 11 22010
MF 20 x 1,25	18,75	80	22	16,0	12,0	1	4101 11 02012	4101 11 12012	4101 11 22012
MF 20 x 1,5	18,50	80	22	16,0	12,0	1	4101 11 02015	4101 11 12015	4101 11 22015
MF 20 x 2	20,00	80	22	16,0	12,0	1	4101 11 02020	4101 11 12020	4101 11 22020
MF 22 x 1	21,00	80	22	18,0	14,5	1	4101 11 02210	4101 11 12210	4101 11 22210
MF 22 x 1,5	20,50	80	22	18,0	14,5	1	4101 11 02215	4101 11 12215	4101 11 22215
MF 22 x 2	20,00	80	22	18,0	14,5	1	4101 11 02220	4101 11 12220	4101 11 22220
MF 24 x 1	23,00	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02410	4101 11 12410	4101 11 22410
MF 24 x 1,25	22,75	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02412	4101 11 12412	4101 11 22412
MF 24 x 1,5	22,50	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02415	4101 11 12415	4101 11 22415
MF 24 x 2	22,00	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02420	4101 11 12420	4101 11 22420
MF 25 x 1,5	23,50	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02515	4101 11 12515	4101 11 22515
MF 26 x 1	25,00	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02610	4101 11 12610	4101 11 22610
MF 26 x 1,5	24,50	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02615	4101 11 12615	4101 11 22615
MF 26 x 2	24,00	90	22	18,0	14,5	1	4101 11 02620	4101 11 12620	4101 11 22620
MF 27 x 1,5	25,50	90	22	20,0	16,0	1	4101 11 02715	4101 11 12715	4101 11 22715
MF 27 x 2	25,00	90	22	20,0	16,0	1	4101 11 02720	4101 11 12720	4101 11 22720
MF 28 x 1,5	26,50	90	22	20,0	16,0	1	4101 11 02815	4101 11 12815	4101 11 22815
MF 28 x 2	26,00	90	22	20,0	16,0	1	4101 11 02820	4101 11 12820	4101 11 22820
MF 30 x 1	29,00	90	22	22,0	18,0	1	4101 11 03010	4101 11 13010	4101 11 23010



Kod / Kód **4101** Nr. 1



Nr. 2

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2
MF 30 x 1,5	28,50	90	22	22,0	18,0	1	4101 11 03015	4101 11 13015	4101 11 23015
MF 30 x 2	28,00	90	22	22,0	18,0	1	4101 11 03020	4101 11 13020	4101 11 23020
MF 30 x 3	27,00	125	56	22,0	18,0	1	4101 11 03030	4101 11 13030	4101 11 23030
MF 32 x 1,5	30,50	90	22	22,0	18,0	1	4101 11 03215	4101 11 13215	4101 11 23215
MF 33 x 1,5	31,50	100	25	25,0	20,0	1	4101 11 03315	4101 11 13315	4101 11 23315
MF 33 x 2	31,00	100	25	25,0	20,0	1	4101 11 03320	4101 11 13320	4101 11 23320
MF 33 x 3	30,00	125	56	25,0	20,0	1	4101 11 03330	4101 11 13330	4101 11 23330
MF 34 x 1,5	32,50	100	25	28,0	22,0	1	4101 11 03415	4101 11 13415	4101 11 23415
MF 34 x 2	32,00	125	40	28,0	22,0	1	4101 11 03420	4101 11 13420	4101 11 23420
MF 35 x 1,5	33,50	100	25	28,0	22,0	1	4101 11 03515	4101 11 13515	4101 11 23515
MF 36 x 1,5	34,50	100	25	28,0	22,0	1	4101 11 03615	4101 11 13615	4101 11 23615
MF 36 x 2	34,00	125	40	28,0	22,0	1	4101 11 03620	4101 11 13620	4101 11 23620
MF 36 x 3	33,00	125	40	28,0	22,0	1	4101 11 03630	4101 11 13630	4101 11 23630
MF 38 x 1,5	36,50	100	25	28,0	22,0	1	4101 11 03815	4101 11 13815	4101 11 23815
MF 39 x 1,5	37,50	110	25	32,0	24,0	1	4101 11 03915	4101 11 13915	4101 11 23915
MF 39 x 2	37,00	125	40	32,0	24,0	1	4101 11 03920	4101 11 13920	4101 11 23920
MF 39 x 3	36,00	125	40	32,0	24,0	1	4101 11 03930	4101 11 13930	4101 11 23930
MF 40 x 1,5	38,50	110	25	32,0	24,0	1	4101 11 04015	4101 11 14015	4101 11 24015
MF 40 x 2	38,00	125	40	32,0	24,0	1	4101 11 04020	4101 11 14020	4101 11 24020
MF 40 x 3	37,00	125	40	32,0	24,0	1	4101 11 04030	4101 11 14030	4101 11 24030
MF 42 x 1,5	40,50	110	25	32,0	24,0	1	4101 11 04215	4101 11 14215	4101 11 24215
MF 42 x 2	40,00	125	40	32,0	24,0	1	4101 11 04220	4101 11 14220	4101 11 24220
MF 42 x 3	39,00	125	40	32,0	24,0	1	4101 11 04230	4101 11 14230	4101 11 24230
MF 45 x 1,5	43,50	110	25	36,0	29,0	1	4101 11 04515	4101 11 14515	4101 11 24515
MF 45 x 2	43,00	125	40	36,0	29,0	1	4101 11 04520	4101 11 14520	4101 11 24520
MF 45 x 3	42,00	125	40	36,0	29,0	1	4101 11 04530	4101 11 14530	4101 11 24530
MF 48 x 1,5	46,50	140	40	36,0	29,0	1	4101 11 04815	4101 11 14815	4101 11 24815
MF 48 x 2	46,00	140	40	36,0	29,0	1	4101 11 04820	4101 11 14820	4101 11 24820
MF 48 x 3	45,00	140	40	36,0	29,0	1	4101 11 04830	4101 11 14830	4101 11 24830
MF 50 x 1,5	48,50	140	40	36,0	29,0	1	4101 11 05015	4101 11 15015	4101 11 25015
MF 50 x 2	48,00	140	40	36,0	29,0	1	4101 11 05020	4101 11 15020	4101 11 25020
MF 50 x 3	47,00	140	40	36,0	29,0	1	4101 11 05030	4101 11 15030	4101 11 25030
MF 52 x 1,5	50,50	140	40	40,0	32,0	1	4101 11 05215	4101 11 15215	4101 11 25215
MF 52 x 2	50,00	140	40	40,0	32,0	1	4101 11 05220	4101 11 15220	4101 11 25220
MF 52 x 3	49,00	140	40	40,0	32,0	1	4101 11 05230	4101 11 15230	4101 11 25230
MF 63 x 1,5	61,50	160	32	50,0	39,0	1	4101 11 06315	4101 11 16315	4101 11 26315

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GW 43	43 MF3 – MF 20	Zestawy gwintowników ręcznych 2 szt. / Kézi menetfúró készlet 2 részes, DIN 2181 HSS-G + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 22568 HSS-G, MF3 x 0,35 · MF4 x 0,5 · MF5 x 0,5 · MF6 x 0,75 · MF8 x 1,0 · MF10 x 1,0 · MF12 x 1,5 · MF14 x 1,5 · MF16 x 1,5 · MF18 x 1,50 · MF20 x 1,5 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225, 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 10 · 45 x 14, Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 3, Grzebień do gwintów / Menetfésű, Wkrętak / Csavarhúzó	6000 14 10043

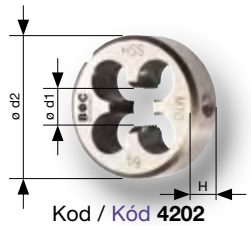


Drewniana kaseta / Fa doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GWH MF	47 MF6 – MF24	Zestawy gwintowników ręcznych 2 szt. / Kézi menetfúró készlet 2 részes DIN 2181 HSS-G + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 22568 MF6 x 0,75 · MF8 x 0,75 · MF8 x 1,0 · MF10 x 1,0 · MF12 x 1,0 · MF12 x 1,5 · MF14 x 1,25 · MF14 x 1,5 · MF16 x 1,5 · MF18 x 1,50 · MF20 x 1,5 · MF22 x 1,5 · MF24 x 1,5 Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 10 · 45 x 14 · 55 x 16 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814, Nr. 1 + 4	6000 14 50047



MF | Narzynki DIN EN 22568 HSS-G
Menetmetszők DIN EN 22568 HSS-G



Kod / Kód **4202**

MF | DIN EN 22568 | HSS G | FORMA B | Tol. 6g | 60° | 800 N/mm²

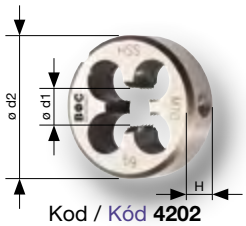
Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania dokładnych gwintów metrycznych ISO-DIN 13
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Finom metrikus ISO-menetek metszéséhez DIN 13 szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
MF 3 x 0,35	2,94	20	5	1	4202 11 00303
MF 4 x 0,35	3,94	20	5	1	4202 11 00403
MF 4 x 0,5	3,93	20	5	1	4202 11 00405
MF 5 x 0,5	4,93	20	5	1	4202 11 00505
MF 5 x 0,75	4,91	20	7	1	4202 11 00507
MF 6 x 0,5	5,93	20	5	1	4202 11 00605
MF 6 x 0,75	5,90	20	7	1	4202 11 00607
MF 7 x 0,75	6,90	20	7	1	4202 11 00707
MF 8 x 0,5	7,93	25	9	1	4202 11 00805
MF 8 x 0,75	7,90	25	9	1	4202 11 00807
MF 8 x 1	7,83	25	9	1	4202 11 00810
MF 9 x 0,75	8,90	25	9	1	4202 11 00907
MF 9 x 1	8,88	25	9	1	4202 11 00910
MF 10 x 0,75	9,90	30	11	1	4202 11 01007
MF 10 x 1	9,88	30	11	1	4202 11 01010
MF 10 x 1,25	9,86	30	11	1	4202 11 01012
MF 11 x 1	10,88	30	11	1	4202 11 01110
MF 11 x 1,25	10,86	30	11	1	4202 11 01112
MF 12 x 0,75	11,90	38	10	1	4202 11 01207
MF 12 x 1	11,88	38	10	1	4202 11 01210
MF 12 x 1,25	11,86	38	10	1	4202 11 01212
MF 12 x 1,5	11,85	38	10	1	4202 11 01215
MF 13 x 1	12,88	38	10	1	4202 11 01310
MF 13 x 1,5	12,85	38	10	1	4202 11 01315
MF 14 x 0,75	13,90	38	10	1	4202 11 01407
MF 14 x 1	13,88	38	10	1	4202 11 01410
MF 14 x 1,25	13,86	38	10	1	4202 11 01412
MF 14 x 1,5	13,85	38	10	1	4202 11 01415
MF 15 x 1	14,88	38	10	1	4202 11 01510
MF 15 x 1,5	14,85	38	10	1	4202 11 01515
MF 16 x 1	15,88	45	14	1	4202 11 01610
MF 16 x 1,25	15,86	45	14	1	4202 11 01612
MF 16 x 1,5	15,85	45	14	1	4202 11 01615
MF 18 x 1	17,88	45	14	1	4202 11 01810
MF 18 x 1,25	17,86	45	14	1	4202 11 01812
MF 18 x 1,5	17,85	45	14	1	4202 11 01815
MF 18 x 2	17,82	45	14	1	4202 11 01820
MF 20 x 1	19,85	45	14	1	4202 11 02010
MF 20 x 1,25	19,86	45	14	1	4202 11 02012
MF 20 x 1,5	19,85	45	14	1	4202 11 02015
MF 20 x 2	19,82	45	14	1	4202 11 02020
MF 22 x 1	21,88	55	16	1	4202 11 02210
MF 22 x 1,5	21,85	55	16	1	4202 11 02215
MF 22 x 2	21,82	55	16	1	4202 11 02220
MF 24 x 1	23,88	55	16	1	4202 11 02410
MF 24 x 1,25	23,86	55	16	1	4202 11 02412
MF 24 x 1,5	23,85	55	16	1	4202 11 02415
MF 24 x 2	22,82	55	16	1	4202 11 02420
MF 25 x 1,5	24,85	55	16	1	4202 11 02515
MF 26 x 1	25,88	55	16	1	4202 11 02610
MF 26 x 1,5	25,85	55	16	1	4202 11 02615
MF 26 x 2	25,82	55	16	1	4202 11 02620
MF 27 x 1,5	26,85	65	18	1	4202 11 02715
MF 27 x 2	26,82	65	18	1	4202 11 02720
MF 28 x 1,5	27,85	65	18	1	4202 11 02815
MF 28 x 2	27,82	65	18	1	4202 11 02820



Kod / Kód **4202**

Ø d1 mm	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
MF 30 x 1	29,88	65	18	1	4202 11 03010
MF 30 x 1,5	29,85	65	18	1	4202 11 03015
MF 30 x 2	29,82	65	18	1	4202 11 03020
MF 30 x 3	29,76	65	25	1	4202 11 03030
MF 32 x 1,5	31,85	65	18	1	4202 11 03215
MF 33 x 1,5	32,85	65	18	1	4202 11 03315
MF 33 x 2	32,82	65	18	1	4202 11 03320
MF 33 x 3	32,76	65	25	1	4202 11 03330
MF 34 x 1,5	33,85	65	18	1	4202 11 03415
MF 34 x 2	33,82	65	18	1	4202 11 03420
MF 35 x 1,5	34,85	65	18	1	4202 11 03515
MF 36 x 1,5	35,85	65	18	1	4202 11 03615
MF 36 x 2	35,82	65	18	1	4202 11 03620
MF 36 x 3	35,76	65	25	1	4202 11 03630
MF 38 x 1,5	37,85	75	20	1	4202 11 03815
MF 39 x 1,5	38,85	75	30	1	4202 11 03915
MF 39 x 2	38,82	75	20	1	4202 11 03920
MF 39 x 3	38,76	75	30	1	4202 11 03930
MF 40 x 1,5	39,85	75	20	1	4202 11 04015
MF 40 x 2	39,82	75	20	1	4202 11 04020
MF 40 x 3	39,76	75	30	1	4202 11 04030
MF 42 x 1,5	41,85	75	20	1	4202 11 04215
MF 42 x 2	41,82	75	20	1	4202 11 04220
MF 42 x 3	41,76	75	30	1	4202 11 04230
MF 45 x 1,5	44,85	90	22	1	4202 11 04515
MF 45 x 2	44,82	90	22	1	4202 11 04520
MF 45 x 3	44,76	90	36	1	4202 11 04530
MF 48 x 1,5	47,85	90	22	1	4202 11 04815
MF 48 x 2	47,82	90	22	1	4202 11 04820
MF 48 x 3	47,46	90	36	1	4202 11 04830
MF 50 x 1,5	49,85	90	22	1	4202 11 05015
MF 50 x 2	49,82	90	22	1	4202 11 05020
MF 50 x 3	49,76	90	36	1	4202 11 05030
MF 52 x 1,5	51,85	90	22	1	4202 11 05215
MF 52 x 2	51,82	90	22	1	4202 11 05220
MF 52 x 3	51,76	90	36	1	4202 11 05230
MF 63 x 1,5	62,92	105	22	1	4202 11 06315

MF | Gwintowniki maszynowe krótkie DIN 2181 HSS-G
Rövid gépi menetfúrók DIN 2181 HSS-G



Kod / Kód **4131**

MF | DIN 2181 | HSS G | C | ISO2 6H | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4131	●	●					●	●			●

- Do nacinania dokładnych gwintów metrycznych ISO-DIN 13
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

- Finom metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
- Kézi és gépi használatra
- 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
MF 4 x 0,35	3,65	45,0	10,0	4,5	3,4	1	4131 03 00403
MF 5 x 0,75	4,25	50,0	12,0	6,0	4,9	1	4131 03 00507
MF 6 x 0,75	5,20	50,0	14,0	6,0	4,9	1	4131 03 00607
MF 7 x 0,75	6,20	50,0	14,0	6,0	4,9	1	4131 03 00707
MF 8 x 0,5	7,50	50,0	19,0	6,0	4,9	1	4131 03 00805
MF 8 x 0,75	7,20	50,0	19,0	6,0	4,9	1	4131 03 00807
MF 8 x 1	7,00	56,0	22,0	6,0	4,9	1	4131 03 00810
MF 9 x 0,75	8,20	50,0	19,0	7,0	4,9	1	4131 03 00907
MF 9 x 1	8,00	63,0	20,0	7,0	5,5	1	4131 03 00910
MF 10 x 0,75	9,20	63,0	20,0	7,0	5,5	1	4131 03 01007
MF 10 x 1	9,00	63,0	20,0	7,0	5,5	1	4131 03 01010
MF 10 x 1,25	8,80	70,0	24,0	7,0	5,5	1	4131 03 01012
MF 11 x 1	10,00	63,0	20,0	8,0	6,2	1	4131 03 01110
MF 11 x 1,25	9,80	63,0	22,0	8,0	6,2	1	4131 03 01112
MF 12 x 0,75	11,20	70,0	22,0	9,0	7,0	1	4131 03 01207
MF 12 x 1	11,00	70,0	22,0	9,0	7,0	1	4131 03 01210
MF 12 x 1,25	10,80	70,0	22,0	9,0	7,0	1	4131 03 01212
MF 12 x 1,5	10,50	70,0	22,0	9,0	7,0	1	4131 03 01215
MF 13 x 1	12,00	70,0	22,0	11,0	9,0	1	4131 03 01310
MF 13 x 1,5	11,50	70,0	22,0	11,0	9,0	1	4131 03 01315
MF 14 x 0,75	13,25	70,0	22,0	11,0	9,0	1	4131 03 01407
MF 14 x 1	13,00	70,0	22,0	11,0	9,0	1	4131 03 01410
MF 14 x 1,25	12,80	70,0	22,0	11,0	9,0	1	4131 03 01412
MF 14 x 1,5	12,50	70,0	22,0	11,0	9,0	1	4131 03 01415
MF 15 x 1	14,00	70,0	22,0	12,0	9,0	1	4131 03 01510
MF 15 x 1,5	13,50	70,0	22,0	12,0	9,0	1	4131 03 01515
MF 16 x 1	15,00	70,0	22,0	12,0	9,0	1	4131 03 01610
MF 16 x 1,5	14,50	70,0	22,0	12,0	9,0	1	4131 03 01615
MF 18 x 1	17,00	80,0	22,0	14,0	11,0	1	4131 03 01810
MF 18 x 1,25	16,75	80,0	22,0	14,0	11,0	1	4131 03 01812
MF 18 x 1,5	16,50	80,0	22,0	14,0	11,0	1	4131 03 01815
MF 20 x 1,25	18,75	80,0	22,0	16,0	12,0	1	4131 03 02012
MF 20 x 1,5	18,50	80,0	22,0	16,0	12,0	1	4131 03 02015
MF 20 x 2	20,00	80,0	22,0	16,0	12,0	1	4131 03 02020
MF 22 x 1	21,00	80,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02210
MF 22 x 1,5	20,50	80,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02215
MF 22 x 2	20,00	80,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02220
MF 24 x 1	23,00	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02410
MF 24 x 1,25	22,75	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02412
MF 24 x 1,5	22,50	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02415
MF 24 x 2	22,00	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02420
MF 25 x 1,5	23,50	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02515
MF 26 x 1	25,00	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02610
MF 26 x 1,5	24,50	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02615
MF 26 x 2	24,00	90,0	22,0	18,0	14,5	1	4131 03 02620
MF 27 x 1,5	25,50	90,0	22,0	20,0	16,0	1	4131 03 02715
MF 27 x 2	25,00	90,0	22,0	20,0	16,0	1	4131 03 02720
MF 28 x 1,5	26,50	90,0	22,0	20,0	16,0	1	4131 03 02815
MF 28 x 2	26,00	90,0	22,0	20,0	16,0	1	4131 03 02820
MF 30 x 1	29,00	90,0	22,0	22,0	18,0	1	4131 03 03010
MF 30 x 1,5	28,50	90,0	22,0	22,0	18,0	1	4131 03 03015
MF 30 x 2	28,00	90,0	22,0	22,0	18,0	1	4131 03 03020
MF 30 x 3	27,00	125,0	56,0	22,0	18,0	1	4131 03 03030
MF 32 x 1,5	30,50	90,0	22,0	22,0	18,0	1	4131 03 03215



Kod / Kód **4165**



Kod / Kód **4166**

MF | DIN 374 | HSS-E Co5 | ISO2 6H | 60° | B | 3 x D

FORMA C | 35° | 2,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4165 · 4166	●	●	●				●	●	●		●

· Do nacinania dokładnych gwintów metrycznych ISO-DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 35° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Finom metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
			B	C 35°					
MF 3 x 0,35	2,60	56	9	5	2,2	-	1	4165 03 00303	4166 03 00303
MF 4 x 0,5	3,50	63	10	5	2,8	2,1	1	4165 03 00405	4166 03 00405
MF 5 x 0,5	4,50	70	12	5	3,5	2,7	1	4165 03 00505	4166 03 00505
MF 6 x 0,5	5,50	80	14	5	4,5	3,4	1	4165 03 00605	4166 03 00605
MF 6 x 0,75	5,20	80	14	8	4,5	3,4	1	4165 03 00607	4166 03 00607
MF 8 x 0,75	7,20	80	19	8	6,0	4,9	1	4165 03 00807	4166 03 00807
MF 8 x 1	7,00	90	22	10	6,0	4,9	1	4165 03 00810	4166 03 00810
MF 10 x 0,75	9,20	90	20	10	7,0	5,5	1	4165 03 01007	4166 03 01007
MF 10 x 1	9,00	90	20	10	7,0	5,5	1	4165 03 01010	4166 03 01010
MF 10 x 1,25	8,80	100	24	16	7,0	5,5	1	4165 03 01012	4166 03 01012
MF 12 x 1	11,00	100	22	11	9,0	7,0	1	4165 03 01210	4166 03 01210
MF 12 x 1,25	10,80	100	22	15	9,0	7,0	1	4165 03 01212	4166 03 01212
MF 12 x 1,5	10,50	100	22	15	9,0	7,0	1	4165 03 01215	4166 03 01215
MF 14 x 1	13,00	100	22	11	11,0	9,0	1	4165 03 01410	4165 03 01410
MF 14 x 1,25	12,80	100	22	15	11,0	9,0	1	4165 03 01412	4166 03 01412
MF 14 x 1,5	12,50	100	22	15	11,0	9,0	1	4165 03 01415	4166 03 01415
MF 16 x 1	15,00	100	22	12	12,0	9,0	1	4165 03 01610	4166 03 01610
MF 16 x 1,25	14,75	100	22	15	12,0	9,0	1	4165 03 01612	4166 03 01612
MF 16 x 1,5	14,50	100	22	15	12,0	9,0	1	4165 03 01615	4166 03 01615
MF 18 x 1	17,00	110	25	17	14,0	11,0	1	4165 03 01810	4166 03 01810
MF 18 x 1,5	16,50	110	25	17	14,0	11,0	1	4165 03 01815	4166 03 01815
MF 18 x 2	16,00	125	25	20	14,0	11,0	1	4165 03 01820	4166 03 01820
MF 20 x 1	19,00	125	25	14	16,0	12,0	1	4165 03 02010	4166 03 02010
MF 20 x 1,5	18,50	125	25	17	16,0	12,0	1	4165 03 02015	4166 03 02015
MF 20 x 2	18,00	140	25	20	16,0	12,0	1	4165 03 02020	4166 03 02020
MF 22 x 1	21,00	125	25	14	18,0	14,5	1	4165 03 02210	4166 03 02210
MF 22 x 1,5	20,50	125	25	17	18,0	14,5	1	4165 03 02215	4166 03 02215
MF 22 x 2	20,00	140	34	20	18,0	14,5	1	4165 03 02220	4166 03 02220
MF 24 x 1	23,00	140	28	15	18,0	14,5	1	4165 03 02410	4166 03 02410
MF 24 x 1,5	22,50	140	28	20	18,0	14,5	1	4165 03 02415	4166 03 02415
MF 24 x 2	22,00	140	28	20	18,0	14,5	1	4165 03 02420	4166 03 02420
MF 25 x 1,5	23,50	140	28	20	18,0	14,5	1	4165 03 02515	4166 03 02515
MF 26 x 1,5	24,50	140	28	20	18,0	14,5	1	4165 03 02615	4166 03 02615
MF 27 x 1,5	25,50	140	28	20	20,0	16,0	1	4165 03 02715	4166 03 02715
MF 28 x 1,5	26,50	140	28	20	20,0	16,0	1	4165 03 02815	4166 03 02815
MF 30 x 1,5	28,50	150	28	22	22,0	18,0	1	4165 03 03015	4166 03 03015
MF 30 x 2	28,00	150	28	22	22,0	18,0	1	4165 03 03020	4166 03 03020

MF | UNI Gwintowniki maszynowe DIN 374 HSS-E (Co5)
UNI Gépi menetfúrók DIN 374 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4139**

MF | DIN 374 | HSS-E Co5 | Grünring | C | 1,5 x D | 1,5 x D
UNI | ISO2 6H | 60° | 1000 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4139	●	●	●	○			●	○	●	○	○

Do uniwersalnego zastosowania do ogólnej stali konstrukcyjnej, stal do obróbki skrawaniem, niestopowej stali do utwardzania po-wierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry).

· Do nacinania dokładnych gwintów metrycznych ISO-DIN 13
· Forma C = 2 - 3 zwojów nakroju
· Do otworów przelotowych i nieprzelotowych

Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz, ötvözetlen edzhető acélokhoz és alumíniumötvözetekhez (rövid forgácsú).

· Finom metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· C forma C = 2 – 3 menetbekezdés
· Átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
MF 6 x 0,75	5,2	80	15	4,5	3,4	1	4139 03 00607
MF 8 x 1	7,0	90	18	6,0	4,9	1	4139 03 00810
MF 10 x 1	9,0	90	20	7,0	5,5	1	4139 03 01010
MF 12 x 1	11,0	100	21	9,0	7,0	1	4139 03 01210
MF 12 x 1,25	10,8	100	21	9,0	7,0	1	4139 03 01212
MF 14 x 1,25	10,5	100	21	9,0	7,0	1	4139 03 01215
MF 14 x 1,5	12,8	100	21	11,0	9,0	1	4139 03 01412
MF 16 x 1,5	12,5	100	21	11,0	9,0	1	4139 03 01415
MF 18 x 1,5	14,5	100	21	12,0	9,0	1	4139 03 01615
MF 20 x 1,5	16,5	110	24	14,0	11,0	1	4139 03 01815
MF 22 x 1,5	18,5	125	24	16,0	12,0	1	4139 03 02015
MF 22 x 2	20,5	125	24	18,0	14,5	1	4139 03 02215
MF 24 x 1,5	22,5	140	26	18,0	14,5	1	4139 03 02415
MF 26 x 1,5	24,5	140	26	18,0	14,5	1	4139 03 02615
MF 30 x 1,5	28,5	150	28	22,0	18,0	1	4139 03 03015

Gwintowniki maszynowe do **INOX** DIN 374 HSS-E (Co5) **VAP**
INOX gépi menetfúrók DIN 374 HSS-E (Co5) **VAP** | MF



Kod / Kód **4146**



Kod / Kód **4156**

MF | DIN 374 | HSS-E Co5 | VAP | Blauring | B | 3 x D | FORMA C | 40° | 2,5 x D | VA INOX | ISO2 6H | 60° | 1000 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 2.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4146 · 4156			●	●	●	●					

Specjalna geometria krawędzi tnącej i parowana powierzchnia, szczególnie odpowiednia do stali nierdzewnej, takiej jak AISI 304 i 316.

· Do nacinania dokładnych gwintów metrycznych ISO-DIN 13
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 40° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 40°

Speciális élgeometria és gőzölt felület, különösen alkalmas AISI 304 és 316 típusú rozsdamentes acélokhoz.

· Finom metrikus ISO-menetek fúrásához DIN 13 szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 40°-os csavart hornyú

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 40° Artykuł nr Cikkszám
			B	C 40°					
MF 6 x 0,75	5,2	80	14	8	4,5	3,4	1	4146 03 00607	4156 03 00607
MF 8 x 0,75	7,2	80	19	8	6,0	4,9	1	4146 03 00807	4156 03 00807
MF 8 x 1	7,0	90	22	10	6,0	4,9	1	4146 03 00810	4156 03 00810
MF 10 x 1	9,0	90	20	10	7,0	5,5	1	4146 03 01010	4156 03 01010
MF 12 x 1	11,0	100	22	11	9,0	7,0	1	4146 03 01210	4156 03 01210
MF 12 x 1,5	10,5	100	22	15	9,0	7,0	1	4146 03 01215	4156 03 01215
MF 14 x 1,5	12,5	100	22	15	11,0	9,0	1	4146 03 01415	4156 03 01415
MF 16 x 1,5	14,5	100	22	15	12,0	9,0	1	4146 03 01615	4156 03 01615
MF 18 x 1,5	16,5	110	25	17	14,0	11,0	1	4146 03 01815	4156 03 01815
MF 20 x 1,5	18,5	125	25	17	16,0	12,0	1	4146 03 02015	4156 03 02015



Kod / Kód **4102** Nr. 1



Nr. 2

G BSP | DIN 5157 | HSS G | 55° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów rurowych Whitworth zgodnie z DIN ISO 228/1
· Nr 1 Gwintownik zdzierak, 5 - 6 zwojów nakroju
· Nr 2 Gwintownik wykańczający 2 - 3 zwojów nakroju

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Whitworth csőmenetek fúrásához a DIN ISO 228/1 szabványnak megfelelően
· No. 1, elővágó, 5 – 6 menetbekezdés
· No. 2, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2
G 1/8" x 28	8,80	63	20	7	5,5	1	4102 11 00018	4102 11 10018	4102 11 20018
G 1/4" x 19	11,80	70	22	11	9,0	1	4102 11 00014	4102 11 10014	4102 11 20014
G 3/8" x 19	15,25	70	22	12	9,0	1	4102 11 00038	4102 11 10038	4102 11 20038
G 1/2" x 14	19,00	80	22	16	12,0	1	4102 11 00012	4102 11 10012	4102 11 20012
G 5/8" x 14	21,00	80	22	18	14,5	1	4102 11 00058	4102 11 10058	4102 11 20058
G 3/4" x 14	24,50	90	22	20	16,0	1	4102 11 00034	4102 11 10034	4102 11 20034
G 7/8" x 14	28,25	90	22	22	18,0	1	4102 11 00078	4102 11 10078	4102 11 20078
G 1" x 11	30,75	100	25	25	20,0	1	4102 11 00100	4102 11 10100	4102 11 20100
G 1.1/4" x 11	39,50	125	40	40	24,0	1	4102 11 00114	4102 11 10114	4102 11 20114
G 1.1/2" x 11	45,00	140	40	40	29,0	1	4102 11 00112	4102 11 10112	4102 11 20112
G 2" x 11	57,00	160	40	40	35,0	1	4102 11 00200	4102 11 10200	4102 11 20200

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GW 28	28 G · BSP 1/8" – G 1"	Zestawy gwintowników ręcznych 2 szt. / Kézi menetfúró készlet 2 részes DIN 5157 HSS + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 24231 HSS G 1/8" · G 1/4" · G 3/8" · G 1/2" · G 3/4" · G 1" Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 30 x 11 · 38 x 10 · 45 x 14 · 55 x 16 · 65 x 18 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 Nr. 1 + 3 + 5 Grzebień do gwintów / Menetfésű, Wkrętak / Csavarhúzó	6000 14 10028

Drewniana kaseta / Fa doboz

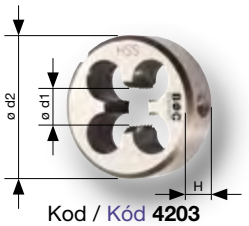
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GWH G	25 G · BSP 1/8" – G 1"	Zestawy gwintowników ręcznych 2 szt. / Kézi menetfúró készlet 2 részes DIN 5157 + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 24231 HSS G 1/8" · G 1/4" · G 3/8" · G 1/2" · G 3/4" · G 1" Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 30 x 11 · 38 x 10 · 45 x 14 · 55 x 16 · 65 x 18 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814, Nr. 3 + 5	6000 14 50026



GW 28



GWH G



Kod / Kód **4203**

G BSP | DIN EN 24231 | HSS G | FORMA B | 55° | 800 N/mm²

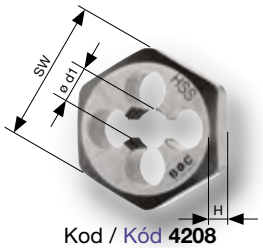
Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów rurowych Whitworth zgodnie z DIN ISO 228/1
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Whitworth csőmenetek metszéséhez a DIN ISO 228/1 szabványnak megfelelően
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
G 1/8" x 28	9,62	30	11	1	4203 11 00018
G 1/4" x 19	13,03	38	10	1	4203 11 00014
G 3/8" x 19	16,53	45	14	1	4203 11 00038
G 1/2" x 14	20,81	45	14	1	4203 11 00012
G 5/8" x 14	22,77	55	16	1	4203 11 00058
G 3/4" x 14	26,30	55	16	1	4203 11 00034
G 7/8" x 14	30,06	65	18	1	4203 11 00078
G 1" x 11	33,07	65	18	1	4203 11 00100
G 1.1/4" x 11	41,73	75	20	1	4203 11 00114
G 1.1/2" x 11	47,62	90	22	1	4203 11 00112
G 2" x 11	59,43	105	22	1	4203 11 00200



Kod / Kód **4208**

G BSP | DIN 382 | HSS G | 55° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów rurowych Whitworth zgodnie z DIN ISO 228/1
· Idealne do pracy w trudno dostępnych miejscach

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Whitworth csőmenetek metszéséhez a DIN ISO 228/1 szabványnak megfelelően
Ideális nehezen hozzáférhető helyeken végzett munkákhoz

Ø d1	Śruba / Csavar mm	SW mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
G 1/8" x 28	9,62	27	11	1	4208 11 00018
G 1/4" x 19	13,03	36	10	1	4208 11 00014
G 3/8" x 19	16,53	41	14	1	4208 11 00038
G 1/2" x 14	20,81	41	14	1	4208 11 00012
G 5/8" x 14	22,77	50	16	1	4208 11 00058
G 3/4" x 14	26,30	50	16	1	4208 11 00034
G 7/8" x 14	30,06	60	18	1	4208 11 00078
G 1" x 11	33,07	60	18	1	4208 11 00100



Kod / Kód **4132**

G BSP | DIN 5157 | HSS G | C | 55° | 1,5 x D | 1,5 x D

Code	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4132	●	●					●	●			●

· Do nacinania gwintów rurowych Whitworth zgodnie z DIN ISO 228/1
· Do obróbki ręcznej i maszynowej
· 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

· Whitworth csőmenetek fúrásához a DIN ISO 228/1 szabványnak megfelelően
· Kézi és gépi használatra
· 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
G 1/8" x 28	8,80	63	20	7,0	5,5	1	4132 03 00018
G 1/4" x 19	11,80	70	22	11,0	9,0	1	4132 03 00014
G 3/8" x 19	15,25	70	22	12,0	9,0	1	4132 03 00038
G 1/2" x 14	19,00	80	22	16,0	12,0	1	4132 03 00012
G 3/4" x 14	24,50	90	22	20,0	16,0	1	4132 03 00034
G 1" x 11	30,75	100	25	25,0	20,0	1	4132 03 00100
G 1.1/4" x 11	39,50	125	40	40,0	24,0	1	4132 03 00114
G 1.1/2" x 11	45,25	140	40	40,0	29,0	1	4132 03 00112
G 2" x 11	57,00	160	40	40,0	35,0	1	4132 03 00200



Kod / Kód **4175**



Code **4176**

G BSP | DIN 5156 | HSS-E Co5 | B | 3 x D | 55°

FORMA C | 35° | 2,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4175 · 4176	●	●	●				●	●	●		●

· Do nacinania gwintów rurowych Whitworth zgodnie z DIN ISO 228/1
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 35° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Whitworth csőmenetek fúrásához a DIN ISO 228/1 szabványnak megfelelően
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
G 1/8" x 28	8,80	90	20	7,0	5,5	1	4175 03 00018	4176 03 00018
G 1/4" x 19	11,80	100	22	11,0	9,0	1	4175 03 00014	4176 03 00014
G 3/8" x 19	15,25	100	22	12,0	9,0	1	4175 03 00038	4176 03 00038
G 1/2" x 14	19,00	125	25	16,0	12,0	1	4175 03 00012	4176 03 00012
G 3/4" x 14	24,50	140	28	20,0	16,0	1	4175 03 00034	4176 03 00034
G 1" x 11	30,75	160	30	25,0	20,0	1	4175 03 00100	4176 03 00100

UNI Gwintowniki maszynowe DIN 5156 HSS-E (Co5) · BSP
UNI Gépi menetfúrók DIN 5156 HSS-E (Co5) · BSP

G



Code **4247**

G BSP | DIN 5156 | HSS-E Co5 | Grünring | C | 1,5 x D | 1,5 x D | UNI | 55° | 1000 N/mm²

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4247	●	●	●	◐			●	◐	●	◐	◐

Do uniwersalnego zastosowania do ogólnej stali konstruk-cyjnej, stal do obróbki skrawaniem, niestopowej stali do utwardzania po-wierzchniowego i stopów aluminium (krótkie wióry).

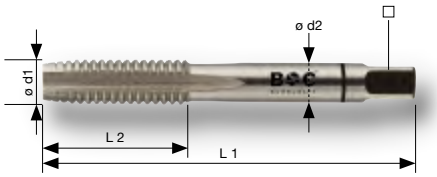
· Do nacinania gwintów rurowych Whitworth zgodnie z DIN ISO 228/1.
· Forma C = 2 – 3 zwojów nakroju
· Do otworów przelotowych i nieprzelotowych

Univerzális használatra általános szerkezeti acélokhoz, könnyen forgácsolható acélokhoz, ötvözetlen edzhető acélokhoz és alumíniumötvözetekhez (rövid forgácsú).

· Whitworth csőmenetek fúrásához a DIN ISO 228/1 szabványnak megfelelően
· C Forma = 2 – 3 menetbekezdés
· Átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
G 1/8" x 28	8,80	90	20	7	5,5	1	4247 03 00018
G 1/4" x 19	11,80	100	21	11	9,0	1	4247 03 00014
G 3/8" x 19	15,25	100	21	12	9,0	1	4247 03 00038
G 1/2" x 14	19,00	125	24	16	12,0	1	4247 03 00012
G 5/8" x 14	21,00	125	24	18	14,5	1	4247 03 00058
G 3/4" x 14	24,50	140	26	20	16,0	1	4247 03 00034
G 7/8" x 14	28,25	150	28	22	18,0	1	4247 03 00078
G 1" x 11	30,75	160	30	25	20,0	1	4247 03 00100

BSW | Gwintowniki ręczne ≈ DIN 352 HSS-G
Kézi menetfúrók ≈ DIN 352 HSS-G



Kod / Kód **4103** Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

BSW | ~DIN 352 | HSS G | 55° | 800 N/mm²

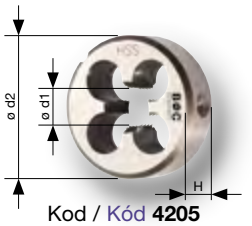
Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów zgodnych z brytyjskim normą Whitworth wg BS 84
· Nr 1 Gwintownik zdzierak, 6 - 8 zwojów nakroju
· Nr 2 Gwintownik pośredni, 4 – 5 zwojów nakroju
· Nr 3 Gwintownik wykańczający 2 - 3 zwojów nakroju

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Brit szabványú Whitworth menetek fúrásához a BS 84 szerint
· No. 1, elővágó, 6 – 8 menetbekezdés
· No. 2, utánvágó, 4 – 5 menetbekezdés
· No. 3, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw / Készlet	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
BSW 1/8" x 40	2,60	40	12	3,5	2,7	1	4103 11 00018	4103 11 10018	4103 11 20018	4103 11 30018
BSW 5/32" x 32	3,10	45	14	4,5	3,4	1	4103 11 00532	4103 11 10532	4103 11 20532	4103 11 30532
BSW 3/16" x 24	3,60	50	18	6,0	4,9	1	4103 11 00316	4103 11 10316	4103 11 20316	4103 11 30316
BSW 1/4" x 20	5,10	50	19	6,0	4,9	1	4103 11 00014	4103 11 10014	4103 11 20014	4103 11 30014
BSW 5/16" x 18	6,50	56	22	6,0	4,9	1	4103 11 00516	4103 11 10516	4103 11 20516	4103 11 30516
BSW 3/8" x 16	7,90	70	24	7,0	5,5	1	4103 11 00038	4103 11 10038	4103 11 20038	4103 11 30038
BSW 7/16" x 14	9,30	70	24	8,0	6,2	1	4103 11 00716	4103 11 10716	4103 11 20716	4103 11 30716
BSW 1/2" x 12	10,50	75	29	9,0	7,0	1	4103 11 00012	4103 11 10012	4103 11 20012	4103 11 30012
BSW 9/16" x 12	12,00	80	30	11,0	9,0	1	4103 11 00916	4103 11 10916	4103 11 20916	4103 11 30916
BSW 5/8" x 11	13,50	80	32	12,0	9,0	1	4103 11 00058	4103 11 10058	4103 11 20058	4103 11 30058
BSW 3/4" x 10	16,50	95	40	14,0	11,0	1	4103 11 00034	4103 11 10034	4103 11 20034	4103 11 30034
BSW 7/8" x 9	19,25	100	40	18,0	14,5	1	4103 11 00078	4103 11 10078	4103 11 20078	4103 11 30078
BSW 1" x 8	22,00	110	50	18,0	14,5	1	4103 11 00100	4103 11 10100	4103 11 20100	4103 11 30100



Kod / Kód **4205**

BSW | DIN EN 22568 | HSS G | FORM B | 55° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania gwintów zgodnych z brytyjskim normą Whitworth wg BS 84
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Brit szabványú Whitworth menetek metszéséhez a BS 84 szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
BSW 1/8" x 40	3,09	20	5	1	4205 11 00018
BSW 5/32" x 32	3,88	20	5	1	4205 11 00532
BSW 3/16" x 24	4,46	20	7	1	4205 11 00316
BSW 1/4" x 20	6,17	20	7	1	4205 11 00014
BSW 5/16" x 18	7,76	25	9	1	4205 11 00516
BSW 3/8" x 16	9,30	30	11	1	4205 11 00038
BSW 7/16" x 14	10,90	30	11	1	4205 11 00716
BSW 1/2" x 12	12,44	38	14	1	4205 11 00012
BSW 9/16" x 12	14,02	38	14	1	4205 11 00916
BSW 5/8" x 11	15,62	45	18	1	4205 11 00058
BSW 3/4" x 10	18,76	45	18	1	4205 11 00034
BSW 7/8" x 9	21,90	55	22	1	4205 11 00078
BSW 1" x 8	25,08	55	22	1	4205 11 00100

BSW | Gwintowniki maszynowe krótkie ≈ DIN 352 HSS-G
Rövid gépi menetfúrók ≈ DIN 352 HSS-G



Kod / Kód **4133**

BSW | ~DIN 352 | HSS G | C | 55° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4133	●	●					●	●			●

- Do nacinania gwintów zgodnych z brytyjskim normą Whitworth wg BS 84
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

- Brit szabványú Whitworth menetek fúrásához a BS 84 szerint
- Kézi és gépi használatra
- 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
BSW 1/8" x 40	2,60	40	12	3,5	2,7	1	4133 03 00018
BSW 3/16" x 24	3,60	50	18	6,0	4,9	1	4133 03 00316
BSW 1/4" x 20	5,10	50	19	6,0	4,9	1	4133 03 00014
BSW 5/16" x 18	6,50	56	22	6,0	4,9	1	4133 03 00516
BSW 3/8" x 16	7,90	70	24	7,0	5,5	1	4133 03 00038
BSW 7/16" x 14	9,30	70	24	8,0	6,2	1	4133 03 00716
BSW 1/2" x 12	10,50	75	29	9,0	7,0	1	4133 03 00012
BSW 9/16" x 12	12,00	80	30	11,0	9,0	1	4133 03 00916
BSW 5/8" x 11	13,50	80	32	12,0	9,0	1	4133 03 00058
BSW 3/4" x 10	16,50	95	40	14,0	11,0	1	4133 03 00034
BSW 7/8" x 9	19,25	100	40	18,0	14,5	1	4133 03 00078
BSW 1" x 8	22,00	110	50	18,0	14,5	1	4133 03 00100



Kod / Kód **4104** Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

UNC | ~DIN 352 | HSS G | Tol. 2B | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

- Do nacinania amerykańskiego zunifikowanego gwintu krajowego wg. ANSI B1. 1
- Nr 1 Gwintownik zdzierak, 6 – 8 zwojów nakroju
- Nr 2 Gwintownik pośredni, 4 – 5 zwojów nakroju
- Nr 3 Gwintownik wykańczający 2 – 3 zwojów nakroju

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

- Egységes amerikai normál menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
- No. 1, elővágó, 6 – 8 menetbekezdés
- No. 2, utánvágó, 4 – 5 menetbekezdés
- No. 3, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

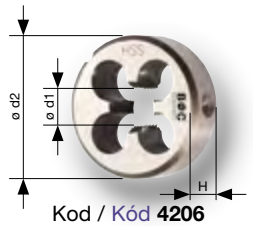
Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw / Készlet	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
UNC Nr. 2 x 56	1,80	36	11	2,8	2,1	1	4104 11 00256	4104 11 10256	4104 11 20256	4104 11 30256
UNC Nr. 3 x 48	2,10	36	11	2,8	2,1	1	4104 11 00348	4104 11 10348	4104 11 20348	4104 11 30348
UNC Nr. 4 x 40	2,30	40	12	3,5	2,7	1	4104 11 00440	4104 11 10440	4104 11 20440	4104 11 30440
UNC Nr. 5 x 40	2,60	40	12	3,5	2,7	1	4104 11 00540	4104 11 10540	4104 11 20540	4104 11 30540
UNC Nr. 6 x 32	2,85	45	14	4,0	3,0	1	4104 11 00632	4104 11 10632	4104 11 20632	4104 11 30632
UNC Nr. 8 x 32	3,50	45	14	4,5	3,4	1	4104 11 00832	4104 11 10832	4104 11 20832	4104 11 30832
UNC Nr. 10 x 24	3,90	50	16	6,0	4,9	1	4104 11 01024	4104 11 11024	4104 11 21024	4104 11 31024
UNC Nr. 12 x 24	4,50	50	18	6,0	4,9	1	4104 11 01224	4104 11 11224	4104 11 21224	4104 11 31224
UNC 1/4" x 20	5,20	56	22	6,0	4,9	1	4104 11 00014	4104 11 10014	4104 11 20014	4104 11 30014
UNC 5/16" x 18	6,60	63	25	6,0	4,9	1	4104 11 00516	4104 11 10516	4104 11 20516	4104 11 30516
UNC 3/8" x 16	8,00	70	28	7,0	5,5	1	4104 11 00038	4104 11 10038	4104 11 20038	4104 11 30038
UNC 7/16" x 14	9,40	75	30	8,0	6,2	1	4104 11 00716	4104 11 10716	4104 11 20716	4104 11 30716
UNC 1/2" x 13	10,80	80	32	9,0	7,0	1	4104 11 00012	4104 11 10012	4104 11 20012	4104 11 30012
UNC 9/16" x 12	12,20	80	32	11,0	9,0	1	4104 11 00916	4104 11 10916	4104 11 20916	4104 11 30916
UNC 5/8" x 11	13,50	90	36	12,0	9,0	1	4104 11 00058	4104 11 10058	4104 11 20058	4104 11 30058
UNC 3/4" x 10	16,50	105	40	14,0	11,0	1	4104 11 00034	4104 11 10034	4104 11 20034	4104 11 30034
UNC 7/8" x 9	19,50	110	45	18,0	14,5	1	4104 11 00078	4104 11 10078	4104 11 20078	4104 11 30078
UNC 1" x 8	22,25	110	50	18,0	14,5	1	4104 11 00100	4104 11 10100	4104 11 20100	4104 11 30100
UNC 1.1/8" x 7	25,00	132	56	22,0	18,0	1	4104 11 00118	4104 11 10118	4104 11 20118	4104 11 30118
UNC 1.1/4" x 7	28,25	132	56	22,0	18,0	1	4104 11 00114	4104 11 10114	4104 11 20114	4104 11 30114
UNC 1.1/2" x 6	34,00	150	63	32,0	24,0	1	4104 11 00112	4104 11 10112	4104 11 20112	4104 11 30112
UNC 2" x 4.1/2	45,00	190	80	40,0	32,0	1	4104 11 00200	4104 11 10200	4104 11 20200	4104 11 30200

Drewniana kaseta / Fa doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GWH UNC	44 UNC 1/4" – 1"	Zestawy gwintowników ręcznych 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes ≈ DIN 352 + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 22568 UNC 1/4" · UNC 5/16" · UNC 3/8" · UNC 7/16" · UNC 1/2" · UNC 5/8" · UNC 3/4" · UNC 7/8" · UNC 1" Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 · 55 x 22 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814, Nr. 1 + 4	6000 14 50044



GWH UNC



Kod / Kód **4206**

UNC | DIN EN 22568 | HSS G | FORMA B | Tol. 2A | 60° | 800 N/mm²

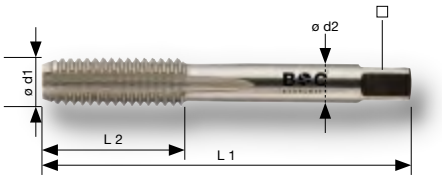
Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania amerykańskiego zunifikowanego gwintu krajowego wg. ANSI B1. 1
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Egységes amerikai normál menetek metszéséhez az ANSI B1.1 szabvány szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
UNC Nr. 2 x 56	2,12	16	5	1	4206 11 00256
UNC Nr. 3 x 48	2,44	16	5	1	4206 11 00348
UNC Nr. 4 x 40	2,76	20	5	1	4206 11 00440
UNC Nr. 5 x 40	3,09	20	5	1	4206 11 00540
UNC Nr. 6 x 32	3,41	20	7	1	4206 11 00632
UNC Nr. 8 x 32	4,07	20	7	1	4206 11 00832
UNC Nr. 10 x 24	4,71	20	7	1	4206 11 01024
UNC Nr. 12 x 24	5,37	20	7	1	4206 11 01224
UNC 1/4" x 20	6,22	20	7	1	4206 11 00014
UNC 5/16" x 18	7,80	25	9	1	4206 11 00516
UNC 3/8" x 16	9,37	30	11	1	4206 11 00038
UNC 7/16" x 14	10,95	30	11	1	4206 11 00716
UNC 1/2" x 13	12,52	38	14	1	4206 11 00012
UNC 9/16" x 12	14,10	38	14	1	4206 11 00916
UNC 5/8" x 11	15,68	45	18	1	4206 11 00058
UNC 3/4" x 10	18,84	45	18	1	4206 11 00034
UNC 7/8" x 9	22,00	55	22	1	4206 11 00078
UNC 1" x 8	25,16	55	22	1	4206 11 00100
UNC 1.1/8" x 7	28,31	65	25	1	4206 11 00118
UNC 1.1/4" x 7	31,49	65	25	1	4206 11 00114
UNC 1.1/2" x 6	37,80	65	25	1	4206 11 00112
UNC 2" x 4.1/2	50,45	90	36	1	4206 11 00200



Kod / Kód **4134**

UNC | ~DIN 352 | HSS G | C | Tol. 2B | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4134	●	●					●	●			●

- Do nacinania zunifikowanych gwinów zgrubnych UNC wg ANSI B1.1
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

- Egységes amerikai normál menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
- Kézi és gépi használatra.
- 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
UNC 1/4" x 20	5,20	56	22	6,0	4,9	1	4134 03 00014
UNC 5/16" x 18	6,60	63	25	7,0	4,9	1	4134 03 00516
UNC 3/8" x 16	8,00	70	28	7,0	5,5	1	4134 03 00038
UNC 7/16" x 14	9,40	75	30	8,0	6,2	1	4134 03 00716
UNC 1/2" x 13	10,80	80	32	9,0	7,0	1	4134 03 00012
UNC 9/16" x 12	12,20	80	32	11,0	9,0	1	4134 03 00916
UNC 5/8" x 11	13,50	90	36	12,0	9,0	1	4134 03 00058
UNC 3/4" x 10	16,50	105	40	14,0	11,0	1	4134 03 00034
UNC 7/8" x 9	19,50	110	45	18,0	14,5	1	4134 03 00078
UNC 1" x 8	22,25	110	50	18,0	14,5	1	4134 03 00100
UNC 1.1/8" x 7	25,00	132	56	22,0	18,0	1	4134 03 00118
UNC 1.1/4" x 7	28,25	132	56	22,0	18,0	1	4134 03 00114
UNC 1.1/2" x 6	34,00	150	63	32,0	24,0	1	4134 03 00112
UNC 2" x 4.1/2	45,00	190	80	40,0	32,0	1	4134 03 00200

UNC | Gwintowniki maszynowe ≈ DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók ≈ DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4196** / ~DIN 371



Kod / Kód **4197** / ~DIN 371

UNC | ~DIN 371/376 | HSS-E Co5 | B | 3 x D | FORMA C | 35° | 2,5 x D | Tol. 2B | 60°

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4196 · 4197	●	●	●				●	●	●		●

· Do nacinania zunifikowanych gwinów zgrubnych UNC wg ANSI B1.1
· Forma B = 4 – 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 35° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Egységes amerikai normál menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
~DIN 371			B	C 35°					
UNC 1/4" x 20	5,20	80	17	13	7,0	5,5	1	4196 03 00014	4197 03 00014
UNC 5/16" x 18	6,60	90	20	14	8,0	6,2	1	4196 03 00516	4197 03 00516
UNC 3/8" x 16	8,00	100	22	16	9,0	7,0	1	4196 03 00038	4197 03 00038
~DIN 376									
UNC 7/16" x 14	9,40	100	22	17	8,0	6,2	1	4196 03 00716	4197 03 00716
UNC 1/2" x 13	10,80	110	25	20	9,0	7,0	1	4196 03 00012	4197 03 00012
UNC 9/16" x 12	12,20	110	26	20	11,0	9,0	1	4196 03 00916	4197 03 00916
UNC 5/8" x 11	13,50	110	27	22	12,0	9,0	1	4196 03 00058	4197 03 00058
UNC 3/4" x 10	16,50	125	30	25	14,0	11,0	1	4196 03 00034	4197 03 00034
UNC 7/8" x 9	19,50	140	32	27	18,0	14,5	1	4196 03 00078	4197 03 00078
UNC 1" x 8	22,25	160	36	30	20,0	16,0	1	4196 03 00100	4197 03 00100



Kod / Kód **4105** Nr. 1



Nr. 2

UNF | ~DIN 2181 | HSS G | Tol. 2B | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania zunifikowanych gwinów dokładnych UNF wg ANSI B1.1
· Nr 1 Gwintownik zdzierak, 5 - 6 zwojów nakroju
· Nr 2 Gwintownik wykańczający 2 - 3 zwojów nakroju

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Egységes amerikai nemzeti finom menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
· No. 1, elővágó, 5 – 6 menetbekezdés
· No. 2, készrevágó, 2 – 3 menetbekezdés

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Zestaw Készlet	Nr. 1	Nr. 2
UNF Nr. 2 x 64	1,90	32	10	2,8	2,1	1	4105 11 00264	4105 11 10264	4105 11 20264
UNF Nr. 3 x 56	2,10	32	10	2,8	2,1	1	4105 11 00356	4105 11 10356	4105 11 20356
UNF Nr. 4 x 48	2,40	36	11	3,5	2,7	1	4105 11 00448	4105 11 10448	4105 11 20448
UNF Nr. 5 x 44	2,70	36	11	3,5	2,7	1	4105 11 00544	4105 11 10544	4105 11 20544
UNF Nr. 6 x 40	3,00	40	12	4,5	3,4	1	4105 11 00640	4105 11 10640	4105 11 20640
UNF Nr. 8 x 36	3,50	40	12	4,5	3,4	1	4105 11 00836	4105 11 10836	4105 11 20836
UNF Nr. 10 x 32	4,10	45	14	6,0	4,9	1	4105 11 01032	4105 11 11032	4105 11 21032
UNF Nr. 12 x 28	4,70	50	14	6,0	4,9	1	4105 11 01228	4105 11 11228	4105 11 21228
UNF 1/4" x 28	5,50	56	18	6,0	4,9	1	4105 11 00014	4105 11 10014	4105 11 20014
UNF 5/16" x 24	6,90	56	18	6,0	4,9	1	4105 11 00516	4105 11 10516	4105 11 20516
UNF 3/8" x 24	8,50	63	18	7,0	5,5	1	4105 11 00038	4105 11 10038	4105 11 20038
UNF 7/16" x 20	9,90	63	18	8,0	6,2	1	4105 11 00716	4105 11 10716	4105 11 20716
UNF 1/2" x 20	11,50	63	20	9,0	7,0	1	4105 11 00012	4105 11 10012	4105 11 20012
UNF 9/16" x 18	12,90	70	20	11,0	9,0	1	4105 11 00916	4105 11 10916	4105 11 20916
UNF 5/8" x 18	14,50	70	20	12,0	9,0	1	4105 11 00058	4105 11 10058	4105 11 20058
UNF 3/4" x 16	17,50	80	22	14,0	11,4	1	4105 11 00034	4105 11 10034	4105 11 20034
UNF 7/8" x 14	20,25	80	22	18,0	14,5	1	4105 11 00078	4105 11 10078	4105 11 20078
UNF 1" x 12	23,25	90	22	18,0	14,5	1	4105 11 00100	4105 11 10100	4105 11 20100

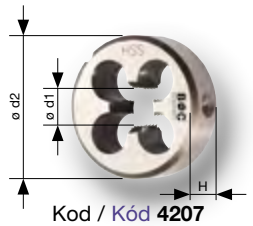
Drewniana kaseta / Fa doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GWH UNF	35 UNF 1/4" – 1"	Zestawy gwintowników ręcznych 2 szt. / Kézi menetfúró készlet 2 részes ≈ DIN 2181 + Narzynki / Menetmetszők DIN EN 22568 UNF 1/4" · UNF 5/16" · UNF 3/8" · UNF 7/16" · UNF 1/2" · UNF 5/8" · UNF 3/4" · UNF 7/8" · UNF 1" Uchwyt do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 10 · 45 x 14 · 55 x 16 Pokrętło do gwintowników / Menetfúró hajtóvasak DIN 1814, Nr. 1 + 4	6000 14 50035



GWH UNF

UNF | Narzynki DIN EN 22568 HSS-G
Menetmetszők DIN EN 22568 HSS-G



Kod / Kód **4207**

UNF | DIN EN 22568 | HSS G | FORMA B | Tol. 2A | 60° | 800 N/mm²

Do ogólnego stosowania w materiałach dobrze nadających się do obróbki maszynowej o wytrzymałości na rozciąganie do 800 N/mm² (22,5 HRC).

· Do nacinania zunifikowanych gwinów dokładnych UNF wg ANSI B1.1
· Forma B = wstępnie nacięta, zamknięta

Általános használatra jól megmunkálható anyagokhoz 800 N/mm² (22,5 HRC) szakítószilárdságig.

· Egységes amerikai finom menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
· B forma = hornyolt, zárt

Ø d1	Śruba / Csavar mm	Ø d2 mm	H mm		Artykuł nr Cikkszám
UNF Nr. 2 x 64	2,12	16	5	1	4207 11 00264
UNF Nr. 3 x 56	2,44	16	5	1	4207 11 00356
UNF Nr. 4 x 48	2,77	20	5	1	4207 11 00448
UNF Nr. 5 x 44	3,10	20	5	1	4207 11 00544
UNF Nr. 6 x 40	3,42	20	5	1	4207 11 00640
UNF Nr. 8 x 36	4,08	20	7	1	4207 11 00836
UNF Nr. 10 x 32	4,73	20	7	1	4207 11 01032
UNF Nr. 12 x 28	5,38	20	7	1	4207 11 01228
UNF 1/4" x 28	6,24	20	7	1	4207 11 00014
UNF 5/16" x 24	7,82	25	9	1	4207 11 00516
UNF 3/8" x 24	9,41	30	11	1	4207 11 00038
UNF 7/16" x 20	10,98	30	11	1	4207 11 00716
UNF 1/2" x 20	12,56	38	10	1	4207 11 00012
UNF 9/16" x 18	14,14	38	10	1	4207 11 00916
UNF 5/8" x 18	15,73	45	14	1	4207 11 00058
UNF 3/4" x 16	18,89	45	14	1	4207 11 00034
UNF 7/8" x 14	22,05	55	16	1	4207 11 00078
UNF 1" x 12	25,21	55	16	1	4207 11 00100



Kod / Kód **4135**

UNF | ~DIN 2181 | HSS G | C | Tol. 2B | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4135	●	○					●	○			○

· Do nacinania zunifikowanych gwinów dokładnych UNF wg ANSI B1.1
· Do obróbki ręcznej i maszynowej
· 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

· Egységes amerikai finom menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
· Kézi és gépi használatra.
· 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
UNF 1/4" x 28	5,50	50	18	6,0	4,9	1	4135 03 00014
UNF 5/16" x 24	6,90	56	22	6,0	4,9	1	4135 03 00516
UNF 3/8" x 24	8,50	63	22	7,0	5,5	1	4135 03 00038
UNF 7/16" x 20	9,90	63	22	8,0	6,2	1	4135 03 00716
UNF 1/2" x 20	11,50	75	24	9,0	7,0	1	4135 03 00012
UNF 9/16" x 18	12,90	80	28	11,0	9,0	1	4135 03 00916
UNF 5/8" x 18	14,50	80	28	12,0	9,0	1	4135 03 00058
UNF 3/4" x 16	17,50	95	32	14,0	11,0	1	4135 03 00034
UNF 7/8" x 14	20,25	100	36	18,0	14,5	1	4135 03 00078
UNF 1" x 12	23,25	110	40	18,0	14,5	1	4135 03 00100

UNF | Gwintowniki maszynowe ≈ DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)
Gépi menetfúrók ≈ DIN 371 / 376 HSS-E (Co5)



Kod / Kód **4198** / ~DIN 371



Kod / Kód **4199** / ~DIN 371

UNF | ~DIN 371/376 | HSS-E Co5 | Tol. 2B | 60° | B | 3 x D

FORM C | 35° | 2,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4198 · 4199	●	●	●				●	●	●		●

· Do nacinania zunifikowanych gwinów dokładnych UNF wg ANSI B1.1
· Forma B = 4 - 5 zwojów nakroju ze skośną powierzchnią natarcia
· Forma C 35° = 2 – 3 zwojów nakroju ze spiralnymi rowkami 35°

· Egységes amerikai finom menetek fúrásához az ANSI B1.1 szabvány szerint
· B forma = 4 – 5 menetbekezdés, terelőéles
· C forma = 2 – 3 menetbekezdés, 35°-os csavart hornyú

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm		Ø d2 mm	□ mm		B Artykuł nr Cikkszám	C 35° Artykuł nr Cikkszám
~DIN 371			B	C 35°					
UNF 1/4" x 28	5,50	80	17	10	7,0	5,5	1	4198 03 00014	4199 03 00014
UNF 5/16" x 24	6,90	90	17	10	8,0	6,2	1	4198 03 00516	4199 03 00516
UNF 3/8" x 24	8,50	100	18	10	9,0	7,0	1	4198 03 00038	4199 03 00038
~DIN 376									
UNF 7/16" x 20	9,90	100	22	13	8,0	6,2	1	4198 03 00716	4199 03 00716
UNF 1/2" x 20	11,50	100	22	13	9,0	7,0	1	4198 03 00012	4199 03 00012
UNF 9/16" x 18	12,90	100	22	15	11,0	9,0	1	4198 03 00916	4199 03 00916
UNF 5/8" x 18	14,50	100	22	15	12,0	9,0	1	4198 03 00058	4199 03 00058
UNF 3/4" x 16	17,50	110	25	17	14,0	11,0	1	4198 03 00034	4199 03 00034
UNF 7/8" x 14	20,25	140	26	17	18,0	14,5	1	4198 03 00078	4199 03 00078
UNF 1" x 12	23,25	150	28	20	20,0	16,0	1	4198 03 00100	4199 03 00100



Kod / Kód **4136**

NPT | BOC NORM | HSS G | C | 60° | Stożek Kúpos 1:16 | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4136	●	●					●	●			●

- Do nacinania amerykańskiego gwintu rurowego, stożek 1:16
- Dla gwintów z materiałem uszczelniającym
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

- Amerikai szabványos csőmenetek fúrásához, kúposság 1:16
- Tömítőanyaggal ellátott menetekhez
- Kézi és gépi használatra
- 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
NPT 1/16" x 27	6,25	54	17,5	7,9	6,0	1	4136 03 00116
NPT 1/8" x 27	8,50	54	19,0	8,0	8,3	1	4136 03 00018
NPT 1/4" x 18	11,10	62	27,0	14,3	11,0	1	4136 03 00014
NPT 3/8" x 18	14,70	65	27,0	17,8	13,5	1	4136 03 00038
NPT 1/2" x 14	18,00	79	35,0	17,4	13,0	1	4136 03 00012
NPT 3/4" x 14	23,25	82	35,0	23,0	17,0	1	4136 03 00034
NPT 1" x 11,5	29,25	95	44,5	28,6	21,0	1	4136 03 00100
NPT 1.1/4" x 11,5	38,00	102	44,5	33,3	25,0	1	4136 03 00114
NPT 1.1/2" x 11,5	44,25	108	44,5	36,0	28,0	1	4136 03 00112
NPT 2" x 11,5	56,25	114	44,5	47,6	35,0	1	4136 03 00200



PG Gwintowniki maszynowe krótkie ≈ DIN 40432 HSS-G
Rövid gépi menetfúrók ≈ DIN 40432 HSS-G



Kod / Kód **4130**

PG | DIN 40432 | HSS G | C | 60° | 1,5 x D | 1,5 x D

Kod / Kód	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4130	●	●					●	●			●

- Do nacinania gwintów do stalowych rur instalacyjnych zgodnie z normą DIN 40430
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- 2 – 3 zwojów nakroju dla otworów przelotowych i nieprzelotowych

- Páncélcsőmenetek fúrásához a DIN 40430 szabvány szerint
- Kézi és gépi használatra
- 2 – 3 menetbekezdés, átmenő és zsákfuratokhoz

Ø d1		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
PG 7 x 20	11,35	70	22	9,0	7,0	1	4130 03 00700
PG 9 x 18	13,95	70	22	12,0	9,0	1	4130 03 00900
PG 11 x 18	17,35	80	22	14,0	11,0	1	4130 03 01100
PG 13,5 x 18	19,15	80	22	16,0	12,0	1	4130 03 01350
PG 16 x 18	21,25	80	22	18,0	14,5	1	4130 03 01600
PG 21 x 16	26,75	90	22	22,0	18,0	1	4130 03 02100
PG 29 x 16	35,50	100	25	28,0	22,0	1	4130 03 02900
PG 36 x 16	45,50	140	40	36,0	29,0	1	4130 03 03600
PG 42 x 16	52,50	140	40	40,0	32,0	1	4130 03 04200
PG 48 x 16	58,00	160	40	45,0	35,0	1	4130 03 04800



Kod / Kód **9651**

M 60° | WW 55° | G BSP 55° | UNC 60° | UNF 60°

Do pomiaru gwintów wewnętrznych i zewnętrznych.

Belső és külső menetek méréséhez.

Gwint Menet	⩘	Zakres Mérettar-tomány	Do skoku Menetemelkedés			Artykuł nr Cikkszám
M	60°	0,4 – 6,0	0,4 · 0,45 · 0,5 · 0,6 · 0,7 · 0,75 · 0,8 · 1,0 · 1,25 · 1,5 · 1,75 · 2,0 · 2,5 · 3,0 · 3,5 · 4,0 · 4,5 · 5,0 · 5,5 · 6,0	20	1	9651 15 00020
M WW	60° 55°	0,25 – 6,0 4 – 62	0,25 · 0,3 · 0,35 · 0,4 · 0,45 · 0,5 · 0,6 · 0,7 · 0,75 · 0,8 · 0,9 · 1,0 · 1,25 · 1,5 · 1,75 · 2,0 · 2,5 · 3,0 · 3,5 · 4,0 · 4,5 · 5,0 · 5,5 · 6,0 4 · 4,5 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 · 11 · 12 · 13 · 14 · 16 · 18 · 19 · 20 · 22 · 24 · 25 · 26 · 28 · 30 · 32 · 36 · 40 · 48 · 60 · 62	52	1	9651 15 00052
WW	55°	4 – 62	4 · 4,5 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 · 11 · 12 · 13 · 14 · 16 · 18 · 19 · 20 · 22 · 24 · 25 · 26 · 28 · 30 · 32 · 36 · 40 · 48 · 60 · 62	28	1	9651 15 00028
WW G/BSP	55°	8 – 28	8 · 10 · 11 · 14 · 19 · 28	6	1	9651 15 00006
UNC	60°	4 – 64	4 · 4,5 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 · 11 · 12 · 13 · 14 · 16 · 18 · 20 · 24 · 28 · 32 · 40 · 48 · 56 · 64	22	1	9651 15 00022
UNF	60°	12 – 80	12 · 14 · 16 · 18 · 20 · 24 · 28 · 32 · 36 · 40 · 44 · 48 · 56 · 64 · 72 · 80	16	1	9651 15 00016

Pilniki do gwintów
Menetjavító reszelők

M 60° | WW 55° | UNC 60° | UNF 60°



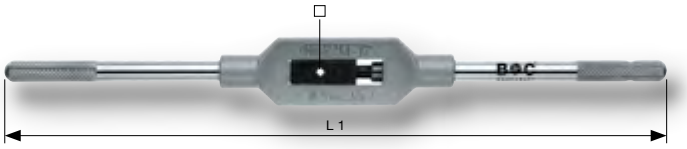
Code **4501**

Do przerabiania i naprawy uszkodzonych gwintów wewnętrznych i zewnętrznych.

Sérült belső és külső menetek javításához és felújításához.

Gwint Menet	⩘	Do skoku Menetemelkedés	L 1		Artykuł nr Cikkszám
M	60°	0,8 · 1,0 · 1,25 · 1,5 · 1,75 · 2,0 · 2,5 · 3,0	230	1	4501 03 00001
WW	55°	10 · 11 · 12 · 14 · 16 · 18 · 20 · 24	230	1	4501 03 00002
UNC/UNF	60°	11 · 12 · 13 · 14 · 16 · 18 · 20 · 24	230	1	4501 03 00003

Pokrętło do gwintowników DIN 1814
Menetfúró hajtóvasak DIN 1814 szerint



Kod / Kód **4300**

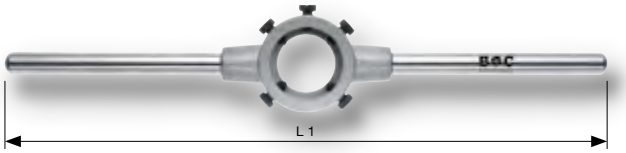
DIN 1814

- Obudowa wykonana z ciśnieniowego odlewu cynkowego
- Hartowane szczęki uchwytu mocującego
- Dla narzędzi z chwytem kwadratowym
- Jeden uchwyt można odkręcić

- Cink présöntvény ház
- Edzett szorítópofák
- Négyszögletű szárvégű szerszámokhoz
- Az egyik acél kar kicsavarozható

Numer Szám	M - MF	G	□ mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
0	M 1 – 8	-	2,1 – 4,9	130	1	4300 15 00000	1	4300 07 00000
1	M 1 – 10	-	2,4 – 5,5	180	1	4300 15 00010	1	4300 07 00010
1.1/2	M 1 – 12	1/8"	2,4 – 7,0	180	1	4300 15 00015	1	4300 07 00015
2	M 4 – 12	1/8" – 3/8"	3,4 – 8,0	280	1	4300 15 00020	-	-
3	M 5 – 20	1/8" – 1/2"	4,9 – 12,0	380	1	4300 15 00030	-	-
4	M 11 – 27	1/8" – 3/4"	5,5 – 16,0	500	1	4300 15 00040	-	-
5	M 13 – 32	1/4" – 1"	9,0 – 20,0	700	1	4300 15 00050	-	-
6	M 18 – 42	1/2" – 1.1/4"	12,0 – 24,0	1000	1	4300 15 00060	-	-
7	M 27 – 52	3/4" – 1.3/4"	16,0 – 32,0	1250	1	4300 15 00070	-	-

Uchwyt do narzynek DIN 225
Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 szerint



DIN 225

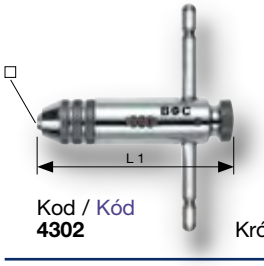
Kod / Kód **4400**

- Obudowa wykonana z ciśnieniowego odlewu cynkowego
- Do bezpośredniego trzymania okrągłych narzynek

- Cink présöntvény ház
- Metrikus menetmetszők befogásához

Numer Szám	Wymiar Méret mm	M - MF	G	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
0	16 x 5	M 1 – 2,6	-	160	1	4400 15 01605	-	-
1	20 x 5	M 3 – 4	-	200	1	4400 15 02005	1	4400 07 02005
2	20 x 7	M 4,5 – 6	-	200	1	4400 15 02007	1	4400 07 02007
3	25 x 9	M 7 – 9	-	224	1	4400 15 02509	1	4400 07 02509
4	30 x 11	M 10 – 11	1/8"	280	1	4400 15 03011	1	4400 07 03011
5	38 x 10	MF 12 – 14	1/4"	315	1	4400 15 03810	-	-
5b	38 x 14	M 12 – 14	-	315	1	4400 15 03814	1	4400 07 03814
6	45 x 14	MF 16 – 20	3/8" – 1/2"	450	1	4400 15 04514	-	-
6b	45 x 18	M 16 – 20	-	450	1	4400 15 04518	-	-
7	55 x 16	MF 22 – 24	5/8" – 3/4"	560	1	4400 15 05516	-	-
7b	55 x 22	M 22 – 24	-	560	1	4400 15 05522	-	-
8	65 x 18	MF 27 – 36	7/8" – 1"	630	1	4400 15 06518	-	-
8b	65 x 25	M 27 – 36	-	630	1	4400 15 06525	-	-
9	75 x 20	MF 38 – 42	1.1/8" – 1.1/4"	800	1	4400 15 07520	-	-
9b	75 x 30	M 39 – 42	-	800	1	4400 15 07530	-	-
10b	90 x 36	M 45 – 52	-	900	1	4400 15 09036	-	-

Pokrętło do gwintowników z grzechotką
Racsnis menetfúró hajtók



Kod / Kód **4302**

Krótka wersja / Rövid változat



Długa wersja / Hosszú változat

- Regulacja dla osób prawo- i leworęcznych
- Przesuwny uchwyt krzyżowy
- Z dwoma uchwytami do trzymania chwytów czworokątnych
- Idealne do pracy w trudno dostępnych miejscach

- Változtatható hajtásirány: jobb és bal használatra
- Elcsúsztatható hajtókar
- Két befogópofa a négyszögletű szárvégekhez
- Ideális nehezen hozzáférhető helyeken végzett munkákhoz

Numer Szám	Wersja Verzió	M - MF	□ mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
1	krótka / rövid	M3 – M10	2,5 – 5,5	85	1	4302 15 00001	1	4302 07 00001
2	krótka / rövid	M5 – M12	4,5 – 7,0	100	1	4302 15 00002	1	4302 07 00002
10	długa / hosszú	M3 – M10	2,5 – 5,5	250	1	4302 15 00010	-	-
20	długa / hosszú	M5 – M12	4,5 – 7,0	300	1	4302 15 00020	-	-

Przedłużka do gwintowników DIN 377
Menetfúró hosszabbító DIN 377

DIN 377



Kod / Kód **4500**

- Wersja szlifowana i hartowana
- Dla kwadratów zgodnie z DIN 10
- Wewnętrzny i zewnętrzny kwadrat o tym samym rozmiarze

- Csiszolt és edzett kivitel
- DIN 10 szerinti négyszögletes szárakhoz
- Belső és külső négyszög azonos méretű

□ mm	M / DIN 352	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
2,1	M 1 – M 2,6	60	1	4500 15 00210
2,4	-	70	1	4500 15 00240
2,7	M 3	80	1	4500 15 00270
3,0	M 3,5	90	1	4500 15 00300
3,4	M 4	95	1	4500 15 00340
3,8	-	100	1	4500 15 00380
4,3	-	105	1	4500 15 00430
4,9	M 5 – M 8	110	1	4500 15 00490
5,5	M 9 – M 10	115	1	4500 15 00550
6,2	M 11	120	1	4500 15 00620
7,0	M 12	125	1	4500 15 00700
8,0	-	125	1	4500 15 00800
9,0	M 13 – M 16	135	1	4500 15 00900
10,0	-	140	1	4500 15 01000
11,0	M 18	150	1	4500 15 01100
12,0	M 20	155	1	4500 15 01200
13,0	-	165	1	4500 15 01300
14,5	M 22 – M 24	174	1	4500 15 01450
16,0	M 27	180	1	4500 15 01600
18,0	M 30	200	1	4500 15 01800
20,0	M 33	220	1	4500 15 02000



Kod / Kód **9700**

CV

· Wykonany z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej
· Do usuwania zerwanych śrub w gwintach

· Kiváló minőségű króm-vanádium acélból készült
· Menetbe tört csavarok eltávolításához

Numer Size	M - MF Do śrub Csavarokhoz	Cal / Zoll Do śrub Csavarokhoz			Artykuł nr Cikkszám
1	M 3 – 6	1/8" – 1/4"	2,5	1	9700 07 00001
2	M 6 – 8	1/4" – 5/16"	3,0	1	9700 07 00002
3	M 8 – 11	5/16" – 7/16"	4,5	1	9700 07 00003
4	M 11 – 14	7/16" – 9/16"	6,0	1	9700 07 00004
5	M 14 – 18	9/16" – 3/4"	8,0	1	9700 07 00005
6	M 18 – 24	3/4" – 1"	11,0	1	9700 07 00006
7	M 24 – 33	1" – 1.3/8"	14,0	1	9700 07 00007
8	M 33 – 50	1.3/8" – 2"	21,0	1	9700 07 00008

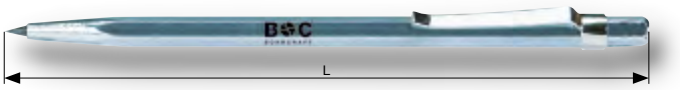
Kasety plastikowe / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
SE 5	5	Numer / Szám 1 – 5	1	9700 14 30005
SE 6	6	Numer / Szám 1 – 6	1	9700 14 30006
SE 8	8	Numer / Szám 1 – 8	1	9700 14 30008



SE 5

Rysik traserski z ostrzem z węglika spiekanego
Acél karctű keményfém heggyel



Kod / Kód **9600**

HM
TCT

· Z ostrzem z węglików spiekanych i klipsem
· Do nanoszenia oznaczeń na stal itp

· Keményfém heggyel és klipsszel
· Acél stb. jelölésére

L mm			Artykuł nr Cikkszám
140	1	-	9600 07 00140
140	-	10	9600 15 00140



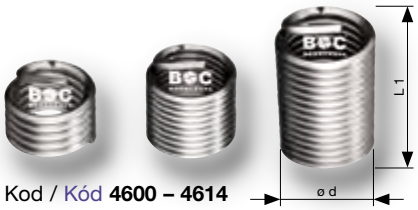
NAPRAWA GWINTÓW
MENETEK JAVÍTÁSA



NAPRAWA GWINTÓW
MENETEK JAVÍTÁSA

	Gwint Menet	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Naprawa gwintów / Menetek javítása				
	M	Wkładki do gwintów Metrikus menetjavító betétek	4600 – 4604	**248**
	MF	Wkładki do gwintów Finom metrikus menetjavító betétek	4610 – 4614	**248**
	MF (Świece zapłonowe / Gyújtógyertya)	Wkładki do gwintów do gwintów świec zapłonowych Metrikus menetjavító betétek gyújtógyertya menethez	4615	**249**
	M, MF	Zestawy do naprawy gwintów Metrikus menetjavító készletek	4601 4611 4615	**250 – 253**
	M, MF, UNC, UNF, BSW	Narzędzia montażowe Betétbehajtók	4700	**254**
	M, MF, UNC, UNF, BSW	Łamacz czopów Menesztőcsaptörő	4701	**255**
	M, MF	Gwintowniki maszynowe krótkie STI STI előkészítő menetfúró	4800 – 4801	**256**
	MF (Świece zapłonowe / Gyújtógyertya)	Gwintownik kombinowany STI STI kombinált előkészítő menetfúró	4802	**257**
Wiertła kręte / Csigafúrók				
		Wiertła kręte **szlifowane,** cylindrycznym + zredukowanym Csigafúrók, hengeres + csapolt	1121 1121-red.	**257**

Wkładki do gwintów
Metrikus menetjavító betétek



Kod / Kód **4600 – 4614**

M

- Typ ”free running” (Swobodny przebieg), wykonane ze stali nierdzewnej.
- Wzmocnienie gwintów w materiałach o niskiej wytrzymałości na ścinanie, np. stopach aluminium i magnezu, a także do naprawy zużytych i uszkodzonych gwintów.

- "Free running" típus, rozsdamentes acélból
- Menetek megerősítésére alacsony nyírószilárdságú anyagokban, mint az alumínium- és magnéziumötvözetek, valamint kopott és sérült menetek javításához.

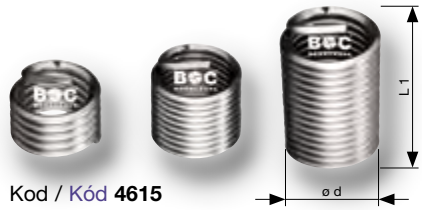
Ø d mm			L1 = 1,0 x d	L1 = 1,5 x d	L1 = 2,0 x d	L1 = 2,5 x d	L1 = 3,0 x d
M 3 x 0,5	3,20	100	4600 15 00300	4601 15 00300	4602 15 00300	4603 15 00300	4604 15 00300
M 4 x 0,7	4,20	100	4600 15 00400	4601 15 00400	4602 15 00400	4603 15 00400	4604 15 00400
M 5 x 0,8	5,20	100	4600 15 00500	4601 15 00500	4602 15 00500	4603 15 00500	4604 15 00500
M 6 x 1	6,30	100	4600 15 00600	4601 15 00600	4602 15 00600	4603 15 00600	4604 15 00600
M 8 x 1,25	8,30	100	4600 15 00800	4601 15 00800	4602 15 00800	4603 15 00800	4604 15 00800
M 10 x 1,5	10,40	100	4600 15 01000	4601 15 01000	4602 15 01000	4603 15 01000	4604 15 01000
M 12 x 1,75	12,40	50	4600 15 01200	4601 15 01200	4602 15 01200	4603 15 01200	4604 15 01200
M 14 x 2	14,50	50	4600 15 01400	4601 15 01400	4602 15 01400	4603 15 01400	4604 15 01400
M 16 x 2	16,50	50	4600 15 01600	4601 15 01600	4602 15 01600	4603 15 01600	4604 15 01600
M 18 x 2,5	18,60	25	4600 15 01800	4601 15 01800	4602 15 01800	4603 15 01800	4604 15 01800
M 20 x 2,5	20,60	25	4600 15 02000	4601 15 02000	4602 15 02000	4603 15 02000	4604 15 02000
M 22 x 2,5	22,60	10	4600 15 02200	4601 15 02200	4602 15 02200	4603 15 02200	4604 15 02200
M 24 x 3	24,75	10	4600 15 02400	4601 15 02400	4602 15 02400	4603 15 02400	4604 15 02400

MF

Ø d mm			L1 = 1,0 x d	L1 = 1,5 x d	L1 = 2,0 x d	L1 = 2,5 x d	L1 = 3,0 x d
MF 8 x 1	8,30	100	4610 15 00810	4611 15 00810	4612 15 00810	4613 15 00810	4614 15 00810
MF 10 x 1	10,30	100	4610 15 01010	4611 15 01010	4612 15 01010	4613 15 01010	4614 15 01010
MF 10 x 1,25	10,30	100	4610 15 01012	4611 15 01012	4612 15 01012	4613 15 01012	4614 15 01012
MF 12 x 1	12,30	50	4610 15 01210	4611 15 01210	4612 15 01210	4613 15 01210	4614 15 01210
MF 12 x 1,25	12,30	50	4610 15 01212	4611 15 01212	4612 15 01212	4613 15 01212	4614 15 01212
MF 12 x 1,5	12,40	50	4610 15 01215	4611 15 01215	4612 15 01215	4613 15 01215	4614 15 01215
MF 14 x 1	14,30	50	4610 15 01410	4611 15 01410	4612 15 01410	4613 15 01410	4614 15 01410
MF 14 x 1,25	14,40	50	4610 15 01412	4611 15 01412	4612 15 01412	4613 15 01412	4614 15 01412
MF 14 x 1,5	14,40	50	4610 15 01415	4611 15 01415	4612 15 01415	4613 15 01415	4614 15 01415
MF 16 x 1,5	16,40	50	4610 15 01615	4611 15 01615	4612 15 01615	4613 15 01615	4614 15 01615
MF 18 x 1,5	18,50	25	4610 15 01815	4611 15 01815	4612 15 01815	4613 15 01815	4614 15 01815
MF 18 x 2	18,50	25	4610 15 01820	4611 15 01820	4612 15 01820	4613 15 01820	4614 15 01820
MF 20 x 1,5	20,50	25	4610 15 02015	4611 15 02015	4612 15 02015	4613 15 02015	4614 15 02015
MF 20 x 2	20,50	25	4610 15 02020	4611 15 02020	4612 15 02020	4613 15 02020	4614 15 02020
MF 22 x 1,5	22,50	10	4610 15 02215	4611 15 02215	4612 15 02215	4613 15 02215	4614 15 02215
MF 22 x 2	22,50	10	4610 15 02220	4611 15 02220	4612 15 02220	4613 15 02220	4614 15 02220
MF 24 x 1,5	24,50	10	4610 15 02415	4611 15 02415	4612 15 02415	4613 15 02415	4614 15 02415
MF 24 x 2	24,50	10	4610 15 02420	4611 15 02420	4612 15 02420	4613 15 02420	4614 15 02420

Wkładki do gwintów do gwintów świec zapłonowych
Metrikus menetjavító betétek gyújtógyertya menethez





Kod / Kód **4615**

MF

- Typ “free running” (Swobodny przebieg), wykonane ze stali nierdzewnej.
- Wzmocnienie gwintów w materiałach o niskiej wytrzymałości na ścinanie, np. stopach aluminium i magnezu, a także do naprawy zużytych i uszkodzonych gwintów.

- "Free running" típus, rozsdamentes acélból
- Menetek megerősítésére alacsony nyírószilárdságú anyagokban, mint az alumínium- és magnéziumötvözetek, valamint kopott és sérült menetek javításához.

Ø d mm			L1 = 8,4 x d	L1 = 12,4 x d	L1 = 16,4 x d
MF 14 x 1,25	14,40	50	4615 15 14084	4615 15 14124	4615 15 14164



Zestawy do naprawy gwintów
Metrikus menetjavító készletek



M

Zawartość:
- Wkładki do gwintów
- Wiertła kręte DIN 338 (kod BC 1121) do M12
- Gwintowniki maszynowe krótkie STI
- Narzędzia montażowe
- Łamacz czopów do M12

Tartalom:
- Metrikus menetjavító betétek
- Csigafúrók DIN 338 (kód BC 1121) M12-ig
- STI előkészítő menetfúró
- Betétbehajtók
- Menesztőcsaptörő

Opis Leírás	Gwint Menet		Gwintowniki STI STI előkészítő menetfúró	Narzędzia montażowe Betétbehajtó	Łamacz czopów Menesztőcsaptörő	Wkładki / Betét (1,5 x d)	Artykuł nr Cikkszám
GR-M3	M 3 x 0,5	3,2	M 3 x 0,5	No. 4	No. 4	20	4601 13 30300
GR-M4	M 4 x 0,7	4,2	M 4 x 0,7	No. 6	No. 6	20	4601 13 30400
GR-M5	M 5 x 0,8	5,2	M 5 x 0,8	No. 8	No. 8	20	4601 13 30500
GR-M6	M 6 x 1	6,3	M 6 x 1	No. 9	No. 9	20	4601 13 30600
GR-M8	M 8 x 1,25	8,3	M 8 x 1,25	No. 11	No. 11	20	4601 13 30800
GR-M10	M 10 x 1,5	10,4	M 10 x 1,5	No. 13	No. 13	15	4601 13 31000
GR-M12	M 12 x 1,75	12,4	M 12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	4601 13 31200
GR-M14	M 14 x 2	-	M 14 x 2	No. 16	-	10	4601 13 31400
GR-M16	M 16 x 2	-	M 16 x 2	No. 18	-	10	4601 13 31600
GR-M18	M 18 x 2,5	-	M 18 x 2,5	No. 20	-	3	4601 13 31800
GR-M20	M 20 x 2,5	-	M 20 x 2,5	No. 21	-	3	4601 13 32000
GR-M22	M 22 x 2,5	-	M 22 x 2,5	No. 22	-	3	4601 13 32200
GR-M24	M 24 x 3	-	M 24 x 3	No. 23	-	3	4601 13 32400



GR-M3 – GR-M12



GR-M14 – GR-M24

Zestawy do naprawy gwintów
Metrikus menetjavító készletek



MF

Zawartość:
- Wkładki do gwintów
- Wiertła kręte DIN 338 (kod BC 1121) do M12
- Gwintowniki maszynowe krótkie STI
- Narzędzia montażowe
- Łamacz czopów do M12

Tartalom:
- Finom metrikus menetjavító betétek
- Csigafúrók DIN 338 (kód BC 1121) M12-ig
- STI előkészítő menetfúró
- Betétbehajtók
- Menesztőcsaptörő

Opis Leírás	Gwint Menet		Gwintowniki STI STI előkészítő menetfúró	Narzędzia montażowe Betétbehajtó	Łamacz czopów Menesztőcsaptörő	Wkładki / Betét (1,5 x d)	Artykuł nr Cikkszám
GR-MF810	MF 8 x 1	8,3	MF 8 x 1	No. 11	No. 11	20	4611 13 30810
GR-MF1010	MF 10 x 1	10,3	MF 10 x 1	No. 13	No. 13	15	4611 13 31010
GR-MF1012	MF 10 x 1,25	10,3	MF 10 x 1,25	No. 13	No. 13	15	4611 13 31012
GR-MF1210	MF 12 x 1	12,3	MF 12 x 1	No. 15	No. 15	10	4611 13 31210
GR-MF1212	MF 12 x 1,25	12,3	MF 12 x 1,25	No. 15	No. 15	10	4611 13 31212
GR-MF1215	MF 12 x 1,5	12,4	MF 12 x 1,5	No. 15	No. 15	10	4611 13 31215
GR-MF1410	MF 14 x 1	-	MF 14 x 1	No. 16	-	10	4611 13 31410
GR-MF1412	MF 14 x 1,25	-	MF 14 x 1,25	No. 16	-	10	4611 13 31412
GR-MF1415	MF 14 x 1,5	-	MF 14 x 1,5	No. 16	-	10	4611 13 31415
GR-MF1615	MF 16 x 1,5	-	MF 16 x 1,5	No. 18	-	10	4611 13 31615
GR-MF1815	MF 18 x 1,5	-	MF 18 x 1,5	No. 20	-	3	4611 13 31815
GR-MF1820	MF 18 x 2	-	MF 18 x 2	No. 20	-	3	4611 13 31820
GR-MF2015	MF 20 x 1,5	-	MF 20 x 1,5	No. 21	-	3	4611 13 32015
GR-MF2020	MF 20 x 2	-	MF 20 x 2	No. 21	-	3	4611 13 32020
GR-MF2215	MF 22 x 1,5	-	MF 22 x 1,5	No. 22	-	3	4611 13 32215
GR-MF2220	MF 22 x 2	-	MF 22 x 2	No. 22	-	3	4611 13 32220
GR-MF2415	MF 24 x 1,5	-	MF 24 x 1,5	No. 23	-	3	4611 13 32415
GR-MF2420	MF 24 x 2	-	MF 24 x 2	No. 23	-	3	4611 13 32420



GR-MF810 – GR-MF1215



GR-MF1410 – GR-MF2420



Zestawy do naprawy gwintów
Metrikus menetjavító készletek



M

Zawartość:
- Wkładki do gwintów
- Wiertła kręte DIN 338 (kod BC 1121) do M12
- Gwintowniki maszynowe krótkie STI
- Narzędzia montażowe
- Łamacz czopów do M12

Tartalom:
- Metrikus menetjavító betétek
- Csigafúrók DIN 338 (kód BC 1121) M12-ig
- STI előkészítő menetfúró
- Betétbehajtók
- Menesztőcsaptörő

Opis Leírás	Gwint Menet		Gwintowniki STI STI előkészítő menetfúró	Narzędzia montażowe Betétbehajtó	Łamacz czopów Menesztőcsaptörő	Wkładki / Betét (1,5 x d)	Artykuł nr Cikkszám
GR-512 130-szt. / db.	M 5 x 0,8	5,2	M 5 x 0,8	No. 8	No. 8	25	4601 13 31512
	M 6 x 1	6,3	M 6 x 1	No. 9	No. 9	25	
	M 8 x 1,25	8,3	M 8 x 1,25	No. 11	No. 11	25	
	M 10 x 1,5	10,4	M 10 x 1,5	No. 13	No. 13	25	
	M 12 x 1,75	12,4	M 12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	
GR-M614* 104-szt. / db.	M 6 x 1	6,3	M 6 x 1	No. 9	No. 9	25	4601 13 30614
	M 8 x 1,25	8,3	M 8 x 1,25	No. 11	No. 11	25	
	M 10 x 1,5	10,4	M 10 x 1,5	No. 13	No. 13	15	
	M 12 x 1,75	12,4	M 12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	
	MF 14 x 1,25	14,4	MF 14 x 1,25	No. 16	-	10	

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Opis Leírás	Gwint Menet		Gwintowniki STI STI előkészítő menetfúró	Narzędzia montażowe Betétbehajtó	Łamacz czopów Menesztőcsaptörő	Wkładki / Betét (1,0 / 1,5 / 2,5 x d)	Artykuł nr Cikkszám
GR-M312* 133-szt. / db.	M 3 x 0,5	3,2	M 3 x 0,5	No. 4	No. 4	5	4601 13 30312
	M 4 x 0,7	4,2	M 4 x 0,7	No. 6	No. 6	5	
	M 5 x 0,8	5,2	M 5 x 0,8	No. 8	No. 8	5	
	M 6 x 1	6,3	M 6 x 1	No. 9	No. 9	5	
	M 8 x 1,25	8,3	M 8 x 1,25	No. 11	No. 11	5	
	M 10 x 1,5	10,4	M 10 x 1,5	No. 13	No. 13	5	
	M 12 x 1,75	12,4	M 12 x 1,75	No. 15	No. 15	5	

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig



GR-512



GR-M614



GR-M312

Zestaw do naprawy gwintów świec zapłonowych
Metrikus menetjavító készletek gyújtógyertyákhoz



MF

Zawartość:
- Wkładki do gwintów
- Gwintownik kombinowany STI
- Narzędzia montażowe

Tartalom:
- Finom metrikus menetjavító betétek
- STI előkészítő menetfúró
- Betétbehajtó

Opis Leírás	Gwint Menet	Gwintowniki STI STI előkészítő menetfúró	Narzędzia montażowe Betétbehajtó	Wkładki / Betét (8,4 / 12,4 / 16,4 mm)	Artykuł nr Cikkszám
GRZK-14	MF 14 x 1,25	MF 14 x 1,25	No. 16	5	4615 13 31412



GRZK-14

Narzędzia montażowe
Betétbehajtók



Kod / Kód **4700**

M MF UNC UNF BSW

Do wkręcania wkładek do gwintów.

Menetjavító betétek behajtásához

Rozmiar Méret	M - MF	UNC	UNF	BSW		Artykuł nr Cikkszám
4	M 3 x 0,5	Nr. 4 x 40 Nr. 5 x 40	Nr. 4 x 48	1/8" x 40	1	4700 15 00004
6	M 4 x 0,7	Nr. 8 x 32	Nr. 8 x 36	-	1	4700 15 00006
8	M 5 x 0,8	Nr. 12 x 24	Nr. 10 x 32	-	1	4700 15 00008
9	M 6 x 1	1/4" x 20	1/4" x 28	1/4" x 20	1	4700 15 00009
11	M 8 x 1,25 M 8 x 1	-	5/16" x 24	-	1	4700 15 00011
13	M 10 x 1 M 10 x 1,25 M 10 x 1,5	-	3/4" x 24	-	1	4700 15 00013
15	M 12 x 1 M 12 x 1,25 M 12 x 1,5 M 12 x 1,75	1/2" x 13	1/2" x 20	1/2" x 12	1	4700 15 00015
16	M 14 x 1 M 14 x 1,25 M 14 x 1,5 M 14 x 2	9/16" x 12	9/16" x 18	9/16" x 12	1	4700 15 00016
18	M 16 x 1,5 M 16 x 2	5/8" x 11	5/8" x 18	5/8" x 11	1	4700 15 00018
20	M 18 x 1,5 M 18 x 2 M 18 x 2,5	3/4" x 10	-	3/4" x 10	1	4700 15 00020
21	M 20 x 1,5 M 20 x 2 M 20 x 2,5	-	3/4" x 16	-	1	4700 15 00021
22	M 22 x 1,5 M 22 x 2 M 22 x 2,5	7/8" x 9	7/8" x 14	7/8" x 9	1	4700 15 00022
23	M 24 x 1,5 M 24 x 2 M 24 x 3	1" x 8	1" x 12	1" x 8	1	4700 15 00023



Łamacz czopów
Menesztőcsaptörő



Kod / Kód **4701**

M **MF** **UNC** **UNF** **BSW**

Do usunięcia trzpienia wkładki do gwintów.

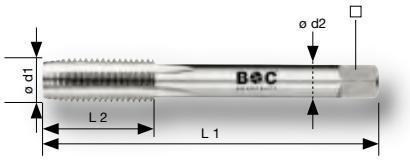
Menetjavító betét menesztőcsapjának eltávolításához

Rozmiar Méret	M - MF	UNC	UNF	BSW		Artykuł nr Cikkszám
4	M 3 x 0,5	Nr. 4 x 40 Nr. 5 x 40	Nr. 4 x 48	1/8" x 40	1	4701 15 00004
6	M 4 x 0,7	Nr. 8 x 32	Nr. 8 x 36	-	1	4701 15 00006
8	M 5 x 0,8	Nr. 12 x 24	Nr. 10 x 32	-	1	4701 15 00008
9	M 6 x 1	1/4" x 20	1/4" x 28	1/4" x 20	1	4701 15 00009
11	M 8 x 1,25 M 8 x 1	-	5/16" x 24	-	1	4701 15 00011
13	M 10 x 1 M 10 x 1,25 M 10 x 1,5	-	3/4" x 24	-	1	4701 15 00013
15	M 12 x 1 M 12 x 1,25 M 12 x 1,5 M 12 x 1,75	1/2" x 13	1/2" x 20	1/2" x 12	1	4701 15 00015

Od rozmiaru M 14 proszę usunąć trzpień za pomocą szczypiec z długimi końcówkami lub innego przedmiotu.
M14-es mérettől kezdve a menesztőcsapot egy telefonfogóval vagy más szerszámmal távolítsa el.



Gwintowniki maszynowe krótkie STI HSS-G
STI előkészítő menetfúró



Kod / Kód **4800 • 4801**

M | MF | HSS G | D | ISO1 4H | 60° | 800 N/mm² | 1,5 x D | 1,5 x D

- Do nacinania gwintów wewnętrznych pod wkładki do gwintów zgodnie z ISO 2 (6H)
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- Forma D = 4 - 5 zwojów nakroju

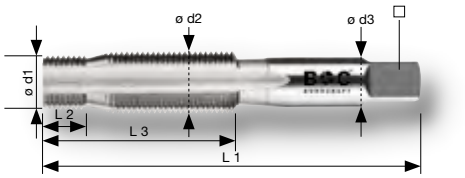
- Menetjavító betétek számára belső menet fúrása ISO 2 (6H) szerint
- Kézi és gépi használatra
- D forma = 4 - 5 menet mélység

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3 x 0,5	3,20	53	13	4,0	3,15	1	4800 11 00300
M 4 x 0,7	4,20	58	16	5,0	4,0	1	4800 11 00400
M 5 x 0,8	5,20	66	19	6,3	5,0	1	4800 11 00500
M 6 x 1	6,30	72	22	8,0	6,3	1	4800 11 00600
M 8 x 1,25	8,30	80	24	10,0	8,0	1	4800 11 00800
M 10 x 1,5	10,40	89	29	9,0	7,1	1	4800 11 01000
M 12 x 1,75	12,40	95	30	11,2	9,0	1	4800 11 01200
M 14 x 2	14,50	102	32	12,5	10,0	1	4800 11 01400
M 16 x 2	16,50	112	37	14,0	11,2	1	4800 11 01600
M 18 x 2,5	18,60	118	38	16,0	12,5	1	4800 11 01800
M 20 x 2,5	20,60	118	38	16,0	12,5	1	4800 11 02000
M 22 x 2,5	22,60	130	45	20,3	14,0	1	4800 11 02200
M 24 x 3	24,75	138	48	23,0	16,0	1	4800 11 02400

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
MF 8 x 1	8,3	80	24	10,0	8,0	1	4801 11 00810
MF 10 x 1	10,3	85	25	8,0	6,3	1	4801 11 01010
MF 10 x 1,25	10,3	85	25	8,0	6,3	1	4801 11 01012
MF 12 x 1	12,3	95	30	10,9	9,0	1	4801 11 01210
MF 12 x 1,25	12,3	95	30	11,2	9,0	1	4801 11 01212
MF 12 x 1,5	12,4	95	30	11,2	9,0	1	4801 11 01215
MF 14 x 1	14,3	102	32	12,5	10,0	1	4801 11 01410
MF 14 x 1,25	14,4	102	32	12,5	10,0	1	4801 11 01412
MF 14 x 1,5	14,4	102	32	12,5	10,0	1	4801 11 01415
MF 16 x 1,5	16,4	104	29	14,0	11,2	1	4801 11 01615
MF 18 x 1,5	18,5	104	29	14,0	11,2	1	4801 11 01815
MF 18 x 2	18,5	104	29	16,0	11,2	1	4801 11 01820
MF 20 x 1,5	20,5	113	33	16,0	12,5	1	4801 11 02015
MF 20 x 2	20,5	113	33	16,0	12,5	1	4801 11 02020
MF 22 x 1,5	22,5	120	35	19,3	14,0	1	4801 11 02215
MF 22 x 2	22,5	120	35	20,3	14,0	1	4801 11 02220
MF 24 x 1,5	24,5	120	35	18,0	14,0	1	4801 11 02415
MF 24 x 2	24,5	127	37	20,0	16,0	1	4801 11 02420

Gwintownik kombinowany STI HSS-G, specjalnie do świec zapłonowych
STI HSS-G kombinált előkészítő menetfúró, kifejezetten gyújtógyertyákhoz





Kod / Kód **4802**

MF | HSS G | ISO 1 4H | 60° | 800 N/mm² | T

- Szczególnie do naprawy gwintów świec zapłonowych
- Do obróbki ręcznej i maszynowej
- Z końcówką pilotującą
- Nie ma potrzeby wiercenia otworu na rdzeń

- Speciálisan gyújtógyertyák menetének javításához
- Kézi és gépi használatra
- Vezetőcsappal
- Nincs szükség magfurat fúrására

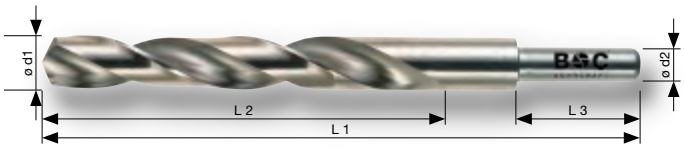
MF	Ø d1 mm	Ø d2 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	□ mm		Artykuł nr Cikkszám
MF 14 x 1,25	14	15,6	12	90	10	45	9,2	1	4802 11 01412

Wiertła kręte DIN 338 HSS-G typ N, ze szlifowaniem krzyżowym
Csigafúrók DIN 338 HSS-G, N típus, osztott keresztél

DIN 338 | HSS G | Typ Tipus N | 118° | 1412 C SPLIT POINT | 800 N/mm² | 5xD



Kod / Kód **1121** (≤ 12,4 mm)



Kod / Kód **1121-red.** (≥ 14,3 mm)

Do stali i staliwa stopowego i niestopowego, żeliwa, żeliwa wyżarzonego, żeliwa sferoidalnego, odlewów ciśnieniowych, stopów aluminium o krótkich wiórach, mosiądzu i brązu.

Ötvözött és ötvözetlen acélhoz és öntött acélhoz, temperöntvényhez, gömbgrafitos öntöttvashoz, présöntvényhez, rövid forgácsú alumíniumötvözethez, sárgarézhez és bronzhoz.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	L 3 mm	Gwint Menet		Artykuł nr Cikkszám
3,20	65	36	cyl. / henger	-	M 3 x 0,50	10	1121 01 00320
4,20	75	43	cyl. / henger	-	M 4 x 0,70	10	1121 01 00420
5,20	86	52	cyl. / henger	-	M 5 x 0,80	10	1121 01 00520
6,30	101	63	cyl. / henger	-	M 6 x 1,00	10	1121 01 00630
8,30	117	75	cyl. / henger	-	M 8 x 1,00 / M 8 x 1,25	10	1121 01 00830
10,30	133	87	cyl. / henger	-	M 10 x 1,00 / M 10 x 1,25	5	1121 01 01030
10,40	133	87	cyl. / henger	-	M 10 x 1,50	5	1121 01 01040
12,30	151	101	cyl. / henger	-	M 12 x 1,00 / M 12 x 1,25	5	1121 01 01230
12,40	151	101	cyl. / henger	-	M 12 x 1,75 / M 12 x 1,50	5	1121 01 01240
14,30	169	114	13	30	M 14 x 1,00	1	1121 01 11430
14,40	169	114	13	30	M 14 x 1,25 / M 14 x 1,50	1	1121 01 11440
14,50	169	114	13	30	M 14 x 2,00	1	1121 01 11450
16,40	184	125	13	35	M 16 x 1,50	1	1121 01 11640
16,50	184	125	13	35	M 16 x 2,00	1	1121 01 11650
18,50	198	135	13	35	M 18 x 1,50 / M 18 x 2,00	1	1121 01 11850
18,60	198	135	13	35	M 18 x 2,50	1	1121 01 11860
20,50	225	145	13	40	M 20 x 1,50 / M 20 x 2,00	1	1121 01 12050
20,60	225	145	13	40	M 20 x 2,50	1	1121 01 12060
22,50	230	155	13	40	M 22 x 1,50 / M 22 x 2,00	1	1121 01 12250
22,60	230	155	13	40	M 22 x 2,50	1	1121 01 12260
24,50	250	160	13	40	M 24 x 1,50 / M 24 x 2,00	1	1121 01 12450
24,75	250	160	13	40	M 24 x 3,00	1	1121 01 12475

POGŁĘBIACZE · WIERTŁA DO BLACHY · WIERTŁA STOPNIOWE
KÚPSÜLLYESZTŐK · LEMEZFÚRÓK · LÉPCSŐS LEMEZFÚRÓK



	DIN	Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Pogłębiacze / Kúpsüllyesztők						
	335 C	HSS AlCro	90°	Pogłębiacze stożkowe z nierównomierną podziałką Kúpsüllyesztők, VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS	1730 1731	264
	335 C	HSS-E blue+	90°	Pogłębiacze stożkowe z nierównomierną podziałką Kúpsüllyesztők, VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS	1732 1733	265
	335 C	VHM TKM blue+	90°	Pogłębiacze stożkowe z nierównomierną podziałką Kúpsüllyesztők, VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS	1715 1719	266
	335 C	HSS-E PM	90°	Pogłębiacze stożkowe, **proszek metalowy** Kúpsüllyesztők, **porkohászati**	1714	267
	335 C	HSS TiN TiALN	90°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700 – 1702	268
	335 C	HSS-E Co5	90°	Pogłębiacze stożkowe, **stop kobaltu** Kúpsüllyesztők, **kobalt ötvözet**	1710	269
	335 C	HSS	90°	Pogłębiacze stożkowe wersja długa i bardzo długa Kúpsüllyesztők, hosszú és extra hosszú kivitel	1703-L 1703-EL	270
	BC Standard Szabvány	HSS	90°	Pogłębiacze stożkowe z chwytem sześciokątnym ¼" Kúpsüllyesztők, hatszögletű szár ¼"	1705	271
		HSS	90°	Pogłębiacz stożkowy ręczny Kézi sorjázó	1820	271
	335 D	HSS	90°	Pogłębiacze stożkowe z chwytem stożkowym Kúpos szárú kúpsüllyesztők	1704	272
	334 C	HSS	60°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700-60	272
	BC Standard Szabvány	HSS	75°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700-75	273
	BC Standard Szabvány	HSS	120°	Pogłębiacze stożkowe Kúpsüllyesztők	1700-120	273
	BC Standard Szabvány	HSS TiN	90°	Pogłębiacze z otworem poprzecznym Keresztfuratos kúpsüllyesztők	1720 1721	274
	373	HSS TiN	180°	Pogłębiacze walcowo-czołowe Vezetőcsapos süllyesztők	1706 – 1718	275
Wiertła stopniowe, wielołysinkowe / Lépcsős fúrók						
	8374 8376	HSS-G	90° 180°	Wiertła stopniowe, wielołysinkowe, szlifowane, długa Lépcsős fúrók, csiszolt	1625 1626	276
Wiertła stopniowe / Lépcsős lemezfúrók						
	BC Standard Szabvány	HSS TiN blue+		Wiertła stopniowe **z rowkiem spiralnym** **Csavart hornyú** lépcsős lemezfúrók	1763 – 1767	278
	BC Standard Szabvány	HSS-E Co5 blue+		Wiertła stopniowe **z rowkiem spiralnym** **Csavart hornyú** lépcsős lemezfúrók	1765 1766	279
	BC Standard Szabvány	HSS TiN TiALN		Wiertła stopniowe Lépcsős lemezfúrók	1760 – 1762	280
	BC Standard Szabvány	HSS		Wiertła stopniowe z chwytem sześciokątnym ¼" Lépcsős lemezfúrók HSS ¼" hatszögszárral	1760-1/4"	281
Wiertła do blachy / Lemezfúrók						
	BC Standard Szabvány	HSS TiN TiALN		Wiertła do blachy Lemezfúrók	1740 – 1742	282
	BC Standard Szabvány	HSS-E Co5		Wiertła do blachy, **stop kobaltu** Lemezfúrók, **kobalt ötvözött**	1743	283
	BC Standard Szabvány	HSS TiN		Wiertła do blachy z ogranicznikiem Lemezfúrók ütközővel	1740-A 1741-A	283

										
DIN		335	335	335	335	335	335	335	334	-
Forma		C	C	C	C	C	C	D	C	C
Materiał ostrza Vágél anyaga		HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Pokrycie Bevonat		-	TiN	TiALN	-	AlCro	-	-	-	-
Kąt skrawania Kúpszög		90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	60°	75°
Chwyt Szár		cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	cyl. henger	Stożka MK	cyl. henger	cyl. henger
Zakres wymiarów Mérettartomány		4,3 – 50,0 mm	4,3 – 31,0 mm	4,3 – 31,0 mm	6,3 – 40,0 mm	6,3 – 40,0 mm	6,3 – 20,5 mm	15 – 120 mm	6,3 – 30,0 mm	6,3 – 25,0 mm
Jakość Minőség		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Kod Kód		1700	1701	1702	1730	1731	1703	1704	1700-60	1700-75
Strona Oldal		268	268	268	264	264	270	272	272	273
P	1.1 – 2.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3.1 – 4.1		◐	●	◐	●				
	5.1			◐		◐				
M	1.1 – 2.1		◐	●		●				
	3.1 – 4.1									
K	1.1 – 1.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	2.1 – 2.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	3.1 – 3.2									
	4.1 – 4.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N	1.1 – 1.5	●			●		●	●	●	●
	2.1	●	◐	●	●	●	●	●	●	●
	2.2 – 2.3	◐		●		●	◐	◐	◐	◐
	4.1 – 4.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	1.1 – 1.2		◐	◐	◐	◐				
	2.1 – 2.6									
H	1.1									
	1.2									

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

		UNEQUAL 	UNEQUAL 		UNEQUAL 	UNEQUAL 				
-	335	335	335	335	335	335	-	-	-	373
C	C	C	C	C	C	C	-	-	-	-
HSS	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS-E PM	VHM TKM	VHM TKM	HSS	HSS	HSS	HSS
-	-	-	blue+	-	-	blue+	-	-	TiN	-
120°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	180°
cyl. henger	cyl. henger	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	¼"	cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger
6,3 – 25,0 mm	6,3 – 50,0 mm	6,3 – 31,0 mm	6,3 – 31,0 mm	6,3 – 31,0 mm	6,3 – 31,0 mm	6,3 – 31,0 mm	6,3 – 25,0 mm	2 – 30 mm	2 – 25 mm	M3 – M12
★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
1700-120	1710	1732	1733	1714	1715	1719	1705	1720	1721	1706 – 1708
273	269	265	265	267	266	266	271	274	274	275
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●			◐	
	◐	◐	●	◐	●	●				
	●	●	●	●	●	●			◐	
			◐	◐	●	●				
◐	◐	◐	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐
◐	◐	◐	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐
					●	●				
◐	◐	◐	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐
●	●	●			●	●	●	●		●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	◐	●
◐	●	●	●	●	●	●	◐	◐		◐
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	◐	◐	◐	◐	●	●			◐	
					●	●				
				◐	◐	◐				
				◐	◐	◐				

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

										
DIN		373	8374	8376	-	-	-	-	-	-
Forma		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Material ostrza Vágél anyaga		HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5	HSS-E Co5	HSS
Pokrycie Bevonat		TiN	-	-	-	TiN	blue+	-	blue+	-
Kąt skrawania Kúpszög		180°	90°	180°	-	-	-	-	-	-
Chwyt Szár		cyl. henger	cyl. henger	cyl. henger	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög
Zakres wymiarów Mérettartomány		M3 – M12	M3 – M10	M3 – M10	4,0 – 40,5 mm	4,0 – 40,5 mm	4,0 – 40,5 mm	4 – 39 mm	4 – 39 mm	4,0 – 40,5 mm
Jakość Minőség		★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★
Kod Kód		1716 – 1718	1625	1626	1763	1764	1767	1765	1766	1760
Strona Oldal		275	276	276	278	278	278	279	279	280
P	1.1 – 2.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3.1 – 4.1	◐				◐	●	●	●	
	5.1						◐	◐	●	
M	1.1 – 2.1	◐				◐	●	●	●	
	3.1 – 4.1								◐	
K	1.1 – 1.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐
	2.1 – 2.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐
	3.1 – 3.2									
	4.1 – 4.2	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐
N	1.1 – 1.5		●	●	●			●		●
	2.1	◐	●	●	●	◐	●	●	●	●
	2.2 – 2.3		◐	◐	◐		●	●	●	◐
	4.1 – 4.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	1.1 – 1.2	◐				◐	◐	◐	◐	
	2.1 – 2.6									
H	1.1									
	1.2									

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

								
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-E Co5
TiN	TiALN	-	-	TiN	TiALN	-	TiN	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	¼"	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög	3 spłaszczenia háromszög
4,0 – 40,5 mm	4,0 – 40,5 mm	4 – 30 mm	3 – 50 mm	3 – 50 mm	3 – 50 mm	2,5 – 15,0 mm	2,5 – 15,0 mm	3,0 – 30,5 mm
★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
1761	1762	1760-1/4"	1740	1741	1742	1740-A	1741-A	1743
280	280	281	282	282	282	283	283	283
●	●	●	●	●	●	●	●	●
◐	●			◐	●		◐	●
	◐				◐			◐
◐	●			◐	●		◐	●
◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
		●	●			●		●
◐	●	●	●	◐	●	●	◐	●
	●	◐	◐		●	◐		●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
◐	◐			◐	◐		◐	◐

● odpowiednie / megfelelő ◐ ograniczona przydatność / korlátozottan alkalmas

Pogłębiacze stożkowe precyzyjne HSS DIN 335 C 90°, **NIERÓWNA PODZIAŁKA**
Precíziós kúpsüllyesztők HSS DIN 335 C 90°, **VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS**





Kod / Kód **1730**



Kod / Kód **1731**

DIN 335C · HSS G · 90° · Z3 · CBN · 3 UNEQUAL · Al-Cro

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1730	●	●				●	●		●	●	●		●	●
1731	●	●	●	●		●	●		●		●	●	●	●

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe o nierównej podziałce i specjalnie szlifowanych ostrzach. Doskonałe rezultaty w przypadku różnych materiałów, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

· Nierówna podziałka gwarantuje płynną pracę i brak drgań
· Zoptymalizowane ostrza zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i ciepła
· Zmniejszenie siły posuwu
· Doskonałe przenoszenie mocy dzięki trójkątnemu chwytowi
· Powłoka AlCro zapewniająca gładsze powierzchnie i dłuższą żywotność narzędzia

Precíziós kúpsüllyesztő változó élkiosztással és speciálisan köszörült hornyokkal. Kiváló eredmény különböző anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas esetében.

· A változó élkiosztás garantálja a sima futást és a rezgésmentes munkát
· Az optimalizált hornyok ideális forgács és hőelvezetést biztosítanak
· Lényegesen kisebb előtolás szükséges
· Tökéletes erőátvitel a háromszög szárnak köszönhetően
· AlCro bevonat a simább felületért és a szerszám hosszabb élettartamáért

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám	Al-Cro Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	45	M 3	1	1730 03 06390	1731 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1	1730 03 08390	1731 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1	1730 03 10490	1731 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1	1730 03 12490	1731 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1	1730 03 16590	1731 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1	1730 03 20590	1731 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1	1730 03 25090	1731 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1	1730 03 31090	1731 03 31090
40,0	4,2	13	80	-	1	1730 03 40090	1731 03 40090

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 3 UT	3	Ø 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1730 13 30003
KS 5-K UT	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1730 13 30005
KS 6-K UT	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1730 13 30006
KS 3 Al-Cro	3	Ø 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1731 13 30003
KS 5-K Al-Cro	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1731 13 30005
KS 6-K Al-Cro	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1731 13 30006
Okrągła kaseta / Kerek dobozok			
KS 5 UT	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1730 13 32005
KS 5 Al-Cro	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1731 13 32005



KS 5-K Al-Cro



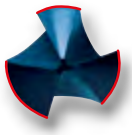
KS 3 Al-Cro



KS 5 UT

Pogłębiacze stożkowe precyzyjne HSS-E (Co 5) DIN 335 C 90°, **NIERÓWNA PODZIAŁKA**
Precíziós kúpsüllyesztők HSS-E (Co5) DIN 335 C 90°, **VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS**







Kod / Kód **1732**

Kod / Kód **1733**

DIN 335C · HSS-E Co5 · 90° · Z3 · CBN · VA INOX · 3 · UNEQUAL · blue+

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1732	●	●	◔	●		◔	◔		●	●	●	●	●	◔
1733	●	●	●	●	◔	●	●		●		●	●	●	◔

Precyzyjny pogłębiacz stożkowe wykonany z HSS-E do stali nierdzewnych. O nierównej podziałce i specjalnie szlifowanych ostrzach.

- Nierówna podziałka gwarantuje płynną pracę i brak drgań
- Zoptymalizowane ostrza zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i ciepła
- Zmniejszenie siły posuwu
- Doskonałe przenoszenie mocy dzięki trójkątnemu chwytowi
- Wielowarstwowa powłoka blue+ zapewniająca optymalną trwałość narzędzia

HSS-E anyagból készült precíziós kúpsüllyesztő rozsdamentes acélokhoz.
Változó élkiosztással és speciálisan köszörült hornyokkal.

- A változó élkiosztás garantálja a sima futást és a rezgésmentes munkát
- Az optimalizált hornyok ideális forgács és hőelvezetést biztosítanak
- Lényegesen kisebb előtolás szükséges
- Tökéletes erőátvitel a háromszög szárnak köszönhetően
- blue+ többrétegű bevonat az optimális szerszámélettartamért

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám	blue+ Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	45	M 3	1	1732 03 06390	1733 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1	1732 03 08390	1733 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1	1732 03 10490	1733 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1	1732 03 12490	1733 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1	1732 03 16590	1733 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1	1732 03 20590	1733 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1	1732 03 25090	1733 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1	1732 03 31090	1733 03 31090

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 3 Co UT	3	Ø 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1732 13 30003
KS 5-K Co UT	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1732 13 30005
KS 6-K Co UT	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1732 13 30006
KS 3 Co B+	3	Ø 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1733 13 30003
KS 5-K Co B+	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1733 13 30005
KS 6-K Co B+	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1733 13 30006
Okrągła kaseta / Kerek dobozok			
KS 5 Co UT	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1732 13 32005
KS 5 Co B+	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1733 13 32005



KS 6-K Co B+



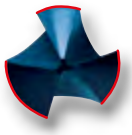
KS 3 Co B+



KS 5 Co UT

Pogłębiacze stożkowe z węglika spiekanego DIN 335 forma C 90°, **NIERÓWNA PODZIAŁKA**
Tömör keményfém kúpsüllyesztők DIN 335 C forma 90°, **VÁLTOZÓ ÉLKIOSZTÁS**





Kod / Kód **1715**



Kod / Kód **1719**

DIN 335C | VHM SC | 90° | Z3 | CBN | UNEQUAL | blue+

Kod / Kód	P			M		K				N				S	H	
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6	1.1	1.2
1715	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
1719	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○

Wysoka twardość i odporność na temperaturę, a także odporność na zużycie w porównaniu ze zwykłymi narzędziami HSS, zapewnia doskonałą trwałość narzędzia nawet w przypadku stali o wysokiej wytrzymałości ≤ 55 HRC.

- Nierówna podziałka gwarantuje płynną pracę i brak drgań
- Zoptymalizowane ostrza zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i ciepła
- Zmniejszenie siły posuwu
- Wielowarstwowa powłoka blue+ zapewniająca optymalną trwałość narzędzia

Prémium kúpsüllyesztők tömör keményfémből. Nagy keménység és hőállóság, valamint kopásállóság a normál HSS szerszámokhoz képest, kiváló szerszám élettartamot biztosít még nagyszilárdságú, ≤ 55 HRC acélok megmunkálása esetén is.

- A változó élkiosztás garantálja a sima futást és a rezgésmentes munkát
- Az optimalizált hornyok ideális forgács és hőelvezetést biztosítanak
- Lényegesen kisebb előtolás szükséges
- blue+ többrétegű bevonat az optimális szerszámélettartamért

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám	blue+ Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	45	M 3	1	1715 03 06390	1719 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1	1715 03 08390	1719 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1	1715 03 10490	1719 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1	1715 03 12490	1719 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1	1715 03 16590	1719 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1	1715 03 20590	1719 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1	1715 03 25090	1719 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1	1715 03 31090	1719 03 31090

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 3 HM	3	Ø 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1715 13 30003
KS 5-K HM	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1715 13 30005
KS 6-K HM	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1715 13 30006
KS 3 HM B+	3	Ø 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1719 13 30003
KS 5-K HM B+	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1719 13 30005
KS 6-K HM B+	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1719 13 30006
Okrągła kaseta / Kerek dobozok			
KS 5 HM	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1715 13 32005
KS 5 HM B+	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1719 13 32005



KS 6-K HM B+



KS 3 HM B+



KS 5 HM

Pogłębiacze stożkowe precyzyjne DIN 335 forma C 90° **proszek metalowy** HSS-E PM
Precíziós kúpsüllyesztők DIN 335 C forma 90°, **porkohászati gyorsacélból** (HSS-E PM)



Kod / Kód **1714**

DIN 335C | PM HSS-E | 90° | Z3 | CBN | VA INOX

Kod / Kód	P			M		K				N				S	H	
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 2.6	1.1	1.2
1714	●	●	○	●	○	●	●		●	●	●	●	●	●	○	○

Wysokiej jakości pogłębiacz wykonany z proszkowej stali szybkotnącej. Jednorodna mikrostruktura i wynikająca z niej wysoka stabilność krawędzi skrawającej zapewniają bardzo dobrą odporność na zużycie. Szczególnie nadaje się do obróbki maszynowej stali wysokostopowych, takich jak INOX, a także tytanu i stopów tytanu.

Prémium kúpsüllyesztő porkohászati gyorsacélból. A homogén mikroszerkezet és az ebből eredő nagy vágóél-stabilitás nagyon jó kopásállóságot biztosít. Különösen alkalmas erősen ötvözetű acélok, például INOX, valamint titán és titánötvözetek megmunkálására.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	45	M 3	1	1714 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1	1714 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1	1714 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1	1714 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1	1714 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1	1714 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1	1714 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1	1714 03 31090

Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 6-K PM	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1714 13 30006



KS 6-K PM

Pogłębiacze stożkowe DIN 335 forma C 90° HSS
Kúpsüllyesztők DIN 335 C forma 90° HSS



Kod / Kód **1700**



Kod / Kód **1701**



Kod / Kód **1702**

DIN 335C | HSS G | 90° | Z3 | CBN | TiN | TiALN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1700	●					◐	◐		◐	●	◐	◐	●	
1701	●	◐		◐		◐	◐		◐		◐		●	◐
1702	●	◐	◐	◐		◐	◐		◐		●	●	●	◐

Pogłębiacze szlifowane metodą CBN wykonane z HSS do usuwania zadziorów i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w normalnie twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

CBN köszörült kúpsüllyesztő HSS anyagból normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas sorjázásához és rezgésmentes süllyesztéséhez.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 AF	DIN 74 BF		TiN Artykuł nr Cikkszám	TiALN Artykuł nr Cikkszám
4,3	1,3	4	40			1	1700 03 04390	1701 03 04390	1702 03 04390
5,0	1,5	4	40	M 2,5		1	1700 03 05090	1701 03 05090	1702 03 05090
6,0	1,5	5	45	M 3		1	1700 03 06090	1701 03 06090	1702 03 06090
6,3	1,5	5	45		M 3	1	1700 03 06390	1701 03 06390	1702 03 06390
7,0	1,8	6	50	M 3,5		1	1700 03 07090	1701 03 07090	1702 03 07090
7,3	1,8	6	50			1	1700 03 07390	1701 03 07390	1702 03 07390
8,0	2,0	6	50	M 4		1	1700 03 08090	1701 03 08090	1702 03 08090
8,3	2,0	6	50		M 4	1	1700 03 08390	1701 03 08390	1702 03 08390
9,4	2,2	6	50			1	1700 03 09490	1701 03 09490	1702 03 09490
10,0	2,5	6	50	M 5		1	1700 03 10090	1701 03 10090	1702 03 10090
10,4	2,5	6	50		M 5	1	1700 03 10490	1701 03 10490	1702 03 10490
11,5	2,8	8	56	M 6		1	1700 03 11590	1701 03 11590	1702 03 11590
12,0	2,8	8	56			1	1700 03 12090	1701 03 12090	1702 03 12090
12,4	2,8	8	56		M 6	1	1700 03 12490	1701 03 12490	1702 03 12490
15,0	3,2	10	60	M 8		1	1700 03 15090	1701 03 15090	1702 03 15090
16,5	3,2	10	60		M 8	1	1700 03 16590	1701 03 16590	1702 03 16590
19,0	3,5	10	63	M 10		1	1700 03 19090	1701 03 19090	1702 03 19090
20,5	3,5	10	63		M 10	1	1700 03 20590	1701 03 20590	1702 03 20590
23,0	3,8	10	67	M 12		1	1700 03 23090	1701 03 23090	1702 03 23090
25,0	3,8	10	67		M 12	1	1700 03 25090	1701 03 25090	1702 03 25090
28,0	4,0	12	71		M 14	1	1700 03 28090	1701 03 28090	1702 03 28090
31,0	4,2	12	71		M 16	1	1700 03 31090	1701 03 31090	1702 03 31090
40,0	4,2	13	80			1	1700 03 40090	-	-
50,0	4,5	15	92			1	1700 03 50090	-	-

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 5-K	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1700 13 30005
KS 6-K	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1700 13 30006
KS 6-K TiN	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1701 13 30006
KS 6-K TiALN	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1702 13 30006





Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 6	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1700 14 10006
KS 6 TiN	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1701 14 10006
KS 6 TiALN	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1702 14 10006





Pogłębiacze stożkowe DIN 335 forma C 90° HSS-E (Co5) **stop kobaltu**
Kúpsüllyesztők DIN 335 C forma 90° HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet**



Kod / Kód **1710**

DIN 335C | HSS-E Co5 | 90° | Z3 | CBN | VA INOX

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1710	●	●	○	●		○	○		○	●	●	●	●	○

Pogłębiacz szlifowany metodą CBN wykonany z HSS-E do gratowania i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień. Pogłębiacz o podwyższonej odporności termicznej, odpowiedni do stali nierdzewnej i żaroodpornej.

CBN köszörült kúpsüllyesztő HSS-E anyagból sorjázáshoz és rezgésmentes süllyesztéshez. Nagyobb hőállóságú kúpsüllyesztő rozsdamentes és hőálló acélokhoz.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	45	M 3	1	1710 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1	1710 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1	1710 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1	1710 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1	1710 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1	1710 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1	1710 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1	1710 03 31090
40,0	4,2	13	80		1	1710 03 40090
50,0	4,5	15	92		1	1710 03 50090

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 5-K Co	5	Ø 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1710 13 30005
KS 6-K Co	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1710 13 30006

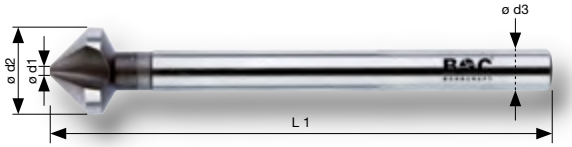
Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KS 6 Co	6	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1710 14 10006

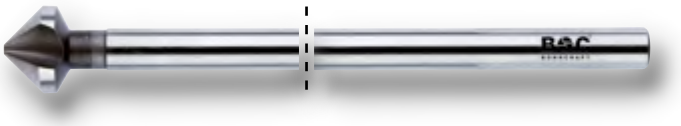

KS 6-K Co


KS 6 Co

Pogłębiacze stożkowe ≈DIN 335 forma C 90° HSS, wersja długa i bardzo długa
Kúpsüllyesztők ≈DIN 335 C forma 90° HSS, hosszú és extra hosszú kivitel



Kod / Kód **1703-L**



Kod / Kód **1703-EL**

BOC BOHRCRAFT NORM | HSS G | 90° | Z3 | CBN | DŁUGI HOSSZÚ

BARDZO DŁUGI EXTRA HOSSZÚ

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1703	●					●	●		●	●	●	●	●	

Pogłębiacz szlifowany metodą CBN z długim lub bardzo długim chwytem. Do gratowania i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w trudno dostępnych miejscach lub na krawędziach. Doskonałe rezultaty w przypadku różnych materiałów, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

Hosszú vagy extra hosszú szárú CBN köszörült kúpsüllyesztő. Sorjázáshoz és rezgésmentes süllyesztéshez nehezen elérhető helyeken vagy a hozzáférést akadályozó élek esetén. Alkalmas normál keménységű anyagokhoz, általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és öntöttvashoz.

Długa wersja / Hosszú kivitel

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	85	M 3	1	1703 03 06390
8,3	2,0	6	85	M 4	1	1703 03 08390
10,4	2,5	6	88	M 5	1	1703 03 10490
12,4	2,8	8	108	M 6	1	1703 03 12490
16,5	3,2	10	112	M 8	1	1703 03 16590
20,5	3,5	10	115	M 10	1	1703 03 20590

Wersja bardzo długa / Extra hosszú kivitel

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	5	154	M 3	1	1703 03 06391
8,3	2,0	6	155	M 4	1	1703 03 08391
10,4	2,5	6	157	M 5	1	1703 03 10491
12,4	2,8	8	158	M 6	1	1703 03 12491
16,5	3,2	10	161	M 8	1	1703 03 16591
20,5	3,5	10	164	M 10	1	1703 03 20591

Pogłębiacze stożkowe 90° HSS z chwytem sześciokątnym ¼"
Kúpsüllyesztők 90° HSS, hatszögletű szár ¼"



Kod / Kód **1705**

BOC NORM | HSS G | 90° | Z3 | CBN | ¼"

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1705	●					●	●		●	●	●	●	●	

Pogłębiacz szlifowany metodą CBN z chwytem sześciokątnym ¼". Do gratowania i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

CBN köszörült kúpsüllyesztő ¼" hatszög szárral.
A normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas rezgés- és sorjamentes süllyesztéséhez.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	⬡	L 1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,5	1/4" / 6,35 mm	31	M 3	1	1705 03 06390
8,3	2,0	1/4" / 6,35 mm	31	M 4	1	1705 03 08390
10,4	2,5	1/4" / 6,35 mm	31	M 5	1	1705 03 10490
12,4	2,8	1/4" / 6,35 mm	35	M 6	1	1705 03 12490
16,5	3,2	1/4" / 6,35 mm	40	M 8	1	1705 03 16590
20,5	3,5	1/4" / 6,35 mm	41	M 10	1	1705 03 20590
25,0	3,8	1/4" / 6,35 mm	41	M 12	1	1705 03 25090

Plastikowa kaseta / Plastikowa kaseta

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KSB 6-K	8	Ø 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm + Uchwyt na bity i rękojeść / Bittartó és markolat	1705 13 30006



Pogłębiacz stożkowy ręczny HSS 90°
Kézi sorjázó 90° HSS

BOC NORM | HSS G | 90° | Z3 | CBN | ¼"



Kod / Kód **1820**

/



Ø d2 mm	Ø d1 mm	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
10,4	2,5	M 5	1	1820 03 10490
12,4	2,8	M 6	1	1820 03 12490
16,5	3,2	M 8	1	1820 03 16590
20,5	3,5	M 10	1	1820 03 20590
25,0	3,8	M 12	1	1820 03 25090

¼"



Kod / Kód **6300**



Kod / Kód **1820-H**

Opis Leírás		Artykuł nr Cikkszám
Rękojeść / Markolat BC	1	1820 03 00001
Uchwyt na bity 60 mm / Bittartó 60 mm	1	6300 15 01060

Pogłębiacze stożkowe z chwytem stożkowym DIN 335 forma D 90° HSS
Kúpos szárú kúpsüllyesztők DIN 335 D forma 90° HSS



Kod / Kód **1704**

DIN 335D | HSS G | 90° | Z3 | CBN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1704	●					●	●		●	●	●	●	●	

Pogłębiacze szlifowane metodą CBN wykonane z HSS do usuwania zadziorów i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w normalnie twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

CBN köszörült kúpsüllyesztő HSS anyagból normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas sorjázásához és rezgésmentes süllyesztéséhez.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	Stożka MK	L 1 mm	DIN 74 AF	DIN 74 BF		Artykuł nr Cikkszám
15,0	3,2	1	85	M 8		1	1704 03 15090
16,5	3,2	1	85		M 8	1	1704 03 16590
19,0	3,5	2	100	M 10		1	1704 03 19090
20,5	3,5	2	100		M 10	1	1704 03 20590
23,0	3,8	2	106	M 12		1	1704 03 23090
25,0	3,8	2	106		M 12	1	1704 03 25090
26,0	3,8	2	106	M 14		1	1704 03 26090
28,0	4,0	2	112		M 14	1	1704 03 28090
30,0	4,2	2	112	M 16		1	1704 03 30090
31,0	4,2	2	112		M 16	1	1704 03 31090
34,0	4,5	2	118	M 18	M 18	1	1704 03 34090
37,0	4,8	2	118	M 20	M 20	1	1704 03 37090
40,0	10,0	3	140			1	1704 03 40090
50,0	14,0	3	150			1	1704 03 50090
63,0	16,0	4	180			1	1704 03 63090
80,0	22,0	4	190			1	1704 03 80090
100,0	28,0	4	200			1	1704 03 10090
120,0	34,0	4	208			1	1704 03 12090

Pogłębiacze stożkowe DIN 334 forma C 60° HSS
Kúpsüllyesztők DIN 334 C forma 60° HSS



Kod / Kód **1700-60**

DIN 334C | HSS G | 60° | Z3 | CBN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1700-60	●					●	●		●	●	●	●	●	

Pogłębiacze szlifowane metodą CBN wykonane z HSS do usuwania zadziorów i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w normalnie twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

CBN köszörült kúpsüllyesztő HSS anyagból normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas sorjázásához és rezgésmentes süllyesztéséhez.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	L 1 mm	Ø d3 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,6	45	5	1	1700 03 06360
8,3	2,0	50	6	1	1700 03 08060
10,0	2,5	50	6	1	1700 03 10060
12,5	3,2	56	8	1	1700 03 12560
16,0	4,0	63	10	1	1700 03 16060
20,0	5,0	67	10	1	1700 03 20060
25,0	6,3	71	10	1	1700 03 25060
30,0	7,1	71	12	1	1700 03 30060

Pogłębiacze stożkowe forma C 75° HSS
Kúpsüllyesztők C forma 75° HSS



Kod / Kód **1700-75**

BOHRCRAFT NORM | HSS G | 75° | Z3 | CBN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1700-75	●					●	●		●	●	●	●	●	

Pogłębiacze szlifowane metodą CBN wykonane z HSS do usuwania zadziorów i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w normalnie twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

CBN köszörült kúpsüllyesztő HSS anyagból normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas sorjázásához és rezgésmentes süllyesztéséhez.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	L 1 mm	Ø d3 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,6	45	5	1	1700 03 06375
8,3	2,0	50	6	1	1700 03 08375
10,4	2,5	50	6	1	1700 03 10475
12,4	3,2	56	8	1	1700 03 12475
16,5	4,0	63	10	1	1700 03 16575
20,5	5,0	67	10	1	1700 03 20575
25,0	6,3	71	10	1	1700 03 25075



Pogłębiacze stożkowe forma C 120° HSS
Kúpsüllyesztők C forma 120° HSS

BOHRCRAFT NORM | HSS G | 120° | Z3 | CBN



Kod / Kód **1700-120**

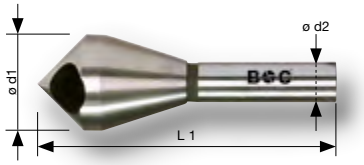
Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1700-120	●					●	●		●	●	●	●	●	

Pogłębiacze szlifowane metodą CBN wykonane z HSS do usuwania zadziorów i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w normalnie twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo.

CBN köszörült kúpsüllyesztő HSS anyagból normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas sorjázásához és rezgésmentes süllyesztéséhez.

Ø d2 mm	Ø d1 mm	L 1 mm	Ø d3 mm		Artykuł nr Cikkszám
6,3	1,6	45	5	1	1700 03 06312
8,3	2,0	50	6	1	1700 03 08312
10,4	2,5	50	6	1	1700 03 10412
12,4	3,0	56	8	1	1700 03 12412
16,5	3,5	63	10	1	1700 03 16512
20,5	4,0	67	10	1	1700 03 20512
25,0	5,0	71	10	1	1700 03 25012

Pogłębiacze HSS z otworem poprzecznym
Keresztfuratos kúpsüllyesztők HSS



Kod / Kód **1720**



Kod / Kód **1721**

BOC BOHRCRAFT NORM | HSS G | 90° | Z1 | CBN | TiN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1720	●					◎	◎		◎	●	●	◎	●	
1721	●	◎		◎		◎	◎		◎		●		●	◎

Pogłębiacz do otworów krzyżowych wykonany z HSS z jedną krawędzią tnącą. Wióry są usuwane przez otwór w kierunku chwytu. Do gratowania i pogłębiania bez zadziorów i wyszczerbień w twardych materiałach, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo. Niska prędkość skrawania zapewnia najlepsze rezultaty.

Keresztfuratos kúpsüllyesztő HSS anyagból, egy vágóéllel. A forgács a furaton keresztül a szár irányába távozik. A normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvas fémek és öntöttvas rezgés- és sorjamentes süllyesztéséhez. Az alacsony vágósebesség biztosítja a legjobb eredményt.

Rozmiar Méret	Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		TiN Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
1	2 – 5	6	45	1	1720 03 00001	1721 03 00001
2	5 – 10	8	48	1	1720 03 00002	1721 03 00002
3	10 – 15	10	65	1	1720 03 00003	1721 03 00003
4	15 – 20	12	85	1	1720 03 00004	1721 03 00004
5	20 – 25	12	102	1	1720 03 00005	1721 03 00005
6	25 – 30	15	115	1	1720 03 00006	-

Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
QS 4-K	4	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3 · 4 Zakres / Mérettartomány: Ø 2-5 · 5-10 · 10-15 · 15-20 mm	1720 13 30004



QS 4-K

Pogłębiacze walcowo-czołowe DIN 373 HSS z pilotem stałym
Vezetőcsapos rendelkező süllyesztők DIN 373 HSS



Kod / Kód **1706 • 1707 • 1708**



Kod / Kód **1716 • 1717 • 1718**

DIN 373 | HSS G | 180° | CBN

TiN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1706 – 1708	●					○	○		○	●	○	○	●	
1716 – 1718	●	○		○		○	○		○		○		●	○

Pogłębiacze walcowo-czołowe do wykonywania pogłębień pod śruby z łbem walcowym, śruby nacinające gwint i śruby wbijające gwint w materiałach nadających się do obróbki maszynowej, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i żeliwo. Niska prędkość skrawania zapewnia najlepsze rezultaty.
Do pogłębiania zgodnie z DIN 74, arkusz 2, forma H - J - K.

Vezetőcsapos süllyesztők süllyesztések készítésére henger- és hatlapfejű csavarok, és hatlapú anyák süllyesztékeinek gyártásához jól megmunkálható anyagokban, például általános szerkezeti acélban, nemvas fémekben és öntöttvasban. Az alacsony vágósebesség biztosítja a legjobb eredményt.
DIN 74 szerinti süllyesztésekhez, 2. lap, H - J - K forma.

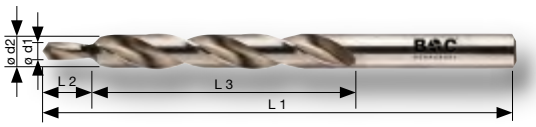
M	Ø d2 mm	Ø d1 mm	Ø d3 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám	TiN Artykuł nr Cikkszám
Klasa dokładna do otworów przelotowych / Finom minőség átmenő furatokhoz							
M 3	6	3,2	5,0	71	1	1706 03 00300	1716 03 00300
M 4	8	4,3	5,0	71	1	1706 03 00400	1716 03 00400
M 5	10	5,3	8,0	80	1	1706 03 00500	1716 03 00500
M 6	11	6,4	8,0	80	1	1706 03 00600	1716 03 00600
M 8	15	8,4	12,5	100	1	1706 03 00800	1716 03 00800
M 10	18	10,5	12,5	100	1	1706 03 01000	1716 03 01000
M 12	20	13,0	12,5	100	1	1706 03 01200	1716 03 01200
Klasa średnia do otworów przelotowych / Közepes minőség átmenő furatokhoz							
M 3	6	3,4	5,0	71	1	1707 03 00300	1717 03 00300
M 4	8	4,5	5,0	71	1	1707 03 00400	1717 03 00400
M 5	10	5,5	8,0	80	1	1707 03 00500	1717 03 00500
M 6	11	6,6	8,0	80	1	1707 03 00600	1717 03 00600
M 8	15	9,0	12,5	100	1	1707 03 00800	1717 03 00800
M 10	18	11,0	12,5	100	1	1707 03 01000	1717 03 01000
M 12	20	13,5	12,5	100	1	1707 03 01200	1717 03 01200
Do otworu na rdzeń gwintu / Menetes magfurathoz							
M 3	6	2,5	5,0	71	1	1708 03 00300	1718 03 00300
M 4	8	3,3	5,0	71	1	1708 03 00400	1718 03 00400
M 5	10	4,2	8,0	80	1	1708 03 00500	1718 03 00500
M 6	11	5,0	8,0	80	1	1708 03 00600	1718 03 00600
M 8	15	6,8	12,5	100	1	1708 03 00800	1718 03 00800
M 10	18	8,5	12,5	100	1	1708 03 01000	1718 03 01000
M 12	20	10,2	12,5	100	1	1708 03 01200	1718 03 01200

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
FS 6-FK	6 M3 – M10	Klasa dokładna / Finom minőségű M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10	1706 13 30006
FS 6-MK	6 M3 – M10	Klasa średnia / Közepes minőségű M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10	1707 13 30006
FS 6-KK	6 M3 – M10	Otwór na rdzeń gwintu / Menetes magfurathoz M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10	1708 13 30006



Wiertła stopniowe, wielołysinkowe DIN 8374 / 8376 HSS-G
Lépcsős fúrók DIN 8374 / 8376 HSS-G



Kod / Kód **1625**



Kod / Kód **1626**

DIN 8374 | HSS G | 90°

DIN 8376 | HSS G | 180°

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1625 · 1626	●					○	○		○	●	○	○	●	

Wiertło stopniowe wykonane ze stali HSS do wykonywania precyzyjnych, cylindrycznych otworów przelotowych i otworów pod łby śrub.

HSS lépcsős fúró precíz, hengeres átmenő furatok és csavarfejsüllyesztések készítéséhez.

90° Klasa dokładna do otworów przelotowych / 90° Finom minőség átmenő furatokhoz

M	Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 2 mm	L 3 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3	3,2	6,0	9	57	93	1	1625 03 00300
M 4	4,3	8,0	11	75	117	1	1625 03 00400
M 5	5,3	10,0	13	87	133	1	1625 03 00500
M 6	6,4	11,5	15	94	142	1	1625 03 00600
M 8	8,4	15,0	19	114	169	1	1625 03 00800
M 10	10,5	19,0	23	135	191	1	1625 03 01000

180° Klasa średnia do otworów przelotowych / 180° Közepes minőség átmenő furatokhoz

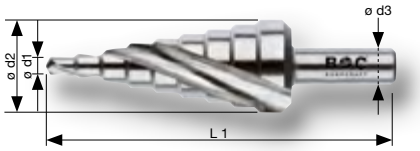
M	Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 2 mm	L 3 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
M 3	3,4	6,0	9	57	93	1	1626 03 00300
M 4	4,5	8,0	11	75	117	1	1626 03 00400
M 5	5,5	10,0	13	87	133	1	1626 03 00500
M 6	6,6	11,0	15	94	142	1	1626 03 00600
M 8	9,0	15,0	19	114	169	1	1626 03 00800
M 10	11,0	18,0	23	135	191	1	1626 03 01000

Rozmiar Méret	Zawartość Tartalom
1A	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 4,0 mm · Ø 6,0 mm · Ø 8,0 mm · Ø 10,0 mm · Ø 12,0 mm
2A	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 4,0 mm · Ø 6,0 mm · Ø 8,0 mm · Ø 10,0 mm · Ø 12,0 mm · Ø 14,0 mm · Ø 16,0 mm · Ø 18,0 mm · Ø 20,0 mm
3A	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 4,0 mm · Ø 6,0 mm · Ø 8,0 mm · Ø 10,0 mm · Ø 12,0 mm · Ø 14,0 mm · Ø 16,0 mm · Ø 18,0 mm · Ø 20,0 mm Ø 22,0 mm · Ø 24,0 mm · Ø 26,0 mm · Ø 28,0 mm · Ø 30,0 mm
1	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 4,0 mm · Ø 5,0 mm · Ø 6,0 mm · Ø 7,0 mm · Ø 8,0 mm · Ø 9,0 mm · Ø 10,0 mm · Ø 11,0 mm · Ø 12,0 mm
2	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 12,0 mm · Ø 13,0 mm · Ø 14,0 mm · Ø 15,0 mm · Ø 16,0 mm · Ø 17,0 mm · Ø 18,0 mm · Ø 19,0 mm · Ø 20,0 mm
3	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 20,0 mm · Ø 21,0 mm · Ø 22,0 mm · Ø 23,0 mm · Ø 24,0 mm · Ø 25,0 mm · Ø 26,0 mm · Ø 27,0 mm · Ø 28,0 mm Ø 29,0 mm · Ø 30,0 mm
4	Do gwintów rur stalowych (otwory na rdzeń) / Páncélcső menet (menet magméretre) PG 7 · PG 9 · PG 11 · PG 13,5 · PG 16 · PG 21 Ø 11,4 mm · Ø 14,0 mm · Ø 17,25 mm · Ø 19,0 mm · Ø 21,25 mm · Ø 26,75 mm
5	Do gwintów rur stalowych (otwory przelotowe) / Páncélcső menet (menet külső méretre) PG 7 · PG 9 · PG 11 · PG 13,5 · PG 16 · PG 21 · PG 29 Ø 12,5 mm · Ø 15,2 mm · Ø 18,6 mm · Ø 20,4 mm · Ø 22,5 mm · Ø 28,3 mm · Ø 37,0 mm
6	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 4,0 mm · Ø 6,0 mm · Ø 9,0 mm · Ø 12,0 mm · Ø 15,0 mm · Ø 18,0 mm · Ø 21,0 mm · Ø 24,0 mm · Ø 27,0 mm Ø 30,0 mm · Ø 33,0 mm · Ø 36,0 mm · Ø 39,0 mm
7	Dla metrycznych średnic otworów / Metrikus furatátmérőkhöz Ø 6,0 mm · Ø 9,0 mm · Ø 13,0 mm · Ø 16,0 mm · Ø 19,0 mm · Ø 21,0 mm · Ø 23,0 mm · Ø 26,0 mm · Ø 29,0 mm Ø 32,0 mm · Ø 35,0 mm · Ø 38,0 mm
9	Do metrycznych połączeń kablowych, otwory na rdzeń zgodnie z DIN/EN 60423 Metrikus kábel tömszelencékhez, menet magméretre DIN/EN 60423 M 6 · M 8 · M 10 · M 12 · M 16 · M 20 · M 25 · M 32 Ø 5,3 mm · Ø 7,0 mm · Ø 9,0 mm · Ø 10,5 mm · Ø 14,5 mm · Ø 18,5 mm · Ø 23,5 mm · Ø 30,5 mm
10	Do metrycznych połączeń kablowych, otwory na rdzeń zgodnie z DIN/EN 60423 Metrikus kábel tömszelencékhez, menet magméretre DIN/EN 60423 M 6 · M 8 · M 10 · M 12 · M 16 · M 20 · M 25 · M 32 · M 40 Ø 5,3 mm · Ø 7,0 mm · Ø 9,0 mm · Ø 10,5 mm · Ø 14,5 mm · Ø 18,5 mm · Ø 23,5 mm · Ø 30,5 mm · Ø 38,5 mm
11	Do metrycznych połączeń kablowych, otwory przelotowe zgodnie z DIN/EN 50262 Metrikus kábel tömszelencékhez, menet külső méretre DIN/EN 50262 M 6 · M 8 · M 10 · M 12 · M 16 · M 20 · M 25 · Ø 30,5 mm Ø 6,5 mm · Ø 8,5 mm · Ø 10,5 mm · Ø 12,5 mm · Ø 16,5 mm · Ø 20,5 mm · Ø 25,5 mm · Ø 32,5 mm
12	Do metrycznych połączeń kablowych, otwory przelotowe zgodnie z DIN/EN 50262 Metrikus kábel tömszelencékhez, menet külső méretre DIN/EN 50262 M 6 · M 8 · M 10 · M 12 · M 16 · M 20 · M 25 · M 32 · M 40 Ø 6,5 mm · Ø 8,5 mm · Ø 10,5 mm · Ø 12,5 mm · Ø 16,5 mm · Ø 20,5 mm · Ø 25,5 mm · Ø 32,5 mm · Ø 40,5 mm

Rozmiar Méret	Zakres Mérettartomány mm	Zestawienie / Áttekintő táblázat														
		Stopnie Lépcsők	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	4 – 12	9	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	-	-	-	-	-
2	12 – 20	9	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	-	-	-	-	-
3	20 – 30	11	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	-	-	-
1A	4 – 12	5	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2A	4 – 20	9	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	-	-	-	-	-
3A	4 – 30	14	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0	24,0	26,0	28,0	30,0
4	6 – 26,75	8	6,0	9,0	11,4	14,0	17,25	19,0	21,25	26,75	-	-	-	-	-	-
5	6 – 37	12	6,0	9,0	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	26,0	28,3	30,5	34,0	37,0	-	-
6	4 – 39	13	4,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	27,0	30,0	33,0	36,0	39,0	
7	6 – 38	12	6,0	9,0	13,0	16,0	19,0	21,0	23,0	26,0	29,0	32,0	35,0	38,0	-	-
9	5,3 – 30,5	9	5,3	7,0	9,0	10,5	14,5	18,5	23,5	27,0	30,5	-	-	-	-	-
10	5,3 – 38,5	11	5,3	7,0	9,0	10,5	14,5	18,5	23,5	27,0	30,5	34,5	38,5	-	-	-
11	6,5 – 32,5	9	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5	20,5	25,5	29,0	32,5	-	-	-	-	-
12	6,5 – 40,5	11	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5	20,5	25,5	29,0	32,5	36,5	40,5	-	-	-



Wiertła stopniowe z rowkiem spiralnym HSS
Csavart hornyú lépcsős lemezfúrók HSS



Kod / Kód **1763**



Kod / Kód **1764**



Kod / Kód **1767**

BOC NORM | HSS G | CBN | 1418 D SPLIT POINT | 3 | TiN | blue+

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1763	●					⊛	⊛		⊛	●	⊛	⊛	●	
1764	●	⊛		⊛		⊛	⊛		⊛		⊛		●	⊛
1767	●	●	⊛	●		⊛	⊛		⊛		●	●	●	⊛

Wiertło stopniowe klasy premium z rowkiem spiralnym. Spiralne rowki szlifowanie metodą CBN zapewnia płynną pracę i czyste otwory bez zadziorów. Wytworzone wióry są niezawodnie odprowadzane w kierunku przeciwnym do kierunku skrawania. Do materiałów o normalnej twardości, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne. Maksymalna grubość materiału = wysokość stopnia.

Prémium minőségű csavart hornyú lépcsős lemezfúró. A CBN köszörült csavart horony sima futást és tiszta, sorjamentes furatokat biztosít. A keletkező forgácsok a vágási iránnyal ellentétes irányban távoznak. Normál keménységű anyagokhoz, általános szerkezeti acélokhoz, nemvas fémekhez és műanyagokhoz. Maximális anyagvastagság = lépcsőmagasság.

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Stopnie Lépcsők	Ø d3 mm	L 1 mm			TiN	blue+
						Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
1-S	4 – 12	9	6	65	1	1763 03 00001	1764 03 00001	1767 03 00001
1A-S	4 – 12	5	6	65	1	1763 03 00011	1764 03 00011	1767 03 00011
2A-S	4 – 20	9	8	75	1	1763 03 00022	1764 03 00022	1767 03 00022
3A-S	4 – 30	14	10	100	1	1763 03 00033	1764 03 00033	1767 03 00033
4-S	6 – 26,75	8	10	75	1	1763 03 00044	1764 03 00044	1767 03 00044
5-S	6 – 37	12	10	100	1	1763 03 00055	1764 03 00055	1767 03 00055
6-S	4 – 39	13	10	107	1	1763 03 00066	1764 03 00066	1767 03 00066
7-S	6 – 38	12	10	100	1	1763 03 00077	1764 03 00077	1767 03 00077
11-S	6,5 – 32,5	9	10	79	1	1763 03 01111	1764 03 01111	1767 03 01111
12-S	6,5 – 40,5	11	10	96	1	1763 03 01212	1764 03 01212	1767 03 01212

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
STB 3-KS	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4–12 · 4–20 · 4–30 mm	1763 13 30003
STB 3-KS TiN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4–12 · 4–20 · 4–30 mm	1764 13 30003
STB 3-KS B+	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4–12 · 4–20 · 4–30 mm	1767 13 30003



STB 3-KS

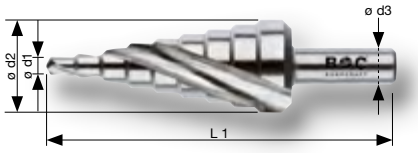


STB 3-KS TiN



STB 3-KS B+

Wiertła stopniowe z rowkiem spiralnym HSS-E (Co5), **stop kobaltu**
Csavart hornyú lépcsős lemezfúrók HSS-E (Co5), **kobalt ötvözet**



Kod / Kód **1765**



Kod / Kód **1766**

BOC NORM | HSS-E Co5 | CBN | 1412 C SPLIT POINT | VA INOX | 3 | blue+

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1765	●	●	◐	●		◐	◐		◐	●	●	●	●	◐
1766	●	●	●	●	◐	●	●		●		●	●	●	◐

Wiertło stopniowe klasy premium wykonane z HSS-E o podwyższonej odporności termicznej, odpowiednie do stali nierdzewnych i żaroodpornych. Spiralne rowki szlifowanie metodą CBN zapewnia płynną pracę i czyste otwory bez zadziorów. Wytworzone wióry są niezawodnie odprowadzane w kierunku przeciwnym do kierunku skrawania. Maksymalna grubość materiału = wysokość stopnia.

HSS-E anyagból készült prémium lépcsős lemezfúró nagyobb hőállósággal, rozsdamentes és hőálló acélokhoz. A CBN köszörült csavart horony sima futást és tiszta, sorjamentes furatokat biztosít. A keletkező forgácsok a vágási iránnyal ellentétes irányban távoznak. Maximális anyagvastagság = lépcsőmagasság.

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Stopnie Lépcsők	Ø d3 mm	L 1 mm			blue+
						Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
1-S	4 – 12	9	6	65	1	1765 03 00001	1766 03 00001
2A-S	4 – 20	9	8	75	1	1765 03 00022	1766 03 00022
3A-S	4 – 30	14	10	100	1	1765 03 00033	1766 03 00033
5-S	6 – 37	12	10	100	1	1765 03 00055	1766 03 00055
6-S	4 – 39	13	10	107	1	1765 03 00066	1766 03 00066

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

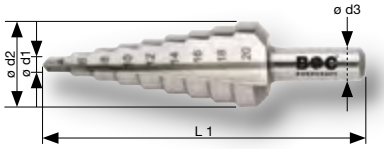
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
STB 3 KS-Co	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4–12 · 4–20 · 4–30 mm	1765 13 30003
STB 3 KS-Co B+	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4–12 · 4–20 · 4–30 mm	1766 13 30003



STB 3 KS-Co



STB 3 KS-Co B+



Kod / Kód **1760**



Kod / Kód **1761**



Kod / Kód **1762**

BOC NORM · HSS G · CBN · 1418 C SPLIT POINT · 3 · TiN · TiALN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1760	●					⊛	⊛		⊛	●	⊛	⊛	●	
1761	●	⊛		⊛		⊛	⊛		⊛		⊛		●	⊛
1762	●	●	⊛	●		⊛	⊛		⊛		●	●	●	⊛

Wiertło stopniowe ze stali HSS szlifowane metodą CBN. Trójkątny chwyt zapewnia optymalne przenoszenie mocy i zapobiega ślizganiu się w uchwycie wiertarskim. Do wiercenia bez zadziorów w materiałach o normalnej twardości, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne. Maksymalna grubość materiału = wysokość stopnia.

CBN köszörült lépcsős lemezfúró HSS anyagból. A háromszög alakú szár optimális erőátvitelt biztosít és megakadályozza a fúrótokmányban való megcsúszást. Normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvasfémek és műanyagok sorjamentes fúrásához. Maximális anyagvastagság = lépcsőmagasság.

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Stopnie Lépcsők	Ø d3 mm	L 1 mm			TiN	TiALN
						Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
1	4 – 12	9	6	65	1	1760 03 00001	1761 03 00001	1762 03 00001
2	12 – 20	9	8	66	1	1760 03 00002	1761 03 00002	1762 03 00002
3	20 – 30	11	10	82	1	1760 03 00003	1761 03 00003	1762 03 00003
1A	4 – 12	5	6	65	1	1760 03 00011	1761 03 00011	1762 03 00011
2A	4 – 20	9	8	75	1	1760 03 00022	1761 03 00022	1762 03 00022
3A	4 – 30	14	10	100	1	1760 03 00033	1761 03 00033	1762 03 00033
4	6 – 26,75	8	10	75	1	1760 03 00044	-	-
5	6 – 37	12	10	100	1	1760 03 00055	1761 03 00055	1762 03 00055
6	4 – 39	13	10	107	1	1760 03 00066	1761 03 00066	1762 03 00066
9	5,3 – 30,5	9	10	79	1	1760 03 00099	-	-
10	5,3 – 38,5	11	10	96	1	1760 03 01010	-	-
11	6,5 – 32,5	9	10	79	1	1760 03 01111	-	-
12	6,5 – 40,5	11	10	96	1	1760 03 01212	-	-

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
STB 3-K	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4-12 · 4-20 · 4-30 mm	1760 13 30003
STB 3-K TiN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4-12 · 4-20 · 4-30 mm	1761 13 30003
STB 3-K TiALN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4-12 · 4-20 · 4-30 mm	1762 13 30003

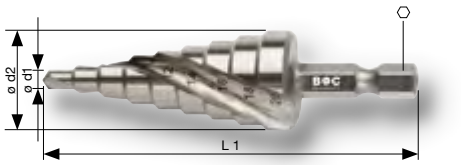


Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
STB 3	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4-12 · 4-20 · 4-30 mm	1760 14 10003
STB 3 TiN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A Zakres / Mérettartomány: Ø 4-12 · 4-20 · 4-30 mm	1761 14 10003



Wiertła stopniowe HSS z chwytem sześciokątnym ¼"
Lépcsős lemezfúrók HSS ¼" hatszögszárral



Kod / Kód **1760-1/4"**

BOC BOHRCRAFT NORM | HSS G | CBN | 1412 C SPLIT POINT | ¼"

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1760-1/4"	●					○	○		○	●	●	○	●	

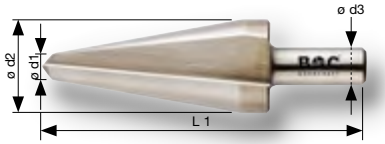
Wiertło stopniowe ze stali HSS szlifowane metodą CBN z chwytem sześciokątnym ¼". Do wiercenia bez zadziorów w materiałach o normalnej twardości, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne. Maksymalna grubość materiału = wysokość stopnia.

CBN köszörült, HSS lépcsős lemezfúró ¼" hatszögszárral. Normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvasfémek és műanyagok sorjamentes fúrásához. Maximális anyagvastagság = lépcsőmagasság.

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Stopnie Lépcsők	⬡	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
1	4 – 12	9	1/4" / 6,35 mm	68	1	1760 03 10001
2A	4 – 20	9	1/4" / 6,35 mm	78	1	1760 03 10022
3A	4 – 30	14	1/4" / 6,35 mm	103	1	1760 03 10033



Wiertła do blachy HSS
Lemezfúrók HSS



Kod / Kód **1740**



Kod / Kód **1741**



Kod / Kód **1742**

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1740	●					⊛	⊛		⊛	●	⊛	⊛	●	
1741	●	⊛		⊛		⊛	⊛		⊛		⊛		●	⊛
1742	●	●	⊛	●		⊛	⊛		⊛		●	●	●	⊛

Wiertło do blachy szlifowane metodą CBN wykonane z HSS do wiercenia bezstopniowego i wiercenia w materiałach cienkościennych. Samocentrujące dzięki punktowi podziału zgodnie z DIN 1412 C. Trójkątny chwyt zapewnia optymalne przenoszenie mocy i zapobiega ślizganiu się w uchwycie wiertarskim. Do wiercenia bez zadziorów w materiałach o normalnej twardości, takich jak stale konstrukcyjne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne.
Maksymalna grubość materiału = 4 mm

HSS anyagból készült CBN köszörült lemezfúró fokozat nélküli fúráshoz és vékonyfalú anyagok fúrásához. Automatikus központosítás a DIN 1412 C szerint élezett fúrócsúcsnak köszönhetően. A háromszög alakú szár optimális erőátvitelt biztosít és megakadályozza a fúrótokmányban való megcsúszást. Normál keménységű anyagok, általános szerkezeti acélok, nemvasfémek és műanyagok sorjamentes fúrásához. Maximális anyagvastagság = 4 mm

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Ø d3 mm	L 1 mm			TiN	TiALN
					Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
1	3 – 14	6	58	1	1740 03 00001	1741 03 00001	1742 03 00001
2	6 – 20	8	70	1	1740 03 00002	1741 03 00002	1742 03 00002
3	16 – 30,5	9	76	1	1740 03 00003	1741 03 00003	1742 03 00003
4	26 – 40	10	87	1	1740 03 00004	1741 03 00004	1742 03 00004
5	36 – 50	12	97	1	1740 03 00005	1741 03 00005	1742 03 00005
L	6 – 30	10	90	1	1740 03 00007	1741 03 00007	1742 03 00007

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
B 3-K	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1740 13 30003
B 3-K TiN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1741 13 30003
B 3-K TiALN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1742 13 30003

Kasety metalowe / Fém dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
B 3	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1740 14 10003
B 3 TiN	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1741 14 10003



B 3-K



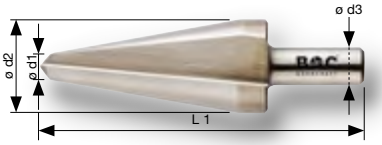
B 3-K TiALN



B 3



B 3 TiN



Kod / Kód **1743**

BOC NORM | HSS-E Co5 | CBN | 1412 C SPLIT POINT | VA INOX | 3

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1743	●	●	◈	●		◈	◈		◈	●	●	●	●	◈

Wiertło do blachy szlifowane metodą CBN wykonane z HSS-E o podwyższonej odporności termicznej, odpowiednie do stali nierdzewnych i żaroodpornych. Do wiercenia bezstopniowego i wiercenia w materiałach cienkościennych. Samocentrujące dzięki punktowi podziału zgodnie z DIN 1412 C. Trójkątny chwyt zapewnia optymalne przenoszenie mocy i zapobiega ślizganiu się w uchwycie wiertarskim.
Maksymalna grubość materiału = 4 mm

CBN köszörült HSS-E lemezfúró nagyobb hőállósággal, rozsdamentes és hőálló acélokhoz. Fokozat nélküli fúráshoz és vékonyfalú anyagok fúrásához. Automatikus központosítás a DIN 1412 C szerint élezett fúrócsúcsnak köszönhetően. A háromszög alakú szár optimális erőátvitelt biztosít és megakadályozza a fúrótokmányban való megcsúszást.
Maximális anyagvastagság = 4 mm

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Ø d3 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
1	3 – 14	6	58	1	1743 03 00001
2	6 – 20	8	70	1	1743 03 00002
3	16 – 30,5	9	76	1	1743 03 00003

Plastikowa kaseta / Plastikowa kaseta

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
B 3-K Co	3	Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1743 13 30003



Wiertła do blachy z ogranicznikiem HSS
Lemezfúrók ütközővel HSS



Kod / Kód **1740-A**



Kod / Kód **1741-A**

BOC NORM | HSS G | CBN | 1412 C SPLIT POINT | 3

TiN

Kod / Kód	P			M		K				N				S
	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	1.1 – 1.2	2.1 – 2.2	3.1 – 3.2	4.1 – 4.2	1.1 – 1.5	2.1	2.2 – 2.3	4.1 – 4.2	1.1 – 1.2
1740	●					◈	◈		◈	●	●	◈	●	
1741	●	◈		◈		◈	◈		◈		◈		●	◈

Wiertło do blachy szlifowane metodą CBN wykonane z HSS z ogranicznikiem

HSS anyagból készült CBN köszörült lemezfúró ütközővel.

Rozmiar Méret	Ø d1 – d2 mm	Ø d3 mm	L 1 mm			TiN
					Artykuł nr Cikkszám	Artykuł nr Cikkszám
1A	2,5 – 7,8	6	48	1	1740 03 00011	-
2A	2,5 – 10,2	6	53	1	1740 03 00022	-
3A	2,5 – 11,8	6	57	1	1740 03 00033	-
4A	3 – 15	6	68	1	1740 03 00044	1741 03 00044

NARZĘDZIA DO GRATOWANIA
SORJÁZÓ SZERSZÁMOK



NARZĘDZIA DO GRATOWANIA
SORJÁZÓ SZERSZÁMOK

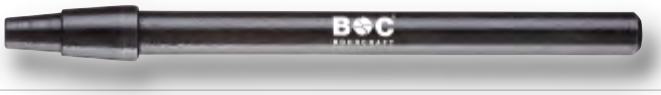
	Jakość Minőség	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Narzędzia do gratowania / Sorjázó szerszámok					
			Uchwyty Markolatok	1650	**286**
			Uchwyty ostrzy Pengetartók	1651	**286**
	HSS	BC-B	Ostrza do gratowania Sorjázó pengék	1659	**287**
	HSS	BC-E	Ostrza do gratowania Sorjázó pengék	1660	**287**
	HSS	BC1 BC2	Szybkie gratownice Gyors sorjázók	1653 1654	**288**
	HSS	BC-DS3 BC-DS8	Skrobaki trójkątne Háromélű hántoló	1656	**288**
	HSS	BC-C42	Ostrze zapasowe dla typu BC-DS8 Pótpenge a BC-DS8 típushoz	1661	**288**
	HSS	BC-HE1 BC-HE3 BC-HTB4	Uchwyty z ostrzami HSS Markolatok HSS pengékkel	1652	**289**
	HSS	BC-DE	Podwójna gratownica z okrągłymi ostrzami HSS Dupla sorjázó kerek HSS pengékkel	1655	**290**
	HSS	BC-R12	Zapasowe ostrze okrągłe do podwójne gratownicy BC-DE Kerek pótpenge a BC-DE dupla sorjázóh	1655	**290**
Gratownik zewnętrzny / Pengékkel ellátott külső gépi sorjázók					
	HSS		Gratownik zewnętrzny EGR Gépi sorjázók EGR	1648	**291**
	HM		Gratownik zewnętrzny EGR HM+ Gépi sorjázók EGR HM+	1648	**291**

Narzędzia do gratowania
Sorjázó szerszámok

B E Uchwyty / Markolatok

Typ / Típus	Odpowiednie do / Kompatibilis			Artykuł nr / Cikkszám
BC-HK	Uchwyty ostrzy / Pengetartók BC-TKB BC-TKE		1	1650 03 00001
BC-HE	Ostrza / Pengék BC-E		1	1650 03 00002

B E Uchwyty ostrzy / Pengetartók

Typ / Típus	Odpowiednie do / Kompatibilis			Artykuł nr / Cikkszám
BC-TKB	Ostrza / Pengék BC-B		1	1651 03 00001
BC-TKE	Ostrza / Pengék BC-E		1	1651 03 00002

B HSS CHWYT SZÁR Ø 2,6 mm

Ostrza do gratowania, typ BC-B
Sorjázó pengék, típus BC-B

	Typ / Típus		METAL	ALU	KUPFER COPPER	MESSING BRASS	GUSS CAST IRON	Plastics PVC		Artykuł nr / Cikkszám
Do prostych krawędzi / Egyenes élekhez										
B10	BC-B10		●	●	●			●	10	1659 03 00010
B20	BC-B20					●	●	●	10	1659 03 00020

E HSS DŁUGIE CHWYT HOSSZÚ SZÁR Ø 3,2 mm

Ostrza do gratowania, typ BC-E
Sorjázó pengék, típus BC-E

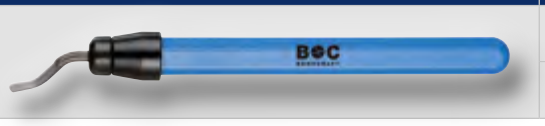
	Typ / Típus		METAL	ALU	KUPFER COPPER	MESSING BRASS	GUSS CAST IRON	Plastics PVC		Artykuł nr / Cikkszám
Do prostych krawędzi / Egyenes élekhez										
E100	BC-E100		●	●	●			●	10	1660 03 00100
E200	BC-E200					●	●	●	10	1660 03 00200
E350	BC-E350					●	●		10	1660 03 00350
Do jednoczesnego gratowania krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych / Belső és külső élek egyidejű sorjázásához										
E300	BC-E300		●	●	●			●	10	1660 03 00300
Do gratowania tylnej strony o grubości do 20 mm / Hátoldali sorjázáshoz 20 mm vastagságig										
E600	BC-E600		●	●	●			●	5	1660 03 00600



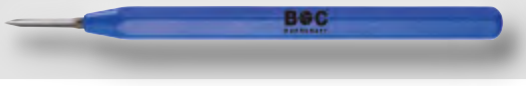
Narzędzia do gratowania
Sorjázó szerszámok

HSS Szybkie gratownice
Gyors sorjázók

Typ Típus			Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
BC-1	Stałe ostrze / Fix penge BC-E100		1	1653 07 00001	-	-
BC1-10			-	-	10	1653 03 00001

Typ Típus			Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
BC-2	Wymienne ostrze / Cserélhető penge BC-E100		1	1654 07 00001	-	-
BC2-5			-	-	5	1654 03 00001

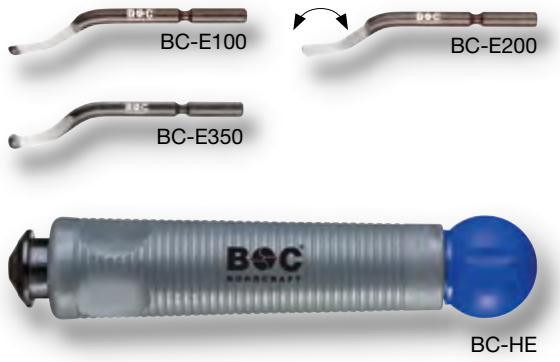
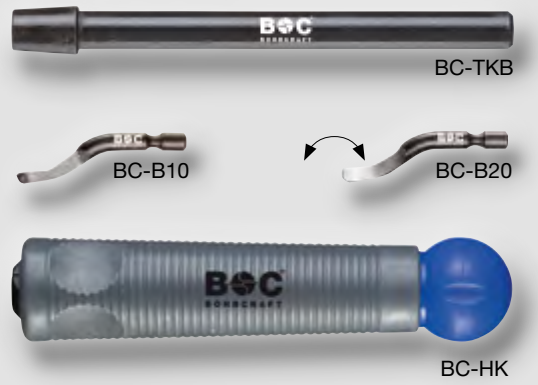
HSS Skrobaki trójkątne
Háromélű hántoló

Typ Típus			Artykuł nr Cikkszám
BC-DS3	Stałe ostrze / Fix penge 3 mm		1	1656 03 00001
BC-DS8	Wymienne ostrze / Cserélhető penge 8 mm		1	1656 03 00002

C HSS Ostrze zapasowe 8 mm dla typu BC-DS8
8 mm-es pótpenge a BC-DS8 típushoz

	Typ Típus		METAL	ALU	KUPFER COPPER	MESSING BRASS	GUSS CAST IRON	Plastics PVC		Artykuł nr Cikkszám
C42	BC-C42		●	●	●	●	●	●	1	1661 03 00001

HSS Uchwyty z ostrzami HSS
Markolatok HSS pengékkel

Typ Típus	Sztuk Darab			Artykuł nr Cikkszám
BC-HE1	2		1	1652 03 00001
BC-HE3	4		1	1652 03 00002
BC-HTB4	4		1	1652 03 00003

Narzędzia do gratowania
Sorjázó szerszámok

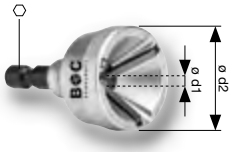
HSS Podwójna gratownica z okrągłymi ostrzami HSS
Dupla sorjázó kerek HSS pengékkel

Typ Típus			Artykuł nr Cikkszám
BC-DE		1	1655 03 00001

HSS Zapasowe ostrze okrągłe do podwójnej gratownicy BC-DE
Kerek pótpenge a BC-DE dupla sorjázóhoz

	Typ Típus	Odpowiednie do Kompatibilis			Artykuł nr Cikkszám
R12	**BC-R12**	Podwójna gratownica / Dupla sorjázó BC-DE		2	1655 03 00002

Gratownik zewnętrzny z ostrzami z HSS i węglik spiekany (TC)
HSS és TC pengékkel ellátott külső gépi sorjázók



Kod / Kód **EGR HSS**



Kod / Kód **EGR HM+**



Kod / Kód **EGR 35 HM+**



Kod / Kód **EGR 54 HM+**

STAL / ACÉL · VA / INOX · MOSIĄDZ / SÁRGARÉZ · METAL NIEŻELAZNY / NEMVAS FÉM · Plastics / PVC · 72°

Specjalnie zaprojektowana do naprawy uszkodzonych śrub, wkrętów, prętów gwintowanych itp.
Proszę pracować przy niskich obrotach!

- Do użycia z maszynami akumulatorowymi i przewodowymi
- Łatwa obsługa
- Szybka i bezpieczna praca
- Osłonięte krawędzie tnące
- Bezpieczne usuwanie wiórów

Kifejezetten sérült csavarok, rudak, menetes szárak stb. javításához.
Kérjük, alacsony fordulatszámon dolgozzon!

- Akkumulátoros és vezetékes gépekhez használható
- Könnyen kezelhető
- Gyors és biztonságos munkavégzés
- Fedett vágóélek
- Biztonságos forgácseltávolítás

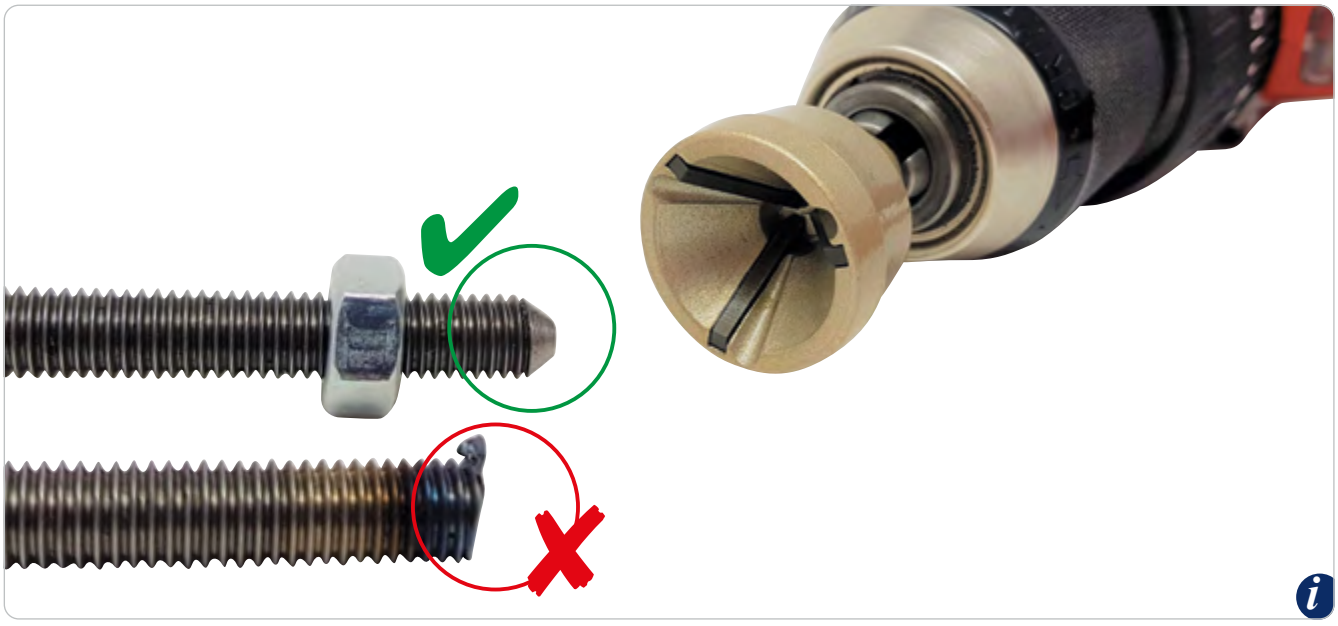
Typ Típus	Ø d1–d2 mm	⬡	Ostrza Pengék	obr/min maks. max. fordulatszám			Artykuł nr Cikkszám
EGR HSS	3 – 19	1/4" / 6,35 mm	3 x HSS	400	1	-	1648 16 00001
EGR HM+	3 – 19	1/4" / 6,35 mm	3 x TC	400	1	-	1648 16 00002
EGR 35 HM+	13 – 35	SW 9	5 x TC	150	1	-	1648 16 00003
EGR 54 HM+	34 – 54	SW 9	9 x TC	150	-	1	1648 16 00004

Wersja EGR HM+:

- Dłuższa żywotność przy obróbce stali standardowych
- Szczególnie nadaje się do stali nierdzewnych i hartowanych

Verzió EGR HM+:

- Hosszabb élettartam szabványos acélok megmunkálásakor
- Különösen alkalmas rozsdamentes és edzett acélokhoz



PILNIKI OBROTOWE HSS
HSS TURBÓMARÓK



		DIN	Jakość Minőség	Forma	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Pilniki obrotowe, trzpień 6 mm / Turbómarók, 6 mm-es szárral							
B&C		Norma BC BC Szabvány	HSS	B ZYAS	Pilniki obrotowe walcowy z uzębieniem czołowym Turbómarók, hengeres homlokfogazású	5205	**294**
B&C		Norma BC BC Szabvány	HSS	C WRC	Pilniki obrotowe walcowe z czołem kulistym Turbómarók, hengeres gömbvéggel	5210	**294**
B&C		Norma BC BC Szabvány	HSS	D KUD	Pilniki obrotowe kuliste Turbómarók, gömb	5215	**295**
B&C		Norma BC BC Szabvány	HSS	G SPG	Pilniki obrotowe łukowe ostre Turbómarók, csúcsíves hegyes végű	5230	**295**
B&C		Norma BC BC Szabvány	HSS	L KEL	Pilniki obrotowe stożkowe z czołem kulistym Turbómarók, kúpos gömbölyített végű	5250	**296**
B&C		Norma BC BC Szabvány	HSS	M SKM	Pilniki obrotowe stożkowe ostre Turbómarók, kúpos hegyes végű	5255	**296**
B&C	 				Zestawy Készletek	5902	**297**

Dostępna wersja
Elérhető verziók

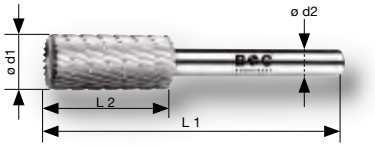
Z3-SP



Pilniki obrotowe HSS ze średnim pojedynczym uzębieniem i łamaczem wiórów. Do obróbki maszynowej stali, staliwa i żeliwa.

HSS hengeres turbómaró közepes fogazással és forgácstörővel. Acél, acélöntvény és öntöttvas megmunkálásához.

ZYAS | Pilniki obrotowe HSS forma B walcowy z uzębieniem czołowym
Turbómarók HSS, B forma, hengeres homlokfogazású



Kod / Kód **5205**

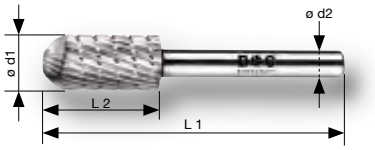
NORM | HSS | B ZYAS

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-SP
6	16	56	6	1	5205 03 00600
8	20	60	6	1	5205 03 00800
10	20	60	6	1	5205 03 01000
12	25	65	6	1	5205 03 01200
16	25	65	6	1	5205 03 01600

WRC | Pilniki obrotowe HSS forma C walcowe z czołem kulistym
Turbómarók HSS, C forma, hengeres gömbvéggel



Kod / Kód **5210**

NORM | HSS | C WRC

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-SP
6	16	56	6	1	5210 03 00600
8	20	60	6	1	5210 03 00800
10	20	60	6	1	5210 03 01000
12	25	65	6	1	5210 03 01200
16	25	65	6	1	5210 03 01600



Kod / Kód **5215**

BOC NORM | HSS | D KUD

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

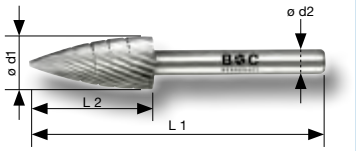


Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-SP
6	5	45	6	1	5215 03 00600
8	7	47	6	1	5215 03 00800
10	9	49	6	1	5215 03 01000
12	10	50	6	1	5215 03 01200
16	14	54	6	1	5215 03 01600



Pilniki obrotowe HSS forma G łukowe ostre
Turbómarók HSS, G forma, csúcsíves hegyes végű | SPG

BOC NORM | HSS | G SPG



Kod / Kód **5230**

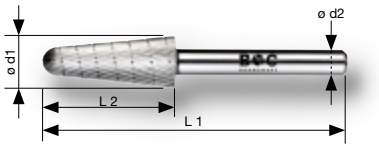
Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.



Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-SP
6	18	58	6	1	5230 03 00600
10	20	60	6	1	5230 03 01000
12	25	65	6	1	5230 03 01200

KEL | Pilniki obrotowe HSS forma L stożkowe z czołem kulistym
Turbómarók HSS, L forma, kúpos gömbölyített végű



Kod / Kód **5250**

BOC NORM | HSS | L KEL

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

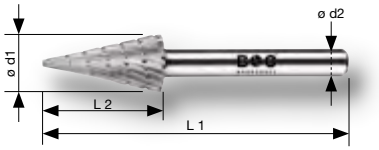
Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.



Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-SP
12	30	70	6	1	5250 03 01200
16	30	70	6	1	5250 03 01600



SKM | Pilniki obrotowe HSS forma M stożkowe ostre
Turbómarók HSS, M forma, kúpos hegyes végű



Kod / Kód **5255**

BOC NORM | HSS | M SKM

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.



Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-SP
6	18	58	6	1	5255 03 00600
10	20	60	6	1	5255 03 01000
12	25	65	6	1	5255 03 01200

Zestawy pilników obrotowych HSS, uzębienie Z3-SP, trzpień 6,0 mm
Turbomaró készletek HSS, fogazás Z3-SP, 6 mm-es szárral

Kasety plastikowe / Műanyag dobozban

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
R3 HSS	3	1x B · D · G, Ø 10 mm	5902 13 30003
R5 HSS	5	1x B · C · D · G · M, Ø 10 mm	5902 13 30005



R3 HSS



R5 HSS



PILNIKI OBROTOWE Z WĘGLIKA SPIEKANEGO
KEMÉNYFÉM TURBÓMARÓK



		DIN	Jakość Minőség	Forma	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Pilniki obrotowe, chwyty 6 mm / Keményfém turbómaró, 6 mm szárral							
B&C		8033*	HM	A ZYA	Pilniki obrotowe walcowe bez uzębieniem czołowym Hengeres keményfém turbómarók homlokfogazás nélkül	5100 – 5104	**302**
B&C		8033*	HM	B ZYAS	Pilniki obrotowe walcowy z uzębieniem czołowym Hengeres keményfém turbómarók homlokfogazással	5105 – 5109	**303**
B&C		8033*	HM	C WRC	Pilniki obrotowe walcowe z czołem kulistym Hengeres gömbvégű keményfém turbómarók	5110 – 5114	**304**
B&C		8033*	HM	D KUD	Pilniki obrotowe kuliste Gömb formájú keményfém turbómarók	5115 – 5119	**305**
B&C		8033*	HM	E TRE	Pilniki obrotowe owalne Csepp formájú keményfém turbómarók	5120 – 5124	**306**
B&C		8033*	HM	F RBF	Pilniki obrotowe łukowe z czołem kulistym Csúcsíves gömbölyített végű keményfém turbómarók	5125 – 5129	**307**
B&C		8033*	HM	G SPG	Pilniki obrotowe łukowe ostre Csúcsíves hegyes végű keményfém turbómarók	5130 – 5134	**308**
B&C		8033*	HM	H FLH	Pilniki obrotowe płomykowe Lángnyelv keményfém turbómarók	5135 – 5136	**309**
B&C		8033*	HM	J KSJ	Pilniki obrotowe pogłębiacze 60° Kúpos süllyesztő 60° keményfém turbómarók	5140 – 5141	**309**
B&C		8033*	HM	K KSK	Pilniki obrotowe pogłębiacze 90° Kúpos süllyesztő 90° keményfém turbómarók	5145 – 5146	**310**
B&C		8033*	HM	L KEL	Pilniki obrotowe stożkowe z czołem kulistym Kúpos gömbölyített végű keményfém turbómarók	5150 – 5154	**311**
B&C		8033*	HM	M SKM	Pilniki obrotowe stożkowe ostre Kúpos hegyes végű keményfém turbómarók	5155 – 5159	**310**
B&C		8033*	HM	N WKN	Pilniki obrotowe odwrócony stożek Fordított kúpos keményfém turbómarók	5160 – 5161	**312**
B&C		BC Norm	HM	RX	Pilniki obrotowe RX promień RX rádiuszos keményfém turbómarók	5170	**312**
B&C		8033*	HM		Miniaturowe pilniki obrotowe, chwyty 3 mm Keményfém turbómaró, 3 mm szárral	5100 – 5160	**313**
B&C		8033*	HM		Pilniki obrotowe, chwyty 8 mm Keményfém turbómaró, 8 mm szárral	5100 – 5151	**314**
B&C		8033*	HM		Pilniki obrotowe, **bardzo długie,** chwyty 6 mm Keményfém turbómaró, **extra hosszú,** 6 mm szárral	5100 – 5151	**315**
B&C					Zestawy + ekspozycja Készletek + kínálók	5900 – 5905	**316 – 317**

* Pilniki obrotowe podobne do DIN 8033 / * DIN 8033 szabványhoz hasonló turbómarók

Z3-X



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z uzębieniem krzyżowym do usuwania dużych ilości materiału z żeliwa, stali i stali nierdzewnej.

Keményfém turbómaró keresztfogazattal, öntöttvas, acél és rozsdamentes acél nagy hatékonyságú forgácsolásához.

Z3-X **TiALN**



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z uzębieniem krzyżowym i dodatkową powłoką TiALN. Dzięki powłoce obrotowe frezy trzpieniowe mają wyższą twardość powierzchni i wyższą odporność na ciepło, co zwiększa żywotność narzędzia.

Keményfém turbómaró keresztfogazattal és TiALN-bevonattal. A bevonatnak köszönhetően a turbómaró a nagyobb felületi keménységgel és hőállósággal rendelkezik, ami növeli a szerszám élettartamát.

Z4



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z drobnym uzębieniem diamentowym do twardszych materiałów.

Finom gyémánt fogazatú keményfém turbómaró keményebb anyagokhoz.

Z5



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z drobnym pojedynczym uzębieniem zapewniającym czyste wykończenie powierzchni. Do obróbki maszynowej żeliwa, stali, stali nierdzewnej i twardszych materiałów.

Keményfém turbómaró finom fogazattal tiszta felület kialakításához. Öntöttvas, acél, rozsdamentes acél és keményebb anyagok megmunkálásához.

Z-ALU



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z uzębieniem do aluminium do obróbki maszynowej aluminium i stopów aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych.

Keményfém turbómaró alumínium típusú fogazattal alumínium és alumíniumötvözetek, nemvas fémek és műanyagok megmunkálásához.

Z3-X | TRZPIEŃ SZÁR Ø 3 mm



Miniaturowe pilniki obrotowe z węglików spiekanych z chwytem 3 mm i uzębieniem krzyżowym do usuwania dużej ilości materiału z żeliwa, stali i stali nierdzewnej.

Miniatűr keményfém turbómaró 3 mm-es szárral és keresztfogazattal, nagy anyagleválasztáshoz öntöttvasban, acélban és rozsdamentes acélban.

Z3-X | TRZPIEŃ SZÁR Ø 8 mm



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z z chwytem 8 mm i uzębieniem krzyżowym do usuwania dużych ilości materiału z żeliwa, stali i stali nierdzewnej.

Keményfém turbómaró 8 mm-es szárral, keresztfogazattal, nagy anyagleválasztáshoz öntöttvasban, acélban és rozsdamentes acélban.

Z3-X | DŁUGA WERSJA HOSSZÚ VÁLTOZAT



Pilniki obrotowe z węglików spiekanych z długim chwytem do trudno dostępnych miejsc.

Keményfém turbómaró hosszú szárral nehezen hozzáférhető helyekhez.

Z5 | RX



Doskonałe do obróbki krawędzi. Specjalny kształt zapobiega ześlizgiwaniu się z obrabianego przedmiotu.

Élmegmunkáláshoz tökéletes. A speciális kombinált forma megakadályozza a munkadarabról való lecsúszást.

ZYA | Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma A walcowe
A alakú hengeres keményfém turbómarók homlokfogazás nélkül



Kod / Kód **5100**



Kod / Kód **5102**



Kod / Kód **5104**



Kod / Kód **5103**

DIN 8033 | **HM** | **A ZYA**

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.







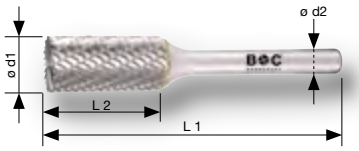
Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z4	Z5	Z-ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral									
3	13	38	3	1	5100 03 00303	5101 03 00303	-	5104 03 00303	-
6	13	48	3	1	5100 03 00603	5101 03 00603	-	5104 03 00603	-
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral									
6	16	50	6	1	5100 03 00600	5101 03 00600	5102 03 00600	5104 03 00600	5103 03 00600
8	20	64	6	1	5100 03 00800	5101 03 00800	5102 03 00800	5104 03 00800	-
10	20	64	6	1	5100 03 01000	5101 03 01000	5102 03 01000	5104 03 01000	5103 03 01000
12	25	70	6	1	5100 03 01200	5101 03 01200	5102 03 01200	5104 03 01200	5103 03 01200
16	25	70	6	1	5100 03 01600	5101 03 01600	-	-	-
19	25	70	6	1	5100 03 01900	5101 03 01900	-	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*									
6	16	100	6	1	5100 03 06100	5101 03 06100	-	-	-
6	16	150	6	1	5100 03 06150	5101 03 06150	-	-	-
8	20	170	6	1	5100 03 08170	5101 03 08170	-	-	-
10	20	170	6	1	5100 03 10170	5101 03 10170	-	-	-
12	25	175	6	1	5100 03 12175	5101 03 12175	-	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral									
12	25	70	8	1	5100 03 01208	5101 03 01208	-	-	-
16	25	70	8	1	5100 03 01608	5101 03 01608	-	-	-

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás



Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X
6	16	50	6	1	5100 05 00600
10	20	64	6	1	5100 05 01000
12	25	70	6	1	5100 05 01200



Kod / Kód **5105**



Kod / Kód **5107**



Kod / Kód **5109**



Kod / Kód **5108**

DIN 8033 | HM | B ZYAS

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3·X	Z3·X TiALN	Z4	Z5	Z·ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral									
3	13	38	3	1	5105 03 00303	5106 03 00303	-	5109 03 00303	5108 03 00303
6	13	48	3	1	5105 03 00603	5106 03 00603	-	5109 03 00603	5108 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral									
6	16	50	6	1	5105 03 00600	5106 03 00600	5107 03 00600	5109 03 00600	5108 03 00600
8	20	64	6	1	5105 03 00800	5106 03 00800	5107 03 00800	5109 03 00800	-
10	20	64	6	1	5105 03 01000	5106 03 01000	5107 03 01000	5109 03 01000	5108 03 01000
12	25	70	6	1	5105 03 01200	5106 03 01200	5107 03 01200	5109 03 01200	5108 03 01200
16	25	70	6	1	5105 03 01600	5106 03 01600	-	-	-
19	25	70	6	1	5105 03 01900	5106 03 01900	-	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*									
6	16	100	6	1	5105 03 06100	5106 03 06100	-	-	-
6	16	150	6	1	5105 03 06150	5106 03 06150	-	-	-
8	20	170	6	1	5105 03 08170	5106 03 08170	-	-	-
10	20	170	6	1	5105 03 10170	5106 03 10170	-	-	-
12	25	175	6	1	5105 03 12175	5106 03 12175	-	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral									
12	25	70	8	1	5105 03 01208	5106 03 01208	-	-	-
16	25	70	8	1	5105 03 01608	5106 03 01608	-	-	-

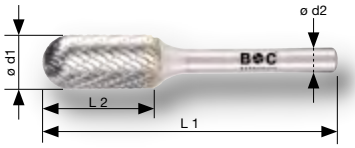
* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3·X
6	16	50	6	1	5105 05 00600
10	20	64	6	1	5105 05 01000
12	25	70	6	1	5105 05 01200

WRC

Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma C walcowe z czołem kulistym
C alakú hengeres gömbvégű keményfém turbómarók



Kod / Kód **5110**



Kod / Kód **5112**



Kod / Kód **5114**



Kod / Kód **5113**

DIN 8033 | HM | C WRC

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z4	Z5	Z-ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral									
3	13	38	3	1	5110 03 00303	5111 03 00303	-	5114 03 00303	5113 03 00303
6	13	48	3	1	5110 03 00603	5111 03 00603	-	5114 03 00603	5113 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral									
6	16	50	6	1	5110 03 00600	5111 03 00600	5112 03 00600	5114 03 00600	5113 03 00600
8	20	64	6	1	5110 03 00800	5111 03 00800	5112 03 00800	5114 03 00800	-
10	20	64	6	1	5110 03 01000	5111 03 01000	5112 03 01000	5114 03 01000	5113 03 01000
12	25	70	6	1	5110 03 01200	5111 03 01200	5112 03 01200	5114 03 01200	5113 03 01200
16	25	70	6	1	5110 03 01600	5111 03 01600	-	-	-
19	25	70	6	1	5110 03 01900	5111 03 01900	-	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*									
6	16	100	6	1	5110 03 06100	5111 03 06100	-	-	-
6	16	150	6	1	5110 03 06150	5111 03 06150	-	-	-
8	20	170	6	1	5110 03 08170	5111 03 08170	-	-	-
10	20	170	6	1	5110 03 10170	5111 03 10170	-	-	-
12	25	175	6	1	5110 03 12175	5111 03 12175	-	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral									
12	25	70	8	1	5110 03 01208	5111 03 01208	-	-	-
16	25	70	8	1	5110 03 01608	5111 03 01608	-	-	-

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X
6	16	50	6	1	5110 05 00600
10	20	64	6	1	5110 05 01000
12	25	70	6	1	5110 05 01200

Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma D kuliste
D alakú gömb formájú keményfém turbómarók



Kod / Kód **5115**



Kod / Kód **5117**



Kod / Kód **5119**



Kod / Kód **5118**

DIN 8033 | HM | D KUD

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.







Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z4	Z5	Z-ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral									
3	2,5	38	3	1	5115 03 00303	5116 03 00303	-	5119 03 00303	5118 03 00303
4	3,0	38	3	1	5115 03 00403	5116 03 00403	-	-	-
6	5,0	40	3	1	5115 03 00603	5116 03 00603	-	5119 03 00603	5118 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral									
6	5,0	50	6	1	5115 03 00600	5116 03 00600	5117 03 00600	-	5118 03 00600
8	6,0	52	6	1	5115 03 00800	5116 03 00800	5117 03 00800	-	-
10	9,0	54	6	1	5115 03 01000	5116 03 01000	5117 03 01000	5119 03 01000	5118 03 01000
12	10,0	56	6	1	5115 03 01200	5116 03 01200	5117 03 01200	5119 03 01200	5118 03 01200
16	14,0	59	6	1	5115 03 01600	5116 03 01600	-	-	-
19	18,0	63	6	1	5115 03 01900	5116 03 01900	-	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*									
8	6,0	170	6	1	5115 03 08170	5116 03 08170	-	-	-
10	8,0	170	6	1	5115 03 10170	5116 03 10170	-	-	-
12	11,0	175	6	1	5115 03 12175	5116 03 12175	-	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral									
12	10,0	56	8	1	5115 03 01208	5116 03 01208	-	-	-
16	14,0	59	8	1	5115 03 01608	5116 03 01608	-	-	-

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás



Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X
6	5	50	6	1	5115 05 00600
10	9	54	6	1	5115 05 01000
12	10	56	6	1	5115 05 01200



TRE Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma E owalne
E alakú csepp formájú keményfém turbómarók



Kod / Kód **5120**



Kod / Kód **5121 TiALN**



Kod / Kód **5124**

DIN 8033 | **HM** | **E TRE**

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

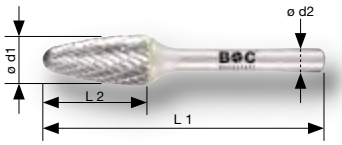
Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.





Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z5
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral							
3	6	38	3	1	5120 03 00303	5121 03 00303	5124 03 00303
6	10	45	3	1	5120 03 00603	5121 03 00603	5124 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral							
6	10	50	6	1	5120 03 00600	5121 03 00600	-
8	13	60	6	1	5120 03 00800	5121 03 00800	-
10	16	60	6	1	5120 03 01000	5121 03 01000	-
12	20	65	6	1	5120 03 01200	5121 03 01200	-
16	25	70	6	1	5120 03 01600	5121 03 01600	-
19	25	70	6	1	5120 03 01900	5121 03 01900	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*							
10	16	170	6	1	5120 03 10170	5121 03 10170	-
12	22	175	6	1	5120 03 12175	5121 03 12175	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral							
12	20	65	8	1	5120 03 01208	5121 03 01208	-
16	25	70	8	1	5120 03 01608	5121 03 01608	-

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.



Kod / Kód **5125**



Kod / Kód **5127**



Kod / Kód **5129**



Kod / Kód **5128**

DIN 8033 | HM | F RBF

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3·X	Z3·X TiALN	Z4	Z5	Z·ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral									
3	13	38	3	1	5125 03 00303	5126 03 00303	-	5129 03 00303	5128 03 00303
6	13	48	3	1	5125 03 00603	5126 03 00603	-	5129 03 00603	5128 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral									
6	18	60	6	1	5125 03 00600	5126 03 00600	5127 03 00600	5129 03 00600	5128 03 00600
8	20	64	6	1	5125 03 00800	5126 03 00800	5127 03 00800	5129 03 00800	-
10	20	64	6	1	5125 03 01000	5126 03 01000	5127 03 01000	5129 03 01000	5128 03 01000
12	25	70	6	1	5125 03 01200	5126 03 01200	5127 03 01200	5129 03 01200	5128 03 01200
16	25	70	6	1	5125 03 01600	5126 03 01600	-	-	-
19	25	70	6	1	5125 03 01900	5126 03 01900	-	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*									
6	16	150	6	1	5125 03 06150	5126 03 06150	-	-	-
10	20	170	6	1	5125 03 10170	5126 03 10170	-	-	-
12	25	175	6	1	5125 03 12175	5126 03 12175	-	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral									
12	25	70	8	1	5125 03 01208	5126 03 01208	-	-	-
16	25	70	8	1	5125 03 01608	5126 03 01608	-	-	-

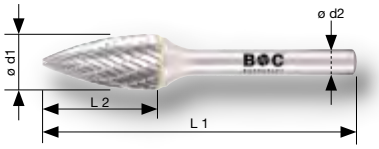
* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3·X
6	18	60	6	1	5125 05 00600
10	20	64	6	1	5125 05 01000
12	25	70	6	1	5125 05 01200

SPG

Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma G łukowe ostre
G alakú csúcsíves hegyes végű keményfém turbómarók



Kod / Kód **5130**



Kod / Kód **5134**



Kod / Kód **5133**

DIN 8033 | HM | G SPG

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z5	Z-ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral								
3	13	38	3	1	5130 03 00303	5131 03 00303	5134 03 00303	5133 03 00303
6	13	48	3	1	5130 03 00603	5131 03 00603	5134 03 00603	5133 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral								
6	16	50	6	1	5130 03 00600	5131 03 00600	5134 03 00600	-
8	20	64	6	1	5130 03 00800	5131 03 00800	5134 03 00800	-
10	20	64	6	1	5130 03 01000	5131 03 01000	5134 03 01000	-
12	25	70	6	1	5130 03 01200	5131 03 01200	5134 03 01200	5133 03 01200
16	25	70	6	1	5130 03 01600	5131 03 01600	-	-
19	25	70	6	1	5130 03 01900	5131 03 01900	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*								
10	20	170	6	1	5130 03 10170	5131 03 10170	-	-
12	25	175	6	1	5130 03 12175	5131 03 12175	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral								
12	25	70	8	1	5130 03 01208	5131 03 01208	-	-
16	25	70	8	1	5130 03 01608	5131 03 01608	-	-

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X
6	16	50	6	1	5130 05 00600
10	20	64	6	1	5130 05 01000
12	25	70	6	1	5130 05 01200



Kod / Kód **5135**



Kod / Kód **5136 TiALN**

BOC NORM | HM | H FLH

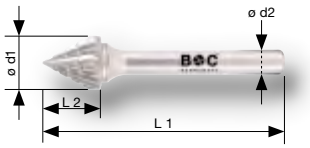
TiALN

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral						
3	6	38	3	1	5135 03 00303	5136 03 00303
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral						
6	18	50	6	1	5135 03 00600	5136 03 00600
8	20	64	6	1	5135 03 00800	5136 03 00800
10	20	64	6	1	5135 03 01000	5136 03 01000
12	32	77	6	1	5135 03 01200	5136 03 01200
16	36	81	6	1	5135 03 01600	5136 03 01600
19	38	83	6	1	5135 03 01900	5136 03 01900

Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma J pogłębiacze 60°
J alakú kúpos süllyesztő 60° keményfém turbómarók
KSJ



Kód **5140**



Kód **5141 TiALN**

DIN 8033 | HM | J KSJ | 60°

TiALN

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral						
3	2,5	38	3	1	5140 03 00303	-
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral						
6	4,0	50	6	1	5140 03 00600	5141 03 00600
10	8,0	53	6	1	5140 03 01000	-
12	11,0	55	6	1	5140 03 01200	5141 03 01200
16	14,0	60	6	1	5140 03 01600	-

KSK | Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma K pogłębiacze 90°
K alakú kúpos süllyesztő 90° keményfém turbómarók



Kod / Kód **5145**



Kod / Kód **5146 TiALN**

DIN 8033 | HM | K KSK | 90°

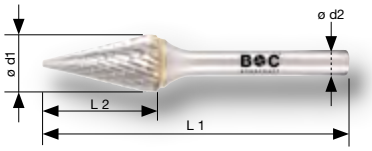
TiALN

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral						
3	1,5	38	3	1	5145 03 00303	-
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral						
6	3,0	50	6	1	5145 03 00600	5146 03 00600
10	4,7	50	6	1	5145 03 01000	-
12	6,0	52	6	1	5145 03 01200	5146 03 01200
16	8,0	54	6	1	5145 03 01600	-

SKM | Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma M stożkowe ostre
M alakú kúpos hegyes végű keményfém turbómarók



Kod / Kód **5155**



Kod / Kód **5156 TiALN**



Kod / Kód **5159**

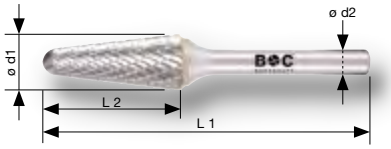
DIN 8033 | HM | M SKM

TiALN

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z5
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral							
3	11	38	3	1	5155 03 00303	5156 03 00303	-
6	13	45	3	1	5155 03 00603	5156 03 00603	5159 03 00603
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral							
6	18	50	6	1	5155 03 00600	5156 03 00600	-
8	20	64	6	1	5155 03 00800	5156 03 00800	-
10	20	64	6	1	5155 03 01000	5156 03 01000	-
12	25	71	6	1	5155 03 01200	5156 03 01200	-
16	25	71	6	1	5155 03 01600	5156 03 01600	-



Kod / Kód **5150**



Kod / Kód **5154**



Kod / Kód **5153**

DIN 8033 | HM | L KEL

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN	Z5	Z-ALU
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral								
3	13	38	3	1	5150 03 00303	5151 03 00303	5154 03 00303	-
6	13	48	3	1	5150 03 00603	5151 03 00603	5154 03 00603	-
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral								
6	16	50	6	1	5150 03 00600	5151 03 00600	-	5153 03 00600
8	22	68	6	1	5150 03 00800	5151 03 00800	5154 03 00800	-
10	25	72	6	1	5150 03 01000	5151 03 01000	5154 03 01000	5153 03 01000
12	28	75	6	1	5150 03 01200	5151 03 01200	5154 03 01200	5153 03 01200
16	33	78	6	1	5150 03 01600	5151 03 01600	-	5153 03 01600
19	38	83	6	1	5150 03 01900	5151 03 01900	-	-
Trzpień 6 mm, długa wersja* / 6 mm szárral, hosszú változat*								
10	25	170	6	1	5150 03 10170	5151 03 10170	-	-
12	28	175	6	1	5150 03 12175	5151 03 12175	-	-
Trzpień 8 mm / 8 mm szárral								
12	28	75	8	1	5150 03 01208	5151 03 01208	-	-
16	33	78	8	1	5150 03 01608	5151 03 01608	-	-

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Opakowanie ekspozycyjne / Átlátszó csomagolás

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X
6	16	50	6	1	5150 05 00600
10	25	72	6	1	5150 05 01000
12	28	75	6	1	5150 05 01200

WKN | Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma N odwrócony stożek
N alakú fordított kúpos keményfém turbómarók



Kod / Kód **5160**



Kod / Kód **5161 TiALN**

DIN 8033 | HM | N WKN

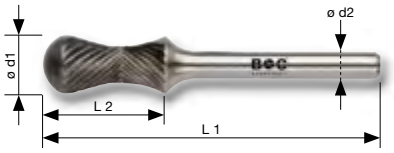
TiALN

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm		Z3-X	Z3-X TiALN
Trzpień 3 mm / 3 mm szárral						
3	4,0	38	3	1	5160 03 00303	-
Trzpień 6 mm / 6 mm szárral						
6	7,0	50	6	1	5160 03 00600	5161 03 00600
10	9,5	55	6	1	5160 03 01000	-
12	13,0	58	6	1	5160 03 01200	5161 03 01200
16	16,0	62	6	1	5160 03 01600	-

RX | Pilniki obrotowe z węglików spiekanych forma RX promień
RX rádiuszos keményfém turbómarók



Kod / Kód **5170**

HM | RX

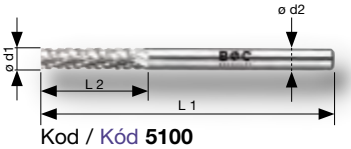


Doskonałe do obróbki krawędzi. Specjalny kształt zapobiega ześlizgiwaniu się z obrabianego przedmiotu.

Élmegmunkáláshoz tökéletes. A speciális kombinált forma megakadályozza a munkadarabról való lecsúszást.

Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm			Z5
12	25	70	6	1	-	5170 03 01200
12	25	70	6	-	1	5170 05 01200

Miniaturowe pilniki obrotowe z węglików spiekanych, uzębienie krzyżowe, trzpień 3 mm
Miniatűr keményfém turbómarók, keresztfogazattal, 3 mm-es szárral



Kod / Kód **5100**


Kod / Kód **5120**


Kod / Kód **5130**


Kod / Kód **5150**


Kod / Kód **5104**


Kod / Kód **5129**


Kod / Kód **5134**


Kod / Kód **5154**

DIN 8033 | HM | TRZPIEŃ SZÁR Ø 3 mm

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.



Forma	DIN 8033	Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm	Opis / Leírás		Z3-X	Z3-X TiALN	Z5	Z-ALU
A	ZYA	3	13,0	38	3	Walcowe	1	5100 03 00303	5101 03 00303	5104 03 00303	-
		6	13,0	48	3	Hengeres	1	5100 03 00603	5101 03 00603	5104 03 00603	-
B	ZYAS	3	13,0	38	3	Walcowy z uzębieniem czołowym	1	5105 03 00303	5106 03 00303	5109 03 00303	5108 03 00303
		6	13,0	48	3	Homlokfogazású hengeres	1	5105 03 00603	5106 03 00603	5109 03 00603	5108 03 00603
C	WRC	3	13,0	38	3	Walcowe z czołem kulistym	1	5110 03 00303	5111 03 00303	5114 03 00303	5113 03 00303
		6	13,0	48	3	Hengeres forma gömbvéggel	1	5110 03 00603	5111 03 00603	5114 03 00603	5113 03 00603
D	KUD	3	2,5	38	3	Kuliste	1	5115 03 00303	5116 03 00303	5119 03 00303	5118 03 00303
		4	3,0	38	3	Gömb forma	1	5115 03 00403	5116 03 00403	-	-
		6	5,0	40	3		1	5115 03 00603	5116 03 00603	5119 03 00603	5118 03 00603
E	TRE	3	6,0	38	3	Owalne	1	5120 03 00303	5121 03 00303	5124 03 00303	-
		6	10,0	45	3	Csepp forma	1	5120 03 00603	5121 03 00603	5124 03 00603	-
F	RBF	3	13,0	38	3	Łukowe z czołem kulistym	1	5125 03 00303	5126 03 00303	5129 03 00303	5128 03 00303
		6	13,0	48	3	Csúcsíves gömbölyített végű	1	5125 03 00603	5126 03 00603	5129 03 00603	5128 03 00603
G	SPG	3	13,0	38	3	Łukowe ostre	1	5130 03 00303	5131 03 00303	5134 03 00303	5133 03 00303
		6	13,0	48	3	Csúcsíves hegyes végű	1	5130 03 00603	5131 03 00603	5134 03 00603	5133 03 00603
H	FLH	3	6,0	38	3	Płomykowe Lángnyelv	1	5135 03 00303	5136 03 00303	-	-
J	KSJ	3	2,5	38	3	Pogłębiacze 60° Kúpos süllyesztő 60°	1	5140 03 00303	-	-	-
K	KSK	3	1,5	38	3	Pogłębiacze 90° Kúpos süllyesztő 90°	1	5145 03 00303	-	-	-
L	KEL	3	13,0	38	3	Końcówka stożkowa	1	5150 03 00303	5151 03 00303	5154 03 00303	-
		6	13,0	48	3	Kúpos gömbölyített végű	1	5150 03 00603	5151 03 00603	5154 03 00603	-
M	SKM	3	11,0	38	3	Stożek	1	5155 03 00303	5156 03 00303	-	-
		6	13,0	48	3	Kúpos hegyes végű	1	5155 03 00603	5156 03 00603	5159 03 00603	-
N	WKN	3	4,0	38	3	Odwrócony stożek Fordított kúpos	1	5160 03 00303	-	-	-

Zestawy miniaturowych pilniki obrotowe z węglików spiekanych, trzpień 3 mm
Miniatűr keményfém turbómarók, keresztfogazattal, 3 mm-es szárral

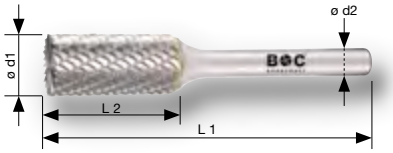
Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis / Leírás	Sztuk / Darab	Zawartość / Tartalom	Artykuł nr / Part-No.
KF10	10	1x A · B · C · D · E · F · G · H · L · M, Ø 3 mm Z3-X uzębienie krzyżowe / Keresztfogazattal	5900 13 30014
KF15 Z3-X	15	1x B · C · D · E · F · G · M, Ø 3 + 6 mm 1x H, Ø 3 mm Z3-X uzębienie krzyżowe / Keresztfogazattal	5900 13 30015
KF15 Z5	15	1x B · C · D · E · F · G · L, Ø 3 + 6 mm 1x M, Ø 6 mm Z5 dobre uzębienie / Finom fogazattal	5905 13 30015





Pilniki obrotowe z węglików spiekanych, uzębienie krzyżowe, trzpień 8 mm
Keményfém turbómarók, keresztfogazattal, 8 mm-es szárral



Kod / Kód **5105**



Kod / Kód **5106**



Kod / Kód **5110**

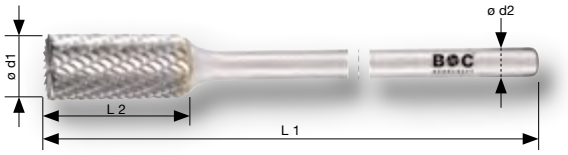
DIN 8033 | HM | Z3-X | TRZPIEŃ SZÁR Ø 8 mm

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Forma	DIN 8033	Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm	Opis Leírás		Z3-X	Z3-X TiALN
A	ZYA	12	25	70	8	Walcowe Hengeres	1	5100 03 01208	5101 03 01208
		16	25	70	8		1	5100 03 01608	5101 03 01608
B	ZYAS	12	25	70	8	Walcowy z uzębieniem czołowym Homlokfogazású hengeres	1	5105 03 01208	5106 03 01208
		16	25	70	8		1	5105 03 01608	5106 03 01608
C	WRC	12	25	70	8	Walcowe z czołem kulistym Hengeres forma gömbvéggel	1	5110 03 01208	5111 03 01208
		16	25	70	8		1	5110 03 01608	5111 03 01608
D	KUD	12	10	56	8	Kuliste Gömb forma	1	5115 03 01208	5116 03 01208
		16	14	59	8		1	5115 03 01608	5116 03 01608
E	TRE	12	20	65	8	Owalne Csepp forma	1	5120 03 01208	5121 03 01208
		16	25	70	8		1	5120 03 01608	5121 03 01608
F	RBF	12	25	70	8	Łukowe z czołem kulistym Csúcsíves gömbölyített végű	1	5125 03 01208	5126 03 01208
		16	25	70	8		1	5125 03 01608	5126 03 01608
G	SPG	12	25	70	8	Łukowe ostre Csúcsíves hegyes végű	1	5130 03 01208	5131 03 01208
		16	25	70	8		1	5130 03 01608	5131 03 01608
L	KEL	12	28	75	8	Końcówka stożkowa Kúpos gömbölyített végű	1	5150 03 01208	5151 03 01208
		16	33	78	8		1	5150 03 01608	5151 03 01608

Pilniki obrotowe z węglików spiekanych **z długim trzpieniem,** uzębienie krzyżowe
Keményfém turbómarók, **hosszú szárral,** keresztfogazattal



Kod / Kód **5105-L**



Kod / Kód **5110-L**

DIN 8033 | HM | Z3-X | DŁUGA WERSJA HOSSZÚ VÁLTOZAT | TRZPIEŃ SZÁR Ø 6 mm

Do usuwania zadziorów, łamania krawędzi, przycinania, obróbki spawów i obróbki powierzchni.

Sorjázáshoz, élek töréséhez, vágáshoz, hegesztési varratok eldolgozásához és felületkezeléshez.

Forma Shape	DIN 8033	Ø d1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d2 mm	Opis Leírás		Z3-X	Z3-X TiALN
A	ZYA	6	16	100	6	Walcowe Hengeres	1	5100 03 06100	5101 03 06100
		6	16	150	6		1	5100 03 06150	5101 03 06150
		8	20	170	6		1	5100 03 08170	5101 03 08170
		10	20	170	6		1	5100 03 10170	5101 03 10170
		12	25	175	6		1	5100 03 12175	5101 03 12175
B	ZYAS	6	16	100	6	Walcowy z uzębieniem czołowym Homlokfogazású hengeres	1	5105 03 06100	5106 03 06100
		6	16	150	6		1	5105 03 06150	5106 03 06150
		8	20	170	6		1	5105 03 08170	5106 03 08170
		10	20	170	6		1	5105 03 10170	5106 03 10170
		12	25	175	6		1	5105 03 12175	5106 03 12175
C	WRC	6	16	100	6	Walcowe z czołem kulistym Hengeres forma gömbvéggel	1	5110 03 06100	5111 03 06100
		6	16	150	6		1	5110 03 06150	5111 03 06150
		8	20	170	6		1	5110 03 08170	5111 03 08170
		10	20	170	6		1	5110 03 10170	5111 03 10170
		12	25	175	6		1	5110 03 12175	5111 03 12175
D	KUD	8	6	170	6	Kuliste Gömb forma	1	5115 03 08170	5116 03 08170
		10	8	170	6		1	5115 03 10170	5116 03 10170
		12	11	175	6		1	5115 03 12175	5116 03 12175
E	TRE	10	16	170	6	Owalne Csepp forma	1	5120 03 10170	5121 03 10170
		12	22	175	6		1	5120 03 12175	5121 03 12175
F	RBF	6	16	150	6	Łukowe z czołem kulistym Csúcsíves gömbölyített végű	1	5125 03 06150	5126 03 06150
		10	20	170	6		1	5125 03 10170	5126 03 10170
		12	25	175	6		1	5125 03 12175	5126 03 12175
G	SPG	10	20	170	6	Łukowe ostre Csúcsíves hegyes végű	1	5130 03 10170	5131 03 10170
		12	25	175	6		1	5130 03 12175	5131 03 12175
L	KEL	10	25	170	6	Końcówka stożkowa Kúpos gömbölyített végű	1	5150 03 10170	5151 03 10170
		12	28	175	6		1	5150 03 12175	5151 03 12175

* Proszę używać mniejszej prędkości! Szczegóły na stronie 458. / Használjon csökkentett fordulatszámot! Részletek a 458 oldalon.

Zestawy pilniki obrotowe z węglików spiekanych z uzębieniem krzyżowym Z3-X, trzpień 6 mm
Keményfém turbómaró készletek, Z3-X keresztfogazattal, 6 mm-es szárral


R3


R5


R10


RK10

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Part-No.
R3	3	1x B · D · G, Ø 10 mm Z3-X	5900 13 30003
R5	5	1x B · C · D · F · G, Ø 10 mm Z3-X	5900 13 30006
R10	10	1x B · C · F · G, Ø 6 + 12 mm Z3-X	5900 13 30011
RK10	10	1x B · C · F · G, Ø 10 + 12 mm Z3-X 1x D · L, Ø 12 mm Z3-X	5900 13 30012
R3 TiALN	3	1x B · D · G, Ø 10 mm Z3-X	5901 13 30003
R5 TiALN	5	1x B · C · D · F · G, Ø 10 mm Z3-X	5901 13 30006
R10 TiALN	10	1x B · C · F · G, Ø 6 + 12 mm Z3-X	5901 13 30011
RK10 TiALN	10	1x B · C · F · G, Ø 10 + 12 mm Z3-X 1x D · L, Ø 12 mm Z3-X	5901 13 30012


R3 TiALN


R10 TiALN

Zestawy pilniki obrotowe z węglików spiekanych, dobre uzębienie Z5, trzpień 6 mm
Keményfém turbómaró készlet, Z5 finom fogazattal, 6 mm-es szárral

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Part-No.
R5-F	5	1x B · C · D · F · G, Ø 10 mm Z5	5905 13 30005



Zestawy pilniki obrotowe z węglików spiekanych, uzębienie ALU, trzpień 3 + 6 mm
Keményfém turbómaró készletek, ALU fogazattal, 3 + 6 mm-es szárral

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok (3 mm)

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Part-No.
KF10-ALU	10	1x B · C · D · F · G, Ø 3 + 6 mm Z-ALU	5903 13 30010



Kasety plastikowe / Műanyag dobozok (6 mm)

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Part-No.
R3 ALU	3	1x B · C · F, Ø 12 mm Z-ALU	5903 13 30003
R5 ALU	5	1x B · F, Ø 6 + 12 mm Z-ALU 1x C, Ø 12 mm Z-ALU	5903 13 30005


R3 ALU


R5 ALU

Ekspozytory do pilników obrotowych z węglików spiekanych z chwytem 6 mm
Állvány keményfém turbómarókhoz, 6 mm-es szárral



RD 36



RD 36 TiALN

Zawartość 36 plików propozycja nr 1
No.1 javasolt tartalom 36 turbómaróra

Forma	DIN 8033	Ø mm Głowica# Dolgozó rész	Opis Leírás		Z3-X	Z3-X TiALN
					RD 36	RD 36 TiALN
B	ZYAS	6 10 12	Walcowy z uzębieniem czołowym Homlokfogazású hengeres	2 2 2	5105 03 00600 5105 03 01000 5105 03 01200	5106 03 00600 5106 03 01000 5106 03 01200
C	WRC	6 10 12	Walcowe z czołem kulistym Hengeres forma gömbvéggel	2 2 2	5110 03 00600 5110 03 01000 5110 03 01200	5111 03 00600 5111 03 01000 5111 03 01200
D	KUD	6 10 12	Kuliste Gömb forma	2 2 2	5115 03 00600 5115 03 01000 5115 03 01200	5116 03 00600 5116 03 01000 5116 03 01200
F	RBF	6 10 12	Łukowe z czołem kulistym Csúcsíves gömbölyített végű	2 2 2	5125 03 00600 5125 03 01000 5125 03 01200	5126 03 00600 5126 03 01000 5126 03 01200
G	SPG	6 10 12	Łukowe ostre Csúcsíves hegyes végű	2 2 2	5130 03 00600 5130 03 01000 5130 03 01200	5131 03 00600 5131 03 01000 5131 03 01200
L	KEL	6 10 12	Końcówka stożkowa Kúpos gömbölyített végű	2 2 2	5150 03 00600 5150 03 01000 5150 03 01200	5151 03 00600 5151 03 01000 5151 03 01200

Chcą Państwo inną treść? Powyższa ekspozycja może być wypełniona frezami trzpieniowymi zgodnie z Państwa życzeniem. Z przyjemnością przedstawimy Państwu indywidualną ofertę. Proszę o nią pytać (maks. długość 75 mm).

Más tartalmat szeretne? A fenti display az Ön kérése szerint is feltölthető turbómarókkal. Szívesen készítünk Önnek egyedi ajánlatot. Kérjük, érdeklődjön (max. hossz 75 mm).

Bez plików / Állvány (üres)

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Part-No.
RD 36 leer	36	Pilniki obrotowe, chwyty 6,0 mm / Keményfém turbómaró 6 mm-es szárral Pomiar / Méret: 230 x 180 x 188 mm	0130 15 00009

ŚRODKI SMARNE
KENŐANYAGOK



ŚRODKI SMARNE
KENŐANYAGOK

	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Środki smarne / Kenőanyagok			
	Pasta skrawająca UNIWERSALNA ALLROUND univerzális vágópaszta	9690 BP-20 BP-40 BP-120 BP-750	**320**
	Wosk skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágóviasz	9690 BW-300	**321**
	Żel skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágózselé	9690 BG-120	**322**
	Olej skrawający UNIWERSALNA ALLROUND univerzális vágóolaj	9690 BO-250	**323**
	Pianka skrawająca o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágóhab	9690 BS-400	**324**

Pasta skrawająca UNIWERSALNA
ALLROUND univerzális vágópaszta



Kod / Kód **BP-20**



Kod / Kód **BP-40**

P			M	K	N	
1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6

Pasta skrawająca do wiercenia, pogłębiania, gwintowania, rozwiercania, cięcia, toczenia i frezowania.

- Wyższe prędkości skrawania
- Dłuższa żywotność narzędzia
- Bardzo dobra jakość powierzchni
- Dobra przyczepność do narzędzia
- Wysoki poziom smarowania
- Bez chloru i silikonu

Vágópaszta fúráshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz, sorjázáshoz, fűrészeléshez, esztergáláshoz és maráshoz.

- Magasabb vágási sebesség
- Hosszabb szerszámélettartam
- Kiváló felületminőség
- Jó tapadás a szerszámon
- Magas szintű kenés
- Klór- és szilikonmentes

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
BP-20	20 ml	1	9690 15 00017
BP-40	40 ml	1	9690 15 00018



Kod / Kód **BP-120**



Kod / Kód **BP-750**

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
BP-120	120 g	1	9690 15 00019
BP-750	750 g	1	9690 15 00020

Odpowiednia karta charakterystyki (DIN 52900) dla wszystkich oferowanych smarów/olejów do skrawania jest dostępna na żądanie.

Az összes kínált kenőanyag / vágóolaj biztonsági adatlapja (DIN 52900) kérésre rendelkezésre áll.

Wosk skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágóviasz



Kod / Kód **BW-300**

P			M	K	N	
1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6

Wosk skrawający do wiercenia, pogłębiania, gwintowania, rozwiercania, cięcia, toczenia i frezowania.

- Wyższe prędkości skrawania
- Dłuższa żywotność narzędzia
- Bardzo dobra jakość powierzchni
- Dobra przyczepność do narzędzia
- Wysoki poziom smarowania
- Bez chloru i silikonu

Vágóviasz fúráshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz, sorjázáshoz, fűrészeléshez, esztergáláshoz és maráshoz.

- Magasabb vágási sebesség
- Hosszabb szerszámélettartam
- Kiváló felületminőség
- Jó tapadás a szerszámon
- Magas szintű kenés
- Klór- és szilikonmentes

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
BW-300	300 g	1	9690 15 00021



Odpowiednia karta charakterystyki (DIN 52900) dla wszystkich oferowanych smarów/olejów do skrawania jest dostępna na żądanie.

Az összes kínált kenőanyag / vágóolaj biztonsági adatlapja (DIN 52900) kérésre rendelkezésre áll.

Żel skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágózselé



Kod / Kód **BG-120**

P			M	K	N	
1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6
●	●	●	●	●	●	●

Specjalny żel skrawający o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI do wiercenia, pogłębiania, gwintowania, rozwiercania, cięcia, toczenia i frezowania.

· Wyższe prędkości skrawania
· Dłuższa żywotność narzędzia
· Bardzo dobra jakość powierzchni
· Dobra przyczepność do narzędzia
· Bez chloru i metali ciężkich

Szczególnie nadaje się do stali nierdzewnej.

Speciális nagy teljesítményű vágózselé fúráshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz, sorjázáshoz, fűrészeléshez, esztergáláshoz és maráshoz.

· Magasabb vágási sebesség
· Hosszabb szerszámélettartam
· Kiváló felületminőség
· Jó tapadás a szerszámon
· Klór- és nehézfémmentes

Különösen alkalmas rozsdamentes acélhoz.

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
BG-120	120 ml	1	9690 15 00022



Odpowiednia karta charakterystyki (DIN 52900) dla wszystkich oferowanych smarów/olejów do skrawania jest dostępna na żądanie.

Az összes kínált kenőanyag / vágóolaj biztonsági adatlapja (DIN 52900) kérésre rendelkezésre áll.

Olej skrawający UNIWERSALNA
ALLROUND univerzális vágóolaj



Kod / Kód **BO-250**

P			M	K	N	
1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6

Olej skrawający do wiercenia, pogłębiania, gwintowania, rozwiercania, cięcia, toczenia i frezowania.

- Wyższe prędkości skrawania
- Dłuższa żywotność narzędzia
- Bardzo dobra jakość powierzchni
- Zapobiega tworzeniu się krawędzi
- Smarowanie minimalną ilością (MQL)
- Bez chloru i oleju mineralnego
- Na bazie naturalnych surowców

Vágóolaj fúráshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz, sorjázáshoz, fűrészeléshez, esztergáláshoz és maráshoz.

- Magasabb vágási sebesség
- Hosszabb szerszámélettartam
- Kiváló felületminőség
- Megakadályozza a sorjaképződést
- Minimális kenés mennyiség (MQL)
- Klór- és ásványi olajmentes
- Természetes alapanyagokból készült

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
BO-250	250 ml	1	9690 15 00023



Odpowiednia karta charakterystyki (DIN 52900) dla wszystkich oferowanych smarów/olejów do skrawania jest dostępna na żądanie.

Az összes kínált kenőanyag / vágóolaj biztonsági adatlapja (DIN 52900) kérésre rendelkezésre áll.

Pianka skrawająca o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ vágóhab



Kod / Kód **BS-400**

P			M	K	N	
1.1 – 2.1	3.1 – 4.1	5.1	1.1 – 4.1	1.1 – 4.2	1.1 – 1.6	2.1 – 2.6

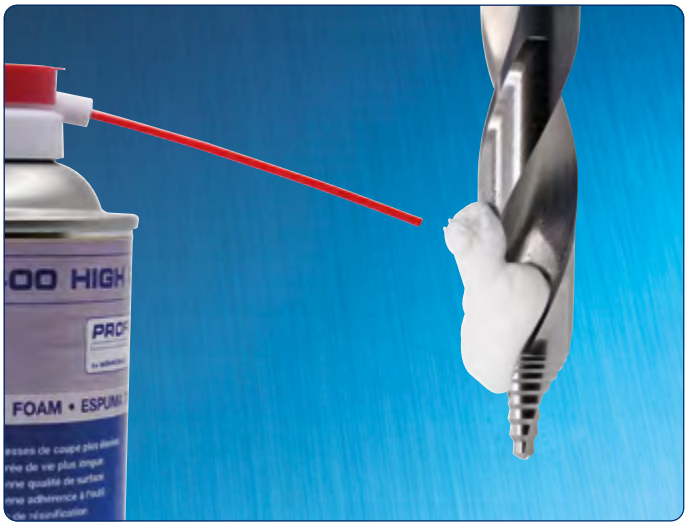
Specjalna pianka skrawająca o WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI do wiercenia, pogłębiania, gwintowania, rozwiercania, cięcia, toczenia i frezowania.

- Wyższe prędkości skrawania
- Dłuższa żywotność narzędzia
- Bardzo dobra jakość powierzchni
- Dobra przyczepność do narzędzia (bez kapania)
- Bez klejenia się
- Bez oleju mineralnego i silikonu
- **Możliwość mycia wodą**

Speciális nagy teljesítményű vágóhab fúráshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz, sorjázáshoz, fűrészeléshez, esztergáláshoz és maráshoz.

- Magasabb vágási sebesség
- Hosszabb szerszámélettartam
- Kiváló felületminőség
- Jó tapadás a szerszámon (csepegésmentes)
- Gyantásodásmentes
- Ásványolaj- és szilikonmentes
- **Vízzel lemosható**

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
BS-400	400 ml	1	9690 15 00024



Odpowiednia karta charakterystyki (DIN 52900) dla wszystkich oferowanych smarów/olejów do skrawania jest dostępna na żądanie.

Az összes kínált kenőanyag / vágóolaj biztonsági adatlapja (DIN 52900) kérésre rendelkezésre áll.

PRODUKCJA SPECJALNA
SPECIÁLIS GYÁRTÁS



- **Wiercenie - Pogłębianie - Gwintowanie**
- **Przywracanie ostrości**
- **Ponowne szlifowanie pozycji magazynowych**
- **Produkcja specjalna według rysunków**
- **Usługa nakładania pokryć**

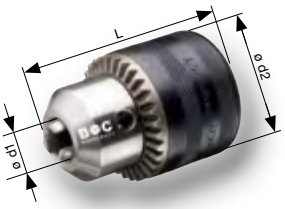
- **Fúrás - Süllyesztés - Menetfúrás**
- **Újraélezés**
- **Készleten lévő termékek újracsiszolása**
- **Speciális gyártás rajz alapján**
- **Bevonatkészítési szolgáltatás**

UCHWYTY WIERTARSKIE
FÚRÓTOKMÁNYOK



		DIN	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Uchwyty wiertarskie i akcesoria / Fúrótokmányok és tartozékok					
PROFI BASIC			Uchwyty wiertarskie z kluczem Fogaskoszorús fúrótokmányok	1465 1466	**328**
PROFI BASIC			Uchwyty wiertarskie bezkluczowe Gyorsbefogó fúrótokmányok	1467 – 1469	**329 – 330**
PROFI BASIC			Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe Precíziós gyorsbefogó fúrótokmányok	1458 1459	**331**
BOC			Adapter kątowy do wiertarki **PRO 100** Sarokfúró feltét HD **PRO 100**	6351	**426**
PROFI BASIC			Akcesoria do uchwyty wiertarskie Tartozékok fúrótokmányokhoz	1465	**329**
BOC		238	Trzpienie uchwytów wiertarskich Kúpátalakító felfogótüske fúrótokmányokhoz	1463	**332**
BOC		2185	Tuleje redukcyjne Kúpátalakító hüvelyek	1460	**332**
BOC		2187	Tuleje przedłużające Kúpátalakító hüvelyek, hosszabbítok	1461	**333**
BOC		317	Kliny do wybijania wiertła Kiütőékek	1462	**333**

Uchwyty wiertarskie z kluczem
Fogaskoszorús fúrótokmányok





Kod / Kód **1465**



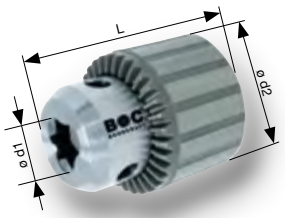
- Dostawa z kluczem
- Tylko do użytku obrotowego
- Z gwintem wewnętrznym
- Zastosowanie na wiertarkach przewodowych

- Tokmánykulccsal szállítva
- Kizárólag forgó üzemmódban használható
- Menetes felfogású
- Vezetékes fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Klucz Tokmánykulcs	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1,5 – 10	1/2" x 20 UNF	S2	34	48	1	1465 03 01012
1,5 – 13	1/2" x 20 UNF	S2	42	59	1	1465 03 01312



Uchwyty wiertarskie z kluczem **PRO**
Fogaskoszorús fúrótokmányok **PRO**





Kod / Kód **1466**

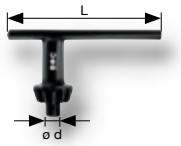


- Dostawa z kluczem
- Odporność na uderzenia
- Z gwintem wewnętrznym lub mocowaniem stożkowym
- Zastosowanie na wiertarkach akumulatorowych, przewodowych i stacjonarnych

- Tokmánykulccsal szállítva
- Ütésálló
- Menetes vagy kúpos felfogás
- Akkus, vezetékes és állványos fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Klucz Tokmánykulcs	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Z gniazdem gwintowanym / Menetes felfogás						
1,0 – 10	1/2" x 20 UNF	S2	38	50	1	1466 03 01012
2,0 – 13	1/2" x 20 UNF	S8	53	66	1	1466 03 01312
Z gniazdem stożkowym / Kúpos felfogás						
1,0 – 13	B16	S3	53	66	1	1466 03 01316
1,0 – 16	B16	S3	53	66	1	1466 03 01616

Klucz do uchwytów wiertarskich
Tokmánykulcsok fogaskoszorús fúrótokmányokhoz



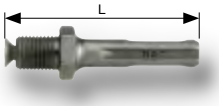
Kod / Kód **1465-SK**

· Klucz do uchwytów wiertarskich

· Tokmánykulcsok fogaskoszorús fúrótokmányokhoz

Klucz Tokmánykulcs	Ø d mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
S2	6,0	80	10	1465 16 00002
S3	8,0	85	1	1465 16 00003

Adapter SDS-plus do uchwytów wiertarskich
SDS-Plus tokmányadapter



Kod / Kód **1465-SDS**

· Z mocowaniem 1/2" x 20 UNF
· **Tylko do użytku obrotowego**

· 1/2" x 20 UNF rögzítéssel
· **Csak forgó üzemmódban használható!**

Do gwintu Menet mérete	Chwyt Szár	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1/2" x 20 UNF	SDS-plus	63	1	1465 16 00012

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe
Gyorsbefogó fúrótokmányok



Kod / Kód **1467**

· Bezkluczowe
· W obudowie z tworzywa
· Tylko do użytku obrotowego
· Z gniazdem gwintowanym
· Zastosowanie na wiertarkach przewodowych i akumulatorowych

· Kulcs nélküli kivitel
· Műanyag hüvely
· Kizárólag forgó üzemmódban használható
· Menetes felfogás
· Vezetékes és akkus fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
0,8 – 10	3/8" x 24 UNF	42	54	1	1467 03 01038
2,0 – 13	1/2" x 20 UNF	43	63	1	1467 03 01312

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe **"Auto-Lock"** w obudowie z tworzywa
Gyorsbefogó fúrótokmányok **"Auto-Lock",** műanyag hüvely



Kod / Kód **1468**



- Bezkluczowe
- Z blokadą zabezpieczającą
- W obudowie z tworzywa
- Odporność na uderzenia
- Z gniazdem gwintowanym
- Zastosowanie na wiertarkach przewodowych i akumulatorowych

- Kulcs nélküli kivitel
- Szorítóerő-biztosítóval
- Műanyag hüvely
- Ütésálló
- Menetes felfogású
- Vezetékes és akkus fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
0,8 – 10	1/2" x 20 UNF	42	54	1	1468 03 01012
1,5 – 13	1/2" x 20 UNF	43	63	1	1468 03 01312

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe **"Auto-Lock"** w metalowej obudowie
Gyorsbefogó fúrótokmányok **"Auto-Lock",** fém hüvely



Kod / Kód **1469**



- Bezkluczowe
- Z blokadą zabezpieczającą
- Stabilna metalowa obudowa
- Odporność na uderzenia
- Z gniazdem gwintowanym
- Zastosowanie na wiertarkach przewodowych i akumulatorowych

- Kulcs nélküli kivitel
- Szorítóerő-biztosítóval
- Stabil fém hüvely
- Ütésálló
- Menetes felfogású
- Vezetékes és akkus fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1,5 – 13	1/2" x 20 UNF	42	65	1	1469 03 01312

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe **PRO**
Gyorsbefogó fúrótokmányok **PRO**



Kod / Kód **1458**

Typ Tipus PRO

- Szybkie zaciskanie i blokowanie
- Automatyczne ponowne zaciskanie
- Stabilna metalowa obudowa
- Z gniazdem stożkowym
- Zastosowanie na obrabiarkach i wiertarkach stacjonarnych

- Gyors befogás és rögzítés
- Automatikus utánfeszítés
- Stabil fém hüvely
- Belső kúppal
- Állványos fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Koncentryczność mm Koncentricitás mm	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1,0 – 13	B16	0,25	44	97	1	1458 03 01316
1,0 – 16	B16	0,25	48	108	1	1458 03 01616
1,0 – 16	B18	0,25	48	108	1	1458 03 01618

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe **HD**
Precíziós gyorsbefogó fúrótokmányok **HD**

Typ Tipus HD



Kod / Kód **1459**

- Wersja przemysłowa typu HD
- Wysoka koncentryczność
- Szybkie zaciskanie i blokowanie
- Automatyczne ponowne zaciskanie
- Stabilna metalowa obudowa
- Z mocowaniem stożkowym
- Zastosowanie na obrabiarkach i wiertarkach stacjonarnych

- Ipari kivitel HD típus
- Nagy koncentricitás
- Gyors befogás és rögzítés
- Automatikus utánfeszítés
- Stabil fém hüvely
- Belső kúppal
- Szerszámgépekhez és állványos fúrógépekhez

Ø d1 mm	Mocowanie Felfogás	Koncentryczność mm Concentricity mm	Ø d2 mm	L mm		Artykuł nr Cikkszám
0,2 – 13	B16	0,12	44	97	1	1459 03 01316
0,2 – 16	B16	0,12	48	108	1	1459 03 01616
0,2 – 16	B18	0,12	48	108	1	1459 03 01618

Trzpienie uchwytów wiertarskich DIN 238
Kúpátalakító felfogótüske fúrótokmányokhoz DIN 238



Kod / Kód **1463**

DIN 238

W pełni hartowane i frezowane do stosowania uchwytów na maszynach z mocowaniem stożkowym Morse'a.

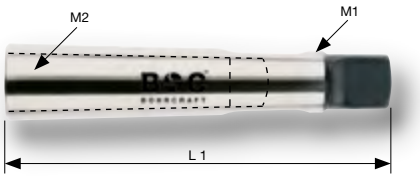
Teljesen edzett és csiszolt, MORSE kúpos befogású gépek tokmányaihoz.

Stożka MK	B	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
1	B 10	86	1	1463 03 00110
1	B 12	90	1	1463 03 00112
1	B 16	97	1	1463 03 00116
2	B 10	101	1	1463 03 00210
2	B 12	105	1	1463 03 00212
2	B 16	112	1	1463 03 00216
2	B 18	120	1	1463 03 00218
3	B 12	124	1	1463 03 00312
3	B 16	131	1	1463 03 00316
3	B 18	139	1	1463 03 00318
4	B 16	156	1	1463 03 00416
4	B 18	164	1	1463 03 00418



UCHWYTY WIERTARSKIE
FÚRÓTOKMÁNYOK

Tuleje redukcyjne DIN 2185
Kúpátalakító hüvelyek DIN 2185



DIN 2185

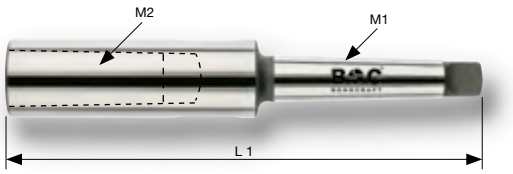
Kod / Kód **1460**

W pełni hartowane, do narzędzi z chwytem stożkowym Morse'a.

Teljesen edzett, MORSE kúpos befogású szerszámokhoz.

M1 (Stożka / MK)	M2 (Stożka / MK)	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
2	1	92	1	1460 03 00021
3	1	99	1	1460 03 00031
3	2	112	1	1460 03 00032
4	1	124	1	1460 03 00041
4	2	124	1	1460 03 00042
4	3	140	1	1460 03 00043
5	3	156	1	1460 03 00053
5	4	171	1	1460 03 00054

Tuleje przedłużające DIN 2187
Kúpátalakító hüvelyek, hosszabbítok DIN 2187



Kod / Kód **1461**

DIN 2187

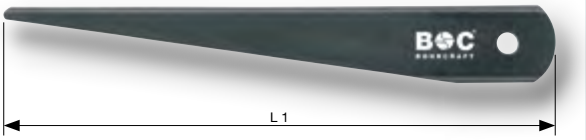
W pełni hartowane, do narzędzi z chwytem stożkowym Morse'a.

Teljesen edzett, MORSE kúpos befogású szerszámokhoz.

M1 (Stożka / MK)	M2 (Stożka / MK)	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
1	1	145	1	1461 03 00011
1	2	160	1	1461 03 00012
1	3	181	1	1461 03 00013
2	1	160	1	1461 03 00021
2	2	175	1	1461 03 00022
2	3	196	1	1461 03 00023
2	4	221	1	1461 03 00024
3	1	175	1	1461 03 00031
3	2	194	1	1461 03 00032
3	3	215	1	1461 03 00033
3	4	240	1	1461 03 00034
4	1	200	1	1461 03 00041
4	2	210	1	1461 03 00042
4	3	240	1	1461 03 00043
4	4	265	1	1461 03 00044
4	5	300	1	1461 03 00045

Kliny do wybijania wiertła DIN 317
Kiütőékek DIN 317

DIN 317



Kod / Kód **1462**

W pełni hartowane, do chwytów stożkowych Morse'a zgodnie z DIN 228-1 B.

Teljesen edzett, a DIN 228-1 B szerinti MORSE kúpos szárakhoz.

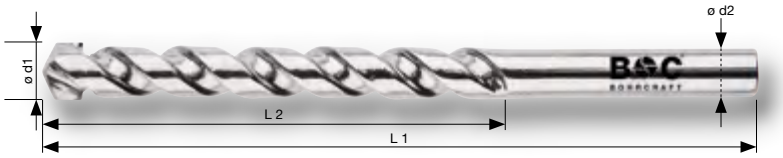
Do chwytów stożkowych MORSE kúpos szárakhoz (MK)	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
1 + 2	140	1	1462 07 00012
3	190	1	1462 07 00003
4	225	1	1462 07 00004
5 + 6	265	1	1462 07 00056

WIERTŁA DO KAMIENIA I BETONU
BETON ÉS KŐZETFÚRÓK



	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła udarowe i obrotowe / Beton és kőzetfúrók				
		Wiertła do kamienia z węglikiem spiekanym (TCT), wersja standardowa Kőzetfúrók TCT, standard	2100 2150	336
		Wiertła udarowe z węglikiem spiekanym (TCT) Ütvefúrók TCT	2260 2261	337
	LASER	Wiertła do betonu z węglikiem spiekanym (TCT) Betonfúrók TCT	2250 – 2252	338
	GRANIT	Wiertła do granitu z węglikiem spiekanym (TCT) Gránit fúrók TCT	2280	339
	MULTI-LASER	Wiertła uniwersalne / ceramiczne z węglikiem spiekanym (TCT) Univerzális / Csempefúrók TCT	2270	340
		Wiertła do szkła / ceramiki z węglikiem spiekanym (TCT) Üveg / Csempefúrók TCT	2700	341
	T4	Wiertła do szkła / ceramiki T4, z 4 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych Üveg / csempefúró T4, 4 keményfém vágóéllel	2710	341
Wiertła udarowe / Fúrószárak				
	QX-*4*	Wiertła udarowe SDS-plus z 4 ostrzami, z głowicą, z węglików spiekanych, ze znakiem certyfikacji PGM Fúrószárak SDS-Plus, 4 élű tömör keményfém csúccsal, PGM tanúsítvánnyal	2612	344 – 346
	4-*X*	Wiertła udarowe SDS-plus, z 4 ostrzami z węglików spiekanych Fúrószárak, SDS-Plus 4 keményfém vágóél	2615	347 – 348
	X-TREME	Wiertła udarowe SDS-plus, z 2 ostrzami, ze znakiem certyfikacji PGM Fúrószárak SDS-Plus 2 keményfém vágóél, PGM tanúsítvánnyal	2610	349 – 351
		Wiertła udarowe SDS-plus z 2 ostrzami, z węglików spiekanych Fúrószárak, SDS-Plus 2 keményfém vágóél	2590	352 – 353
	SDS max	Wiertła udarowe SDS-max PRO, znak certyfikacji PGM Fúrószárak, SDS-max. PGM tanúsítvánnyal	2620	354 – 355
Dłuta / Vésők				
	SDS plus SDS max	Dłuta SDS-plus / Dłuta SDS-max Vésők SDS-Plus + SDS-max	2650 2660	356 – 357

Wiertła do kamienia z węglikiem spiekanym (TCT), wersja standardowa
Kőzetfúrók TCT, standard



Kod / Kód **2100 • 2150**

HM TCT | 130°

Podstawowe wiertło do kamienia ze stabilną płytką z węglików spiekanych do prostego wiercenia w betonie, murach i kamieniu naturalnym.

Stabil keményfémlapkás alap kőzetfúró beton, falazat és természetes kő egyszerű fúrási műveleteihez.

Ø d1 mm	Ø d1 Cal / Zoll	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
3,0	1/8"	70	42	2,8	1	2100 07 00300
4,0	5/32"	75	45	3,2	1	2100 07 00400
5,0	3/16"	85	51	4,2	1	2100 07 00500
5,5	7/32"	85	51	4,2	1	2100 07 00550
6,0	15/64"	100	60	5,2	1	2100 07 00600
6,5	1/4"	100	60	5,2	1	2100 07 00650
7,0	9/32"	100	60	5,2	1	2100 07 00700
8,0	5/16"	120	72	6,2	1	2100 07 00800
10,0	3/8"	120	72	8,2	1	2100 07 01000
11,0	7/16"	150	90	9,5	1	2100 07 01100
12,0	15/32"	150	90	9,5	1	2100 07 01200
13,0	1/2"	150	90	9,5	1	2100 07 01300
14,0	9/16"	150	90	10,0	1	2100 07 01400
16,0	5/8"	160	96	10,0	1	2100 07 01600
6,0	15/64"	150	90	5,2	1	2150 07 00600
8,0	5/16"	200	120	6,2	1	2150 07 00800
10,0	3/8"	200	120	8,2	1	2150 07 01000
12,0	15/32"	200	120	9,5	1	2150 07 01200
14,0	9/16"	200	120	10,0	1	2150 07 01400

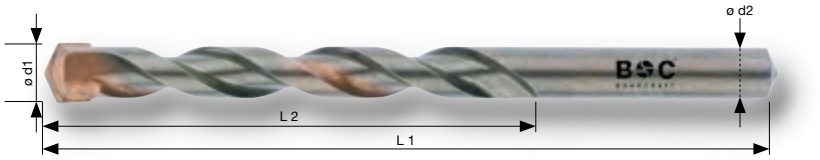
Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
S 410	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	18	2100 14 30005
S 80	8	Ø 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 mm	16	2100 14 30008


S 410


S 80


Display S 410



Kod / Kód **2260 • 2261**

HM TCT | 130° | PRO

Wiertło udarowe ze stabilną płytką z węglików spiekanych i frezowanym ostrzem do profesjonalnego wiercenia w betonie, murach i kamieniu naturalnym.

Stabil keményfémlapkás ütvefúró mart horonnyal professzionális fúrási műveletekhez betonban, falazatban és természetes kőben.

Ø d1 mm	Ø d1 Cal / Zoll	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
4,0	5/32"	75	40	3,6	1	2260 07 00400	10	2260 03 00400
5,0	3/16"	85	50	4,5	1	2260 07 00500	10	2260 03 00500
6,0	15/64"	100	60	5,5	1	2260 07 00600	10	2260 03 00600
6,5	1/4"	100	60	6,0	1	2260 07 00650	-	-
7,0	9/32"	100	60	6,5	1	2260 07 00700	10	2260 03 00700
8,0	5/16"	120	80	7,0	1	2260 07 00800	10	2260 03 00800
10,0	3/8"	120	80	9,0	1	2260 07 01000	10	2260 03 01000
12,0	15/32"	150	90	10,0	1	2260 07 01200	5	2260 03 01200
14,0	9/16"	150	90	10,0	1	2260 07 01400	-	-
16,0	5/8"	150	90	10,0	1	2260 07 01600	-	-
5,0	3/16"	150	90	4,5	1	2261 07 00500	-	-
6,0	15/64"	150	90	5,4	1	2261 07 00600	-	-
6,5	1/4"	150	90	6,0	1	2261 07 00650	-	-
8,0	5/16"	200	135	7,0	1	2261 07 00800	-	-
10,0	3/8"	200	135	9,0	1	2261 07 01000	-	-
12,0	15/32"	200	135	10,0	1	2261 07 01200	-	-
14,0	9/16"	200	135	10,0	1	2261 07 01400	-	-
16,0	5/8"	200	135	10,0	1	2261 07 01600	-	-
8,0	5/16"	400	300	7,0	1	2261 07 00840	-	-
10,0	3/8"	400	300	9,0	1	2261 07 01040	-	-
12,0	15/32"	400	300	10,0	1	2261 07 01240	-	-
14,0	9/16"	400	300	10,0	1	2261 07 01440	-	-
16,0	5/8"	400	300	10,0	1	2261 07 01640	-	-

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
SP 3 HM	3	Ø 5 · 6 · 8 mm	2260 13 30003
SP 5 HM	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	2260 13 30005



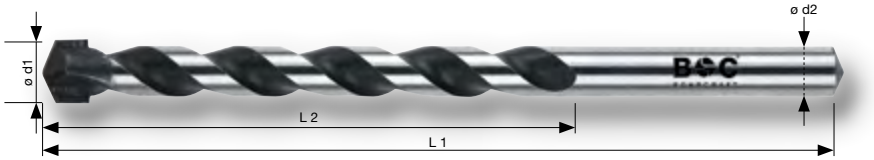
SP 3 HM



SP 5 HM



LASER Wiertła do betonu z węglikiem spiekanym (TCT) DIN 8039 / ISO 5468
LASER Betonfúrók TCT DIN 8039 / ISO 5468



Kod / Kód **2250 • 2251 • 2252**

DIN 8039 | HM TCT | 130° | LONG LIFE

Wiertło do betonu i murów betonowych. Wysokotemperaturowa lutowana płytka z węglików spiekanych, frezowana krawędź i szlifowana powierzchnia. Dla profesjonalnego wiercenia i zapewnienia długiej żywotności narzędzia przy wierceniu w betonie, murach i kamieniu naturalnym.

Magas hőmérsékleten forrasztott keményfémlapkával, mart horonnyal és csiszolt felülettel. Professzionális fúrási műveletekhez, hosszú betonban, falazatban és természetes kőben alkalmazva.

Ø d1 mm	Ø d1 Cal / Zoll	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
3,0	1/8"	70	35	2,9	1	2250 07 00300	-	-
4,0	5/32"	75	40	3,5	1	2250 07 00400	10	2250 03 00400
5,0	3/16"	85	50	4,5	1	2250 07 00500	10	2250 03 00500
5,5	7/32"	85	50	5,1	1	2250 07 00550	-	-
6,0	15/64"	100	60	5,4	1	2250 07 00600	10	2250 03 00600
6,5	1/4"	100	60	5,9	1	2250 07 00650	-	-
7,0	9/32"	100	60	6,1	1	2250 07 00700	-	-
8,0	5/16"	120	80	7,0	1	2250 07 00800	10	2250 03 00800
9,0	11/32"	120	80	8,0	1	2250 07 00900	-	-
10,0	3/8"	120	80	8,4	1	2250 07 01000	10	2250 03 01000
12,0	15/32"	150	90	10,0	1	2250 07 01200	-	-
13,0	1/2"	150	90	10,0	1	2250 07 01300	-	-
14,0	9/16"	150	90	10,0	1	2250 07 01400	-	-
16,0	5/8"	150	90	10,0	1	2250 07 01600	-	-
5,0	3/16"	150	90	4,5	1	2251 07 00500	-	-
5,5	7/32"	150	90	5,1	1	2251 07 00550	-	-
6,0	15/64"	150	90	5,4	1	2251 07 00600	-	-
6,5	1/4"	150	90	5,9	1	2251 07 00650	-	-
8,0	5/16"	200	140	7,0	1	2251 07 00800	-	-
10,0	3/8"	200	140	8,4	1	2251 07 01000	-	-
12,0	15/32"	200	140	10,0	1	2251 07 01200	-	-
14,0	9/16"	200	140	10,0	1	2251 07 01400	-	-
6,0	15/64"	400	340	5,4	1	2252 07 00600	-	-
8,0	5/16"	400	340	7,0	1	2252 07 00800	-	-
10,0	3/8"	400	340	8,4	1	2252 07 01000	-	-
12,0	1/2"	400	340	10,0	1	2252 07 01200	-	-
14,0	9/16"	400	340	10,0	1	2252 07 01400	-	-
16,0	5/8"	400	340	10,0	1	2252 07 01600	-	-
18,0	11/16"	400	340	13,0	1	2252 07 01800	-	-
20,0	25/32"	400	340	13,0	1	2252 07 02000	-	-

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
SL 410	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	18	2250 14 30005
SL 80	8	Ø 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 mm	16	2250 14 30008

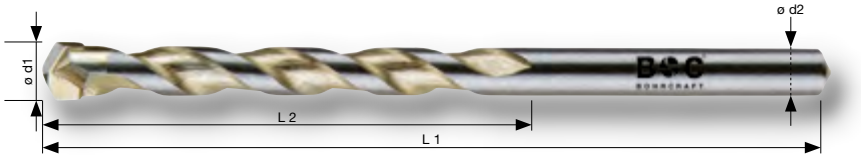


Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
SL 3	3	Ø 5 · 6 · 8 mm	2250 13 30003



Wiertła do granitu z węglikiem spiekanym (TCT) DIN 8039 / ISO 5468
Gránit fúrók TCT DIN 8039 / ISO 5468



Kod / Kód **2280**

DIN 8039 | HM TCT | 130° | PRO | GRANIT GRÁNIT

Wiertło do granitu ze szlifowaną diamentowo płytką z węglików spiekanych. Odpowiednie do twardego kamienia naturalnego, takiego jak granit, marmur, łupek, a także do murów i gazobetonu.

Gránit fúrók gyémántcsiszolt keményfémlapkával. Alkalmas kemény természetes kövekhez, mint gránit, márvány, pala, valamint falazathoz és gázbetonhoz.

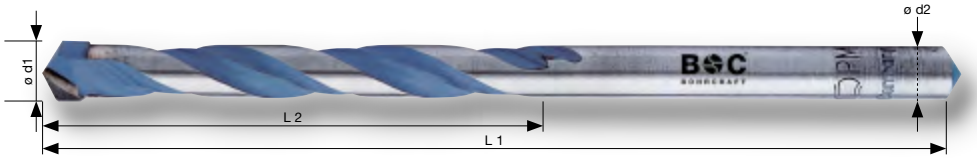
Ø d1 mm	Ø d1 Cal / Zoll	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
5	3/16"	85	50	4,6	1	2280 07 00500
6	15/64"	100	60	5,4	1	2280 07 00600
7	9/32"	100	60	6,5	1	2280 07 00700
8	5/16"	120	80	7,0	1	2280 07 00800
10	3/8"	120	80	9,0	1	2280 07 01000
12	15/32"	150	90	10,0	1	2280 07 01200

Multi-Pack / Multi-Pack

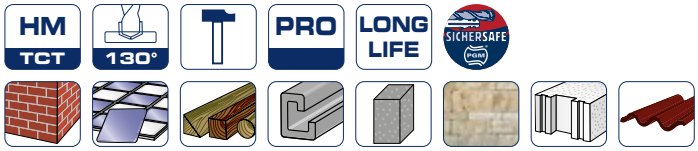
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
SG 4	4	Ø 5 · 6 · 8 · 10 mm	2280 13 30004



SG 4



Kod / Kód **2270**



Uniwersalne wiertło do wiercenia w niemal wszystkich materiałach, np. płytkach i ceramice (do twardości 8 w skali Mohsa), betonie, drewnie, stali, tworzywach sztucznych i dachówkach. Wytrzymała głowica wiertła z nowo zaprojektowaną płytką z węglików spiekanych i wieloma szlifowanymi diamentowo krawędziami tnącymi.

Univerzális fúró szinte bármilyen anyaghoz, pl. csempe és kerámia (Mohs 8 keménységig), beton, fa, acél, műanyag és tetőcserép anyagokhoz. Robusztus fúrófej új kialakítású keményfémlapkával és többszörös gyémántcsiszolással kialakított vágóélekkel.



Ø d1 mm	Ø d1 Cal / Zoll	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
3,0	1/8"	70	40	2,8	1	2270 07 00300	-	-
4,0	5/32"	75	40	3,8	1	2270 07 00400	10	2270 03 00400
5,0	3/16"	85	50	4,5	1	2270 07 00500	10	2270 03 00500
5,5	7/32"	85	50	4,5	1	2270 07 00550	-	-
6,0	15/64"	100	60	5,5	1	2270 07 00600	10	2270 03 00600
6,5	1/4"	100	60	5,5	1	2270 07 00650	-	-
7,0	9/32"	100	60	6,5	1	2270 07 00700	-	-
8,0	5/16"	120	80	7,2	1	2270 07 00800	10	2270 03 00800
9,0*	11/32"	120	80	8,0	1	2270 07 00900	-	-
10,0	3/8"	120	80	9,0	1	2270 07 01000	10	2270 03 01000
12,0	15/32"	150	90	10,0	1	2270 07 01200	-	-
6,0	15/64"	150	90	5,5	1	2270 07 00615	-	-
6,5	1/4"	150	90	5,5	1	2270 07 06515	-	-
7,0*	9/32"	150	90	6,5	1	2270 07 00715	-	-
6,0	15/64"	250	200	5,5	1	2270 07 00625	-	-
6,5	1/4"	250	200	5,5	1	2270 07 06525	-	-
8,0	5/16"	250	200	7,2	1	2270 07 00825	-	-
10,0	3/8"	250	200	9,0	1	2270 07 01025	-	-
12,0*	15/32"	250	200	10,0	1	2270 07 01225	-	-

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
UMK 412	7	Ø 4 · 5 · 6 · 6 · 8 · 10 · 12 mm	2270 13 10007



Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
UM 410	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	18	2270 14 30005



Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
UM 3	3	Ø 5 · 6 · 8 mm	2270 13 30003



Wiertła do szkła / ceramiki T4, z 4 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych
Üveg / csempefúró T4, 4 keményfém vágóéllel





Kod / Kód **2710**

HM TCT | PRO | LONG LIFE

Specjalne wiertło z 4 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych. Do wiercenia w szkle, butelkach, porcelanie i płytkach. Odpowiednie chłodzenie wodą, terpentyną lub ropą naftową zwiększa żywotność narzędzia.
Odpowiednie również do betonu komórkowego, płyt gipsowo-kartonowych itp.

Speciális fúró 4 keményfém vágóéllel. Üveg, üvegpalackok, porcelán és csempe fúrásához. A megfelelő hűtés vízzel, terpentinnel vagy petróleummal növeli a szerszám élettartamát.
Alkalmas gázbetonhoz, gipszkartonhoz stb. is.

Ø d mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
5	75	1	2710 07 00500
6	80	1	2710 07 00600
8	85	1	2710 07 00800
10	90	1	2710 07 01000
12	95	1	2710 07 01200

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GM-T4	4	Ø 5 · 6 · 8 · 10 mm	2710 13 30004



☆☆★★★ Wiertła do szkła / ceramiki z węglikiem spiekanym (TCT)
Üveg / Csempefúrók TCT

HM TCT



Kod / Kód **2700**

Specjalne wiertło do szkła, porcelany, płytek, ceramiki itp. Zaleca się niską prędkość wiercenia i wystarczające chłodzenie wodą, octem, terpentyną lub naftą.
Tylko do użytku obrotowego!

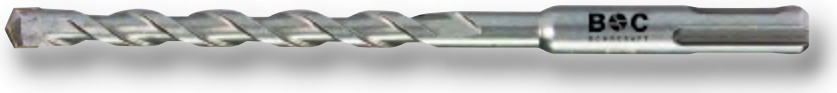
Speciális fúró üveghez, porcelánhoz, csempéhez, kerámiához stb. Alacsony fúrási sebesség és megfelelő hűtés javasolt vízzel, ecettel, terpentinnel vagy petróleummal.
Csak forgó üzemmódban használható!

Ø d mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
3	58	1	2700 07 00300
4	58	1	2700 07 00400
5	58	1	2700 07 00500
6	58	1	2700 07 00600
8	78	1	2700 07 00800
10	98	1	2700 07 01000
12	98	1	2700 07 01200

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
GM-5	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	2700 13 30005



	Krawędzie skrawające Vágóél	Jakość Minőség
	4	Kod / Kód 2612 • QX-*4* (Strona / Oldal 345 – 346) 
	4	Kod / Kód 2615 • 4-*X* (Strona / Oldal 347 – 348) 
	2	Kod / Kód 2610 • X-TREME (Strona / Oldal 349 – 351) 
	2	Kod / Kód 2590 • BASIC (Strona / Oldal 352 – 353) 
	4	Kod / Kód 2620 (Strona / Oldal 354 – 355) 

Opis Leírás	Ostrze Spirál	Beton zbrojon Vasbeton	Beton Beton	Kamień Falazat	Łupek naturalny Természetes kő
Najwyższej klasy wiertła udarowe z 4 krawędziami tnącymi, głowica z pełnego węglika spiekanego. Zakres wymiarów: 5,0 – 32,0 mm Csúcskategóriás fúrókalapács betonfúró 4 vágóéllel, teljes keményfém csúccsal. Mérettartomány: 5,0 – 32,0 mm		●●	●●	●●	●●
Wiertła udarowe z 4-ostrzowymi krawędziami tnącymi ułożonymi w kształcie litery X. Zakres wymiarów: 5,0 – 30,0 mm Fúrókalapács betonfúró X alakban elrendezett 4 keményfém vágóéllel. Mérettartomány: 5,0 – 30,0 mm		●	●●	●●	●●
Wysokiej klasy wiertła udarowe z 4-krotnym ostrzem i końcówką centrującą. Zakres wymiarów: 3,5 – 26,0 mm Jó minőségű fúrókalapács betonfúró négyszeres spirállal és központosító csúccsal. Mérettartomány: 3,5 – 26,0 mm		●	●●	●●	●●
Ekonomiczne wiertła udarowe. Zakres wymiarów: 4,0 – 26,0 mm Gazdaságos fúrókalapács betonfúró. Mérettartomány: 4,0 – 26,0 mm			●	●	
Najwyższej klasy wiertła udarowe z 4 krawędziami tnącymi, od 16 mm. Do 15 mm z 2 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych. Zakres wymiarów: 12,0 - 50,0 mm Csúcskategóriás fúrókalapács betonfúró, 16 mm-től 4 vágóéllel. 15 mm-ig 2 keményfém vágóéllel. Mérettartomány: 5,0 – 50,0 mm		●●	●●	●●	●●

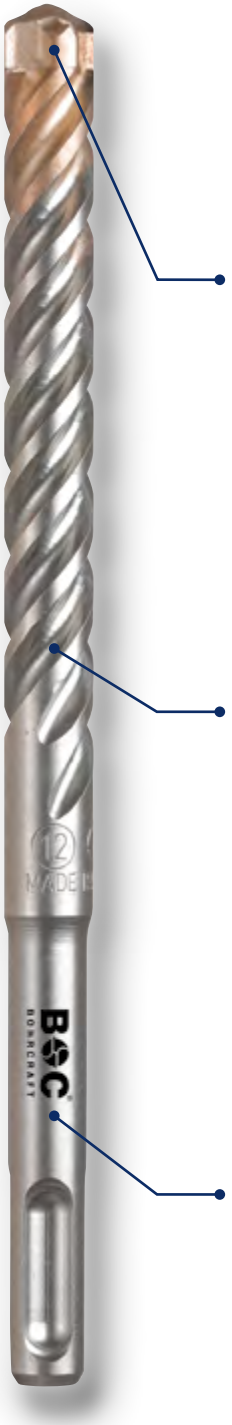
● odpowiednie / megfelelő ●● zalecane / ajánlott

Wiertła udarowe SDS-plus **QX-*4*,** z głowicą z węglików spiekanych, certyfikat PGM
SDS-Plus **QX-*4*** fúrószárak, tömör keményfém csúccsal, PGM tanúsítvánnyal





Kod / Kód **2612**





Szczególnie przydatne do wiercenia w betonie zbrojonym!

Különösen alkalmas vasbeton fúrásához!

4-ostrzowe z głowicą z pełnego węglika spiekanego
Specjalnie zaprojektowana głowica wiertła z 4 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych zapewnia optymalne przenoszenie mocy i szybki postęp wiercenia. Brak zakleszczenia w przypadku uderzenia w beton zbrojony. Punkt centrujący zapewnia precyzyjne wiercenie bez poślizgu.

4 élű tömör keményfém csúccsal
Speciálisan kialakított fúrófej 4 keményfém vágóéllel az optimális erőátvitel és a gyors fúrás érdekében. A vasbetonban nem akad meg. A központosító csúcs biztosítja az elcsúszásmentes, precíz furatot.



Ostrze 4-krotne
Duże rowki wejściowe w połączeniu z 4-krotnym ostrzem zapewniają doskonałe usuwanie pyłu wiertniczego. Ponadto konstrukcja z 4 ostrzami zapewnia bardzo płynną pracę i optymalny system prowadzenia wiertła. Wzmocniony rdzeń zapewnia wysoką stabilność przy pęknięciach i optymalne przenoszenie energii uderzenia.

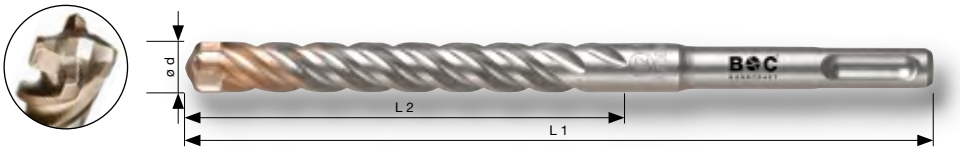
Négyszeres spirál
Nagy bemeneti hornyok és négyszeres spirál a fúrási por tökéletes kihordása érdekében. Továbbá a 4 spirálos kialakítás nagyon sima futást és optimális működést biztosít a fúrónak. Megerősített mag a nagy törésállóság és az ütőenergia optimális átvitele érdekében.



Znak kontrolny PGM
Wiertła z certyfikatem PGM zapewniają dokładne i precyzyjne otwory. Wysokie standardy jakości i regularne kontrole zapewniają zgodność z dokładnymi tolerancjami wiercenia.

PGM minőségi tanúsítvány
A PGM tanúsítvánnyal rendelkező fúrók pontos és precíz furatokat garantálnak. Magas minőségi szabványok és rendszeres ellenőrzések biztosítják a tűréshatárok betartását.

Wiertła udarowe SDS-plus **QX-*4*,** z głowicą z węglików spiekanych, certyfikat PGM
SDS-Plus **QX-*4*** fúrószárak, tömör keményfém csúccsal, PGM tanúsítvánnyal



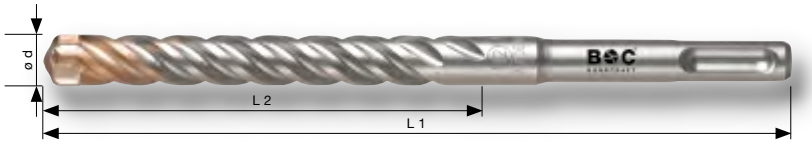
Kod / Kód **2612**

PRO HM TCT SDS PLUS

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
5,0	110	50	1	2612 05 05011	10	2612 09 05011
5,0	160	100	1	2612 05 05016	10	2612 09 05016
5,0	210	150	1	2612 05 05021	-	-
6,0	110	50	1	2612 05 06011	10	2612 09 06011
6,0	160	100	1	2612 05 06016	10	2612 09 06016
6,0	210	150	1	2612 05 06021	10	2612 09 06021
6,0	260	200	1	2612 05 06026	10	2612 09 06026
6,5	160	100	1	2612 05 06516	10	2612 09 06516
6,5	210	150	1	2612 05 06521	10	2612 09 06521
6,5	260	200	1	2612 05 06526	10	2612 09 06526
6,5	310	250	1	2612 05 06531	-	-
8,0	110	50	1	2612 05 08011	10	2612 09 08011
8,0	160	100	1	2612 05 08016	10	2612 09 08016
8,0	210	150	1	2612 05 08021	10	2612 09 08021
8,0	260	200	1	2612 05 08026	10	2612 09 08026
8,0	310	250	1	2612 05 08031	-	-
8,0	460	400	1	2612 05 08046	-	-
10,0	160	100	1	2612 05 10016	10	2612 09 10016
10,0	210	150	1	2612 05 10021	10	2612 09 10021
10,0	260	200	1	2612 05 10026	10	2612 09 10026
10,0	310	250	1	2612 05 10031	5	2612 09 10031
10,0	460	400	1	2612 05 10046	-	-
10,0	600	540	1	2612 05 10060	-	-
12,0	160	100	1	2612 05 12016	10	2612 09 12016
12,0	210	150	1	2612 05 12021	5	2612 09 12021
12,0	260	200	1	2612 05 12026	5	2612 09 12026
12,0	310	250	1	2612 05 12031	5	2612 09 12031
12,0	450	400	1	2612 05 12045	-	-
12,0	600	540	1	2612 05 12060	-	-
14,0	160	100	1	2612 05 14016	5	2612 09 14016
14,0	210	150	1	2612 05 14021	5	2612 09 14021
14,0	260	200	1	2612 05 14026	5	2612 09 14026
14,0	310	250	1	2612 05 14031	-	-
14,0	450	400	1	2612 05 14045	-	-
14,0	600	540	1	2612 05 14060	-	-
16,0	160	100	1	2612 05 16016	-	-
16,0	210	150	1	2612 05 16021	-	-
16,0	260	200	1	2612 05 16026	-	-
16,0	450	400	1	2612 05 16045	-	-
16,0	600	540	1	2612 05 16060	-	-
18,0	250	200	1	2612 05 18025	-	-
18,0	450	400	1	2612 05 18045	-	-
20,0	250	200	1	2612 05 20025	-	-
20,0	450	400	1	2612 05 20045	-	-
22,0	250	200	1	2612 05 22025	-	-
22,0	450	400	1	2612 05 22045	-	-
24,0	250	200	1	2612 05 24025	-	-
24,0	450	400	1	2612 05 24045	-	-
25,0	250	200	1	2612 05 25025	-	-
25,0	450	400	1	2612 05 25045	-	-

Wiertła udarowe SDS-plus **QX-4,** z głowicą z węglików spiekanych, certyfikat PGM
SDS-Plus **QX-4** fúrószárak, tömör keményfém csúccsal, PGM tanúsítvánnyal





Kod / Kód **2612**

PRO | HM TCT | SDS PLUS | SICHERSAFE

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
28,0	250	200	1	2612 05 28025	-	-
28,0	450	400	1	2612 05 28045	-	-
30,0	450	400	1	2612 05 30045	-	-
32,0	450	400	1	2612 05 32045	-	-

W przypadku długości roboczej 400 mm i większej konieczne jest nawiercenie otworów o średnicy co najmniej 150 mm!
400 mm vagy annál nagyobb munkahossz esetén azonos átmérőjű, legalább 150 mm-es előfúrás elengedhetetlen!



Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 7 QX-4	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2612 14 10007

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 3 QX-4	3	Ø 6 · 8 · 10 x 160 mm	2612 13 30003
HB 5 QX-4	5	Ø 5 · 6 x 110 mm + 6 · 8 · 10 x 160 mm	2612 13 30005
HB 7-2 QX-4	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2612 13 30007

Quadro Pack / Quadro Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 8 QX-4	8	Ø 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm + 8 · 10 x 210 mm + Dłuto punktowe / Hegyes véső 250 mm + Dłuto płaskie / Lapos véső 20 x 250 mm	2612 03 00008



HB 7QX-4



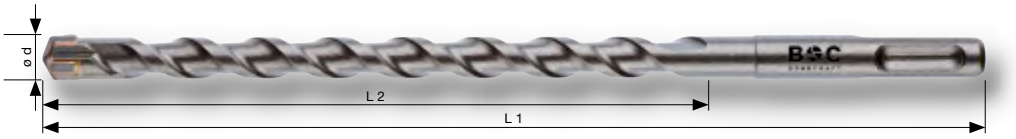
HB 5 QX-4



HB 8 QX-4

Wiertła udarowe SDS-plus ***4-X,*** z 4 ostrzami z węglików spiekanych
Fúrókalapács betonfúrók SDS-Plus ***4-X,*** 4 keményfém vágóéllel





Kod / Kód **2615**



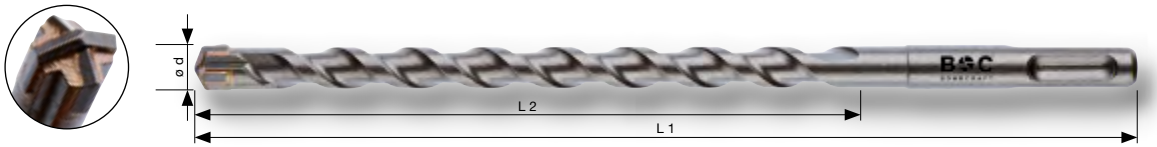
Podstawowe wiertło udarowe z 4 krawędziami tnącymi i 2 ostrzami. Wytrzymałe krawędzie tnące z węglików spiekanych w kształcie litery X do wszystkich normalnych operacji wiercenia w betonie, murach i kamieniu naturalnym.

Alap fúrókalapács betonfúró 4 vágóéllel és 2 spirállal. Robusztus, X alakú keményfém vágóélek minden szokásos fúrási művelethez betonban, falazatban és természetes kőben.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
5,0	110	50	1	2615 05 05011
5,0	160	100	1	2615 05 05016
5,5	160	100	1	2615 05 05516
6,0	110	50	1	2615 05 06011
6,0	160	100	1	2615 05 06016
6,0	210	150	1	2615 05 06021
6,0	260	200	1	2615 05 06026
6,5	160	100	1	2615 05 06516
6,5	210	150	1	2615 05 06521
6,5	260	200	1	2615 05 06526
6,5	450	400	1	2615 05 06545
8,0	110	50	1	2615 05 08011
8,0	160	100	1	2615 05 08016
8,0	210	150	1	2615 05 08021
8,0	260	200	1	2615 05 08026
8,0	450	400	1	2615 05 08045
10,0	160	100	1	2615 05 10016
10,0	210	150	1	2615 05 10021
10,0	260	200	1	2615 05 10026
10,0	450	400	1	2615 05 10045
12,0	160	100	1	2615 05 12016
12,0	210	150	1	2615 05 12021
12,0	260	200	1	2615 05 12026
12,0	450	400	1	2615 05 12045
14,0	160	100	1	2615 05 14016
14,0	210	150	1	2615 05 14021
14,0	260	200	1	2615 05 14026
14,0	450	400	1	2615 05 14045
15,0	160	100	1	2615 05 15016
15,0	260	200	1	2615 05 15026
16,0	160	100	1	2615 05 16016
16,0	250	200	1	2615 05 16025
16,0	450	400	1	2615 05 16045
18,0	250	200	1	2615 05 18025
18,0	450	400	1	2615 05 18045
20,0	250	200	1	2615 05 20025
20,0	450	400	1	2615 05 20045
22,0	250	200	1	2615 05 22025
22,0	450	400	1	2615 05 22045
24,0	250	200	1	2615 05 24025
24,0	450	400	1	2615 05 24045
25,0	250	200	1	2615 05 25025
25,0	450	400	1	2615 05 25045



Wiertła udarowe SDS-plus ***4-X,*** z 4 ostrzami z węglików spiekanych
Fúrókalapács betonfúrók SDS-Plus ***4-X,*** 4 keményfém vágóéllel



Kod / Kód **2615**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
28,0	450	400	1	2615 05 28045
30,0	450	400	1	2615 05 30045

W przypadku długości roboczej 400 mm i większej konieczne jest nawiercenie otworów o średnicy co najmniej 150 mm!
400 mm vagy annál nagyobb munkahossz esetén azonos átmérőjű, legalább 150 mm-es előfúrás elengedhetetlen!

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 7-4X	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2615 14 10007

Multi-Pack / Multi-Pack

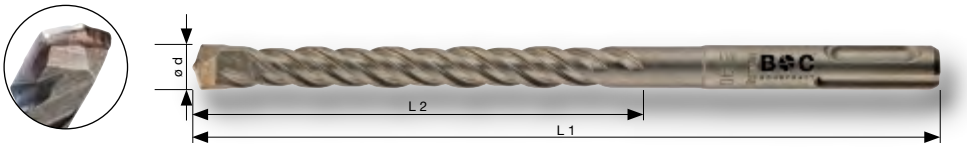
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB3 4-X	3	Ø 6 · 8 · 10 x 160 mm	2615 13 30003
HB5 4-X	5	Ø 5 · 6 x 110 mm + 6 · 8 · 10 x 160 mm	2615 13 30005
HB7-2 4-X	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2615 13 30007


HB 7-4X


HB3 4-X


HB5 4-X

Wiertła udarowe SDS-plus **X-TREME,** ze znakiem certyfikacji PGM
Fúrókalapács betonfúrók SDS-Plus **X-TREME,** PGM tanúsítvánnyal



Kod / Kód **2610**

PRO HM TCT SDS PLUS

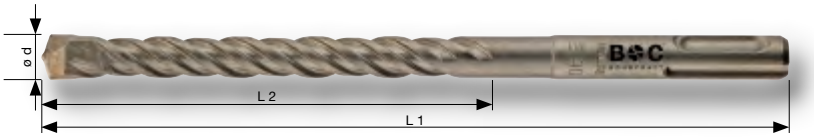
Wiertło udarowe pierwszej klasy z 2 krawędziami tnącymi i końcówką centrującą. Zoptymalizowane 4-krotna ostrze w połączeniu z dużymi rowkami wejściowymi zapewnia doskonałe usuwanie pyłu z wiercenia. Wiertła z certyfikatem PGM zapewniają dokładne i precyzyjne otwory oraz długą żywotność narzędzia.

Első osztályú fúrókalapács betonfúró 2 vágóéllel és központosító csúccsal. Az optimalizált négyszeres spirál nagy bemeneti hornyokkal kombinálva biztosítja a fúrási por tökéletes eltávolítását. A PGM tanúsítvánnyal rendelkező fúrók garantálják a pontos és precíz furatokat a szerszám hosszú élettartam mellett.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
3,5	110	50	1	2610 05 03511	-	-
4,0	110	50	1	2610 05 04011	-	-
4,0	160	100	1	2610 05 04016	-	-
5,0	110	50	1	2610 05 05011	10	2610 09 05011
5,0	160	100	1	2610 05 05016	10	2610 09 05016
5,0	210	150	1	2610 05 05021	-	-
5,5	110	50	1	2610 05 05501	10	2610 09 05511
5,5	160	100	1	2610 05 05516	10	2610 09 05516
6,0	110	50	1	2610 05 06011	10	2610 09 06011
6,0	160	100	1	2610 05 06016	10	2610 09 06016
6,0	210	150	1	2610 05 06021	10	2610 09 06021
6,0	260	200	1	2610 05 06026	10	2610 09 06026
6,0	460	400	1	2610 05 06046	-	-
6,5	110	50	1	2610 05 06511	10	2610 09 06511
6,5	160	100	1	2610 05 06516	10	2610 09 06516
6,5	210	150	1	2610 05 06521	10	2610 09 06521
6,5	260	200	1	2610 05 06526	10	2610 09 06526
6,5	310	250	1	2610 05 06531	-	-
7,0	110	50	1	2610 05 07011	-	-
7,0	160	100	1	2610 05 07016	-	-
7,0	210	150	1	2610 05 07021	-	-
8,0	110	50	1	2610 05 08011	10	2610 09 08011
8,0	160	100	1	2610 05 08016	10	2610 09 08016
8,0	210	150	1	2610 05 08021	10	2610 09 08021
8,0	260	200	1	2610 05 08026	10	2610 09 08026
8,0	310	250	1	2610 05 08031	-	-
8,0	460	400	1	2610 05 08046	-	-
8,0	600	550	1	2610 05 08061	-	-
10,0	110	50	1	2610 05 10011	10	2610 09 10011
10,0	160	100	1	2610 05 10016	10	2610 09 10016
10,0	210	150	1	2610 05 10021	10	2610 09 10021
10,0	260	200	1	2610 05 10026	10	2610 09 10026
10,0	310	250	1	2610 05 10031	5	2610 09 10031
10,0	460	400	1	2610 05 10046	-	-
10,0	600	550	1	2610 05 10061	-	-
10,0	1000	950	1	2610 05 10010	-	-
12,0	160	100	1	2610 05 12016	10	2610 09 12016
12,0	200	150	1	2610 05 12021	5	2610 09 12021
12,0	260	200	1	2610 05 12026	5	2610 09 12026
12,0	300	250	1	2610 05 12031	5	2610 09 12031
12,0	450	400	1	2610 05 12046	-	-
12,0	600	550	1	2610 05 12060	-	-
12,0	1000	950	1	2610 05 12010	-	-
14,0	160	100	1	2610 05 14016	5	2610 09 14016
14,0	200	150	1	2610 05 14021	5	2610 09 14021

Wiertła udarowe SDS-plus **X-TREME,** ze znakiem certyfikacji PGM
Fúrókalapács betonfúrók SDS-Plus **X-TREME,** PGM tanúsítvánnyal





Kod / Kód **2610**

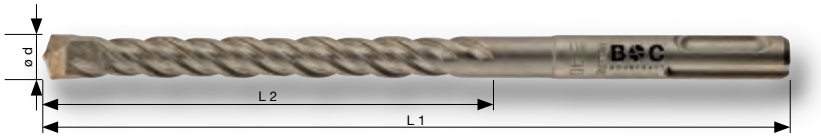
Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
14,0	260	200	1	2610 05 14026	5	2610 09 14026
14,0	300	250	1	2610 05 14031	-	-
14,0	450	400	1	2610 05 14046	-	-
14,0	600	550	1	2610 05 14060	-	-
14,0	1000	950	1	2610 05 14010	-	-
15,0	160	100	1	2610 05 15016	-	-
15,0	260	200	1	2610 05 15026	-	-
16,0	160	100	1	2610 05 16016	-	-
16,0	200	150	1	2610 05 16021	-	-
16,0	300	250	1	2610 05 16031	-	-
16,0	450	400	1	2610 05 16046	-	-
16,0	600	550	1	2610 05 16061	-	-
16,0	1000	950	1	2610 05 16010	-	-
18,0	200	150	1	2610 05 18021	-	-
18,0	250	200	1	2610 05 18025	-	-
18,0	300	250	1	2610 05 18030	-	-
18,0	450	400	1	2610 05 18045	-	-
18,0	600	550	1	2610 05 18060	-	-
18,0	1000	950	1	2610 05 18010	-	-
20,0	200	150	1	2610 05 20020	-	-
20,0	300	250	1	2610 05 20030	-	-
20,0	450	400	1	2610 05 20045	-	-
20,0	600	550	1	2610 05 20060	-	-
20,0	1000	950	1	2610 05 20010	-	-
22,0	250	200	1	2610 05 22025	-	-
22,0	450	400	1	2610 05 22045	-	-
22,0	600	550	1	2610 05 22060	-	-
22,0	1000	950	1	2610 05 22010	-	-
24,0	250	200	1	2610 05 24025	-	-
24,0	450	400	1	2610 05 24045	-	-
25,0	450	400	1	2610 05 25045	-	-
26,0	250	200	1	2610 05 26025	-	-
26,0	450	400	1	2610 05 26045	-	-

W przypadku długości roboczej 400 mm (800 mm) i większej konieczne jest wstępne nawiercenie otworów o tej samej średnicy minimum 150 mm (400 mm)!
400 mm (800 mm) vagy annál nagyobb munkahossz esetén azonos átmérőjű, legalább 150 mm (400 mm) hosszú előfúrás elengedhetetlen!



Wiertła udarowe SDS-plus **X-TREME,** ze znakiem certyfikacji PGM
Fúrókalapács betonfúrók SDS-Plus **X-TREME,** PGM tanúsítvánnyal





Kod / Kód **2610**

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 7-XT	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2610 14 10007

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 3-XT	3	Ø 6 · 8 · 10 x 160 mm	2610 14 30003
HB 4-XT	4	Ø 5 · 6 x 110 mm + 8 · 10 x 160 mm	2610 14 30004
HB 5-XT	5	Ø 5 · 6 x 110 mm + 6 · 8 · 10 x 160 mm	2610 14 30005
HB 7-2 XT	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2610 14 30007

Quadro Pack / Quadro Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 8-XT	8	Ø 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm + 8 · 10 x 210 mm + Dłuto punktowe / Hegyes véső 250 mm + Dłuto płaskie / Lapos véső 20 x 250 mm	2610 03 00008



HB 7-XT

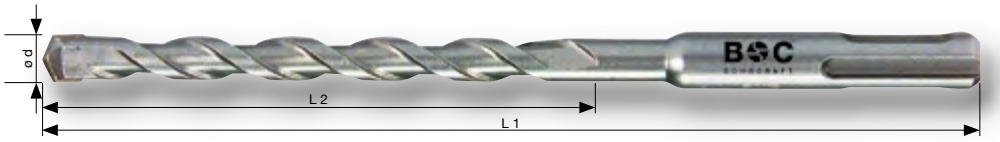


HB 5-XT



HB 8-XT

Wiertła udarowe SDS-plus
SDS-Plus fúrószárak



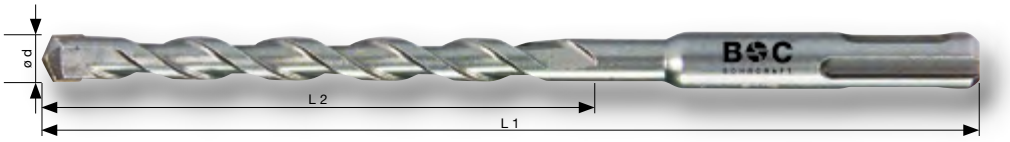
Kod / Kód **2590**

BASIC | HM TCT | SDS PLUS

Podstawowe wiertło udarowe z 2 krawędziami tnącymi i 2 ostrzami. Stabilna płytka z węglików spiekanych do normalnego wiercenia w betonie, murach i kamieniu naturalnym.

Alap fúrókalapács betonfúró 2 vágóéllel és 2 spirállal. Stabil keményfémlapka normál fúrási műveletekhez betonban, falazatban és természetes kőben.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
4,0	110	50	1	2590 05 04011	-	-
5,0	110	50	1	2590 05 05011	10	2590 09 05011
5,0	160	100	1	2590 05 05016	10	2590 09 05016
5,5	110	50	1	2590 05 05511	-	-
5,5	160	100	1	2590 05 05516	-	-
6,0	110	50	1	2590 05 06011	10	2590 09 06011
6,0	160	100	1	2590 05 06016	10	2590 09 06016
6,0	210	150	1	2590 05 06021	10	2590 09 06021
6,0	260	200	1	2590 05 06026	10	2590 09 06026
6,5	110	50	1	2590 05 06511	-	-
6,5	160	100	1	2590 05 06516	-	-
6,5	210	150	1	2590 05 06521	-	-
6,5	260	200	1	2590 05 06526	-	-
7,0	160	100	1	2590 05 07016	-	-
8,0	110	50	1	2590 05 08011	10	2590 09 08011
8,0	160	100	1	2590 05 08016	10	2590 09 08016
8,0	210	150	1	2590 05 08021	10	2590 09 08021
8,0	260	200	1	2590 05 08026	10	2590 09 08026
8,0	310	250	1	2590 05 08031	-	-
8,0	460	400	1	2590 05 08046	-	-
10,0	110	50	1	2590 05 10011	-	-
10,0	160	100	1	2590 05 10016	10	2590 09 10016
10,0	210	150	1	2590 05 10021	10	2590 09 10021
10,0	260	200	1	2590 05 10026	10	2590 09 10026
10,0	310	250	1	2590 05 10031	5	2590 09 10031
10,0	460	400	1	2590 05 10046	-	-
10,0	600	550	1	2590 05 10060	-	-
12,0	160	100	1	2590 05 12016	10	2590 09 12016
12,0	210	150	1	2590 05 12021	5	2590 09 12021
12,0	260	200	1	2590 05 12026	5	2590 09 12026
12,0	310	250	1	2590 05 12031	5	2590 09 12031
12,0	460	400	1	2590 05 12046	-	-
12,0	600	550	1	2590 05 12060	-	-
12,0	1000	950	1	2590 05 12010	-	-
14,0	160	100	1	2590 05 14016	5	2590 09 14016
14,0	210	150	1	2590 05 14021	5	2590 09 14021
14,0	260	200	1	2590 05 14026	5	2590 09 14026
14,0	310	250	1	2590 05 14031	5	2590 09 14016
14,0	460	400	1	2590 05 14046	5	2590 09 14021
14,0	600	550	1	2590 05 14060	5	2590 09 14026
14,0	1000	950	1	2590 05 14010	-	-
15,0	160	100	1	2590 05 15016	-	-
15,0	260	200	1	2590 05 15026	-	-
16,0	160	100	1	2590 05 16016	-	-
16,0	210	150	1	2590 05 16021	-	-
16,0	300	250	1	2590 05 16030	-	-



Kod / Kód **2590**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
16,0	450	400	1	2590 05 16046	-	-
16,0	600	550	1	2590 05 16060	-	-
16,0	1000	950	1	2590 05 16010	-	-
18,0	200	150	1	2590 05 18020	-	-
18,0	300	250	1	2590 05 18030	-	-
18,0	450	400	1	2590 05 18046	-	-
18,0	600	550	1	2590 05 18060	-	-
18,0	1000	950	1	2590 05 18010	-	-
20,0	200	150	1	2590 05 20020	-	-
20,0	300	250	1	2590 05 20030	-	-
20,0	450	400	1	2590 05 20046	-	-
20,0	600	550	1	2590 05 20060	-	-
20,0	1000	950	1	2590 05 20010	-	-
					-	
22,0	250	200	1	2590 05 22025	-	-
22,0	300	250	1	2590 05 22030	-	-
22,0	450	400	1	2590 05 22046	-	-
22,0	600	550	1	2590 05 22060	-	-
22,0	1000	950	1	2590 05 22010	-	-
24,0	250	200	1	2590 05 24025	-	-
24,0*	300	250	1	2590 05 24030	-	-
24,0	450	400	1	2590 05 24046	-	-
26,0*	450	400	1	2590 05 26046	-	-

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

W przypadku długości roboczej 400 mm (800 mm) i większej konieczne jest wstępne nawiercenie otworów o tej samej średnicy minimum 150 mm (400 mm)!
400 mm (800 mm) vagy annál nagyobb munkahossz esetén azonos átmérőjű, legalább 150 mm (400 mm) hosszú előfúrás elengedhetetlen!

Kaseta metalowa / Fém doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 7	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2590 14 10007

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
HB 3	3	Ø 6 · 8 · 10 x 160 mm	2590 14 30003
HB 4	4	Ø 5 · 6 x 110 mm + 8 · 10 x 160 mm	2590 14 30004
HB 5	5	Ø 5 · 6 x 110 mm + 6 · 8 · 10 x 160 mm	2590 14 30005
HB 7-2	7	Ø 5 · 6 · 8 x 110 mm + 6 · 8 · 10 · 12 x 160 mm	2590 14 30007



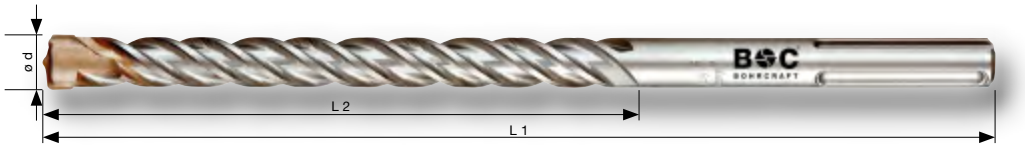
HB 7



HB 5

Wiertła udarowe SDS-max **PRO,** znak certyfikacji PGM
Fúrókalapács betonfúrók SDS-max **PRO,** PGM tanúsítvánnyal





Kod / Kód **2620**



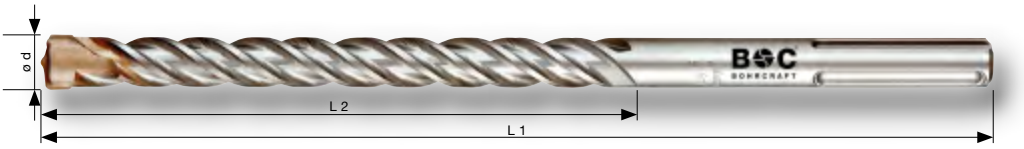
Wiertło udarowe pierwszej klasy z 4 krawędziami tnącymi z węglików spiekanych (≥ 16 mm) zapewnia idealne przenoszenie mocy i szybki postęp wiercenia. Płynna praca i doskonały system prowadzenia w otworze dzięki zoptymalizowanej 4-krotnemu ostrzu. Wiertła z certyfikatem PGM zapewniają dokładne i precyzyjne otwory.

Első osztályú fúrókalapács betonfúró 4 keményfém vágóéllel (≥ 16 mm) az ideális erőátvitelhez és a gyors fúrási sebességhez. Sima futás és tökéletes vezetés a furatban az optimalizált 4 spirálnak köszönhetően. A PGM tanúsítvánnyal rendelkező fúrók garantálják a pontos és precíz furatokat a szerszám hosszú élettartam mellett.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
12	340	200	1	2620 03 12034
12	540	400	1	2620 03 12054
12	740	600	1	2620 03 12069
14	340	200	1	2620 03 14034
14	540	400	1	2620 03 14054
15	340	200	1	2620 03 15034
15	540	400	1	2620 03 15054
16	340	200	1	2620 03 16034
16	540	400	1	2620 03 16054
18	340	200	1	2620 03 18034
18	540	400	1	2620 03 18054
18	940	800	1	2620 03 18094
20	340	200	1	2620 03 20032
20	540	400	1	2620 03 20052
20	920	800	1	2620 03 20092
22	340	200	1	2620 03 22032
22	540	400	1	2620 03 22052
22	920	800	1	2620 03 22092
24	340	200	1	2620 03 24032
24	540	400	1	2620 03 24052
25	340	200	1	2620 03 25032
25	540	400	1	2620 03 25052
25	920	800	1	2620 03 25092
25	1320	1200	1	2620 03 25132
28	380	250	1	2620 03 28037
28	570	450	1	2620 03 28057
28	670	550	1	2620 03 28067
30	320	200	1	2620 03 30037
30	570	450	1	2620 03 30057
32	380	250	1	2620 03 32037
32	570	450	1	2620 03 32057
32	920	800	1	2620 03 32092
32	1320	1200	1	2620 03 32132
35	370	250	1	2620 03 35037
35	570	450	1	2620 03 35057
35	670	550	1	2620 03 35067
38	370	250	1	2620 03 38037
38	570	450	1	2620 03 38057

Wiertła udarowe SDS-max **PRO,** znak certyfikacji PGM
Fúrókalapács betonfúrók SDS-max **PRO,** PGM tanúsítvánnyal





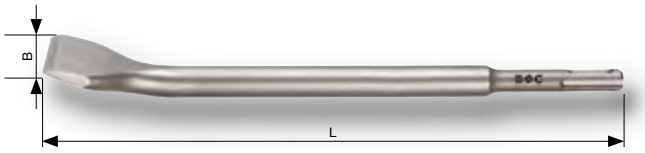
Kod / Kód **2620**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
40	370	250	1	2620 03 40037
40	570	450	1	2620 03 40057
40	920	800	1	2620 03 40092
40	1320	1200	1	2620 03 40132
45	570	450	1	2620 03 45057
50	570	450	1	2620 03 50057

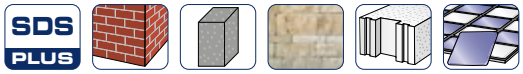
W przypadku długości roboczej 400 mm (800 mm) i większej konieczne jest wstępne nawiercenie otworów o tej samej średnicy minimum 150 mm (400 mm)!
400 mm (800 mm) vagy annál nagyobb munkahossz esetén azonos átmérőjű, legalább 150 mm (400 mm) hosszú előfúrás elengedhetetlen!

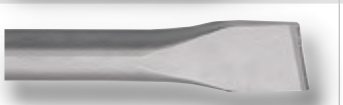
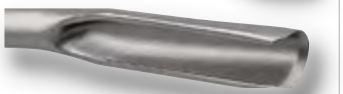
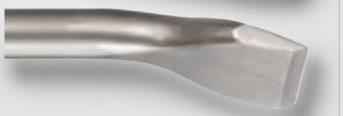
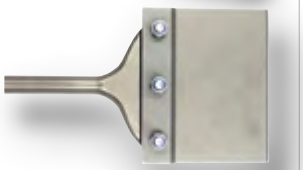


Dłuta SDS-plus
SDS-Plus vésők



Kod / Kód **2650**



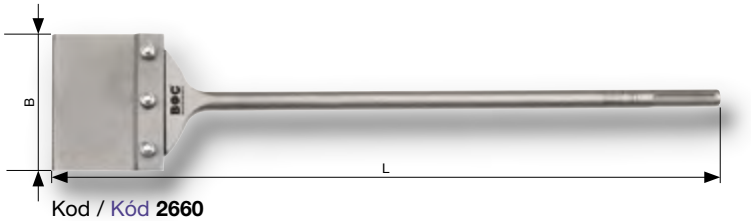
Wersja Verzió		L mm	B mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
	Dłuto punktowe Hegyes véső	250	-	1	2650 05 00025	10	2650 15 00025
	Dłuto płaskie Lapos véső	250	20	1	2650 05 02025	10	2650 15 02025
	Dłuto łopatkowe Lapát véső	250	40	1	2650 05 04020	10	2650 15 04020
	Dłuto drążone Horony véső	250	22	1	2650 05 02224	-	-
	Dłuto do płytek Csempe véső	250	40	1	2650 05 04025	-	-
	Skrobak do podłóg Padlókaparó	250	100	1	2650 05 10025	-	-
	Skrobak wymienny Cserélhető kaparó	102	100	1	2650 15 00001	-	-

Asortyment dłut SDS-plus / SDS-Plus vésőkészlet

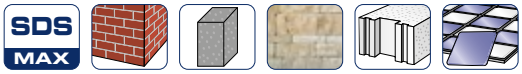
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
M3-plus	3	Dłuto punktowe / Hegyes véső 250 mm Dłuto płaskie / Lapos véső 20 x 250 mm Dłuto łopatkowe / Lapát véső 40 x 250 mm	1	2650 03 00003



Strona z cennikiem / Árlista oldal 96



Kod / Kód **2660**



Wersja Verzió		L mm	B mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
	Dłuto punktowe Hegyes véső	280 400 600	- - -	1 1 1	2660 05 00028 2660 05 00040 2660 05 00600	- 10 -	- 2660 15 00040 -
	Dłuto płaskie Lapos véső	280 400 600	25 25 25	1 1 1	2660 05 02428 2660 05 02440 2660 05 02060	- 10 -	- 2660 15 02440 -
	Dłuto łopatkowe Lapát véső	400 300	50 80	1 1	2660 05 05036 2660 05 08030	10 -	2660 15 05036 -
	Dłuto drążone Horony véső	300	26	1	2660 05 02630	-	-
	Dłuto do płytek Csempe véső	300	50	1	2660 05 05030	-	-
	Skrobak do podłóg Padlókaparó	600	125	1	2660 05 12560	-	-
	Skrobak wymienny Cserélhető kaparó	102	125	1	2660 15 00001	-	-



DŁUTA
VÉSŐK

Asortyment dłut SDS-max / SDS-max vésőkészlet

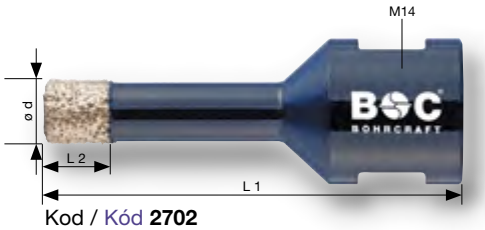
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
M3-max	3	Dłuto punktowe / Hegyes véső 400 mm Dłuto płaskie / Lapos véső 25 x 400 mm Dłuto łopatkowe / Lapát véső 50 x 400 mm	1	2660 03 00003





	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła diamentowe / Gyémántfúrók				
	**DIAMANT M14**	Wiertła diamentowe M14 do szlifierek kątowych M14-es gyémánt csempe fúrófej sarokcsiszolókhoz	2702	**360**
	**DIAMANTE**	Wiertła diamentowe z chwytem sześciokątnym Gyémánt csempefúró hatszögletű szárral	2701	**361**
	**BASIC**	Wiertła diamentowe z chwytem trójkątnym Gyémánt csempefúrók háromszög szárral	2703	**362**
		Akcesoria do wiertła diamentowe Kiegészítők a gyémánt csempefúrókhoz	2701	**363**
Otwornice diamentowe / Gyémánt magfúró koronák				
	**PROFI**	Otwornice diamentowe Gyémánt koronafúrók	2720	**364**
		Akcesoria do otwornice diamentowe Gyémánt koronafúrók tartozékai	2301 2302	**364**
Diamentowe tarcze tnące / Gyémánt darabolótárcsák				
	**PROFI**	Diamentowe tarcze tnące TURBO, z otworami chłodzącymin Gyémánt darabolótárcsák TURBO, hűtőnyílásokkal	2730	**366**
	**BASIC**	Diamentowe tarcze tnące TURBO Ggyémánt darabolótárcsák TURBO	2735	**366**
	**BASIC**	Diamentowe tarcze tnące Gyémánt darabolótárcsák	2740	**367**
	**PROFI**	Diamentowe tarcze tnące, CERAMIC Gyémánt darabolótárcsák CERAMIC	2745	**367**
Diamentowe ściernice garnkowe / Gyémánt csiszoló tányérok				
	**PROFI**	Diamentowe ściernice garnkowe Gyémánt csiszoló tányérok	2750	**368**

Wiertła **DIAMENTOWE** M14 do szlifierek kątowych
DIAMOND M14-es gyémánt csempe fúrófej sarokcsiszolókhoz



Kod / Kód **2702**



DIAMANT

PRO M14 SUCHY SZÁRAZ

Specjalne wiertło do cięcia na sucho bardzo twardych płytek, na przykład: gresu, porcelany, marmuru, granitu, ceramiki. **Do rozmiaru Ø 15 mm wypełnione woskiem chłodzącym. Po 30 sekundach wiercenia należy zrobić krótką przerwę na schłodzenie. Tylko do użytku obrotowego!**

Speciális fúrófej rendkívül kemény burkolólapok száraz fúrásához, gres, porcelán, márvány, gránit, kerámia. **Ø 15 mm-es méretig hűtőviasszal töltve. 30 másodperc fúrás után rövid hűtési szünetet kell tartani. Csak forgó üzemmódban használható!**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Długość robocza Munkahossz mm	Gwint Menet		Artykuł nr Cikkszám
z woskiem chłodzącym / hűtőviasszal						
6	63	10	35	M14	1	2702 03 00600
8	63	10	35	M14	1	2702 03 00800
10	63	10	35	M14	1	2702 03 01000
12	63	10	35	M14	1	2702 03 01200
14	63	10	35	M14	1	2702 03 01400
15	63	10	35	M14	1	2702 03 01500
bez wosku chłodzącego / hűtőviasz nélkül						
20	63	15	40	M14	1	2702 03 02000
25	63	15	40	M14	1	2702 03 02500
30	63	15	40	M14	1	2702 03 03000
35	63	15	40	M14	1	2702 03 03500
40	63	15	40	M14	1	2702 03 04000
43	63	15	40	M14	1	2702 03 04300
45	63	15	40	M14	1	2702 03 04500
50	63	15	40	M14	1	2702 03 05000
55	63	15	40	M14	1	2702 03 05500
57	63	15	40	M14	1	2702 03 05700
60	63	15	40	M14	1	2702 03 06000
68	63	15	40	M14	1	2702 03 06800
70	63	15	40	M14	1	2702 03 07000
80	63	15	40	M14	1	2702 03 08000
100	63	15	40	M14	1	2702 03 10000
110	63	15	40	M14	1	2702 03 11000
120	63	15	40	M14	1	2702 03 12000

Adapter sześciokątny / Hatszögletű adapter

Nazwa Leírás	Opis Leírás		Artykuł nr Cikkszám
AD-M14	Adapter sześciokątny SW 8,5 mm do wiertła diamentowe M14 8,5 mm-es SW hatszögletű adapter M14-es gyémánt csempefúrókhoz	1	2702 03 00001



Kasety plastikowe / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
DB 4-2	4	Ø 35 · 40 · 50 · 68 mm	2702 13 30004
DB 7	7	2x Ø 6 · 2x Ø 8 · 1x Ø 10 · 1x Ø 12 · 1x Ø 14 mm	2702 13 30007



Okrągła kaseta / Kerek doboz

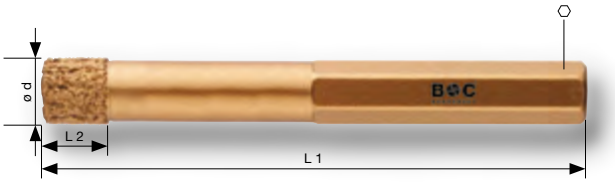
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
DB 4	4	2x Ø 6 · 1x Ø 8 · 1x Ø 10 mm	2702 14 30004



Wiertła **DIAMENTOWE** z chwytem sześciokątnym (SW 8,3 mm)
DIAMOND hatlapolt befogású gyémánt csempefúrók (SW 8,3)

DIAMANT





Kod / Kód **2701**

PRO

Specjalne wiertło do bardzo twardych płytek, na przykład: gresu, porcelany, marmuru, granitu, ceramiki i terakoty. **Do Ø 15 mm wypełnione woskiem chłodzącym do cięcia na sucho. W przypadku większych rozmiarów niezbędne jest chłodzenie wodą, aby zagwarantować długą żywotność narzędzia. Po 30 sekundach wiercenia należy zrobić krótką przerwę na schłodzenie. Tylko do użytku obrotowego!**

Speciális fúró rendkívül kemény burkolólapokhoz, gres, porcelán, márvány, gránit, kerámia és terrakotta. **Ø 15 mm-ig száraz vágáshoz hűtőviasszal feltöltve. Nagyobb méreteknél elengedhetetlen a vízzel történő hűtés a hosszú élettartam biztosítása érdekében. 30 másodperc fúrás után rövid hűtési szünetet kell tartani. Csak forgó üzemmódban használható!**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	Długość robocza / Munkahossz mm	⬡ mm		Artykuł nr / Cikkszám
z woskiem chłodzącym / hűtőviasszal						
5	67	10	32	8,3	1	2701 03 00500
6	67	10	32	8,3	1	2701 03 00600
8	80	10	32	8,3	1	2701 03 00800
10	80	10	40	8,3	1	2701 03 01000
12	80	10	40	8,3	1	2701 03 01200
14	80	10	40	8,3	1	2701 03 01400
15	80	10	40	8,3	1	2701 03 01500
bez wosku chłodzącego / hűtőviasz nélkül						
17	90	10	40	8,3	1	2701 03 01700
20	90	10	40	8,3	1	2701 03 02000
22	90	10	40	8,3	1	2701 03 02200
25	90	10	40	8,3	1	2701 03 02500
30	90	10	40	8,3	1	2701 03 03000
35	90	10	40	8,3	1	2701 03 03500
40	90	10	40	8,3	1	2701 03 04000
50	90	10	40	8,3	1	2701 03 05000
55	90	10	40	8,3	1	2701 03 05500
65	90	10	40	8,3	1	2701 03 06500
70	90	10	40	8,3	1	2701 03 07000

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis / Leírás	Sztuk / Darab	Zawartość / Tartalom	Artykuł nr / Cikkszám
DKB 3	3	Ø 6 · 8 · 10 mm	2701 13 30003



COOLING

Ważne: **Od rozmiaru 17 mm należy zawsze chłodzić narzędzie wodą, ponieważ bez chłodzenia żywotność narzędzia zmniejszyłaby się do 10% normalnej żywotności! Zalecana prędkość wiercenia 1500/2000 obr/min. Tylko do użytku obrotowego!**

Komentarz: **W przypadku maszyn zasilanych z sieci należy zastosować złącze FI-/PRCD!**

Fontos: **17 mm-es mérettől kezdve mindig vízzel kell hűteni, mert hűtés nélkül a szerszám élettartama a normál élettartam 10 %-ára csökken! Ajánlott fúrási sebesség 1500/2000 fordulat/perc. Csak forgó üzemmódban használható!**

Megjegyzés: A hálózatról működtetett gépekhez FI-/PRCD- megszakítót kell használni!

Wiertła **DIAMENTOWE** **BASIC** z chwytem trójkątnym (9,5 mm)
DIAMOND **BASIC** gyémánt csempefúrók háromszög szárral (9,5 mm)



Kod / Kód **2703**

DIAMANT

BASIC 3 COOLING

Specjalne wiertło do cięcia na mokro twardych płytek, takich jak gres, porcelana, marmur, granit, ceramika. ***Chłodzenie wodą jest niezbędne, aby zagwarantować długą żywotność narzędzia.***

Speciális fúró kemény burkolólapok, mint gres, porcelán, márvány, gránit, kerámia vizes vágásához. **A szerszám hosszú élettartamának garantálása érdekében elengedhetetlen a vízzel történő hűtés.**

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Długość robocza Munkahossz mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
5	53	4	35	9,5	1	2703 03 00500
6	53	4	35	9,5	1	2703 03 00600
8	53	4	35	9,5	1	2703 03 00800
10	53	4	35	9,5	1	2703 03 01000
12	53	4	35	9,5	1	2703 03 01200
25	53	4	35	9,5	1	2703 03 02500

Okrągła kaseta / Kerek doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
DB 6	6	2x Ø 6 · 8 · 10 mm	2703 14 30006



DB 6

COOLING

Ważne: **Zawsze chłodzić wodą ponieważ bez chłodzenia żywotność narzędzia zmniejszyłaby się do 10% normalnej żywotności! Zalecana prędkość wiercenia 1500/2000 obr/min. Tylko do użytku obrotowego!**

Komentarz: **W przypadku maszyn zasilanych z sieci należy zastosować złącze FI-/PRCD!**

Fontos: **Mindig, mert hűtés nélkül a szerszám élettartama a normál élettartam 10 %-ára csökken! Ajánlott fúrási sebesség 1500/2000 fordulat/perc. Csak forgó üzemmódban használható!**

Megjegyzés: **A hálózatról működtetett gépekhez FI-/PRCD- megszakítót kell használni!**

NARZĘDZIA DIAMENTOWE GYÉMÁNTSZERSZÁMOK

Opis Leírás	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
ZH INOX	Prowadnica centrująca, ze stali nierdzewnej 5 – 40 mm Gyémántfúró központosító, rozsdamentes 5 – 40 mm	1	2701 03 00001
ZH ABS	Prowadnica centrująca, plastikowy 4 – 13 mm Gyémántfúró központosító, műanyag 4 – 13 mm	1	2701 15 00022
ZH BIG	Prowadnica centrująca, BIG 8 – 83 mm Gyémántfúró központosító, BIG 8 – 83 mm	1	2701 15 00033
ZH 413	Prowadnica centrująca, plastikowy 4 – 13 mm + butla z wodą do sprężonego powietrza Gyémántfúró központosító, műanyag 4 – 13 mm + sűrített levegős vizes palack	1	2701 09 00002
ZH 883	Prowadnica centrująca, BIG 8 – 83 mm + butla z wodą do sprężonego powietrza Gyémántfúró központosító, BIG 8 – 83 mm + sűrített levegős vizes palack	1	2701 09 00003



ZH INOX



ZH ABS



ZH BIG



ZH 413



ZH 883

Otwornice **DIAMENTOWE PROFI,** z Turbo-segmentami
DIAMOND PROFI gyémánt koronafúrók, turbószegmensekkel



Kod / Kód **2720**

PRO M16

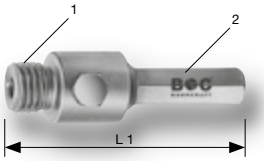
Otwornica diamentowa z gwintem M16 do betonu, wszystkich rodzajów wapienia i muru. ***Tylko do użytku obrotowego!***

Gyémánt koronafúrók M16-os menettel betonhoz, mindenféle mészkőhöz és falazathoz. **Csak forgó üzemmódban használható!**

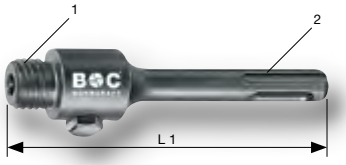
Ø d mm	Segmenty Szegmensek	Wysokość segmentu mm Szegmens magasság mm	Długość robocza Munkahossz mm		Artykuł nr Cikkszám
68	3	8	60	1	2720 03 00068
82	4	8	60	1	2720 03 00082

Akcesoria do otwornice **DIAMENTOWE**
DIAMOND gyémánt koronafúrók tartozékai

M16



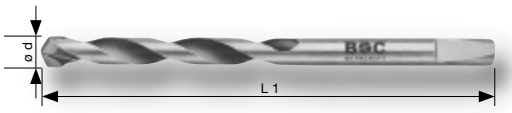
Kód **2301**
(sześciokąt. / hatszög)



Kód **2301 (SDS-plus)**

Uchwyty bez wiertła pilotującego
Koronafúró adapter központosító fúró nélkül

1	2	L1 mm		Artykuł nr Cikkszám
M16	6-kant / hex. SW 12	100	1	2301 15 00001
M16	SDS-plus	100	1	2301 15 00002



Kód **2302**

Wiertło pilotujące TCT / TCT központosító fúró koronafúróhoz

Ø d mm	L1 mm		Artykuł nr Cikkszám
8	120	1	2302 07 00800

Tabela zastosowań **DIAMENTOWE** tarcz tnących
DIAMOND gyémánt darabolótárcsák felhasználási területe

Materiał Anyag	Kod / Kód 2730	Kod / Kód 2735	Kod / Kód 2740	Kod / Kód 2745
				
Bazalt / Bazalt	●●●	●	●	
Beton świeżo wylany / Friss beton	●	●	●	
Beton utwardzony / Kikeményedett beton	●●●	●●	●●	
Beton zbrojony / Vasbeton	●●●	●	●	
Dachówki, beton świeżo wylany / Tetőcserép, friss beton	●●	●●	●●	
Dachówki, beton utwardzony / Tetőcserép, kikeményedett beton	●●●	●●	●●	
Dachówki ceramiczne, miękkie / Puha agyag tetőcserép	●●●	●●●	●●●	
Dachówki ceramiczne, twarde / Kemény agyag tetőcserép	●●●	●●	●●	
Jastrych / Esztrich	●	●	●	
Cegły ogniotrwałe / Tűzálló tégla	●●●	●	●	
Płytki glazurowane miękkie / Puha mázas csempe				●●●
Płytki miękkie, nie glazurowane / Puha cserép máz nélkül				●●●
Płytki twarde / Kemény csempe				●●●
Gnejs / Gneisz	●●●	●	●	
Granit / Gránit	●●●	●	●	
Cegły dziurawki / Üreges tégla	●	●●●	●●●	
Kafle piecowe, glazurowane / Mázas kályhacsempe				●●●
Płytki ceramiczne / Kerámia csempe				●●●
Cegła klinkierowa, średnia twardość / Klinkertégla, közepes keménységű	●●●	●●	●●	
Cegła klinkierowa, twarda / Klinkertégla, kemény	●●●	●	●	
Beton lekki / Könnyűbeton	●	●●	●●	
Marmur / Márvány	●	●	●	●●
Kamień / Falazat	●	●●	●●	
Zaprawy murarskie / Habarcsfuga	●	●●	●●	
Poroton / Poroton tégla	●	●●	●●	
Porfir / Porfír	●●●	●	●	
Kwarcyt / Kvarcit	●●●			
Glina ogniotrwała, średnia twardość / Tűzálló agyag, közepes keménységű	●●●	●	●	
Łupek naturalny / Természetes pala	●●●	●	●	
Cegły ceramiczne, miękkie / Puha agyagtégla	●	●●	●●	
Cegły ceramiczne, mocno wypalone / Égetett kemény agyagtégla	●●●	●●	●●	
Rury ceramiczne / Agyagcsövek	●●●	●●●	●●●	
Kostka brukowa, beton świeżo wylany / Járdalap, friss beton	●	●	●	
Kostka brukowa, beton utwardzony / Járdalap, kikeményedett beton	●●●	●	●	
Beton z kruszywem licowym / Mosott beton	●●●	●	●	
Cegła / Tégla	●●●	●	●	

●●● zalecane / ajánlott ●● odpowiednie / megfelelő ● ograniczone odpowiednie / korlátozottan alkalmas

DIAMENTOWE tarcze tnące TURBO PROFI, z otworami chłodzącymi
DIAMOND TURBO PROFI gyémánt darabolótárcsák, hűtőnyílásokkal

PRO TURBO DIAMENT

DIAMANT

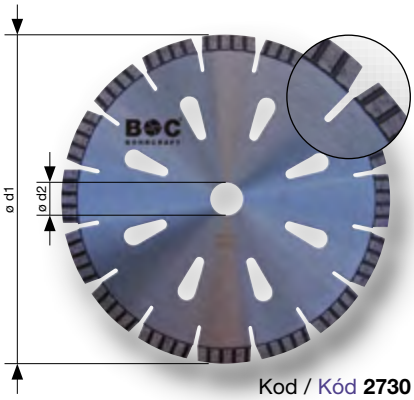
Uniwersalne ostrze o wysokiej wydajności, spawane laserowo segmenty diamentowe, szczeliny chłodzące zapewniające dłuższe użytkowanie bez przerw.

Zastosowanie:
Do betonu zbrojonego, granitu, kamienia naturalnego i twardych materiałów.

Nagy teljesítményű univerzális darabolótárcsa, lézerhegesztett gyémántszegmensekkel, hűtőnyílásokkal a törés nélküli hosszabb használat érdekében.

Ajánlott:
Vasbetonhoz, gránithoz, természetes kőhöz és kemény anyagokhoz.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	Wysokość segmentu mm Szegmens magasság mm		Artykuł nr Cikkszám
115	22,23	10	1	2730 09 00115
125	22,23	10	1	2730 09 00125
150	22,23	10	1	2730 09 00150
230	22,23	10	1	2730 09 00230



Kod / Kód **2730**

DIAMENTOWE tarcze tnące TURBO BASIC
DIAMOND TURBO BASIC gyémánt darabolótárcsák

TURBO BASIC DIAMENT

DIAMANT

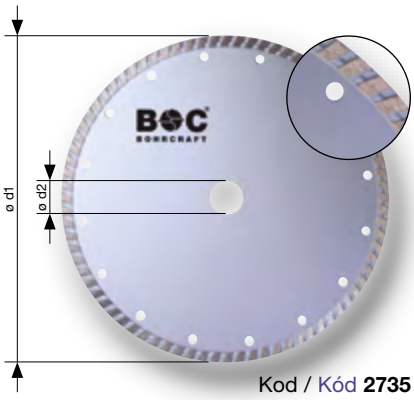
Niedrogie ostrze uniwersalne, spiekane, zamknięta krawędź tnąca Turbo, precyzyjne cięcie.

Zastosowanie:
Beton, beton zbrojony, dachówki, pustaki, kostka brukowa, ogólne materiały budowlane.

Gazdaságos univerzális darabolótárcsa, szinterezett, zárt Turbo vágóéllel, precíz vágáshoz.

Ajánlott:
Betonhoz, vasbetonhoz, tetőcseréphez, üreges téglához, térkőhöz, általános építőanyagokhoz.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	Wysokość segmentu mm Szegmens magasság mm		Artykuł nr Cikkszám
115	22,23	7	1	2735 09 00115
125	22,23	7	1	2735 09 00125
230	22,23	7	1	2735 09 00230



Kod / Kód **2735**

BASIC
DIAMENT

DIAMANT

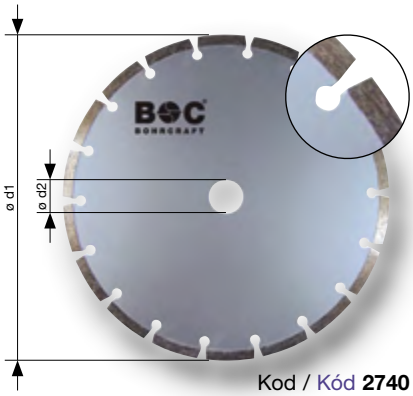
Niedrogie ostrze uniwersalne, segmentowane, spiekane.

Zastosowanie:
Do betonu, pustaków, kostki brukowej, ogólnych materiałów budowlanych.

Gazdaságos univerzális darabolótárcsa, szegmentált, szinterezett.

Ajánlott:
Betonhoz, üreges téglához, térkőhöz, általános építőanyagokhoz.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	Wysokość segmentu mm Szegmens magasság mm		Artykuł nr Cikkszám
115	22,23	7	1	2740 09 00115
125	22,23	7	1	2740 09 00125
230	22,23	7	1	2740 09 00230



Kod / Kód **2740**

☆★★★★ DIAMENTOWE tarcze tnące PROFI CERAMIC
DIAMOND PROFI CERAMIC gyémánt darabolótárcsák

PRO CERAMIC
DIAMENT

DIAMANT

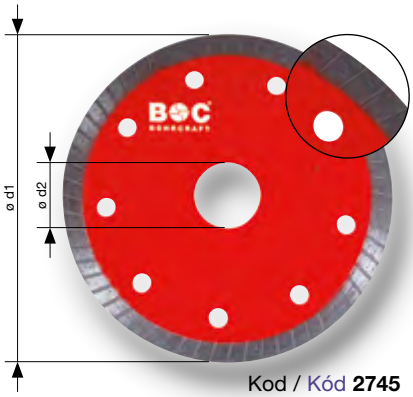
Bardzo cienkie ostrze tnące (1,2 – 1,9 mm) zapewnia bardzo dokładne cięcie i czyste krawędzie cięcia.

Zastosowanie:
Specjalista od płytek! Do gresu, płyt z kamienia naturalnego, płytek. ***Proszę pamiętać: Tylko cięcia proste, bez ponownego szlifowania; maks. grubość 10 mm.***

Extravékony vágókorong (1,2 - 1,9 mm) nagyon finom vágásokhoz és tiszta vágóélekhez.

Ajánlott:
A csempék specialistája!! Greslapokhoz, természetes kőlapokhoz, csempékhez. **Megjegyzés: Csak egyenes vágásokhoz nincs utáncsiszolás; max. 10 mm anyagvastagság.**

Ø d1 mm	Ø d2 mm	Szerokość cięcia mm Vágási szélesség mm	Wysokość segmentu mm Szegmens magasság mm		Artykuł nr Cikkszám
115	22,23	1,2	7	1	2745 09 00115
125	22,23	1,2	7	1	2745 09 00125
230	22,23	1,9	7	1	2745 09 00230



Kod / Kód **2745**

DIAMENTOWE ściernice garnkowe PROFI
DIAMOND PROFI gyémánt csiszoló tányérok

DIAMENT GYÉMÁNT PRO

DIAMANT

Dwurzędowe segmenty diamentowe.

Zastosowanie:
Do szlifowania betonu, nawierzchni podłogowych i ogólnych materiałów budowlanych.

Dupla gyémánt szegmenssor.

Ajánlott:
Beton, padlóburkolat és általános építőanyagok csiszolásához.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	Segmenty Szegmensek		Artykuł nr Cikkszám
125	22,23	18	1	2750 09 00125



Kod / Kód **2750**





	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wiertła i pogłębiacze do drewna / Fafúrók és süllyesztők				
		Wiertła spiralne do drewna Fafúrók központosító csúccsal	3100	**372**
		Wiertła spiralne do drewna, długa wersja Fafúrók központosító csúccsal, hosszú változat	3101	**372**
	**INDUSTRIE**	Wiertła spiralne do drewna HSS-G, typ przemysłowy Fafúrók központosító csúccsal HSS-G, ipari kivitel	3110	**373**
		Pogłębiacz nasadowy WS Kúpsüllyesztők fafúrókhoz	3450	**374**
		Pogłębiacze do drewna DIN 6446 B Fa süllyesztők DIN 6446 B	3700	**374**
Wiertła sednik (Forstner) + różnorodny / Forstner + egyéb fúrók				
		Wiertła sednik (Forstner) Forstnerfúrók DIN 7483 G	3250	**375**
		Wiertła środkowiec, z węglikiem spiekanym Forstnerfúrók keményfémbetéttel	3261	**376**
		Wiertła drążone / Sękownik DIN 7489 Dugózó fúrok DIN 7489	3650	**377**
Wiertła ramowe + wiertła płaskie / Gerendafúrók + lapos fafúrók				
		Wiertła szalunkowe, chwyt cylindryczny Gerendafúrók (zsaluzat fúrók), hengeres szárral	3120	**378**
	SDS	Wiertła szalunkowe, chwyt SDS-plus Gerendafúrók (zsaluzat fúrók), SDS-PLUS szárral	3130	**379**
		Wiertła piórkowe do drewna Gépi lapos fafúrók	3410 3411	**383**
Wiertła spiralne LEWIS / LEWIS spirálos gerendafúrók				
	**LEWIS**	Wiertła spiralne LEWIS z chwytem sześciokątnym LEWIS spirálos gerendafúrók hatszögletű szárral	3200	**380 – 381**
	**LEWIS SDS**	Wiertła spiralne LEWIS, chwyt SDS-plus LEWIS spirálos gerendafúrók, SDS-PLUS szárral	3210	**382**

Wiertła spiralne do drewna
Fafúrók központosító csúccsal



Kod / Kód **3100**



Kod / Kód **3101**

Z2 BASIC CV

Podstawowe wiertło spiralne do drewna z końcówką środkową, 2 krawędziami tnącymi z łopatkami i 2 fazkami prowadzącymi. Do wiercenia w miękkim drewnie, sklejce i niepowlekanych płytach wiórowych. Kod 3101 z jedną fazką prowadzącą.

DŁUGI HOSSZÚ

Alap fafúró központosító csúccsal, 2 lépcsős vágóéllel, dupla spirállal. Puhafa, rétegelt lemez és bevonat nélküli forgácslap fúrásához. A 3101-es típus egy spirálos.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
3	61	33	3	1	3100 07 00300
4	75	43	4	1	3100 07 00400
5	86	52	5	1	3100 07 00500
6	93	57	6	1	3100 07 00600
7	109	69	7	1	3100 07 00700
8	117	75	8	1	3100 07 00800
9	120	81	9	1	3100 07 00900
10	133	87	10	1	3100 07 01000
11	142	89	10	1	3100 07 01100
12	151	96	10	1	3100 07 01200
13	151	96	10	1	3100 07 01300
14	151	96	10	1	3100 07 01400
15	160	100	10	1	3100 07 01500
16	160	100	10	1	3100 07 01600
18	180	120	10	1	3100 07 01800
20	200	130	10	1	3100 07 02000
6	250	155	6	1	3101 07 00600
8	250	155	8	1	3101 07 00800
10	250	155	10	1	3101 07 01000
12	250	155	10	1	3101 07 01200
14	250	155	10	1	3101 07 01400
16	250	155	10	1	3101 07 01600
18	250	155	10	1	3101 07 01800
20	250	155	10	1	3101 07 02000
8	400	340	8	1	3101 07 00840
10	400	340	10	1	3101 07 01040
12	400	340	10	1	3101 07 01240
14	400	340	10	1	3101 07 01440
16	400	340	10	1	3101 07 01640
20	400	340	10	1	3101 07 02040

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
H 50	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	18	3100 14 30005
H 80	8	Ø 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 mm	16	3100 14 30008



H 50

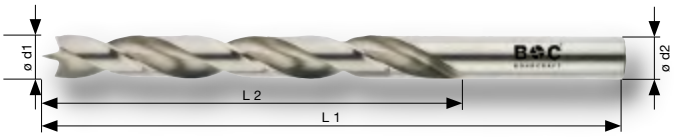


H 80



Display H 50

Wiertła spiralne do drewna HSS-G, **szlifowane,** typ przemysłowy
Fafúrók központosító csúccsal HSS-G, **teljesen köszörült,** ipari kivitel



Kod / Kód **3110**

Z2 PRO HSS G LONG LIFE SPEED

Pierwszorzędne wiertło spiralne do drewna ze szlifowaną końcówką środkową i 2 łopatkowymi krawędziami tnącymi. Do precyzyjnego i dokładnego wiercenia w miękkim i twardym drewnie, sklejce i powlekanych płytach wiórowych.

Első osztályú fafúró köszörült központosító csúccsal és 2 süllyesztő, kúpos éllel. Pontos és precíz fúráshoz puha- és keményfában, rétegelt lemezben és bevont forgácslapban.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
3	61	33	3	1	3110 07 00300
4	75	43	4	1	3110 07 00400
5	86	52	5	1	3110 07 00500
6	93	57	6	1	3110 07 00600
7	109	69	7	1	3110 07 00700
8	117	75	8	1	3110 07 00800
9	120	81	9	1	3110 07 00900
10	133	87	10	1	3110 07 01000
11	142	89	10	1	3110 07 01100
12	151	96	10	1	3110 07 01200
13	151	96	10	1	3110 07 01300
14	151	96	10	1	3110 07 01400
16	180	100	10	1	3110 07 01600

Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
HP 50	5	Ø 4 · 5 · 6 · 8 · 10 mm	18	3110 14 30005
HP 80	8	Ø 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 10 mm	16	3110 14 30008

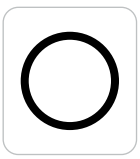




- **Precyzyjnie szlifowany punkt centrujący umożliwiający wykonywanie dokładnych otworów**
- **Dokładne centrowanie dzięki ostrej końcówce centrującej**
- **Precíziósan csiszolt központosító csúcs a precíz furatokhoz**
- **Pontos fúrás az éles központosító csúcsnak köszönhetően**

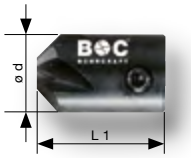


- **Zoptymalizowana geometria ostrza umożliwiająca szybkie usuwanie wiórów**
- **Optimalizált spirálgeometria a gyors forgácseltávolítás érdekében**



- **Idealne do czystych i pozbawionych wyrw otworów**
- **Tökéletes a tiszta és felszakadásmentes furatokhoz**

Pogłębiacz nasadowy WS
Kúpsüllyesztők fafúrókhoz



Kod / Kód **3450**

WS Z5 90°

Wykonane ze stali narzędziowej, 5 krawędzi tnących, kąt pogłębienia 90°. Do wiercenia i pogłębiania w miękkim drewnie w jednej operacji. Należy używać w połączeniu z wiertłem do drewna o odpowiedniej średnicy. Odpowiednie do miękkiego drewna. Możliwość użycia jako ogranicznik głębokości wiercenia poprzez obrócenie narzędzia.

Szerszámacélból készült, 5 vágóéllel, 90°-os süllyesztési szöggel. Egyetlen műveletben történő fúráshoz és süllyesztéshez puha fában. Megfelelő átmérőjű fafúróval együtt kell használni. Puha fához alkalmas. A szerszámot megfordítva fúrási mélység határolóként is használható.

Ø d mm	dla wiertła Ø mm Ø mm fúróhoz	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
12	3	25	1	3450 05 01203
12	4	25	1	3450 05 01204
12	5	25	1	3450 05 01205
12	6	25	1	3450 05 01206
16	8	25	1	3450 05 01608
16	10	25	1	3450 05 01610

Drewniana kaseta / Fa doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
AHB 5	5	Ø 3 · 4 · 5 · 6 mm + klucz imbusowy / Imbuszkulcs	3450 14 50005



Pogłębiacze do drewna DIN 6446 B
Fa süllyesztők DIN 6446 B



Kod / Kód **3700**

WS Z5 90°

Wykonane ze stali narzędziowej, z 5 krawędziami tnącymi, kąt pogłębienia 90°. Do pogłębiania otworów w drewnie i innych miękkich materiałach pod różne łby wkrętów.

Szerszámacélból készült, 5 vágóéllel, 90°-os süllyesztési szöggel. Fa- és más puha anyagokban csavarfejhez tartozó furatok süllyesztéséhez.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
10	6	50	1	3700 07 01000
13	8	50	1	3700 07 01300
16	8	50	1	3700 07 01600
20	8	50	1	3700 07 02000

Wiertła sednik (Forstner) DIN 7483 G
Forstnerfúrók DIN 7483 G



Kod / Kód **3250**

Z2 BASIC

Wiertło Forstner z punktem centralnym, 2 ostrzami tnącymi i jednym ostrzem tnącym po obwodzie, cięcie prawostronne, wersja kuta. Do dokładnego i wolnego od wyrw wiercenia otworów w drewnie itp. Doskonałe do użycia z maszynami akumulatorowymi/przewodowymi.

Forstnerfúró központosító csúccsal, 2 fő- és oldalvágóéllel, jobbra vágó, kovácsolt fúrófej. Pontos és szálkamentes furatok készítéséhez fában stb. Kiválóan használható akkumulátoros és vezetékes gépekkel.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
8	8	90	1	3250 05 00800
10	8	90	1	3250 05 01000
12	8	90	1	3250 05 01200
14	8	90	1	3250 05 01400
15	8	90	1	3250 05 01500
16	8	90	1	3250 05 01600
18	8	90	1	3250 05 01800
20	8	90	1	3250 05 02000
22	8	90	1	3250 05 02200
24	8	90	1	3250 05 02400
25	8	90	1	3250 05 02500
26	8	90	1	3250 05 02600
28	8	90	1	3250 05 02800
30	8	90	1	3250 05 03000
32	10	90	1	3250 05 03200
35	10	90	1	3250 05 03500
38	10	90	1	3250 05 03800
40	10	90	1	3250 05 04000
45	10	90	1	3250 05 04500
50	10	90	1	3250 05 05000

Drewniana kaseta / Fa doboz

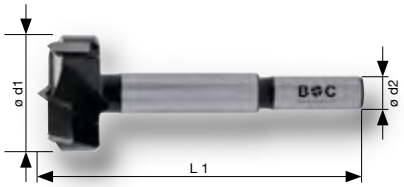
Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
FB 5	5	Ø 15 · 20 · 25 · 30 · 35 mm	3250 14 50005



FB 5

Wiertła środkowiec, z węglika spiekanego (HM)
Forstnerfúrók keményfémbetéttel





Kod / Kód **3261**

Z2 | HM TCT | LONG LIFE

Kuta stal specjalna, punkt centralny, 2 ostrza główne i 2 ostrza tnące z węglików spiekanych, chwyt cylindryczny, cięcie prawostronne, długość całkowita 90 mm. Do dokładnego, wolnego od wyrw wiercenia w twardym drewnie, fornirowanych płytach drewnianych, płytach wiórowych itp. Długa żywotność narzędzia dzięki końcówkom z węglików spiekanych.

Speciális acélból kovácsolt, központosító csúccsal, 2 keményfém fő- és oldalvágóéllel, hengeres szár, jobbra vágó, teljes hossz 90 mm. Precíz, szálkamentes fúrás keményfában, furnérozott falemezben, forgácslapban stb. Hosszú szerszámélettartam a keményfém betéteknek köszönhetően.



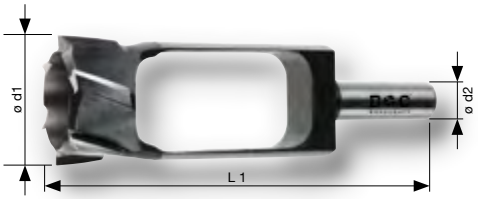
Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
10	8	90	1	3261 05 01000
15	8	90	1	3261 05 01500
18	8	90	1	3261 05 01800
20	8	90	1	3261 05 02000
24	8	90	1	3261 05 02400
25	8	90	1	3261 05 02500
30	10	90	1	3261 05 03000
35	10	90	1	3261 05 03500
40	10	90	1	3261 05 04000

Drewniana kaseta / Fa doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
KBH 5	5	Ø 15 · 20 · 25 · 30 · 35 mm	3261 14 50005



KBH 5



Kod / Kód **3650**

DIN 7489

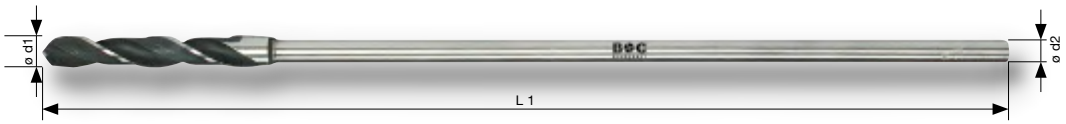
Precyzyjnie szlifowana zewnętrzna i wewnętrzna krawędź tnąca, wykonana ze stopowej stali narzędziowej, wykończona na czarno i częściowo polerowana. Zaprojektowane do naprawy otworów po węzłach w połączeniu z wiertłami BC-Forstner.

Precíziós, csiszolt külső és belső vágóél, speciális szerszámacélból, fekete felülettel részben polírozva. Facsomó lyukak javítására tervezték a BC-Forstner fúrókkal együtt.

Ø d1 mm	Ø d2 mm	L 1 mm		Artykuł nr Cikkszám
8	11	140	1	3650 05 00800
10	11	140	1	3650 05 01000
12	13	140	1	3650 05 01200
15	13	140	1	3650 05 01500
16	13	140	1	3650 05 01600
20	13	140	1	3650 05 02000
22	13	140	1	3650 05 02200
25	13	140	1	3650 05 02500
26	13	140	1	3650 05 02600
30	13	140	1	3650 05 03000
35	16	160	1	3650 05 03500
40	16	160	1	3650 05 04000



Wiertła szalunkowe, chwyt cylindryczny
Gerendafúrók (zsaluzat fúrók), hengeres szárral



Kod / Kód **3120**

Z2

Pełne wiertło kręte z wydłużonym chwytem i specjalną końcówką. Wiertła 12 mm i większe wymiary z otwartą krawędzią dla lepszego usuwania wiórów. Zaprojektowane do wiercenia otworów w wewnętrznych i zewnętrznych płytach okładzinowych w jednej operacji; również do belek, płyt pilśniowych itp. Niebezpieczeństwo wypadku przy swobodnie poruszających się wiertłach. Przyłożyć wiertło do obrabianego przedmiotu przed włączeniem maszyny.

Tömör csigafúró hosszabbított szárral és speciális élezéssel. 12 mm átmérőtől nyitott horonnyal a jobb forgácskihordás érdekében. Zsaluzatok külső és belső lapjának szerszámcsere nélküli átfúrására tervezve; továbbá gerendák, farostlemezek stb. fúrására. Szabadonfutása balesetveszélyes lehet. Helyezze a fúrót a munkadarabra a fúrógép bekapcsolása előtt!



Ø d1 mm	L 1 mm	Ø d2 mm		Artykuł nr Cikkszám
6	400	6,0	1	3120 07 00640
6	600	6,0	1	3120 07 00660
8	400	6,0	1	3120 07 00840
8	600	6,0	1	3120 07 00860
10	400	8,0	1	3120 07 01040
10	600	8,0	1	3120 07 01060
12	400	8,0	1	3120 07 01240
12	600	8,0	1	3120 07 01260
13*	400	8,0	1	3120 07 01340
14	400	8,0	1	3120 07 01440
14	600	8,0	1	3120 07 01460
16	400	10,0	1	3120 07 01640
16	600	10,0	1	3120 07 01660
17*	400	10,0	1	3120 07 01740
18	400	10,0	1	3120 07 01840
18	600	10,0	1	3120 07 01860
20	400	10,0	1	3120 07 02040
20	600	10,0	1	3120 07 02060
21*	400	12,0	1	3120 07 02140
22	400	12,0	1	3120 07 02240
22	600	12,0	1	3120 07 02260
24	400	12,0	1	3120 07 02440
24	600	12,0	1	3120 07 02460
26	400	12,0	1	3120 07 02640
26	600	12,0	1	3120 07 02660
28	400	12,0	1	3120 07 02840
28	600	12,0	1	3120 07 02860
30	400	12,0	1	3120 07 03040
30	600	12,0	1	3120 07 03060

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig



Kod / Kód **3130**

Z2 SDS PLUS

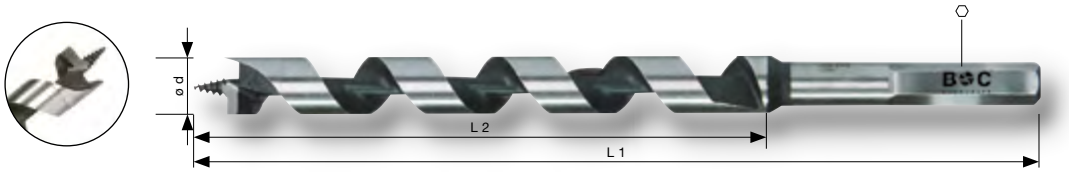
Pełne wiertło kręte z wydłużonym chwytem i specjalną końcówką. Wiertła 12 mm i większe wymiary z otwartą krawędzią dla lepszego usuwania wiórów. Zaprojektowane do wiercenia otworów w wewnętrznych i zewnętrznych płytach okładzinowych w jednej operacji; również do belek, płyt pilśniowych itp. Niebezpieczeństwo wypadku przy swobodnie poruszających się wiertłach. Przyłożyć wiertło do obrabianego przedmiotu przed włączeniem maszyny.

Tömör csigafúró hosszabbított szárral és speciális élezéssel. 12 mm átmérőtől nyitott horonnyal a jobb forgácskihordás érdekében. Zsaluzatok külső és belső lapjának szerszámcsere nélküli átfúrására tervezve; továbbá gerendák, farostlemezek stb. fúrására. Szabadonfutása balesetveszélyes lehet. Helyezze a fúrót a munkadarabra a fúrógép bekapcsolása előtt!

Ø d1 mm	L 1 mm	Ø d2		Artykuł nr Cikkszám
10	600	SDS-plus	1	3130 07 01060
12	600	SDS-plus	1	3130 07 01260
14	600	SDS-plus	1	3130 07 01460
16	600	SDS-plus	1	3130 07 01660
18	600	SDS-plus	1	3130 07 01860
20	600	SDS-plus	1	3130 07 02060



Wiertła spiralne LEWIS z chwytem sześciokątnym
LEWIS spirálos gerendafúrók



Kod / Kód **3200**

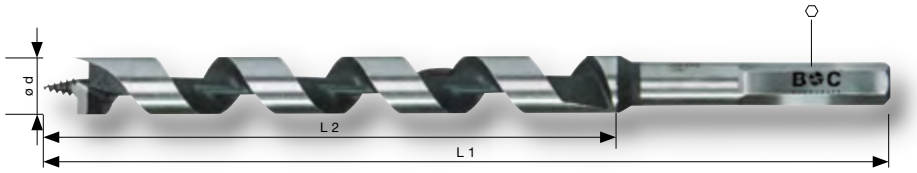
Z1

Wersja frezowana z końcówką samozaciskową, 1 krawędź tnąca, specjalna. Dokładne wiercenie z doskonałym usuwaniem wiórów. Dzięki specjalnej końcówce "step-tip" również do wiercenia w mokrym drewnie.

Köszörült változat önközpontosító és önbehúzó menetes csúccsal, 1 fővágóéllel, speciális lépcsős heggyel. Pontos fúrás kiváló forgácskihordással. A speciális "lépcsős hegynek" köszönhetően nedves fához is alkalmas.

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	⬡ mm	▯	Artykuł nr Cikkszám
6	235	160	5,6	1	3200 07 00623
6	320	255	5,6	1	3200 07 00632
6	460	360	5,6	1	3200 07 00646
6	600	520	5,6	1	3200 07 00660
8	235	160	7,2	1	3200 07 00823
8	320	255	7,2	1	3200 07 00832
8	460	360	7,2	1	3200 07 00846
8	600	520	7,2	1	3200 07 00860
10*	95	60	9,0	1	3200 07 01095
10	235	160	9,0	1	3200 07 01023
10	320	255	9,0	1	3200 07 01032
10	460	360	9,0	1	3200 07 01046
10	600	520	9,0	1	3200 07 01060
12	235	160	10,9	1	3200 07 01223
12	320	255	10,9	1	3200 07 01232
12	460	360	10,9	1	3200 07 01246
12	600	520	10,9	1	3200 07 01260
14	235	160	11,2	1	3200 07 01423
14	320	255	11,2	1	3200 07 01432
14	460	360	11,2	1	3200 07 01446
14	600	520	11,2	1	3200 07 01460
16	235	160	11,2	1	3200 07 01623
16	320	255	11,2	1	3200 07 01632
16	460	360	11,2	1	3200 07 01646
16	600	520	11,2	1	3200 07 01660
18	235	160	11,2	1	3200 07 01823
18	320	255	11,2	1	3200 07 01832
18	460	360	11,2	1	3200 07 01846
18	600	520	11,2	1	3200 07 01860
20*	95	60	11,2	1	3200 07 02095
20*	155	90	11,2	1	3200 07 02015
20	235	160	11,2	1	3200 07 02023
20	320	255	11,2	1	3200 07 02032
20	460	360	11,2	1	3200 07 02046
20	600	520	11,2	1	3200 07 02060
22*	155	90	11,2	1	3200 07 02215
22	235	160	11,2	1	3200 07 02223
22	460	360	11,2	1	3200 07 02246
22	600	520	11,2	1	3200 07 02260
24*	155	90	11,2	1	3200 07 02415
24	235	160	11,2	1	3200 07 02423
24	460	360	11,2	1	3200 07 02446
24	600	520	11,2	1	3200 07 02460
25	235	160	11,2	1	3200 07 02523
25	460	360	11,2	1	3200 07 02546





Kod / Kód **3200**

Ø d mm	L 1 mm	L 2 mm	⬡ mm		Artykuł nr Cikkszám
25	600	520	11,2	1	3200 07 02560
26*	155	90	11,2	1	3200 07 02615
26	235	160	11,2	1	3200 07 02623
26	460	360	11,2	1	3200 07 02646
26	600	520	11,2	1	3200 07 02660
28	235	160	11,2	1	3200 07 02823
28	460	360	11,2	1	3200 07 02846
28	600	520	11,2	1	3200 07 02860
30*	155	90	11,2	1	3200 07 03015
30	235	160	11,2	1	3200 07 03023
30	460	360	11,2	1	3200 07 03046
30	600	520	11,2	1	3200 07 03060
32	235	160	11,2	1	3200 07 03223
32	460	360	11,2	1	3200 07 03246
32	600	520	11,2	1	3200 07 03260

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Drewniane kasety / Fa dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
SB 235	8	Ø 6 · 8 · 10 · 12 · 14 · 16 · 18 · 20 x 235 mm	3200 14 50623
SB 320	6	Ø 10 · 12 · 14 · 16 · 18 · 20 x 320 mm	3200 14 50632
SB 460	6	Ø 10 · 12 · 14 · 16 · 18 · 20 x 460 mm	3200 14 50646

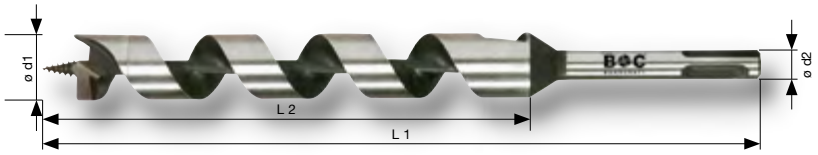


SB 320



Wiertła spiralne LEWIS, chwyt SDS-plus
LEWIS spirálos gerendafúrók, SDS-PLUS szárral





Kod / Kód **3210**

Z1 SDS PLUS

Wersja frezowana z końcówką samozaciskową, 1 krawędź tnąca, specjalna końcówką schodkową. Dokładne wiercenie z doskonałym usuwaniem wiórów. Dzięki specjalnej końcówce "step-tip" również do wiercenia w mokrym drewnie.

Köszörült változat önközpontosító és önbehúzó menetes csúccsal, 1 fővágóéllel, speciális lépcsős heggyel. Pontos fúrás kiváló forgácskihordással puha- és a legtöbb keményfában. A speciális "lépcsős hegynek" köszönhetően nedves fához is alkalmas.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2		Artykuł nr Cikkszám
8	235	160	SDS-plus	1	3210 07 00823
10	235	160	SDS-plus	1	3210 07 01023
10	460	360	SDS-plus	1	3210 07 01046
12	235	160	SDS-plus	1	3210 07 01223
12	460	360	SDS-plus	1	3210 07 01246
14	235	160	SDS-plus	1	3210 07 01423
14	460	360	SDS-plus	1	3210 07 01446
16	235	160	SDS-plus	1	3210 07 01623
16	460	360	SDS-plus	1	3210 07 01646
18	235	160	SDS-plus	1	3210 07 01823
18	460	360	SDS-plus	1	3210 07 01846
20	235	160	SDS-plus	1	3210 07 02023
20	460	360	SDS-plus	1	3210 07 02046
22	235	160	SDS-plus	1	3210 07 02223
22	460	360	SDS-plus	1	3210 07 02246
24*	460	360	SDS-plus	1	3210 07 02446
25	235	160	SDS-plus	1	3210 07 02523
25	460	360	SDS-plus	1	3210 07 02546

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig



Kod / Kód **3410**

Kod / Kód **3411** (400 mm)



Z2 | ¼"

Wersja szlifowana z końcówką środkową i 2 krawędziami tnącymi po obu stronach, chwyt sześciokątny, ze stali narzędziowej ulepszanej cieplnie. Do wiercenia w miękkim drewnie, belkach i płytach wiórowych.

Csiszolt változat vezetőcsúccsal és mindkét oldalon 2 vágóéllel, hatlapolt bit befogással, edzett szerszámacélból. Puhafa, gerendák és forgácslapok fúrásához.

Ø d mm	L 1 mm	⬡		Artykuł nr Cikkszám
6	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 00600
8	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 00800
10	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01000
12	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01200
13	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01300
14	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01400
16	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01600
17	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01700
18	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01800
19	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 01900
20	150	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 02000
22	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 02200
24	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 02400
25	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 02500
26	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 02600
28	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 02800
30	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 03000
32	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 03200
34	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 03400
35	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 03500
36	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 03600
38	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 03800
40	160	1/4" / 6,35 mm	1	3410 07 04000
8*	400	-	1	3411 07 00800
10*	400	-	1	3411 07 01000
12*	400	-	1	3411 07 01200
14*	400	-	1	3411 07 01400
16*	400	-	1	3411 07 01600
18*	400	-	1	3411 07 01800
19*	400	-	1	3411 07 01900
20*	400	-	1	3411 07 02000
28*	400	-	1	3411 07 02800
30*	400	-	1	3411 07 03000
32*	400	-	1	3411 07 03200
35*	400	-	1	3411 07 03500
38*	400	-	1	3411 07 03800

* Tylko do wyczerpania zapasów / * Csak a készlet erejéig

Multi-Pack / Multi-Pack

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
FL 5	5	Ø 16 · 18 · 20 · 22 · 24 x 150 mm	3410 13 30005





PIŁY OTWORNICE
ÜREGES FÚRÓKORONÁK ÉS KÖRKIVÁGÓK



		Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Piły otwornice / Körkivágók					
BOC			Piły otwornice bimetalowe HSS Bi-Metal körkivágók HSS	1900	**388 – 389**
BOC		VA-CUT8	Piły otwornice bimetalowe HSS-E (Co8 / M42) **stop kobaltu** Bi-Metal körkivágók HSS-E (Co8 / M42), **kobalt ötvözött**	1901	**390 – 391**
BOC			Akcesoria do piły otwornice Tartozékok körkivágókhoz	1910 1911	**387**
BOC		MULTI-CUT	Uniwersalne piły otwornice TCT TCT univerzális körkivágók	1930	**392**
BOC			Akcesoria do piły otwornice uniwersalne Tartozékok TCT univerzális körkivágókhoz	1935 1936	**393**
Piły otwornice **DIAMENTOWE** / Gyémántfúrók					
BOC		DIAMANT M14	Wiertła diamentowe M14 do szlifierek kątowych M14-es gyémánt csempe fúrófej sarokcsiszolókhoz	2702	**360**
BOC		DIAMANT	Wiertła diamentowe z chwytem sześciokątnym Gyémánt csempefúró hatszögletű szárral	2701	**361**
BOC		BASIC	Wiertła diamentowe z chwytem trójkątnym Gyémánt csempefúrók háromszögszárral	2703	**362**
Piły otwornice wielozadaniowe TCT / Univerzális üreges fúrókoronák TCT					
BOC		TCT	Piła otwornica wielozadaniowa TCT + akcesoria Univerzális üreges fúrókoronák TCT + kiegészítők	1920 1925	**157**

Tabela zastosowań
Alkalmazási táblázat

	Piły otwornice bimetalowe Bi-Metal körkivágók		Piły otwornice TCT TCT üreges fúrókoronák	Piły otwornice diamentowe Gyémánt üreges fúrókoronák
	Kod / Kód 1900 HSS 	Kod / Kód 1901 HSS-E VA-CUT8 	Kod / Kód 1930 MULTI-CUT 	Kod / Kód 2701 – 2703 DIAMANT 
Metall Fém	●	● ●		
Aluminium Alumínium	● ●	● ●		
Stal nierdzewna Rozsdamentes acél		●		
Metale nieżelazne Nemvas fém	● ●	● ●		
Drewno Fa	●	●	● ●	
Laminat Laminált anyagok	●	●	● ●	
Tworzywa sztuczne Műanyag	●	●	● ●	
Szkło akrylowe Akrilüveg	●	●	● ●	● ●
Ceramika · Płytki Kerámia · Csempe			●	● ●
Szkło Üveg				● ●
Włókno szklane Üvegszál	●	●	● ●	● ●
Blaty kuchenne Munkalap	●	●	● ●	
Płyta gipsowo-kartonowa Gipszkarton	● ●	● ●	● ●	
Płyta MDF MDF			● ●	
Kamień Falazat			●	

● ● zalecane / ajánlott ● odpowiednie / megfelelő

Uchwyty z wiertłem pilotującym
Körkivágó adapterek központosító fúróval


1


2


3


4

Kod / Kód **1910 • 1913**

Typ Típus	Chwyt Szár	Wiertło pilotażowe Központosító fúró	Ø mm Piła otwornica Körkivágók	Gwint Menet	Rysunek Ábra		Artykuł nr Cikkszám
AS 1	SW 11	HSS	14 – 30	1/2" x 20	1	1	1910 09 00001
AS 11	SW 8,5	HSS	14 – 30	1/2" x 20	1	1	1910 09 00011
AS 4	SDS-plus	HSS	14 – 30	1/2" x 20	3	1	1910 09 00004
AS 3	SW 11	HSS	32 – 210	5/8" x 18	2	1	1910 09 00003
AS 33	SW 8,5	HSS	32 – 210	5/8" x 18	2	1	1910 09 00033
AS 6	SDS-plus	HSS	32 – 210	5/8" x 18	4	1	1910 09 00006
AS-E11	SW 8,5	HSS-E (Co5)	14 – 30	1/2" x 20	1	1	1913 09 00011
AS-E33	SW 8,5	HSS-E (Co5)	32 – 210	5/8" x 18	2	1	1913 09 00033

Wiertła pilotujące do trzpieni
Központosító fúrók körkivágó adapterekhez



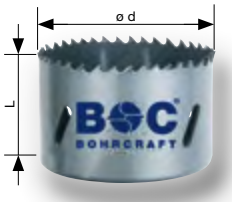
Kod / Kód **1911 HSS**



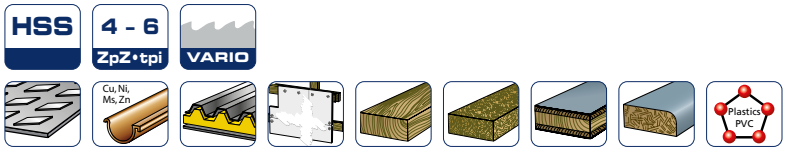
Kod / Kód **1911 HSS-E (Co5)**

Typ Típus	Wersja Verzió	Ø x L mm	Pasują do Kompatibilis		Artykuł nr Cikkszám
ZB 1	HSS	6,35 x 104	AS 1 + AS 11	10	1911 03 00001
ZB 2	HSS	6,35 x 83	AS 3 - AS 6	10	1911 03 00002
ZB 3	HSS-E (Co5)	6,35 x 104	AS 1 + AS 11	1	1911 07 00003
ZB 4	HSS-E (Co5)	6,35 x 83	AS 3 - AS 6	1	1911 07 00004

Piły otwornice bimetalowe HSS
Bi-Metal körkivágók HSS



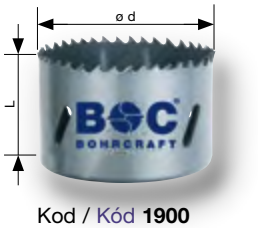
Kod / Kód **1900**



Bimetalowa piła do otworów HSS ze zmienną podziałką zębów (4/6 zębów na cal). Płynna praca i niskie wytwarzanie ciepła zapewniają równomierne cięcie i długą żywotność narzędzia.

HSS Bi-Metal körkivágó 4/6 tpi változó fogosztással. A sima futás és az alacsony hőtermelés egyenletes vágást és hosszú szerszámélettartamot biztosít.

Ø d mm	Ø d Cal / Zoll	L mm	Uchwyty Körkivágó adapter		Artykuł nr Cikkszám
14	9/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00014
16	5/8"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00016
17	11/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00017
19	3/4"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00019
20	-	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00020
21	13/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00021
22	7/8"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00022
24	15/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00024
25	1"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00025
27	11/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00027
29	11/8"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00029
30	1.3/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1900 09 00030
32	1.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00032
33	1.5/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00033
35	1.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00035
37	1.7/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00037
38	1.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00038
40	1.9/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00040
41	1.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00041
43	1.11/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00043
44	1.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00044
45	-	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00045
46	1.13/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00046
48	1.7/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00048
50	-	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00050
51	2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00051
52	2.1/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00052
54	2.1/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00054
55	-	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00055
56	-	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00056
57	2.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00057
59	2.5/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00059
60	2.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00060
64	2.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00064
65	2.9/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00065
67	2.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00067
68	2.11/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00068
70	2.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00070
73	2.7/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00073
75	-	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00075
76	3"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00076
79	3.1/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00079
83	3.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00083
86	3.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00086
89	3.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00089
92	3.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00092
95	3.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00095
98	3.7/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00098
102	4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00102
105	4.1/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00105
108	4.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00108
111	4.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00111



Kod / Kód **1900**

Ø d mm	Ø d Cal / Zoll	L mm	Uchwyty Körkivágó adapter		Artykuł nr Cikkszám
114	4.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00114
121	4.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00121
127	5"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00127
133	5.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00133
140	5.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00140
152	6"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00152
168	6.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00168
210	8.9/32"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1900 09 00210

Plastikowa walizka / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
LS 6 ELEKTRO	8	Ø 22 · 29 · 35 · 44 · 51 · 68 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1900 14 30006
RLS 9 SANITÄR	11	Ø 19 · 22 · 29 · 35 · 38 · 44 · 51 · 57 · 64 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32-210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1900 13 30009
RLS 12 ELEKTRO 2	14	Ø 16 · 19 · 22 · 25 · 29 · 32 · 35 · 38 · 45 · 51 · 64 · 76 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1900 13 30012
RLS 14 ALLROUND	14	Ø 19 · 22 · 25 · 29 · 32 · 35 · 44 · 51 · 57 · 64 · 68 · 76 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1900 13 30014
RLS 15 UNIVERSAL	17	Ø 19 · 22 · 29 · 35 · 38 · 44 · 51 · 57 · 64 · 76 · 83 · 92 · 95 · 105 · 127 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1900 13 30015

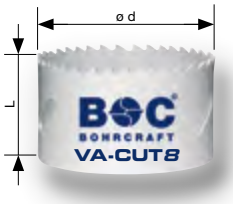


LS 6 ELEKTRO

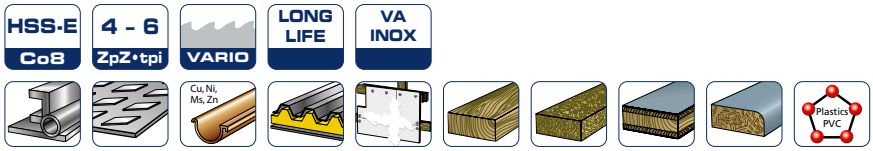


RLS 14 ALLROUND

Piły otwornice bimetalowe HSS-E (Co8 / M42), **stop kobaltu**
Bi-Metal körkivágók HSS-E (Co8 / M42), **kobalt ötvözött**



Kod / Kód **1901**

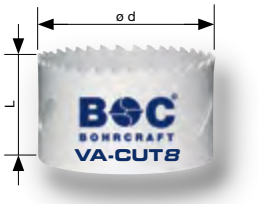


Piła otwornica bimetalowa HSS-E z 8% dodatkiem kobaltu i zmienną podziałką zębów 4/6 zębów na cal. Płynna praca i niskie wytwarzanie ciepła zapewniają równomierne cięcie i długą żywotność narzędzia. Nadaje się do obróbki maszynowej stali i stali nierdzewnej (AISI 304 / AISI 316).

Bi-Metal körkivágó 8% kobalt tartalmú gyorsacélból (HSS-E), 4/6 tpi változó fogosztással. A sima futás és az alacsony hőtermelés egyenletes vágást és hosszú szerszámélettartamot biztosít. Alkalmas acél és rozsdamentes acél (AISI 304 / AISI 316) megmunkálására.

Ø d mm	Ø d Cal / Zoll	L mm	Uchwyty Körkivágó adapter		Artykuł nr Cikkszám
14	9/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00014
16	5/8"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00016
17	11/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00017
19	3/4"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00019
20	-	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00020
21	13/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00021
22	7/8"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00022
24	15/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00024
25	1"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00025
27	11/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00027
29	11/8"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00029
30	1.3/16"	38	AS1 · AS11 · AS4	1	1901 09 00030
32	1.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00032
33	1.5/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00033
35	1.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00035
37	1.7/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00037
38	1.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00038
40	1.9/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00040
41	1.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00041
43	1.11/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00043
44	1.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00044
46	1.13/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00046
48	1.7/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00048
51	2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00051
52	2.1/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00052
54	2.1/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00054
57	2.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00057
59	2.5/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00059
60	2.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00060
64	2.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00064
65	2.9/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00065
67	2.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00067
68	2.11/16"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00068
70	2.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00070
73	2.7/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00073
76	3"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00076
79	3.1/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00079
83	3.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00083
86	3.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00086
89	3.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00089
92	3.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00092
95	3.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00095
98	3.7/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00098
102	4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00102
105	4.1/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00105
108	4.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00108
111	4.3/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00111
114	4.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00114
121	4.3/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00121

Piły otwornice bimetalowe HSS-E (Co8 / M42), **stop kobaltu**
Bi-Metal körkivágók HSS-E (Co8 / M42), **kobalt ötvözött**



Kod / Kód **1901**

Ø d mm	Ø d Cal / Zoll	L mm	Uchwyty Körkivágó adapter		Artykuł nr Cikkszám
127	5"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00127
133	5.1/4"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00133
140	5.1/2"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00140
152	6"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00152
168	6.5/8"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00168
177	7"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00177
210	8.9/32"	38	AS3 · AS33 · AS6	1	1901 09 00210

Plastikowa walizka / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
LS 6-E	8	Ø 22 · 29 · 35 · 44 · 51 · 68 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1901 14 30006
RLS 9-E	11	Ø 19 · 22 · 29 · 35 · 38 · 44 · 51 · 57 · 64 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1901 13 30009
RLS 14-E	14	Ø 19 · 22 · 25 · 29 · 32 · 35 · 44 · 51 · 57 · 64 · 68 · 76 mm AS 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AS 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1901 13 30014



LS 6-E



RLS 14-E



Uzębienie współbieżne 8 %
- **Agresywne cięcie**
- **Wyjątkowa odporność na zużycie**
- **Długa żywotność narzędzia**

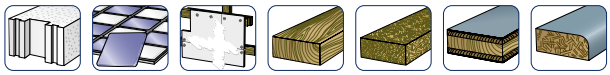
Co 8% fogazat
- **Agresszív vágás**
- **Rendkívül kopásálló**
- **Hosszú szerszámélettartam**

MULTI-CUT Uniwersalne piły otwornice TCT
MULTI-CUT Univerzális körkivágók TCT



Kod / Kód **1930**

HM TCT | LONG LIFE



Zaprojektowane specjalnie dla elektryków, instalatorów ogrzewania, hydraulików, cieśli i stolarzy ze względu na uniwersalne zastosowanie. Głębokość cięcia 60 mm. Odpowiednie do miękkiego i twardego drewna, płyt MDF, sklejki, powlekanych płyt drewnianych, suchych ścian, tworzyw sztucznych, gazobetonu i miękkich płytek.
Tylko do użytku obrotowego!

Kifejezetten villanyszerelők, fűtésszerelők, vízvezeték-szerelők, asztalosok és bútorasztalosok számára készült univerzális alkalmazhatóságának köszönhetően. Vágási mélység 60 mm. Alkalmas puha és kemény fához, MDF-hez, rétegelt lemezhez, furnér falemezhez, gipszkartonhoz, műanyaghoz, gázbetonhoz és puha csempéhez.
Csak forgó üzemmódban használható!

Ø d mm	Ø d Cal / Zoll	L mm	Zęby Fogszám	Uchwyty Körkivágó adapter		Artykuł nr Cikkszám
19	3/4"	60	1	AM11	1	1930 09 00019
22	7/8"	60	1	AM11	1	1930 09 00022
25	1"	60	1	AM11	1	1930 09 00025
29	-	60	1	AM11	1	1930 09 00029
32	1.1/4"	60	1	AM33	1	1930 09 00032
35	1.3/8"	60	1	AM33	1	1930 09 00035
38	1.1/2"	60	2	AM33	1	1930 09 00038
40	1.9/16"	60	2	AM33	1	1930 09 00040
44	1.3/4"	60	2	AM33	1	1930 09 00044
51	2"	60	3	AM33	1	1930 09 00051
54	2.1/8"	60	3	AM33	1	1930 09 00054
57	2.1/4"	60	3	AM33	1	1930 09 00057
60	2.3/8"	60	3	AM33	1	1930 09 00060
64	2.1/2"	60	3	AM33	1	1930 09 00064
68	2.11/16"	60	3	AM33	1	1930 09 00068
70	2.3/4"	60	3	AM33	1	1930 09 00070
73	2.7/8"	60	3	AM33	1	1930 09 00073
76	3"	60	4	AM33	1	1930 09 00076
79	3.1/8"	60	4	AM33	1	1930 09 00079
80	-	60	4	AM33	1	1930 09 00080
83	3.1/4"	60	4	AM33	1	1930 09 00083
86	3.3/8"	60	4	AM33	1	1930 09 00086
89	3.1/2"	60	4	AM33	1	1930 09 00089
92	3.5/8"	60	4	AM33	1	1930 09 00092
102	4"	60	5	AM33	1	1930 09 00102
105	4.1/8"	60	5	AM33	1	1930 09 00105
121	4.3/4"	60	6	AM33	1	1930 09 00121
127	5"	60	6	AM33	1	1930 09 00127
152	6"	60	6	AM33	1	1930 09 00152

Plastikowa walizka / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
LM 9	11	Ø 19 · 22 · 29 · 35 · 38 · 44 · 51 · 57 · 64 mm AM 11 (14–30 mm sześciokąt / hatszögletű) AM 33 (32–210 mm sześciokąt / hatszögletű)	1930 13 30009



PIŁY OTWORNICE
ÜREGES FÚRÓKORONÁK ÉS KÖRKIVÁGÓK

MULTI-CUT Uchwyty z wiertłem pilotującym
MULTI-CUT Körkivágó adapterek központosító fúróval

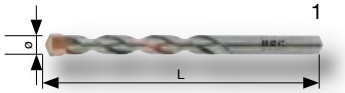

1


2

Kod / Kód **1935**

Typ Típus	Chwyt Szár	Wiertło pilotażowe Központosító fúró	Ø mm Piła otwornica Körkivágók	Gwint Menet	Rysunek Ábra		Artykuł nr Cikkszám
AM 11	SW 8,5	HSS	14 – 30	1/2" x 20	1	1	1935 09 00011
AM 33	SW 8,5	HSS	32 – 210	5/8" x 18	2	1	1935 09 00033

MULTI-CUT Wiertła pilotujące do trzpieni
MULTI-CUT Központosító fúrók körkivágó adapterekhez



1

Kod / Kód **1936 HM**

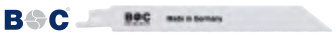

2

Kod / Kód **1936 HSS**

Wersja Verzió	Ø x L mm	Pasują do Kompatibilis	Rysunek Ábra		Artykuł nr Cikkszám
Węglik / keményfém (HM)	6,50 x 100	AM 11 + AM 33	1	1	1936 07 00001
HSS	6,35 x 104	AM 11 + AM 33	2	1	1936 07 00002

BRZESZCZOTY PIŁ
FŰRÉSZLAPOK



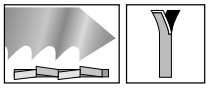
	Typ Típus	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Brzeszczoty do wyrzynarek / Szúrófűrészlapok				
	Drewno i tworzywa sztuczne Fa és műanyag	Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem T-Shank Egybütykös szúrófűrészlapok	1960 – 1963	400 – 402
	Metal Fém	Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem T-Shank Egybütykös szúrófűrészlapok	1964 – 1965	403 – 404
	Zastosowania specjalne Speciális alkalmazások	Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem T-Shank Egybütykös szúrófűrészlapok	1966	405
		Zestawy Készletek	1990 – 1991	405
Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok				
	Drewno i tworzywa sztuczne Fa és műanyag	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1970	406
	Drewno i drewno mokre Fa és nyersfa	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1970	406
	Metal Fém	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1971	407
	Drewno i metal Fa és fém	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1971 – 1974	408
Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok				
	Zastosowania specjalne Speciális alkalmazások	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1973	409
	Materiały izolacyjne Szigetelőanyagok	Brzeszczoty do pił szablastych z chwytem uniwersalnym Szablyafűrészlapok univerzális szárral	1974	409
Brzeszczoty do pił pneumatycznych / Sűrített levegős fűrészlapok				
		Brzeszczoty do pił pneumatycznych i elektrycznych do karoserii samochodowych Sűrített levegős fűrészlapok pneumatikus és elektromos karosszériafűrészekhez	1975	409
Brzeszczot do piły / Kézi fémfűrészlapok				
		Brzeszczot do piły Kézi fémfűrészlapok	1980	405

Wydajność brzeszczotu zależy od jakości materiału podstawowego, rodzaju uzębienia i geometrii zębów.

A fűrészlap teljesítménye az alapanyag minőségétől, a fogazás fajtájától és a fog geometriától függ.

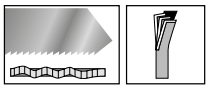
Poniżej znajduje się krótki opis różnych rodzajów uzębienia:

Az alábbiakban röviden ismertetjük a különböző fogazat típusokat:



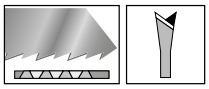
Boczne uzębienie do cięcia zgrubnego.

Mart fogazás kihajtott vágóéllel durva vágásokhoz.



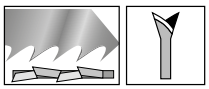
Faliste uzębienie zapewnia precyzyjne i czyste cięcie.

Mart fogazás hullámos vágóéllel finom és tiszta vágásokhoz.



Ostrze o szlifie stożkowym z ukośnie zaostrzonym uzębieniem zapewnia precyzyjne i czyste cięcie.

Ferdén élezett fogak és ék alakúra csiszolt pengetest a precíz, tiszta vágásokhoz.



Boczne, ukośnie zaostrzone uzębienie do zgrubnych i szybkich cięć.

Kihajtott, átlósan élezett fogazás a durva és gyors vágásokhoz.

Różne materiały wymagają indywidualnego doboru jakości stali. Rozróżniamy:

Különböző anyagokhoz egyedi acélminőség választása szükséges. A következő típusokat különböztetjük meg:



Stopowa stal narzędziowa

Ötvözött szerszámacél



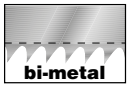
Stal szybkotnąca

Gyorsacél



Stopowa stal narzędziowa z powłoką z węglików spiekanych, zębami z węglików spiekanych lub listwą zębatą z powłoką z węglików spiekanych.

Karbidbevonatú ötvözött szerszámacél, volfrám-karbid fogakkal vagy fogazott karbidbevonatú peremmel.



Elastyczne połączenie spawane wiązką elektronów z wysokotemperaturowej stali sprężynowej jako materiału nośnego i stali szybkotnącej na krawędzi tnącej, aby sprostać najwyższym wymaganiom stawianym przed brzeszczotem podczas użytkowania. Zalety w porównaniu ze standardowymi ostrzami ze stali szybkotnącej:

- optymalna wydajność cięcia
- dłuższa żywotność narzędzia
- wysoka elastyczność przy wysokim zapotrzebowaniu

Rugalmas, lézerhegesztett kötés, hőálló rugóacél szalagból készült pengetest és gyorsacél a vágóélen, hogy megfeleljen a használat során a pengével szemben támasztott legmagasabb követelményeknek. Előnyök a szabványos gyorsacél pengékkel szemben:

- optimális vágási hatékonyság
- hosszabb szerszámélettartam
- nagy rugalmasság a nagy igénybevételhez

Brzeszczoty do wyrzynarek / Szúrófűrészlapok					
Bohrcraft	**AEG Atlas Copco**	**Bosch**	**Festool**	**Makita**	**Metabo**
1963-SPEED	-	T234X	-	-	-
1960-25	254061	T101B	S75/2,5	B11/P04606	23634
1960-K	373392	T101AO	S50K/1,4	-	23651
1960-R	346079	T101BR	-	B19/P04662	23650
1960-30	-	T301CD	-	-	23977
1960-40	274351	T101D	-	B12/P04612	23635
1960-D	373080	T101DP	S75/4FS	-	23655
1961-30	254071	T111C	-	B13/P04628	23632
1961-U	213116	T144D	S75/4	B16/P04640	23633
1961-UL	311633	T344D	S105/4	L2/P06454	23678
1961-K	346078	T244D	S75/4K	B17/P04656	23649
1964-12	254063	T118A	-	B22/P04503	23637
1965-12	340011	T118AF	HS60/1,2BI	-	23971
1965-10	274654	T318AF	HS105/1,2BI	-	23978
1965-10L	373086	-	HS155/1,2BI	-	-
1965-1825	-	T111HF	-	-	-
1964-20	254064	T118B	-	B23/P04519	23638
1964-30	274315	T127D	-	B25/P04531	23639
1966-42	-	T141HM	HM75/4,5	P38766	23652

Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok				
Bohrcraft	**AEG Atlas Copco**	**Bosch**	**Makita**	**Lenox**
1970-6	323800	S644D	-	-
1970-6EL	323802	-	P05016	-
1970-4/5	323803	S1531L	-	-
1971-6L	354777	S1111DF	-	956 R
1971-18	354792	S922EF	P04880	-
1971-18L	354793	S1122EF	P04933	818 R
1971-14	354789	S922BF	P04911	614 R
1971-14L	361345	S1122BF	P04927	-
1971-14EL	354790	-	-	-
1971-10	-	S922HF	-	610 R
1971-10EL	-	-	P04983	-
1972-VEL	-	S1222VF	-	-
1973-3L	323815	S2041HM	-	-
1974-8/10	-	S3456XF	-	-
1974-Spez	-	S1120CF	P46975	960 R
1974-WM	-	S1113AWP	-	-

Tabela zastosowań
Alkalmazási táblázat

BOHRCRAFT Kod / Kód	Drewno / Fa										Tworzywa sztuczne Műanyagok		
	Drewno Fa	Płyta wiórowa laminowana Laminált forgácslap	Miękkie drewno Puha fa	Twarde drewno Kemény fa	Sklejka Rétegelt lemez	Naprawa palet Raklapjavítás	Demontaż ram okiennych Ablakkeretek szétszerelése	Laminat, parkiet Laminált padló, parketta	Drewno z pozostałościami metalu Fémmaradványokat tartalmazó fa	Drewno mokre Nyers fa	Tworzywa sztuczne Műanyagok	Szkło akrylowe Akrilüveg	Tworzywo sztuczne wzmoc-nione włóknem węglowym Szénszállal erősített műanyag
Brzeszczoty do wyrzynarek / Szúrófűrészlapok													
1960-25	●	○	○	●	○			○			●		○
1963-SPEED	●	●	○	●	○			○			●	○	●
1960-K	○	○	○		●								
1960-R	●	●	○	●	○						●		○
1960-40	●	○	○	●	○						●		○
1960-D	●	○	○	●	○						●		○
1960-30	●	○	○	●	○						○	○	○
1961-30	●		○		○						○		
1961-U	●	○	●	●	○								
1965-40	●	○	●	●	○								
1961-K	●	○	●	●	○								
1961-UL	●	○	●	●	○								
1964-12													
1965-12													
1964-20													
1965-10													
1965-10L													
1965-1825									●				
1964-30											●	●	○
1966-42	●		●										●
Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok													
1970-6	●										●		
1970-6EL	●										●		
1970-4/5										●			
1971-6L	●		●	●	●		●				●		
1971-18													
1971-18L													
1971-14													
1971-14L													
1971-14EL													
1971-10													
1971-10EL													
1972-VEL						●	○		●				
1973-3L	●												●
1974-8/10	●		●	●	●		●				●		
1974-Spez									●				
1974-WM													

● odpowiednie / megfelelő ○ zalecane / ajánlott

BOHRCRAFT Kod / Kód	Metal / Fém								Charakterystyka / Jellemzők						
	Stal nierdzewna Rozsdamentes acél	Rura stalowa, profil stalowy Acélcső, acélprofil	Blacha Fémlemez	Metal nieżelazny Nemvas fém	Aluminium Alumínium	Materiał warstwowy Szendvics anyag	Płyta gipsowo-kartonowa Gipszkarton	Gazobeton Porusbeton	Czyste cięcie Tiszta vágás	Cięcie zgrubne Durva vágás	Cięcie po łuku Ives vágás	Szybkie cięcie Gyors vágás	Cięcie proste Egyenes vágás	Zęby odwrócone Forditott fogazás	Długa żywotność Hosszú élettartam
Brzeszczoty do wyrzynarek / Szúrófűrészlapok															
1960-25									●			●			
1963-SPEED									●			●			
1960-K									●		●	●			
1960-R									●					●	
1960-40									●						
1960-D									●				●		
1960-30									●						
1961-30										●		●			
1961-U										●		●			
1965-40										●		●			●
1961-K										●	●	●			
1961-UL										●		●			
1964-12		◐	◎	◎											
1965-12	◎	◐	◎	◎											●
1964-20		◐		◎	◐										
1965-10	◎	◐		◎	◐	◐									●
1965-10L	◎	◐	◎	◎		◐									●
1965-1825	◎	◐	◎	◎											●
1964-30		◎		◎	◐			◎				●			●
1966-42										●					●
Brzeszczoty do pił szablastych / Szablyafűrészlapok															
1970-6							◐			●					
1970-6EL							◐			●					
1970-4/5										●					
1971-6L					◐							●	●		●
1971-18	◎	◐	◎						●						●
1971-18L	◎	◐	◎						●						●
1971-14	◎	◐	◎						●						●
1971-14L	◎	◐	◎						●						●
1971-14EL	◎	◐	◎	◐	◎				●						●
1971-10	◎	◐	◎	◐	◎					●					●
1971-10EL	◎	◐	◎	◐	◎					●					●
1972-VEL		◎								●					●
1973-3L								◐		●					●
1974-8/10		◎			◐								●		
1974-Spez	◐	◐	◎										●		●
1974-WM												●			●

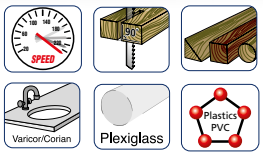
◐ odpowiednie / ajánlott ◎ zalecane / megfelelő

Kod / Kód **1963-SPEED**



Stal HCS, stożkowo szlifowane i 3-krotnie zaostrzone zęby.
Niezwykle czyste i szybkie cięcie wszystkich rodzajów drewna (10-60 mm) i tworzyw sztucznych.

HCS szerszámacél, ék alakúra csiszolt pengetest, háromszor élezett fogak.
Rendkívül tiszta és gyors vágás minden fafajtában (10 – 60 mm) és műanyagban.



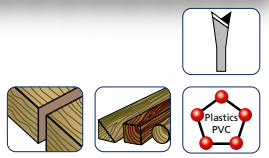
Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
2,5	91 mm	T234X	5	1963 16 00001

Kod / Kód **1960-25**



Stal CV, stożkowo szlifowany brzeszczot, zęby zaostrzone po przekątnej.
Czyste cięcie wszystkich rodzajów drewna i tworzyw sztucznych do 30 mm.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, ék alakúra csiszolt pengetest, átlósan élezett fogak.
Tiszta vágás minden fafajtában és műanyagban 30 mm vastagságig.



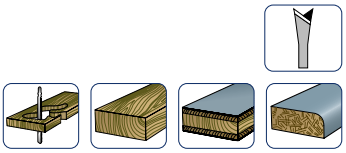
Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch			Artykuł nr Cikkszám
2,5	75 mm	T101B	5	-	1960 16 00001
2,5	75 mm	T101B	-	25	1960 03 00001

Kod / Kód **1960-K**



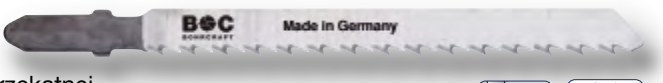
Stal CV, stożkowo szlifowany brzeszczot, zęby zaostrzone po przekątnej, uzębienie stożkowe.
Brzeszczot do cięcia po łuku w twardej, miękkiej i sklejce.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, ék alakúra csiszolt pengetest, átlósan, ék alakban élezett fogak.
Fűrészlap kemény és puha fa, rétegelt lemezek íves vágásához.



Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1,35	50 mm	T101AO	5	1960 16 00002

Kod / Kód **1960-R**



Stal CV, stożkowo szlifowany brzeszczot, zęby zaostrzone po przekątnej.
Zęby odwrócone zapewniają czyste, wolne od wyrw cięcia powierzchni we wszystkich rodzajach drewna i tworzyw sztucznych.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, ék alakúra csiszolt pengetest, átlósan élezett fogak.
Fordított fogazat tiszta, szálkamentes felületű vágáshoz minden fafajtában és műanyagban.



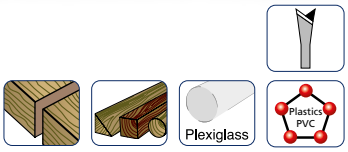
Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
2,5	75 mm	T101BR	5	1960 16 00003

Kod / Kód **1960-30**



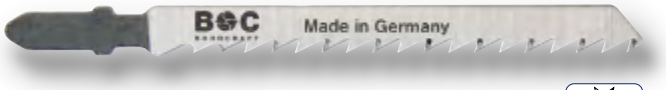
Stal CV, stożkowo szlifowany brzeszczot, zęby zaostrzone po przekątnej.
Bardzo długi brzeszczot zapewnia czyste i proste cięcie wszystkich rodzajów drewna i tworzyw sztucznych.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, kúposan csiszolt penge, átlósan élezett fogak.
Extra hosszú fűrészlap tiszta és egyenes vágásokhoz minden fafajtában és műanyagban.



Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
3,0	105 mm	T301CD	5	1960 16 00004

Kod / Kód **1960-40**



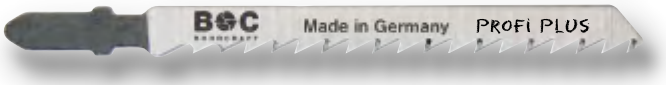
Stal CV, stożkowo szlifowany brzeszczot, zęby zaostrzone po przekątnej.
Czyste cięcie wszystkich rodzajów drewna i tworzyw sztucznych.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, ék alakúra csiszolt pengetest, átlósan élezett fogak.
Tiszta vágások minden fafajtában és műanyagban.



Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
4,0	75 mm	T101D	5	1960 16 00005

Kod / Kód **1960-D**



Stal CV, stożkowo szlifowany brzeszczot, zęby zaostrzone po przekątnej.
Specjalne grube ostrze zapewnia czyste i proste cięcia w drewnie i tworzywach sztucznych.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, ék alakúra csiszolt pengetest, átlósan élezett fogak.
Speciális vastag fűrészlap tiszta és egyenes vágásokhoz fában és műanyagban.



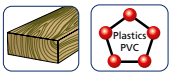
Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
4,0	75 mm	T101DP	5	1960 16 00006

Kod / Kód **1961-30**



Stal CV, zęby zaostrzone i ustawione bocznie.
Do miękkiego drewna i tworzyw sztucznych.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, élezett és kihajtott fogak.
Puha fához és műanyaghoz.



Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch			Artykuł nr Cikkszám
3,0	75 mm	T111C	5	-	1961 16 00001
3,0	75 mm	T111C	-	25	1961 03 00001

Kod / Kód **1961-U**



Stal CV, zęby ustawione bocznie i zaostrzone ukośnie.
Uniwersalny brzeszczot do szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, kihajtott és átlósan élezett fogak.
Univerzális fűrészlap minden fafajta **gyors vágásához.**

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch			Artykuł nr Cikkszám
4,0	75 mm	T144D	5	-	1961 16 00002
4,0	75 mm	T144D	-	25	1961 03 00002

Kod / Kód **1961-UL**



Stal CV, zęby ustawione bocznie i zaostrzone ukośnie.
Uniwersalny brzeszczot do szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna (5 – 80 mm).

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, kihajtott és átlósan élezett fogak.
Univerzális fűrészlap minden fafajta **gyors vágásához** (5 – 80 mm).

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
4,0	105 mm	T344D	5	1961 16 00004

Kod / Kód **1961-K**



Stal CV, zęby ustawione bocznie i zaostrzone ukośnie.
Brzeszczot do cięcia po łuku i szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, kihajtott és átlósan élezett fogak.
Fűrészlap íves és gyors vágáshoz minden fafajtában.

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
4,0	75 mm	T244D	5	1961 16 00003

Kod / Kód **1964-12**



HSS, zęby ustawione falisto.
Do stali i blach (1,2 – 2,0 mm).

HSS, hullámos fogazású.
Acélhoz és fémlemezekhez (1,2 – 2,0 mm).

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1,2	55 mm	T118A	5	1964 16 00001

Kod / Kód **1964-20**



HSS, zęby ustawione falisto.
Do stali, aluminium i metali nieżelaznych.

HSS, hullámos fogazású.
Acélhoz, alumíniumhoz és nemvas fémekhez.

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
2,0	55 mm	T118B	5	1964 16 00002

Kod / Kód **1964-30**



HSS, zęby ustawione bocznie.
Do stali, metali nieżelaznych, aluminium i tworzyw sztucznych.

HSS, kihajtott vágóél.
Acélhoz, nemvas fémekhez, alumíniumhoz és műanyaghoz.

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
3,0	75 mm	T127D	5	1964 16 00003

Kod / Kód **1965-12**



Bi-metalowe, zęby ustawione falisto.
Elastyczny brzeszczot do cięcia stali i **stali nierdzewnej** (1,2 – 2,0 mm).

Bimetál acél, hullámos fogazású.
Flexibilis fűrészlap acélhoz és **rozsdamentes acélhoz** (1,2 – 2,0 mm).

Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1,2	55 mm	T118AF	5	1965 16 00001

Kod / Kód **1965-1825**



Bi-metalowe, zęby ustawione bocznie.
Elastyczny brzeszczot o **zmiennym uzębieniu** do cięcia **stali i drewna** z pozostałościami metalu.

Bimetál acél, kihajtott vágóél.
Mart vario fogazás flexibilis fűrészlap acélhoz és fémmaradványokat tartalmazó fához.



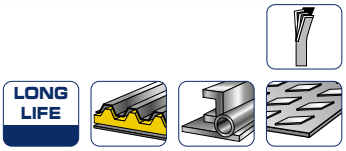
Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1,8 – 2,5	75 mm	T111HF	5	1965 16 00002

Kod / Kód **1965-10**



Bi-metalowe, zęby ustawione falisto.
Długi elastyczny brzeszczot do stali (1,0 – 1,8 mm) i **materiałów warstwowych do 80 mm.**

Bimetál acél, hullámos fogazású.
Hosszú, flexibilis fűrészlap acélhoz (1,0 – 1,8 mm) és **szendvicsanyaghoz 80 mm-ig.**



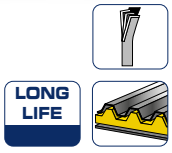
Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1,0	105 mm	T318AF	5	1965 16 00003

Kod / Kód **1965-10L**



Bi-metalowe, zęby ustawione falisto.
Bardzo długi, elastyczny brzeszczot do cięcia **materiałów warstwowych o grubości do 120 mm.**

Bimetál acél, hullámos fogazású.
Extra hosszú, flexibilis fűrészlap kifejezetten homlokzati szerkezetekhez, **szendvicsanyagok vágásához 120 mm-ig.**



Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1,0	155 mm	-	5	1965 16 00004

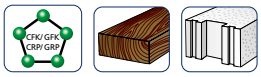
Kod / Kód **1966-42**



Zęby z węglika.
Odpowiednie do produktów wzmacnianych włóknem szklanym, **twardego drewna** i gazobetonu.

Volfrám-karbid fogak.
Alkalmas üvegszálerősítésű anyagokhoz, keményfához és pórusbetonhoz.

HM
TCT



Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
4,2	75 mm	T141HM	1	1966 16 00002

Zestawy brzeszczotów do wyrzynarek
Szablyafűrészlap készletek

Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás		Zawartość Tartalom	Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch	Artykuł nr Cikkszám
St-W10	10 szt. 10-db.	1 x 1961-K 1 x 1960-K 1 x 1960-R 2 x 1960-25 2 x 1961-30 3 x 1961-U	4,00 1,35 2,50 2,50 3,00 4,00	75 mm 50 mm 75 mm 75 mm 105 mm 75 mm	T244D T101AO T101BR T101B T111C T144D	1990 13 30010







Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás		Zawartość Tartalom	Skok zęba Fogosztás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch	Artykuł nr Cikkszám
St-M10	10 szt. 10-db.	2 x 1964-12 2 x 1964-20 2 x 1965-12 2 x 1964-30 2 x 1965-1825	1,2 2,0 1,2 3,0 1,8 – 2,5	55 mm 55 mm 55 mm 75 mm 75 mm	T118A T118B T118AF T127D T111HF	1991 13 30010







Brzeszczot do piły
Kézi fémfűrészlapok

Kod / Kód **1980-2430**

Bi-metalowe
Bimetál acél



Kod Kód	Długość Hossz	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Wersja brzeszczotu Penge típus		Artykuł nr Cikkszám
1980-2430	300	24	ustawienie faliste/wavy set	100*	1980 03 00001

* Mniejsze ilości będą dostarczane luzem / * Kisebb mennyiségeket ömlesztve szállítjuk

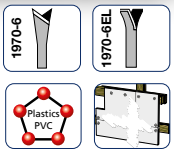
Brzeszczoty do pił szablastych do drewna i tworzyw sztucznych
Szablyafűrészlapok fához és műanyaghoz

Kod / Kód **1970-6 • 1970-6EL**



Stal CV, zęby ustawione bocznie **(1970-6 zaostrzone po przekątnej).**
Brzeszczot do wszystkich rodzajów drewna, tworzyw sztucznych i gipsu.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, kihajtott vágóél **(1970-6 átlósan élezett).**
Fűrészlap minden fafajtához, műanyaghoz és gipszhez.



Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1970-6	6	130 mm	S644D	5	1970 16 00001
1970-6EL	6	280 mm	S1344D	5	1970 16 00002

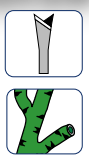
Brzeszczoty do pił szablastych do drewna i drewna mokrego
Szablyafűrészlapok fához és nyers fához

Kod / Kód **1970-4/5**



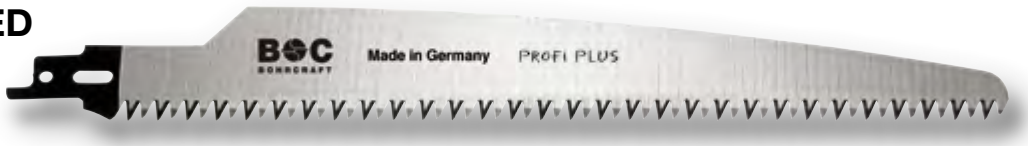
Stal CV, zęby ustawione bocznie, zęby zaostrzone ukośnie i
utwardzone indukcyjnie. Specjalny brzeszczot do drewna mokrego.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, kihajtott vágóél, átlósan élezett és indukciósan edzett fogakkal.
Speciális fűrészlap nyers fához.



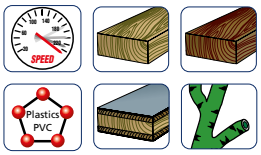
Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1970-4/5	4/5	220 mm	S1531L	5	1970 16 00004

Kod / Kód **1970-SPEED**



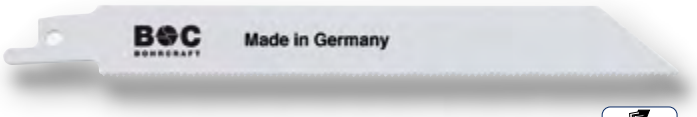
Stal CV, stożkowo brzeszczot, zęby 3-krotnie zaostrzone po przekątnej.
Zęby utwardzone indukcyjnie (szlifowane na bardzo ostro).
Bardzo stabilne dzięki specjalnej grubości brzeszczotu.
Do czystych, szybkich i agresywnego cięcia drewna suchego i mokrego.
Szczególnie nadaje się do agresywnego cięcia drewna mokrego.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, ék alakúra csiszolt pengetest, átlósan,
háromszor élezett fogak. Indukciósan edzett fogazás (rendkívül élesre csiszolt).
Különlegesen stabil a penge vastagságnak köszönhetően.
Tiszta, gyors és agresszív vágásokhoz száraz és nedves fában.
Különösen alkalmas nyers fa agresszív vágásához.



Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1970-Speed	6	255 mm	-	2	1970 16 00005

Kod / Kód **1971-18 • 1971-18L**



Bi-metalowe, zęby ustawione falisto.
Uniwersalny brzeszczot do stali i stali nierdzewnej (1,5 – 2,5 mm).
Bimetál acél, hullámos fogazású.
Univerzális fűrészlap acélhoz és rozsdamentes acélhoz (1,5 – 2,5 mm).

Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1971-18	18	130 mm	S922EF	5	1971 16 00001
1971-18L	18	180 mm	S1122EF	5	1971 16 00002

Kod / Kód **1971-14 • 1971-14L • 1971-14EL**



Bi-metalowe, zęby ustawione falisto.
Uniwersalny brzeszczot do stali, **stali nierdzewnej**
(2,5 – 3,5 mm) i metali nieżelaznych.
Bimetál acél, hullámos fogazású.
Univerzális fűrészlap acélhoz, rozsdamentes acélhoz
(2,5 – 3,5 mm) és nemvas fémekhez.

Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch			Artykuł nr Cikkszám
1971-14	14	130 mm	S922BF	5	-	1971 16 00003
1971-14	14	130 mm	S922BF	-	20	1971 03 00003
1971-14L	14	180 mm	S1122BF	5	-	1971 16 00004
1971-14L	14	180 mm	S1122BF	-	20	1971 03 00004
1971-14EL	14	230 mm	-	5	-	1971 16 00005

Kod / Kód **1971-10 • 1971-10EL**



Bi-metalowe, zęby ustawione bocznie.
Uniwersalny brzeszczot do stali, **stali nierdzewnej**
(3,5 – 5,0 mm) i metali nieżelaznych..
Bimetál acél, kihajtott vágóél.
Univerzális fűrészlap acélhoz, rozsdamentes acélhoz
(3,5 – 5,0 mm) és nemvas fémekhez.

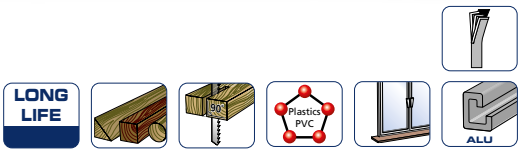
Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1971-10	10	130 mm	S922HF	5	1971 16 00006
1971-10EL	10	260 mm	-	5	1971 16 00007

Kod / Kód **1971-6L**



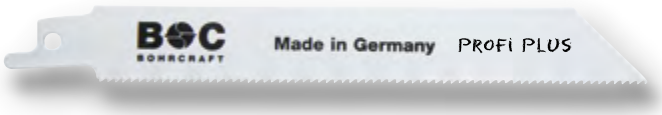
Bi-metalowe, zęby frezowane i ustawione bocznie.
Do szybkiego i prostego cięcia wszystkich rodzajów drewna i tworzyw sztucznych. **Nadaje się również do demontażu okien.**

Bimetál acél, mart fogazás kihajtott vágóéllel.
Gyors és egyenes vágásokhoz minden fafajtában és műanyagban. **Ablakokbontáshoz is alkalmas.**



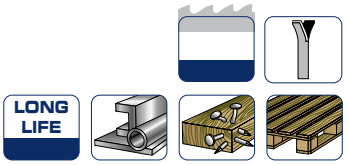
Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1971-6L	6	205 mm	S1111DF	5	1971 16 00009

Kod / Kód **1972-VEL**



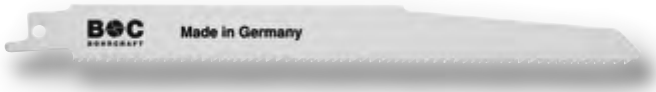
Bi-metalowe, zęby ustawione bocznie.
Brzeszczot o zmiennym uzębieniu do wszystkich rodzajów drewna z **pozostałościami metalu;**
stal o grubości od 2,5 mm. Zaprojektowany specjalnie do budowy palet.

Bimetál acél, kihajtott vágóél.
Mart vario fogazású fűrészlap minden fémmaradványokat tartalmazó fafajtához; acélhoz 2,5 mm vastagságtól. Kifejezetten raklapépítéshez tervezve.



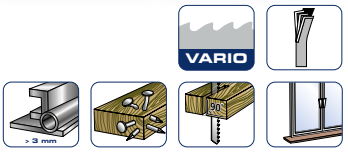
Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1972-VEL	10/14	260 mm	S1222VF	5	1972 16 00003

Kod / Kód **1974-8/10**



Bi-metalowe, zęby frezowane i ustawione bocznie.
Specjalny gruby brzeszczot do cięć prostych we wszystkich rodzajach drewna z pozostałościami metalu; stal > 3 mm. **Szczególnie do demontażu okien.**

Bimetál acél, mart fogazás kihajtott vágóéllel.
Speciális vastagságú fűrészlap egyenes vágásokhoz minden fémmaradványokat tartalmazó fafajtában; acélban > 3 mm. **Kifejezetten ablakbontáshoz.**



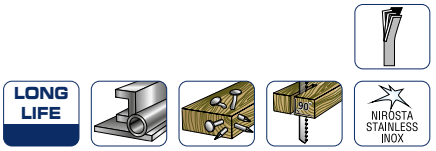
Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1974-8/10	8/10	180 mm	S3456XF	5	1974 16 00007

Kod / Kód **1974-Spez**



Bi-metalowe, zęby frezowane i ustawione bocznie.
Specjalny brzeszczot do demontażu, prac ratowniczych i powypadkowych.
Do prostych cięć w stali o grubości większej niż 3 mm i wszystkich rodzajach drewna z pozostałościami metalu.

Bimetál acél, mart fogazás kihajtott vágóéllel.
Speciális fűrészlap bontáshoz, helyreállításhoz.
3 mm-nél vastagabb acél és minden fémmaradványokat tartalmazó fafajta egyenes vágásához.



Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1974-Spez	10	205 mm	S1120CF	3	1974 16 00004

Kod / Kód **1974-WM**



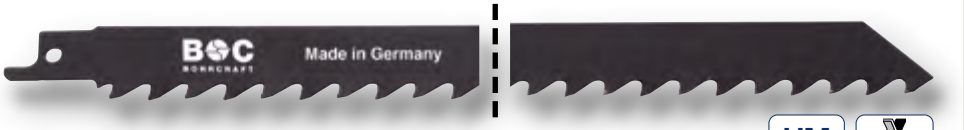
Stal CV, podwójne cięcie falowe.
Specjalny brzeszczot do wykonywania **izolacji wewnętrznych** i termicznych.
Do szybkiego i czystego cięcia mineralnej wełny skalnej, pianek (EPS, PUR), polistyrenu, skóry, gumy, papieru, wykładzin dywanowych do 175 mm oraz produktów wzmacnianych włóknem szklanym.

CV Króm-Vanádium acél ötvözet, dupla hullámos él
Speciális fűrészlap belső **szerelvényszigeteléshez** és hőszigeteléshez.
Gyors és tiszta vágásokhoz ásványgyapot, habok (EPS, PUR), polisztirol, bőr, gumi, papír, szőnyeg 175 mm-ig és üvegszálerősítésű anyagokban.



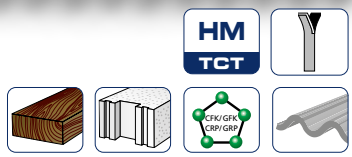
Kód Kod Kód	Zęby Fogazás	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1974-WM	Szlifowana falowe Hullámos él	205 mm	S1113AWP	2	1974 16 00006

Kod / Kód **1973-3L**



Zęby z węglika.
Brzeszczot do **twardego drewna,** betonu komórkowego i produktów wzmacnianych włóknem szklanym.

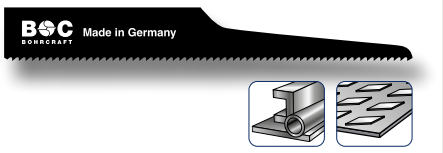
Keményfém fogakkal.
Fűrészlap **keményfához,** pórusbetonhoz és üvegszál erősítésű anyagokhoz.



Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Długość uzębienia Fogazott hossz	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1973-3L	3	280 mm	S2041HM	1	1973 16 00001

Brzeszczoty do pił pneumatycznych i elektrycznych do karoserii samochodowych
Sűrített levegős fűrészlapok pneumatikus és elektromos karosszériafűrészekhez

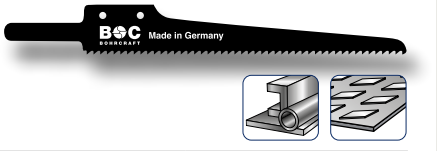
Kod / Kód **1975-01**



Bi-metalowe. Odpowiednie do: Pneutec, Ober, Shinano.
Bimetál acél. Pneutec, Ober, Shinano gépekhez használható.

Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Wersja brzeszczotu Penge típus	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1975-0114	14	ustawienie faliste / hullámos vágóél	-	5	1975 07 00007
1975-0124	24	ustawienie faliste / hullámos vágóél	-	5	1975 07 00001
1975-0132	32	ustawienie faliste / hullámos vágóél	-	5	1975 07 00002

Kod / Kód **1975-02**



Bi-metalowe. Odpowiednie do: SIG, Flex.
Bimetál acél. SIG, Flex gépekhez használható.

Kod Kód	Zęby / Cal Fogszám / Zoll	Wersja brzeszczotu Penge típus	≈ Bosch		Artykuł nr Cikkszám
1975-0214	14	ustawienie faliste / hullámos vágóél	-	5	1975 07 00005
1975-0224	24	ustawienie faliste / hullámos vágóél	-	5	1975 07 00003
1975-0232	32	ustawienie faliste / hullámos vágóél	-	5	1975 07 00004

WYKRAWACZE DO OTWORÓW NA ŚRUBY
CSAVAROS LEMEZLYUKASZTÓK



		Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Wykrawacze do otworów na śruby i akcesoria / Csavaros lemezlyukasztók és tartozékok				
BOC		Wykrawacze do otworów na śruby (wybijaki) z 3-punktową końcówką skrawającą Csavaros lemezlyukasztók (Lemezroppantó) 3 pontos kivágással	1915	412
BOC		Wymienne śruby do wykrawaczy do otworów na śruby (wykrawaczy uderzeniowych) Behúzó csavarok csavaros lemezlyukasztóhoz	1916	413
BOC		Zestawy Készletek	1915	412

Wykrawacze do otworów na śruby (wybijaki) z 3-punktową końcówką skrawającą
Csavaros lemezlyukasztók (Lemezroppantó) 3 pontos kivágással



Kod / Kód **1915**

MF | 2,0 mm < 800 N/mm² | 1,5 mm VA INOX

Do bezgratowego i dokładnego wykrawania blach wykonanych z różnych materiałów, takich jak aluminium, żelazo, stal nierdzewna, miedź i mosiądz. Maksymalna grubość materiału = 2 mm.

Különböző anyagokból, alumíniumból, vasból, rozsdamentes acélból, rézből és sárgarézből készült lemezekben sorjamentes és pontos lyuk kivágásához. Maximális anyagvastagság = 2 mm.

ø d mm	Wymiary przejścia Átmenő furat méretek		Rozmiar przewodu i rury Vezeték és cső méret	ø Cal ø Zoll	Śruby Behúzó csavar		Artykuł nr Cikkszám
12,7	M 12	PG 7		1/2"	MF 8 x 1.0	1	1915 03 01270
15,2		PG 9			MF 8 x 1.0	1	1915 03 01520
16,0					MF 8 x 1.0	1	1915 03 01600
16,5	M 16				MF 10 x 1.0	1	1915 03 01650
18,6		PG 11			MF 10 x 1.0	1	1915 03 01860
19,0				3/4"	MF 10 x 1.0	1	1915 03 01900
20,4	M 20	PG 13,5			MF 10 x 1.0	1	1915 03 02040
22,5		PG 16	1/2"	7/8"	MF 10 x 1.0	1	1915 03 02250
24,0					MF 10 x 1.0	1	1915 03 02400
25,0					MF 10 x 1.0	1	1915 03 02500
25,4	M 25			1"	MF 10 x 1.0	1	1915 03 02540
26,0					MF 12 x 1.5	1	1915 03 02600
28,3		PG 21	3/4"		MF 12 x 1.5	1	1915 03 02830
30,0					MF 12 x 1.5	1	1915 03 03000
32,0					MF 12 x 1.5	1	1915 03 03200
32,5	M 32				MF 12 x 1.5	1	1915 03 03250
35,0				1.3/8"	MF 12 x 1.5	1	1915 03 03500
37,0		PG 29			MF 12 x 1.5	1	1915 03 03700
40,0					MF 12 x 1.5	1	1915 03 04000
40,5	M 40				MF 16 x 1.5	1	1915 03 04050
45,0					MF 16 x 1.5	1	1915 03 04500
47,0		PG 36			MF 16 x 1.5	1	1915 03 04700
50,0			1.1/2"		MF 16 x 1.5	1	1915 03 05000
50,5	M 50				MF 16 x 1.5	1	1915 03 05050
60,0		PG 48			MF 16 x 1.5	1	1915 03 06000
63,5	M 63			2.1/2"	MF 16 x 1.5	1	1915 03 06350

Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
BL 2835	6	1x Ø 18,3 · 32,0 · 35,0 mm 2x Śruby / Behúzó csavar MF 12 x 1,5 1x Wiertła do blachy / Lemezfúró Gr. 2 / 6 – 20 mm	1915 13 30006



Plastikowa walizka / Műanyag tok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
BL 1663	12	1x Ø 16,5 · 20,4 · 25,4 · 32,5 · 40,5 · 50,5 · 63,5 mm 1x Śruba / Behúzó csavar MF 10 x 1,0 · MF 12 x 1,5 · MF 16 x 1,5 1x Wiertła do blachy / Lemezfúró Gr. 2 / 6 – 20 mm 1x Pasta skrawająca / Vágópaszta BP 20	1915 13 30012



Wymienne śruby do wykrawaczy do otworów na śruby (wykrawaczy uderzeniowych)
Behúzó csavarok csavaros lemezlyukasztóhoz (Lemezroppantóhoz)



Kod / Kód **1916**

MF

Rozmiar Méret	Do wykrawaczy otworów Csavaros lemezlyukasztókhoz		Artykuł nr Cikkszám
MF 8 x 1,0	12,7 – 16,0 mm	1	1916 03 00810
MF 10 x 1,0	16,5 – 25,4 mm	1	1916 03 01010
MF 12 x 1,5	26,0 – 40,0 mm	1	1916 03 01215
MF 16 x 1,5	40,5 – 63,5 mm	1	1916 03 01615

KOŃCÓWKI WKRĘTAKÓW I AKCESORIA
CSAVAROZÓ BITEK ÉS TARTOZÉKOK



	Opis Leírás	Kod Kód	Strona Oldal
Końcówki wkrętaków i uchwyty z napędem ¼" / ¼" csavarozó bitek és bitbefogók			
	Końcówki wkrętaka ¼" Csavarozó bitek ¼"	6100 – 6230	417 – 424
	Końcówki wkrętaka ¼", **powłoka TiN** Csavarozó bitek ¼", **titán bevonattal**	6121 – 6141	417 – 420
	Końcówki oznaczone kolorowymi pierścieniami ¼" Színes jelölőgyűrűvel ellátott bit hegyek ¼"	6123 – 6143	418 – 421
	Zestawy Készletek	6900	424
	Uchwyty na końcówki do wkrętaków ¼" Bitbefogók csavarozó bitekhez ¼"	6300 – 6330	425
Adapter kątowy ¼" / Sarokcsavarozó és sarokfúró			
	Adapter kątowy do bitów ¼" i wierteł Sarokcsavarozó és sarokfúró feltét ¼" bitekhez és fúrókhoz	6350 6351	426
Klucz nasadowy + adaptery ¼" / dugókulcsok + adapterek ¼"			
	Klucz nasadowy ¼", długość 45 mm ¼" mágneses dugókulcsok, 45 mm hosszú	6500	427
	Klucz nasadowy ¼", długość 65 mm ¼" mágneses dugókulcsok, 65 mm hosszú	6500-65	427
	Klucz nasadowy ¼", niemagnetyczne ¼" dugókulcsok, nem mágneses	6501	428
	Klucz nasadowy ze sprężyną ¼" do wkrętów ze stali nierdzewnej ¼" dugókulcsok rugós rögzítéssel rozsdamentes csavarokhoz	6502	428
	Narzędzie mocujące do ustawiania śrub wieszaka Rögzítő szerszám fa-fém csavarokhoz	6505	428
	Adaptery Adapterek	6400 6645-1/4"	429
Końcówki wkrętaka i akcesoria 5/16" / 5/16" csavarozó bitek + tartozékok			
	Końcówki wkrętaka 5/16" Csavarozó bitek 5/16"	6710 – 6720	430 – 431
Końcówki wkrętaka i akcesoria 10 mm / 10 mm csavarozó bitek + tartozékok			
	Końcówki wkrętaka 10 mm Csavarozó bitek 10 mm	6614 – 6624	432 – 433
	Adapter z kulką do łba sześciokątnego 10 mm Átalakító golyós rögzítéssel 10 mm imbusz bitekhez	6645	433

Końcówki standardowe



- optymalne do większości zastosowań związanych z wkręcaniem
- specjalna obróbka cieplna
- dostępna szeroka gama końcówek
- dostępne różne długości

Standard bit hegyek



- optimálisak a legtöbb csavarozási feladathoz
- speciális hőkezelés
- széles bitválaszték áll rendelkezésre
- különböző hosszúságban kaphatók

Końcówki ACR (żeberka zapobiegające wykrzywieniu)



- lepszy chwyt łba śruby dzięki specjalnej końcówce z żeberkami
- optymalne przekazywanie momentu obrotowego
- zmniejszone "siły wykrzywiania"
- mniejsze zużycie
- mniejsza wymagana siła nacisku

ACR bit hegyek (kicsúszásgátló bordák)



- jobb tapadás a csavarfejben a speciálisan bordázott bit hegynek köszönhetően
- optimális nyomatékátvitel
- csökkentett "kifordulási erők"
- kisebb kopás
- kisebb nyomóerő szükséges

Końcówki TiN



- wysoka twardość powierzchni dzięki powłoce tytanowej
- odpowiednie do ciągłego intensywnego użytkowania w przemyśle
- optymalna wytrzymałość rdzenia
- ulepszona warstwa odporna na zużycie
- dłuższa żywotność narzędzia
- dobra ochrona przed korozją

TiN bit hegyek



- nagy felületi keménység a titánbevonatnak köszönhetően
- alkalmas folyamatos ipari, nagy igénybevételre
- optimális magszilárdság
- jobb kopásálló réteg
- hosszabb szerszámélettartam
- jó korrózióvédelem

Końcówki oznaczone kolorowymi pierścieniami



- Dostępne w wersjach PH / PZ / Tx

Színes jelölőgyűrűvel ellátott bit hegyek



- Elérhető PH / PZ / TORX bit hegyekhez

Kod / Kód 6120





Końcówki do wkrętów krzyżakowych (Phillips).
Bit hegyek Phillips csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
PH 1	25	100	6120 15 00125	10	6120 11 10125
PH 2	25	100	6120 15 00225	10	6120 11 10225
PH 3	25	100	6120 15 00325	10	6120 11 10325
PH 1	50	50	6120 15 00150	-	-
PH 2	50	50	6120 15 00250	-	-
PH 3	50	50	6120 15 00350	-	-
PH 1	75	25	6120 15 00175	-	-
PH 2	75	25	6120 15 00275	-	-
PH 3	75	25	6120 15 00375	-	-
PH 1	100	25	6120 15 00110	-	-
PH 2	100	25	6120 15 00210	-	-
PH 3	100	25	6120 15 00310	-	-
PH 1	150	25	6120 15 00115	-	-
PH 2	150	25	6120 15 00215	-	-
PH 3	150	25	6120 15 00315	-	-

Kod / Kód 6121-TiN





Końcówki TiN do wkrętów krzyżakowych (Phillips).
TiN bit hegyek Phillips csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PH 1	25	100	6121 15 00125
PH 2	25	100	6121 15 00225
PH 3	25	100	6121 15 00325
PH 1	50	50	6121 15 00150
PH 2	50	50	6121 15 00250
PH 3	50	50	6121 15 00350

Kod / Kód 6122-ACR



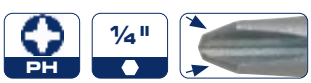


Wysoko elastyczne końcówki ACR do wkrętów krzyżakowych. **(Lepszy chwyt dzięki specjalnej końcówce z żeberkami)**
Nagyon rugalmas ACR bit hegyek Phillips csavarokhoz. **(Jobb fogás a speciálisan bordázott bit hegynek köszönhetően)**

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PH 1	25	100	6122 15 00125
PH 2	25	100	6122 15 00225
PH 3	25	100	6122 15 00325

Kod / Kód 6120-red.





Końcówki do wkrętów krzyżakowych (Grabber), ze zmniejszoną końcówką do płyt kartonowo-gipsowych.
Bit hegyek Phillips csavarokhoz (Grabber), csökkentett, extra keskeny heggyel gipszkartonhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
PH 2	25	100	6120 15 02025	10	6120 11 12025

Kod / Kód 6123 SB



PH | 1/4"

Końcówki oznaczone kolorowymi pierścieniami do wkrętów krzyżakowych (Phillips).

Színes jelölőgyűrűvel ellátott bit hegyek Phillips csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PH 1	25	10	6123 11 10125
PH 2	25	10	6123 11 10225
PH 3	25	10	6123 11 10325

Kod / Kód 6130



PZ | 1/4"

Końcówki do wkrętów Pozidriv.

Bit hegyek Pozidriv csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
PZ 0	25	100	6130 15 00025	-	-
PZ 1	25	100	6130 15 00125	10	6130 11 10125
PZ 2	25	100	6130 15 00225	10	6130 11 10225
PZ 3	25	100	6130 15 00325	10	6130 11 10325
PZ 4	32	100	6130 15 00432	-	-
PZ 1	50	50	6130 15 00150	-	-
PZ 2	50	50	6130 15 00250	-	-
PZ 3	50	50	6130 15 00350	-	-
PZ 1	75	25	6130 15 00175	-	-
PZ 2	75	25	6130 15 00275	-	-
PZ 3	75	25	6130 15 00375	-	-
PZ 1	100	25	6130 15 00110	-	-
PZ 2	100	25	6130 15 00210	-	-
PZ 3	100	25	6130 15 00310	-	-
PZ 1	150	25	6130 15 00115	-	-
PZ 2	150	25	6130 15 00215	-	-
PZ 3	150	25	6130 15 00315	-	-

Kod / Kód 6131-TiN



PZ | TiN | LONG LIFE | 1/4"

Końcówki TiN do wkrętów Pozidriv.

TiN bit hegyek Pozidriv csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PZ 1	25	100	6131 15 00125
PZ 2	25	100	6131 15 00225
PZ 3	25	100	6131 15 00325
PZ 1	50	50	6131 15 00150
PZ 2	50	50	6131 15 00250
PZ 3	50	50	6131 15 00350

Kod / Kód 6132-ACR



Wysoko elastyczne końcówki ACR do wkrętów Pozidriv.
(Lepszy chwyt dzięki specjalnej końcówce z żeberkami)

Nagyon rugalmas ACR bit hegyek Pozidriv csavarokhoz.
(Jobb fogás a speciálisan bordázott bit hegynek köszönhetően)

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PZ 1	25	100	6132 15 00125
PZ 2	25	100	6132 15 00225
PZ 3	25	100	6132 15 00325

Kod / Kód 6130-red.



Końcówki do wkrętów Pozidriv (Grabber), ze zmniejszoną końcówką do płyt kartonowo-gipsowych.

Bit hegyek Pozidriv csavarokhoz (Grabber), csökkentett, extra keskeny heggyel gipszkartonhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PZ 2	25	100	6130 15 02025

Kod / Kód 6133 SB



Końcówki oznaczone kolorowymi pierścieniami do wkrętów Pozidriv.

Színes jelölőgyűrűvel ellátott bit hegyek Pozidriv csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PZ 1	25	10	6133 11 10125
PZ 2	25	10	6133 11 10225
PZ 3	25	10	6133 11 10325

Kod / Kód 6100



Końcówki do wkrętów z łbem rowkowym.

Bit hegyek lapos csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
3,0 x 0,5	25	100	6100 15 03025
3,5 x 0,5	25	100	6100 15 03525
4,0 x 0,5	25	100	6100 15 04025
4,5 x 0,6	25	100	6100 15 04525
5,5 x 0,8	25	100	6100 15 05525
6,0 x 1,0	25	100	6100 15 06025
6,5 x 1,2	25	100	6100 15 06525
8,0 x 1,2	25	100	6100 15 08025

Kod / Kód **6140**

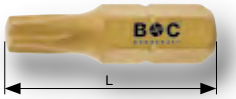


Tx | 1/4"

Końcówki do wkrętów Tx.
Bit hegyek Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám		Artykuł nr Cikkszám
Tx 6	25	100	6140 15 00625	-	-
Tx 7	25	100	6140 15 00725	-	-
Tx 8	25	100	6140 15 00825	-	-
Tx 9	25	100	6140 15 00925	-	-
Tx 10	25	100	6140 15 01025	10	6140 11 11025
Tx 15	25	100	6140 15 01525	10	6140 11 11525
Tx 20	25	100	6140 15 02025	10	6140 11 12025
Tx 25	25	100	6140 15 02525	10	6140 11 12525
Tx 27	25	100	6140 15 02725	-	-
Tx 30	25	100	6140 15 03025	10	6140 11 13025
Tx 40	25	100	6140 15 04025	10	6140 11 14025
Tx 45	25	100	6140 15 04525	-	-
Tx 50	25	100	6140 15 05025	-	-
Tx 55	25	100	6140 15 05525	-	-
Tx 7	50	50	6140 15 00750	-	-
Tx 8	50	50	6140 15 00850	-	-
Tx 9	50	50	6140 15 00950	-	-
Tx 10	50	50	6140 15 01050	-	-
Tx 15	50	50	6140 15 01550	-	-
Tx 20	50	50	6140 15 02050	-	-
Tx 25	50	50	6140 15 02550	-	-
Tx 27	50	50	6140 15 02750	-	-
Tx 30	50	50	6140 15 03050	-	-
Tx 40	50	50	6140 15 04050	-	-
Tx 45	50	50	6140 15 04550	-	-
Tx 50	50	50	6140 15 05050	-	-
Tx 55	50	50	6140 15 05550	-	-
Tx 6	75	25	6140 15 00675	-	-
Tx 7	75	25	6140 15 00775	-	-
Tx 8	75	25	6140 15 00875	-	-
Tx 9	75	25	6140 15 00975	-	-
Tx 10	75	25	6140 15 01075	-	-
Tx 15	75	25	6140 15 01575	-	-
Tx 20	75	25	6140 15 02075	-	-
Tx 25	75	25	6140 15 02575	-	-
Tx 27	75	25	6140 15 02775	-	-
Tx 30	75	25	6140 15 03075	-	-
Tx 40	75	25	6140 15 04075	-	-

Kod / Kód **6141-TiN**



Tx | TiN | LONG LIFE | 1/4"

Końcówki TiN do wkrętów Tx.
TiN bit hegyek Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Tx 10	25	100	6141 15 01025
Tx 15	25	100	6141 15 01525
Tx 20	25	100	6141 15 02025
Tx 25	25	100	6141 15 02525
Tx 30	25	100	6141 15 03025
Tx 40	25	100	6141 15 04025

Kod / Kód **6143 SB**







Końcówki oznaczone kolorowymi pierścieniami do wkrętów Tx.

Színes jelölőgyűrűvel ellátott bit hegyek Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Tx 10	25	10	6143 11 11025
Tx 15	25	10	6143 11 11525
Tx 20	25	10	6143 11 12025
Tx 25	25	10	6143 11 12525
Tx 27	25	10	6143 11 12725
Tx 30	25	10	6143 11 13025
Tx 40	25	10	6143 11 14025
Tx 50	25	10	6143 11 15025

Kod / Kód **6150**







Końcówki z otworem do wkrętów Tx z kołkiem zabezpieczającym.

Furatos bit hegyek biztonsági csappal ellátott Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
TR 6	25	100	6150 15 00625
TR 7	25	100	6150 15 00725
TR 8	25	100	6150 15 00825
TR 9	25	100	6150 15 00925
TR 10	25	100	6150 15 01025
TR 15	25	100	6150 15 01525
TR 20	25	100	6150 15 02025
TR 25	25	100	6150 15 02525
TR 27	25	100	6150 15 02725
TR 30	25	100	6150 15 03025
TR 40	25	100	6150 15 04025
TR 45	25	100	6150 15 04525
TR 50	25	100	6150 15 05025
TR 55	25	100	6150 15 05525
TR 6	50	50	6150 15 00650
TR 7	50	50	6150 15 00750
TR 8	50	50	6150 15 00850
TR 9	50	50	6150 15 00950
TR 10	50	50	6150 15 01050
TR 15	50	50	6150 15 01550
TR 20	50	50	6150 15 02050
TR 25	50	50	6150 15 02550
TR 27	50	50	6150 15 02750
TR 30	50	50	6150 15 03050
TR 40	50	50	6150 15 04050
TR 6	75	25	6150 15 00675
TR 7	75	25	6150 15 00775
TR 8	75	25	6150 15 00875
TR 9	75	25	6150 15 00975
TR 10	75	25	6150 15 01075
TR 15	75	25	6150 15 01575
TR 20	75	25	6150 15 02075
TR 25	75	25	6150 15 02575
TR 27	75	25	6150 15 02775
TR 30	75	25	6150 15 03075
TR 40	75	25	6150 15 04075



Kod / Kód 6160



Końcówki do wkrętów z łbem sześciokątnym wewnętrznym.

Imbusz bit hegyek.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 1,5	25	100	6160 15 01525
SW 2,0	25	100	6160 15 00225
SW 2,5	25	100	6160 15 02525
SW 3,0	25	100	6160 15 00325
SW 4,0	25	100	6160 15 00425
SW 5,0	25	100	6160 15 00525
SW 6,0	25	100	6160 15 00625
SW 7,0	25	100	6160 15 00725
SW 8,0	25	100	6160 15 00825
SW 10,0	25	100	6160 15 01025
SW 1/8"	25	100	6160 15 01825
SW 5/32"	25	100	6160 15 05325
SW 3/16"	25	100	6160 15 03125
SW 1,5	50	50	6160 15 01550
SW 2,0	50	50	6160 15 00250

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 2,5	50	50	6160 15 02550
SW 3,0	50	50	6160 15 00350
SW 4,0	50	50	6160 15 00450
SW 5,0	50	50	6160 15 00550
SW 6,0	50	50	6160 15 00650
SW 8,0	50	50	6160 15 00850
SW 10,0	50	50	6160 15 01050
SW 1,5	75	25	6160 15 01575
SW 2,0	75	25	6160 15 00275
SW 2,5	75	25	6160 15 02575
SW 3,0	75	25	6160 15 00375
SW 4,0	75	25	6160 15 00475
SW 5,0	75	25	6160 15 00575
SW 6,0	75	25	6160 15 00675
SW 8,0	75	25	6160 15 00875
SW 10,0	75	25	6160 15 01075

Kod / Kód 6170



Końcówki do wkrętów z łbem sześciokątnym wewnętrznym z kołkiem zabezpieczającym.

Furatos imbusz bit hegyek biztonsági csappal ellátott csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 2,0	25	100	6170 15 00225
SW 2,5	25	100	6170 15 02525
SW 3,0	25	100	6170 15 00325
SW 4,0	25	100	6170 15 00425

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 5,0	25	100	6170 15 00525
SW 6,0	25	100	6170 15 00625
SW 8,0	25	100	6170 15 00825
SW 10,0	25	100	6170 15 01025

Kod / Kód 6180



Końcówki kuliste do wkrętów z wewnętrznym łbem sześciokątnym.

Gömbvégű imbusz bit hegyek.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 2,5	25	100	6180 15 02525
SW 3,0	25	100	6180 15 00325
SW 4,0	25	100	6180 15 00425

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 5,0	25	100	6180 15 00525
SW 6,0	25	100	6180 15 00625

Kod / Kód 6190



Końcówki do wkrętów kwadratowych Robertson.

Bit hegyek Robertson csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 0	25	100	6190 15 00025
# 1	25	100	6190 15 00125
# 2	25	100	6190 15 00225
# 3	25	100	6190 15 00325

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 0	50	50	6190 15 00050
# 1	50	50	6190 15 00150
# 2	50	50	6190 15 00250
# 3	50	50	6190 15 00350

Kod / Kód **6200**



Końcówki do wkrętów wielowypustowych XZN.
Bit hegyek XZN többhornyú csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 4	25	100	6200 15 00425
M 5	25	100	6200 15 00525

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 6	25	100	6200 15 00625
M 8	25	100	6200 15 00825

Kod / Kód **6210**



Końcówki do wkrętów TRI-WING (wkręty trójskrzydłowe).
Bit hegyek TRI-WING csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 0	25	100	6210 15 00025
# 1	25	100	6210 15 00125
# 2	25	100	6210 15 00225

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 3	25	100	6210 15 00325
# 4	25	100	6210 15 00425
# 5	25	100	6210 15 00525

Kod / Kód **6220**



Końcówki do wkrętów TORQ-SET (wkręty czteroskrzydłowe).
Bit hegyek TORQ-SET csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 4	25	100	6220 15 00425
# 5	25	100	6220 15 00525
# 6	25	100	6220 15 00625

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 8	25	100	6220 15 00825
# 10	25	100	6220 15 01025

Kod / Kód **6230**



Końcówki do wkrętów Spanner.
Bit hegyek SPANNER csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 4	25	100	6230 15 00425
# 6	25	100	6230 15 00625

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
# 8	25	100	6230 15 00825
# 10	25	100	6230 15 01025





Minikasety / Mini dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
PB 7-HEX	7	Z gniazdem sześciokątnym / Hatszögletű SW 2 · SW 2,5 · SW 3 · SW 4 · SW 5 · SW 6 + Uchwyty na końcówki / Bitbefogók	6900 14 30072
PB 10-PZ	10	3x Pozidriv PZ1 · PZ2 · PZ3 + Uchwyty na końcówki / Bitbefogók	6900 14 30105
PB 10-TX	10	Tx T8 · T9 · T10 · T15 · T20 · 2 x T25 · T30 · T40 + Uchwyty na końcówki / Bitbefogók	6900 14 30104



Kasety plastikowe / Műanyag dobozok

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
PB 32	32	Phillips PH1 · 2 x PH2 · PH3 Pozidriv 2 x PZ1 · 5 x PZ2 · 3 x PZ3 Tx z otworem / Iyukkal 2 x TR10 · TR20 · TR30 · TR40 4 x TR15 · TR25 Adapter / Adapterek Uchwyty na końcówki / Bitbefogók	12	6900 14 30031
PB 32-3	32	Phillips PH1 · 2 x PH2 · PH3 Pozidriv PZ1 · 2 x PZ2 · PZ3 Rowek / Lapos 3,0 · 4,0 · 5,0 · 6,0 z gniazdem sześciokątnym / Hatszögletű SW 3 · SW 4 · SW 5 · SW 6 Tx T10 · T15 · T20 · T25 · T27 · T30 · T40 Tx z otworem / Iyukkal TR10 · TR15 · TR20 · TR25 · TR27 · TR30 · TR40 Adapter / Adapterek Uchwyty na końcówki / Bitbefogók	12	6900 14 30032


BC Display

Plastikowa kaseta / Műanyag doboz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Display	Artykuł nr Cikkszám
PB 24	24	Grzechotka "Mini" / "Mini" racsni Phillips PH1 · PH2 Pozidriv PZ1 · PZ2 Tx z otworem / Iyukkal TR10 · TR15 · TR20 · TR25 · TR30 · TR40 z gniazdem sześciokątnym / Hatszögletű SW4 · SW5 · SW6 Rowek / Lapos 4,5 · 6,5 Klucz nasadowy / Dugókulcsok SW 6 · SW7 · SW8 · SW 10 · SW11 · SW13 Adapter / Adapterek Uchwyty na końcówki / Bitbefogók	12	6900 14 30023


BC Display

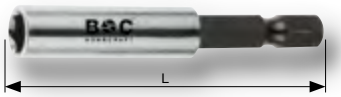
Kod / Kód **6300**



Magnetyczne uchwyty końcówek, chromowany mosiężny korpus.
Mágneses bitbefogók, krómozott sárgaréz hüvellyel.

Mocowanie Meghajtás	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1/4" E 6,3	60	25	6300 15 01060
1/4" E 6,3	75	25	6300 15 01075

Kod / Kód **6310**



Magnetyczne uchwyty końcówek z zaciskiem sprężynowym.
Mágneses bitbefogók, rugós gyűrűvel.

Mocowanie Meghajtás	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1/4" E 6,3	60	25	6310 15 01160
1/4" E 6,3	75	25	6310 15 01175
1/4" E 6,3	150	5	6310 15 01115
1/4" E 6,3	200	5	6310 15 01120
1/4" E 6,3	250	5	6310 15 01125

Kod / Kód **6330**



Magnetyczne uchwyty końcówek„"Quick-Lock".
Mágneses bitbefogók, "Quick-Lock" gyors rögzítéssel.

Mocowanie Meghajtás	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1/4" E 6,3	60	25	6330 15 01160
1/4" E 6,3	75	25	6330 15 01175
1/4" E 6,3	150	5	6330 15 01115
1/4" E 6,3	200	5	6330 15 01120

Kod / Kód **6330-SDS**



Magnetyczne uchwyty końcówek„"Quick-Lock".
Mágneses bitbefogók, "Quick-Lock" gyors rögzítéssel.

Mocowanie Meghajtás	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SDS-plus	100	5	6330 15 01110

1/4" | Adapter kątowy HD **PRO 90,** do wszystkich końcówek ¼"
Sarokcsavarozó feltét HD **PRO 90,** minden ¼"-os bithez

Kod / Kód **6350**



- Idealny do wkręcania w wąskich przestrzeniach
- Wersja do dużych obciążeń, szczególnie odpowiednia dla wkrętarek udarowych
- Trwałość i długa żywotność dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu
- Maks. moment obrotowy: 40 Nm

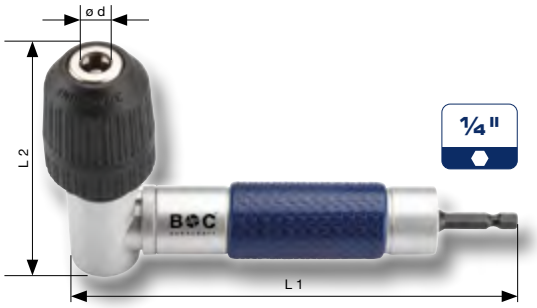
- Ideális szűk helyen történő csavarozáshoz
- Nagy teherbírású változat, különösen alkalmas ütvecsavarozókhoz
- Tartós és hosszú élettartamú a nagy nyomatéknak köszönhetően
- Max. nyomaték: 40 Nm

Mocowanie Meghajtás	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
1/4" E 6,3	175	65	1	6350 16 00001



1/4" | Adapter kątowy do wiertarki HD **PRO 100**
Sarokfúró feltét HD **PRO 100**

Kod / Kód **6351**



- Idealne do wiercenia w wąskich przestrzeniach
- Szczególnie odpowiednia dla wkrętarek udarowych
- Wersja do dużych obciążeń
- Maks. 2 100 obr/min.
- Stal = Ø 10 mm maks.
- Drewno = Ø 16 mm maks.

- Ideális szűk helyen történő fúráshoz
- Nagy teherbírású változat, különösen alkalmas ütvecsavarozókhoz
- Nagy teherbírású változat
- Max. 2.100 fordulat/perc.
- Acél = Ø 10 mm max.
- Fa = Ø 16 mm max.

Ø d mm	Mocowanie Meghajtás	L 1 mm	L 2 mm		Artykuł nr Cikkszám
1 – 10	1/4" E 6,3	175	97	1	6351 16 00001

Kod / Kód **6500**



Klucz nasadowy magnetyczny 1/4"
Do wkrętów z łbem sześciokątnym zewnętrznym.

¼" mágneses dugókulcsok.
Hatlapfejű csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4,0	45	25	6500 15 00445
SW 5,0	45	25	6500 15 00545
SW 5,5	45	25	6500 15 05545
SW 6,0	45	25	6500 15 00645
SW 7,0	45	25	6500 15 00745
SW 8,0	45	25	6500 15 00845
SW 9,0	45	25	6500 15 00945
SW 10,0	45	25	6500 15 01045

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 11,0	45	25	6500 15 01145
SW 12,0	45	25	6500 15 01245
SW 13,0	45	25	6500 15 01345
SW 14,0	45	25	6500 15 01445
SW 1/4"	45	25	6500 15 14045
SW 5/16"	45	25	6500 15 05145
SW 3/8"	45	25	6500 15 03845

Okrągła kaseta / Kerek dobozban

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
RST 7	7	SW 7 / SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 13 / SW 3/8" / SW 1/4"	6500 14 30007



Kod / Kód **6500-65**



Klucz nasadowy magnetyczny 1/4"
Do wkrętów z łbem sześciokątnym zewnętrznym.

¼" mágneses dugókulcsok.
Hatlapfejű csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 5,5	65	25	6500 15 05565
SW 6,0	65	25	6500 15 00665
SW 7,0	65	25	6500 15 00765
SW 8,0	65	25	6500 15 00865
SW 10,0	65	25	6500 15 01065
SW 12,0	65	25	6500 15 01265

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 13,0	65	25	6500 15 01365
SW 17,0	65	25	6500 15 01765
SW 1/4"	65	25	6500 15 14065
SW 5/16"	65	25	6500 15 05165
SW 3/8"	65	25	6500 15 03865

Ekspozycja - QuadroPack / Átlátszó műanyag dobozban

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Artykuł nr Cikkszám
RST 3-65	3	SW 1/4" · SW 5/16" · SW 3/8"	6500 03 30003
RST 4-65	4	SW 7 · SW 8 · SW 10 · SW 13	6500 03 30004
RST 8-65	8	SW 5,5 · SW 6 · SW 7 · SW 8 · SW 10 · SW 12 · SW 13 · SW 17	6500 03 30008



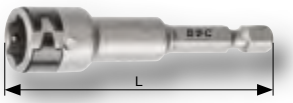
Kod / Kód 6501



Klucz nasadowy **(niemagnetyczne)** ¼".
Do wkrętów z łbem sześciokątnym zewnętrznym.
¼" **(nem mágneses)** dugókulcsok.
Hatlapfejű csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 6,0	65	25	6501 15 00665
SW 7,0	65	25	6501 15 00765
SW 8,0	65	25	6501 15 00865
SW 10,0	65	25	6501 15 01065
SW 13,0	65	25	6501 15 01365
SW 1/4"	65	25	6501 15 14065
SW 3/8"	65	25	6501 15 03865

Kod / Kód 6502



Klucz nasadowy ze sprężyną ¼".
Do **wkrętów ze stali** nierdzewnej.
¼" dugókulcsok rugós rögzítéssel.
Rozsdamentes csavarokhoz.

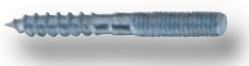
Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 7,0	65	25	6502 15 00765
SW 8,0	65	25	6502 15 00865
SW 10,0	65	25	6502 15 01065
SW 3/8"	65	25	6502 15 03865

1/4" | Narzędzie mocujące do ustawiania śrub wieszaka
Rögzítő szerszám a függesztőcsavarokhoz.

Kod / Kód 6505

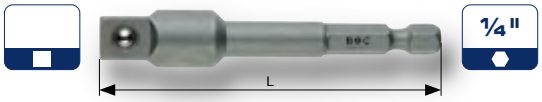


Narzędzie mocujące do ustawiania śrub wieszaka.
Z gwintem wewnętrznym do śrub wieszakowych.
Rögzítő szerszám a
fa-fém csavarokhoz.
Metrikus menetes fejű csavarokhoz



Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 6	50	5	6505 15 00650
M 8	50	5	6505 15 00850
M 10	50	5	6505 15 01050

Kod / Kód **6400**



Adaptery do kluczy nasadowych.
Bit-dugókulcs adapterek.

■	L mm		Artykuł nr Cikkszám
1/4"	25	5	6400 15 01425
1/4"	50	5	6400 15 01450
3/8"	50	5	6400 15 03850
1/2"	50	5	6400 15 01250

Opakowanie ekspozycji / Átlátszó csomagolás

Rozmiar Méret	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Cikkszám
A 3	3	1/4" · 3/8" · 1/2" x 50 mm	1	6400 11 00003



Adapter für Bits
Átalakító bit hegyekhez | 1/4"

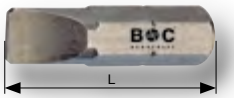
Kod / Kód **6645-1/4"**



Adapter ½" do końcówek ¼".
¼" átalakító ¼" > ½".

⬢	■		Artykuł nr Cikkszám
1/4"	1/2"	5	6645 15 01214

Kod / Kód 6710



Końcówki do wkrętów z łbem rowkowym.
Bit hegyek lapos csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
5,5 x 0,8	41	5	6710 15 05541
6,5 x 1,2	41	5	6710 15 06541
8,0 x 1,2	41	5	6710 15 08041

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
10,0 x 1,6	41	5	6710 15 01041
12,0 x 2,0	41	5	6710 15 01241

Kod / Kód 6712



Końcówki do wkrętów krzyżakowych (Phillips).
Bit hegyek Phillips csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PH 1	32	5	6712 15 00132
PH 2	32	5	6712 15 00232
PH 3	32	5	6712 15 00332
PH 4	38	5	6712 15 00438

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PH 1	70	5	6712 15 00170
PH 2	70	5	6712 15 00270
PH 3	70	5	6712 15 00370

Kod / Kód 6713



Końcówki do wkrętów Pozidriv.
Bit hegyek Pozidriv csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PZ 1	32	5	6713 15 00132
PZ 2	32	5	6713 15 00232
PZ 3	32	5	6713 15 00332
PZ 4	38	5	6713 15 00438

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
PZ 1	70	5	6713 15 00170
PZ 2	70	5	6713 15 00270
PZ 3	70	5	6713 15 00370

Kod / Kód 6714



Końcówki do wkrętów Tx.
Bit hegyek Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Tx 20	35	5	6714 15 02035
Tx 25	35	5	6714 15 02535
Tx 27	35	5	6714 15 02735
Tx 30	35	5	6714 15 03035
Tx 40	35	5	6714 15 04035
Tx 45	35	5	6714 15 04535
Tx 50	35	5	6714 15 05035
Tx 55	35	5	6714 15 05535

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Tx 20	70	5	6714 15 02070
Tx 25	70	5	6714 15 02570
Tx 27	70	5	6714 15 02770
Tx 30	70	5	6714 15 03070
Tx 40	70	5	6714 15 04070
Tx 45	70	5	6714 15 04570
Tx 50	70	5	6714 15 05070
Tx 55	70	5	6714 15 05570

Kod / Kód **6715**



TR 5/16"

Końcówki z otworem do wkrętów Tx z kołkiem zabezpieczającym.

Furatos bit hegyek biztonsági csappal ellátott Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
TR 20	35	5	6715 15 02035
TR 25	35	5	6715 15 02535
TR 27	35	5	6715 15 02735
TR 30	35	5	6715 15 03035
TR 40	35	5	6715 15 04035
TR 45	35	5	6715 15 04535
TR 50	35	5	6715 15 05035
TR 55	35	5	6715 15 05535

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
TR 20	70	5	6715 15 02070
TR 25	70	5	6715 15 02570
TR 27	70	5	6715 15 02770
TR 30	70	5	6715 15 03070
TR 40	70	5	6715 15 04070
TR 45	70	5	6715 15 04570
TR 50	70	5	6715 15 05070
TR 55	70	5	6715 15 05570

Kod / Kód **6716**



5/16"

Końcówki do wkrętów z łbem sześciokątnym wewnętrznym.

Imbusz bit hegyek.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4,0	30	5	6716 15 00430
SW 5,0	30	5	6716 15 00530
SW 6,0	30	5	6716 15 00630
SW 8,0	30	5	6716 15 00830
SW 10,0	30	5	6716 15 01030

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4,0	70	5	6716 15 00470
SW 5,0	70	5	6716 15 00570
SW 6,0	70	5	6716 15 00670
SW 8,0	70	5	6716 15 00870

Kod / Kód **6720**



5/16"

Końcówki do wkrętów wielowypustowych XZN.

Bit hegyek XZN többhornyú csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 6	30	5	6720 15 00630
M 8	30	5	6720 15 00830

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 10	30	5	6720 15 01030
M 12	30	5	6720 15 01230

Kod / Kód 6614



Tx | 10 mm

Końcówki do wkrętów Tx.

Bit hegyek Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Tx 10	30	5	6614 15 01030
Tx 15	30	5	6614 15 01530
Tx 20	30	5	6614 15 02030
Tx 25	30	5	6614 15 02530
Tx 27	30	5	6614 15 02730
Tx 30	30	5	6614 15 03030
Tx 40	30	5	6614 15 04030
Tx 45	30	5	6614 15 04530
Tx 50	30	5	6614 15 05030
Tx 55	30	5	6614 15 05530

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
Tx 10	75	5	6614 15 01075
Tx 15	75	5	6614 15 01575
Tx 20	75	5	6614 15 02075
Tx 25	75	5	6614 15 02575
Tx 27	75	5	6614 15 02775
Tx 30	75	5	6614 15 03075
Tx 40	75	5	6614 15 04075
Tx 45	75	5	6614 15 04575
Tx 50	75	5	6614 15 05075
Tx 55	75	5	6614 15 05575

Kod / Kód 6615



TR | 10 mm

Końcówki z otworem do wkrętów Tx z kołkiem zabezpieczającym.

Furatos bit hegyek biztonsági csappal ellátott Torx csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
TR 10	30	5	6615 15 01030
TR 15	30	5	6615 15 01530
TR 20	30	5	6615 15 02030
TR 25	30	5	6615 15 02530
TR 27	30	5	6615 15 02730
TR 30	30	5	6615 15 03030
TR 40	30	5	6615 15 04030
TR 45	30	5	6615 15 04530
TR 50	30	5	6615 15 05030
TR 55	30	5	6615 15 05530

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
TR 10	75	5	6615 15 01075
TR 15	75	5	6615 15 01575
TR 20	75	5	6615 15 02075
TR 25	75	5	6615 15 02575
TR 27	75	5	6615 15 02775
TR 30	75	5	6615 15 03075
TR 40	75	5	6615 15 04075
TR 45	75	5	6615 15 04575
TR 50	75	5	6615 15 05075
TR 55	75	5	6615 15 05575

Kod / Kód 6616



10 mm

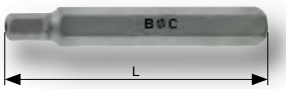
Końcówki do wkrętów z łbem sześciokątnym wewnętrznym.

Imbusz bit hegyek.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4	30	5	6616 15 00430
SW 5	30	5	6616 15 00530
SW 6	30	5	6616 15 00630
SW 7	30	5	6616 15 00730
SW 8	30	5	6616 15 00830
SW 10	30	5	6616 15 01030
SW 12	30	5	6616 15 01230
SW 14	30	5	6616 15 01430

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4	75	5	6616 15 00475
SW 5	75	5	6616 15 00575
SW 6	75	5	6616 15 00675
SW 7	75	5	6616 15 00775
SW 8	75	5	6616 15 00875
SW 10	75	5	6616 15 01075
SW 12	75	5	6616 15 01275
SW 14	75	5	6616 15 01475

Kod / Kód 6617



10 mm

Końcówki do wkrętów z łbem sześciokątnym wewnętrznym z kołkiem zabezpieczającym.

Furatos imbusz bit hegyek biztonsági csappal ellátott csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4	30	5	6617 15 00430
SW 5	30	5	6617 15 00530
SW 6	30	5	6617 15 00630
SW 7	30	5	6617 15 00730
SW 8	30	5	6617 15 00830
SW 10	30	5	6617 15 01030
SW 12	30	5	6617 15 01230

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
SW 4	75	5	6617 15 00475
SW 5	75	5	6617 15 00575
SW 6	75	5	6617 15 00675
SW 7	75	5	6617 15 00775
SW 8	75	5	6617 15 00875
SW 10	75	5	6617 15 01075
SW 12	75	5	6617 15 01275

Kod / Kód 6620



Końcówki do wkrętów wielowypustowych XZN.
Bit hegyek XZN többhornyú csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 5	30	5	6620 15 00530
M 6	30	5	6620 15 00630
M 8	30	5	6620 15 00830
M 10	30	5	6620 15 01030
M 12	30	5	6620 15 01230
M 14	30	5	6620 15 01430

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
M 5	75	5	6620 15 00575
M 6	75	5	6620 15 00675
M 8	75	5	6620 15 00875
M 10	75	5	6620 15 01075
M 12	75	5	6620 15 01275
M 14	75	5	6620 15 01475

Kod / Kód 6624



Końcówki do wkrętów Ribe.
Bit hegyek Ribe csavarokhoz.

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
4	30	5	6624 15 00430
5	30	5	6624 15 00530
6	30	5	6624 15 00630
7	30	5	6624 15 00730
8	30	5	6624 15 00830
9	30	5	6624 15 00930
10	30	5	6624 15 01030
12	30	5	6624 15 01230
13	30	5	6624 15 01330
14	30	5	6624 15 01430
16	30	5	6624 15 01630

Rozmiar Méret	L mm		Artykuł nr Cikkszám
4	75	5	6624 15 00475
5	75	5	6624 15 00575
6	75	5	6624 15 00675
7	75	5	6624 15 00775
8	75	5	6624 15 00875
9	75	5	6624 15 00975
10	75	5	6624 15 01075
12	75	5	6624 15 01275
13	75	5	6624 15 01375
14	75	5	6624 15 01475
16	75	5	6624 15 01675

Adapter do końcówki 10 mm
10 mm átalakító

Kod / Kód 6645



Adapter z kulką do łba sześciokątnego 10 mm.
Átalakító golyós rögzítéssel 10 mm imbusz bitekhez.

			Artykuł nr Cikkszám
10 mm	3/8"	5	6645 15 03810
10 mm	1/2"	5	6645 15 01210

PUSTE KASETY · SZAFKI NA WIERTŁA
ÜRES DOBOZOK · KINÁLÓ SZEKRÉNYEK










K 13 leer


KS 6-K leer


K 170 leer

Do wierteł krętych DIN 338 / Csigafúrókhoz DIN 338

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Part-No.
K 10 leer	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1	0081 15 20019
K 13 leer	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1	0081 15 20025
K 24 leer	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1	0081 15 20024
K 591 leer	51	Ø 1,0 – 6,0 mm x 0,1 mm	1	0081 15 20050
K 601 leer	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1	0081 15 20041
K 170 leer	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1	0081 15 20170



Do narzędzi do nacinania gwintów / Menetfúró szerszámokhoz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Part-No.
MGB 7-K leer	7	Gwintowniki maszynowe / Gépi menetfúrók DIN 371/376 · M3 – M12	1	0081 15 20007
MGB 14-K leer	14	Gwintowniki maszynowe / Gépi menetfúrók DIN 371/376 · M3 – M12 + Wiertła / Csigafúrók DIN 338 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	1	0081 15 20014
EGB 15-K leer	15	Gwintowniki maszynowe krótkie Rövid gépi menetfúrók DIN 352 · M3 – M12 + Wiertła / Csigafúrók DIN 338 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm + Pokrętła do gwintowania / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 No. 1,5	1	0081 15 20015
G 12-K leer	21	Gwintowniki ręczne, 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 · M3 – M12	1	0081 15 20021
GK 12-K leer	28	Gwintowniki ręczne, 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 · M3 – M12 + Wiertła / Csigafúrók DIN 338 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm	1	0081 15 20028



Do pogłębiaczy, wierteł do blachy i wierteł stopniowych
Kúpsüllyesztőkhöz, lemezfúrókhoz és lépcsős lemezfúrókhoz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Part-No.
KS 5-K leer	5	Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztőkhöz DIN 335 6,3 · 10,4 · 16,5 · 20,5 · 25,0 mm	1	0081 15 20005
KS 6-K leer	6	Pogłębiacze stożkowe / Kúpsüllyesztőkhöz DIN 335 6,3 · 8,3 · 10,4 · 12,4 · 16,5 · 20,5 mm	1	0081 15 20006
FS 6-K leer	6	Pogłębiacze walcowo-czołowe / Vezetőcsapos süllyesztő DIN 373 · M3 – M10	1	0081 15 20004
B 3-K leer	3	Wiertło do blachy / Lemezfúrók Rozmiar / Méret: 1 · 2 · 3	1	0081 15 20003
STB 3-K leer	3	Wiertła stopniowe / Lépcsős lemezfúrók Rozmiar / Méret: 1 · 2A · 3A	1	0081 15 20013



Kasety metalowe, puste
Üres fémdobozok


M 13 leer


M 170 leer



GW 12 leer

Do wierteł krętych DIN 338 / Csigafúrókhoz DIN 338

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Part-No.
M 10 leer	19	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm	1	0080 15 20019
M 13 leer	25	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	1	0080 15 20025
M 24 leer	24	Ø 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm + 3,3 · 4,2 · 6,8 · 10,2 mm	1	0080 15 20024
M 591 leer	50	Ø 1,0 – 5,9 mm x 0,1 mm	1	0080 15 20051
M 601 leer	41	Ø 6,0 – 10,0 mm x 0,1 mm	1	0080 15 20041
M 170 leer	170	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 10,0 mm = 5 szt. / db.	1	0080 15 21170
M 220 leer	220	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm + 3,3 · 4,2 mm Ø 1,0 – 8,0 mm = 10 szt. / db. Ø 8,5 – 13,0 mm = 5 szt. / db.	1	0080 15 20220



Do narzędzi do nacinania gwintów / Menetfúró szerszámokhoz

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom		Artykuł nr Part-No.
GW 12 leer	44	Gwintowniki ręczne, 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 + Narzynki / Menetmetszők M3 – M12 Pokrętło do narzynek / Menetmetsző hajtóvasak DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 Pokrętła do gwintowania / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 No. 1 + 2 Grzebień do gwintów / Menetfésű Wkrętak / Csavarhúzó Wiertła / Csigafúrók DIN 338	1	0080 15 20044
GW 20 leer	54	Gwintowniki ręczne, 3 szt. / Kézi menetfúró készlet 3 részes DIN 352 + Narzynki / Menetmetszők M3 – M20 Pokrętło do narzynek / Menetmetszők DIN 225 20 x 5 · 20 x 7 · 25 x 9 · 30 x 11 · 38 x 14 · 45 x 18 Pokrętła do gwintowania / Menetfúró hajtóvas DIN 1814 No. 1 + 3 Grzebień do gwintów / Menetfésű Wkrętak / Csavarhúzó	1	0080 15 20054





BD 435 leer



BD 980 leer

BD 435 Propozycja treści / Javasolt tartalom

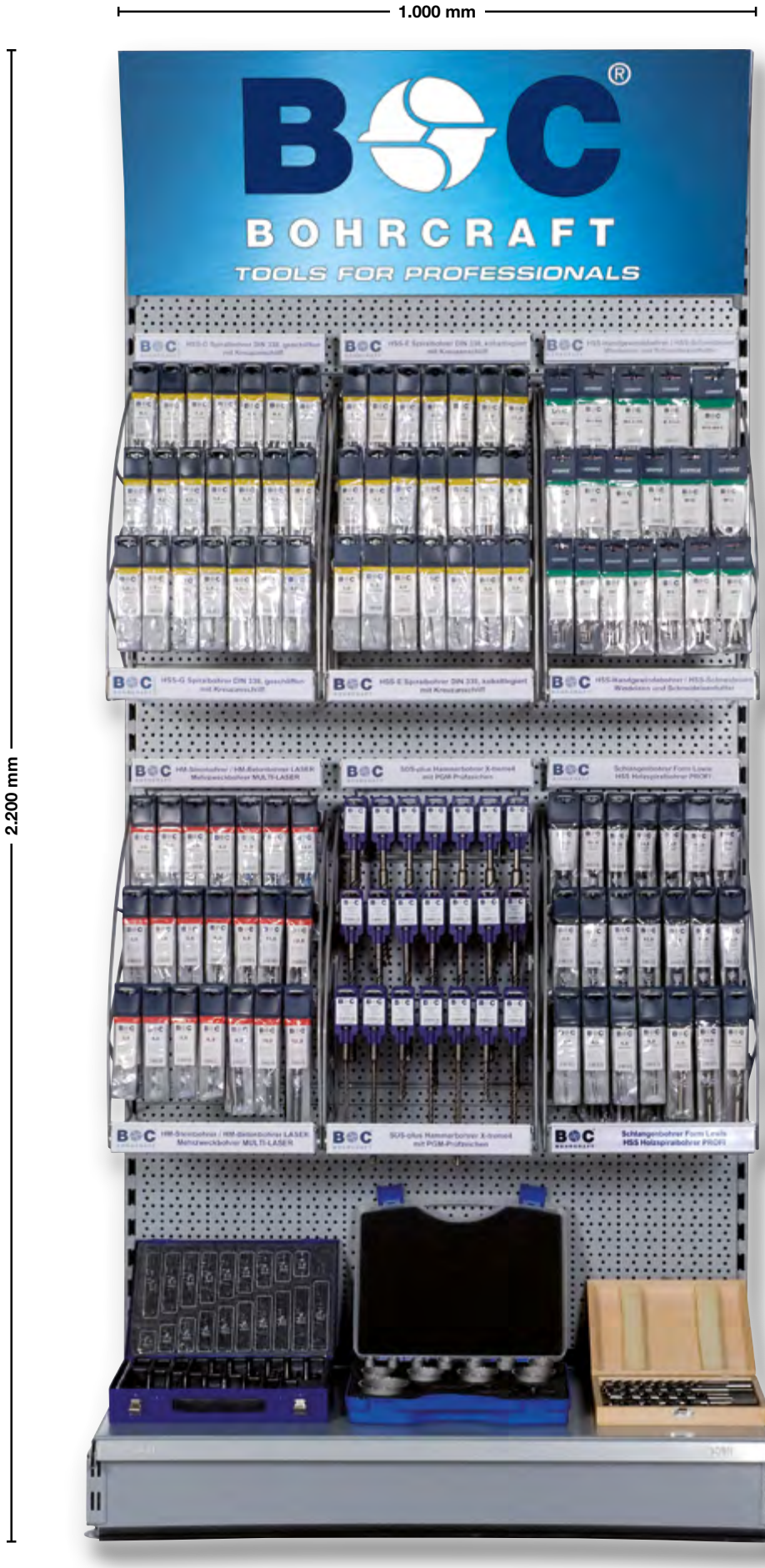
Rozmiar Méret	Ilość Mennyiség	Rozmiar Méret	Ilość Mennyiség
1,0 mm	20	7,5 mm	20
1,5 mm	20	8,0 mm	20
2,0 mm	20	8,5 mm	10
2,5 mm	20	9,0 mm	10
3,0 mm	40	9,5 mm	10
3,5 mm	20	10,0 mm	10
4,0 mm	20	10,5 mm	10
4,5 mm	20	11,0 mm	5
5,0 mm	40	11,5 mm	5
5,5 mm	20	12,0 mm	5
6,0 mm	40	12,5 mm	5
6,5 mm	20	13,0 mm	5
7,0 mm	20		

BD 980 Propozycja treści / Javasolt tartalom

Rozmiar Méret	Ilość Mennyiség
1,0 – 2,9 x 0,1 mm	10
3,1 – 3,9 x 0,1 mm	10
4,1 – 4,9 x 0,1 mm	10
5,1 – 5,9 x 0,1 mm	10
6,1 – 10,0 x 0,1 mm	10
10,5 – 11,0 x 0,5 mm	10
3,0 mm	20
4,0 mm	20
5,0 mm	20
6,0 mm	20
11,5 – 13,0 x 0,5 mm	5

Bez wierteł / Fúrók nélkül

Opis Leírás	Sztuk Darab	Zawartość Tartalom	Rozmiar Dimension		Artykuł nr Part-No.
BD 435 leer	435	Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm	375 x 235 x 205 mm	1	0130 15 00003
BD 980 leer	980	Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,1 mm Ø 10,5 – 13,0 mm x 0,5 mm	380 x 460 x 220 mm	1	0130 15 00004


1.000 mm
2.200 mm
BOHRCRAFT
TOOLS FOR PROFESSIONALS

Nasz modułowy system ekspozycyjny BOHRCRAFT pozwala na stworzenie własnego centrum wierteł "Drill-Centre" dostosowanego do Państwa osobistych życzeń w przydzielonej przestrzeni ekspozycyjnej i dopasowanego do Państwa konkretnych klientów.

Przejrzysta prezentacja wizualna wysokiej jakości precyzyjnych narzędzi do wiercenia, pogłębiania, cięcia i wkręcania zapewnia szybki przepływ zapasów i podnosi profesjonalizm sprzedawcy.

Mogą Państwo zdecydować się na pozostanie przy sprawdzonych układach modułów BOHRCRAFT lub, jeśli wolą Państwo, stworzyć własne modyfikacje. Tak czy inaczej, chętnie służymy Państwu naszym doświadczeniem i kompetentną, praktyczną poradą.

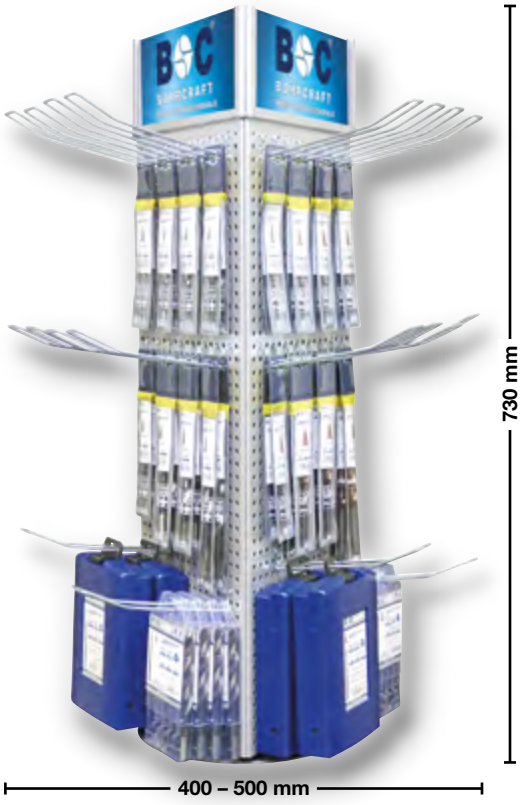
A BOHRCRAFT moduláris display rendszerünkkel az Ön és ügyfelei igénye alapján, személyre szabottan összeállíthatja saját "Fúróközpontját" a kijelölt bemutatóhelyen.

A fúráshoz, süllyesztéshez, fűrészeléshez és csavarozáshoz használt minőségi precíziós szerszámok jól áttekinthető bemutatása biztosítja a készlet gyors forgását és növeli a kereskedő professzionalizmusát.

Választhatja a BOHRCRAFT által javasolt, jól bevált modulelrendezéseket, vagy saját variációkat is létrehozhat. Mindkét esetben támaszkodhat tapasztalatunkra, szívesen segítünk szakszerű és praktikus tanácsainkkal.







Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Pióro kulkowe BC-niebieskie / Golyóstoll BC-kék	1	9990 00 00013



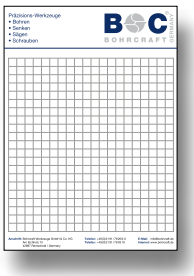
Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Ołówek stolarski / Ácsceruza	1	9990 00 00024



Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Drewniana składana miarka / Csuklós famérce	1	9990 00 00022



Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Notatnik DIN A6 / Jegyzettömb DIN A6	1	9990 00 00010



Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Torba bawełniana / Pamuttáska	1	9990 00 00015



Strona z cennikiem / Árlista oldal 108–109

Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Otwieracz do butelek z uchwytem 2K **Sörnyitó 2 komponensű nyéllel**	1	9990 00 00023

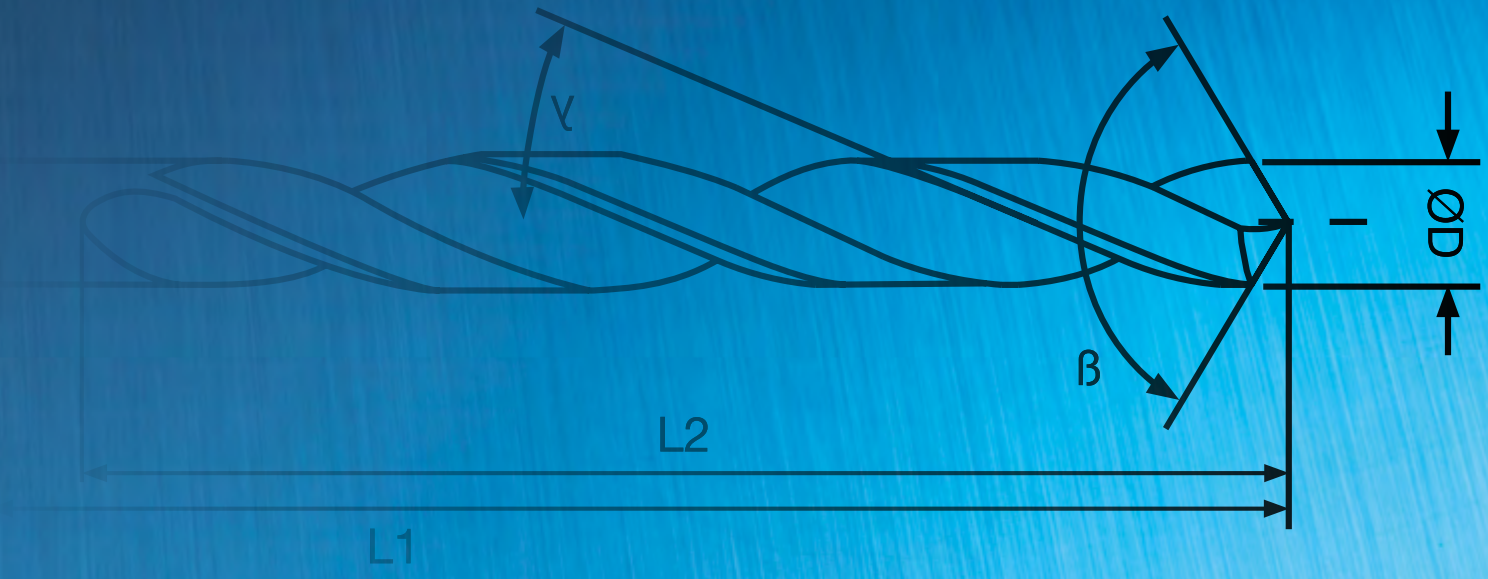


Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Kubek / Bögre	1	9990 00 00020



Opis Leírás		Artykuł nr Part-No.
Czapka z daszkiem / Baseball sapka	1	9990 00 00025




γ
ØD
β
L2
L1



Opis Leírás	Strona Oldal
Informacje techniczne / Műszaki információk	
Grupy materiałów Anyagcsoportok	**444 – 445**
Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych HSS i HSS-E Alkalmazási ajánlás a HSS és HSS-E csigafúrókhoz	**446 – 447**
Zalecenia dotyczące stosowania frezów trzpieniowych z węglików spiekanych Alkalmazási javaslatok szármarókhoz	**www.bohrcraft.de**
Tabela porównawcza twardości Keménységi mértékegységek összehasonlító táblázata	**448**
Tabela przeliczeniowa / Liczba zwojów gwintu na cal w mm Átváltási táblázat / Menetszám/inch (TPI) mm-ben	**449**
Przegląd - Gwint amerykański zunifikowany (UNC, UNF, UNEF, UN) ANSI B 1.1 Amerikai UNIFIED menetek áttekintése (UNC, UNF, UNEF, UN) ANSI B1.1	**450**
Przegląd - gwinty zgodne z normami brytyjskimi BSW, BSF, BSB-brass, BSC, WHIT Brit menetek áttekintése BSW, BSF, BSB-brass, BSC, WHIT	**451**
Tabela zastosowań - naprawa gwintów Mérettáblázat menetjavításhoz	**452 – 453**
Zalecenia dotyczące stosowania pogłębiaczy, wierteł stopniowych i wierteł do blach Alkalmazási táblázat kúpsüllyesztők, lépcsős lemezfúrók és lemezfúrókhoz	**454 – 455**
Zalecenia dotyczące stosowania pilników obrotowych z węglików spiekanych i HSS Alkalmazási ajánlás keményfém és HSS turbómarókhoz	**456 – 457**
Dostępne pokrycia Rendelhető bevonatok	**457**
Zalecenia dotyczące stosowania pił otworowych bimetalowych HSS y HSS-E (Co8) Alkalmazási ajánlás a Bi-Metal körkivágókhoz HSS és HSS-E (Co8)	**458**
Indeks kodów Kód Index	**459**

				RM	Opis Leírás	Nr. materiału Anyagszám
		Materiał stalowy	**Acél anyagok**			
P	1.1	Stale do wytłaczania na zimno Stale konstrukcyjne Stale automatowe	Hidegen sajtolt acélok Szerkezeti acélok Könnyen forgácsolható acélok	≤ 600.N/mm²	Cq15 S235JR (St37-2) 10SPb20	1.1132 1.0037 1.0722
P	2.1	Stale konstrukcyjne Stale do nawęglania Staliwo	Szerkezeti acélok Cementálható acélok Öntött acél	≤ 800 N/mm²	E360 (St 70 -2) 16MnCr5 GS-25CrMo4	1.0070 1.7131 1.7218
P	3.1	Stale do nawęglania Stale do ulepszania cieplnego Stale narzędziowe do pracy na zimno	Cementálható acélok Edzhető acélok Hidegen alakítható acélok	≤ 1000 N/mm²	20MoCr3 42CrMo4 102Cr6	1.7320 1.7225 1.2067
P	4.1	Stale do ulepszania cieplnego Stale narzędziowe do pracy na zimno Stale do azotowania	Edzhető acélok Hidegen alakítható acélok Nitridált acélok	≤ 1200 N/mm²	50CrMo4 X45NiCrMo4 31CrMo12	1.7228 1.2767 1.8515
P	5.1	Stale wysokostopowe Stale narzędziowe do pracy na zimno Stale narzędziowe do pracy na gorąco	Magasan ötvözött acélok Hidegen alakítható acélok Melegen alakítható acélok	≤ 1400 N/mm²	X38CrMoV5-3 X100CrMoV8-1-1 X40CrMoV5-1	1.2367 1.2990 1.2344
		Stale nierdzewne	**Rozsdamentes acél anyagok**			
M	1.1	Ferrytyczna, martenzytyczna	Ferrites, martenzites	≤ 950 N/mm2	X2CrTi12	1.4512
M	2.1	Austenityczna	Ausztenites	≤ 950 N/mm2	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
M	3.1	Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	Ausztenites-ferrites (Duplex)	≤ 1100 N/mm2	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462
M	4.1	Austenityczno-ferrytyczna żaroodporna (Super Duplex)	Ausztenites-ferrites hőálló (Super Duplex)	≤ 1250 N/mm2	X2CrNiMoN25-7-4	1.4410
		Żeliwo	**Öntött anyagok**			
K	1.1	Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL)	Lapgrafitos öntvény (GJL)	100-250 N/mm²	EN-GJL-200 (GG20)	EN-JL-1030
K	1.2			250-450 N/mm²	EN-GJL-300 (GG30)	EN-JL-1050
K	2.1	Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS)	Gömbgrafitos öntvény (GJS)	350-500 N/mm²	EN-GJS-400-15 (GGG40)	EN-JS-1030
K	2.2			500-900 N/mm²	EN-GJS-700-2 (GGG70)	EN-JS-1070
K	3.1	Żeliwo z grafitem wermikularnym (GJV)	Kéregöntvény (GJV)	300-400 N/mm²	GJV 300	-
K	3.2			400-500 N/mm²	GJV 450	-
K	4.1	Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB)	Temperöntvény (GTMW, GTMB)	250-500 N/mm²	EN-GJMW-350-4 (GTW-35)	EN-JM-1010
K	4.2				EN-GJMB-450-6 (GTS-45)	EN-JM-1140
		Materiały nieżelazne	**Nemvas fémek**			
		Stopy aluminium	Alumínium ötvözetek			
N	1.1	Stopy aluminium do obróbki plastycznej	Hengerelt alumínium ötvözetek	≤ 200 N/mm²	EN AW-AlMn1	EN AW-3103
N	1.2			≤ 350 N/mm²	EN AW-AlMgSi	EN AW-6060
N	1.3			≤ 550 N/mm²	EN AW-AlZn5Mg3Cu	EN AW-7022
N	1.4	Stopy aluminium do odlewania	Öntött alumínium ötvözetek	Si ≤ 7%	EN AC-AlMg5	EN AC-51300
N	1.5			7% < Si ≤ 12%	EN AC-AlSi9Cu3	EN AC-46500
N	1.6			12% < Si ≤ 17%	GD-AlSi17Cu4FeMg	-
		Stopy miedzi	Réz ötvözetek			
N	2.1	Czysta miedź, miedź niskostopowa	Vörösréz, gyengén ötvözött réz	≤ 400 N/mm²	E-Cu 57	EN CW 004 A
N	2.2	Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry)	Réz-cink ötvözetek (sárgaréz, hosszú forgácsú)	≤ 550 N/mm²	CuZn37 (Ms63)	EN CW 508 L
N	2.3	Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry)	Réz-cink ötvözetek (sárgaréz, rövid forgácsú)	≤ 550 N/mm²	CuZn36Pb3 (Ms58)	EN CW 603 N
N	2.4	Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiowy, długie wióry)	Réz-alumínium ötvözetek (alumíniumbronz, hosszú forgácsú)	≤ 800 N/mm²	CuAl10Ni5Fe4	EN CW 307 G
N	2.5	Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry)	Réz-ón ötvözetek (ónbronz, hosszú forgácsú)	≤ 700 N/mm²	CuSn8P	EN CW 307 G
N	2.6	Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry)	Réz-ón ötvözetek (ónbronz, rövid forgácsú)	≤ 400 N/mm²	CuSn7 ZnPb (Rg7)	2.1090
N	2.7	Specjalne stopy miedzi	Speciális rézötvözetek	≤ 600 N/mm²	AMPCO® 8	-
N	2.8				AMPCO® 45	-

				RM	Opis Leírás	Nr. materiału Anyagszám
		Stopy magnezu	Magnéziumötvözetek			
	3.1	Stopy magnezu do obróbki plastycznej	Hengerelt magnézium ötvözetek	≤ 500 N/mm²	MgAl6Zn	3.5612
	3.2	Stopy magnezu do odlewania	Öntött magnézium ötvözetek	≤ 500 N/mm²	EN-MCMgAl9Zn1	EN-MC21120
		Materiały syntetyczne	Műanyagok			
	4.1	Duroplasty (krótkie wióry)	Hőre keményedő műanyagok (rövid forgácsú)	-	Bakelit, Pertinax	-
	4.2	Tworzywa termoplastyczne (długie wióry)	Hőre lágyuló műanyagok (hosszú forgácsú)	-	PMMA, POM, PVC	-
N	4.3	Materiały syntetyczne wzmocnione włóknem (zawartość włókna ≤ 30%)	Szálerősítésű műanyagok (száltartalom ≤ 30%)	-	GFK, CFK, AFK	-
	4.4	Materiały syntetyczne wzmocnione włóknem (zawartość włókna > 30%)	Szálerősítésű műanyagok (száltartalom > 30%)	-	GFK, CFK, AFK	-
		Materiały specjalne	Speciális anyagok			
	5.1	Grafit	Grafit	-	C 8000	-
	5.2	Stopy wolframu i miedzi	Volfrám-réz ötvözetek	-	W-Cu 80/20	-
	5.3	Materiały kompozytowe	Kompozit anyagok	-	Hylite, Alucobond	-
		Materiały specjalne	**Speciális anyagok**			
		Tytan i stopy tytanu	Titán és titánötvözetek			
	1.1	Czysty tytan	Tiszta titán	≤ 450 N/mm²	Ti1	3.7025
	1.2	Stopy tytanu	Titán ötvözetek	≤ 900 N/mm²	TiAl6V4	3.7165
	1.3				TiAl4Mo4Sn2	3.7185
		Stopy niklu, stopy kobaltu i stopy żelaza	Nikkel-, kobalt- és vasötvözetek			
S	2.1	Czysty nikiel	Tiszta nikkel	≤ 600 N/mm²	Ni 99,6	2.4060
	2.2	Stopy na bazie niklu	Nikkelbázisú ötvözetek	≤ 1000 N/mm²	Monel 400	2.4360
	2.3			≤ 1600 N/mm²	Inconel 718	2.4668
	2.4	Stopy na bazie kobaltu	Kobaltbázisú ötvözetek	≤ 1000 N/mm²	Udimet 605	-
	2.5			≤ 1600 N/mm²	Haynes 25	2.4964
	2.6	Stopy na bazie żelaza	Vasbázisú ötvözetek	≤ 1500 N/mm²	Incoloy 800	1.4958
		Materiały twarde	**Kemény anyagok**			
	1.1	Stale o wysokiej wytrzymałości, stale hartowane, twarde odlewy	Nagy szilárdságú acélok, edzett acélok, kemény öntvények	44 – 50 HRC	Weldox 1100	-
	1.2			50 – 55 HRC	Hardox 550	-
H	1.3			55 – 60 HRC	Armox 600T	-
	1.4			60 – 63 HRC	Ferro-Titanit	-
	1.5				HSSE	-



Zalecenia dotyczące stosowania wierteł krętych HSS i HSS-E
Alkalmazási ajánlás a HSS és HSS-E csigafúrókhoz

Prędkości skrawania · Posuw · kąt wierzchołkowy
Vágási sebességek · Előtolás· Csúcsszögek

			Typ Típus	Jakość Minőség	Kąt wierz-chołkow Csúcsszö-gek	Smaro-wanie Kenés	Vc m/min	Średnia prędkość obrotowa (obr/min) Átlagos fordulatszám (1/min)								
								Ø 2	Ø 5	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 80
Stale / Acél material																
P	1.1	Stale automatowe Könnyen forgácsolható acélok ≤ 500 N/mm²	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió	30 – 50	5600 0,05	2250 0,12	1400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	160 0,50
	1.1	Stal konstrukcyjna niestopowa Ötvözetlen szerkezeti acél ≤ 500 N/mm²	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió	30 – 40	5600 0,05	2250 0,12	1400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	140 0,60
	2.1	Stal konstrukcyjna niestopowa Ötvözetlen szerkezeti acél ≤ 500 – 700 N/mm²	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió	25 – 35	4750 0,05	1900 0,12	1200 0,20	800 0,25	600 0,30	400 0,35	240 0,40	150 0,50	120 0,60
	2.1	Stal konstrukcyjna niestopowa Ötvözetlen szerkezeti acél ≤ 700 – 900 N/mm²	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió	10 – 15	2100 0,03	860 0,07	540 0,10	360 0,16	270 0,20	170 0,25	110 0,32	68 0,40	50 0,50
	2.1	Stal konstrukcyjna niestopowa Ötvözetlen öntött acél ≤ 700 N/mm²	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió	20 – 30	3980 0,03	1580 0,07	995 0,10	665 0,16	495 0,20	320 0,25	200 0,32	125 0,40	100 0,5
	3.1	Staliwo stopowe Ötvözött öntött acél	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	10 – 20	2380 0,02	950 0,05	595 0,08	400 0,12	300 0,14	190 0,18	120 0,23	75 0,27	60 0,2
	3.1	Stal stopowa Ötvözött acél 700 – 900 N/mm²	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió	10 – 15	2100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
	4.1	Stal stopowa Cr-Ni Ötvözött Cr-Ni acél 900 – 1100 N/mm²	N Ti	HSS HSS-E	118° 130°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	8 – 12	1590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32
	4.1	Stal sprężynowa, niehartowana Edzetlen rugóacél	N MN	HSS-E	130°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	5 – 10	1590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32
	5.1	Stal stopowa Cr-Ni-Mo Ötvözött Cr-Ni-Mo acél 1100 – 1400 N/mm²	N	HSS-E	130°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	6 – 10	1275 0,02	505 0,05	320 0,08	210 0,12	160 0,14	100 0,18	65 0,23	40 0,27	32 0,32
	5.1	Stal manganowa austenityczna Ausztenites mangánacél > 10% Mn	N MN	HSS-E Co8	130°	Podgrzewany na sucho Szárazon melegített 200° – 300°	3 – 5	635 0,02	255 0,05	160 0,08	105 0,12	80 0,14	50 0,18	30 0,23	20 0,27	16 0,32
Materiały ze stali nierdzewnej / Rozsdamentes acél anyagok																
M	1.1 – 3.1	Stal nierdzewna Rozsdamentes acél	N	HSS-E	130°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	6 – 10	1275 0,02	505 0,05	320 0,08	210 0,12	160 0,14	100 0,18	65 0,23	40 0,27	32 0,32
	4.1	Stal żaroodporna Hőálló acél	N	HSS-E	130°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	6 – 10	1275 0,02	505 0,05	320 0,08	210 0,12	160 0,14	100 0,18	65 0,23	40 0,27	32 0,32
Żeliwo / Öntött anyagok																
K	1.1	Żeliwo szare Szürkeöntvény ≤ 200 HB	N	HSS	118°	Suche sprężone powietrze Száraz sűrített levegő	15 – 25	3185 0,05	1265 0,12	795 0,20	530 0,25	400 0,30	255 0,40	160 0,40	100 0,50	80 0,60
	1.2	Żeliwo szare Szürkeöntvény ≤ 300 HB	N	HSS HSS-E	118° 130°	Suche sprężone powietrze Száraz sűrített levegő	5 – 15	1590 003	635 0,07	400 0,10	265 0,16	200 0,20	165 0,25	80 0,32	50 0,40	40 0,50
Materiały nieżelazne / Nemvas fémek																
N	1.1	Aluminium Alumínium	W	HSS	130°	Emulsja Emulzió	40–100	11140 0,05	4435 0,14	2785 0,18	1855 0,22	1395 0,30	890 0,40	555 0,45	350 0,50	280 0,60
	1.2 – 1.3	Stopy aluminium, długie wióry Alumíniumötvözetek, hosszú forgácsú	W	HSS	130°	Emulsja Emulzió	30 – 65	7600 0,05	3030 0,14	1900 0,18	1260 0,22	950 0,30	600 0,40	380 0,45	240 0,50	190 0,60
	1.4 – 1.5	Stopy aluminium, krótkie wióry Alumíniumötvözet, rövid forgácsú	N (W)	HSS	118° (130°)	Emulsja Emulzió	30 – 60	7200 0,05	2900 0,14	1800 0,18	1200 0,22	900 0,30	580 0,40	360 0,45	230 0,50	180 0,60
	1.6	Stopy Al-Si, silumin Al-Si ötvözet, szilumin	W (N)	HSS	130° (118°)	Emulsja Emulzió	30 – 50	6365 0,05	2535 0,08	1590 0,14	1060 0,20	795 0,25	510 0,30	320 0,40	200 0,50	160 0,60
	2.1	Miedź rafinowana Finomított réz	W (N)	HSS	130° (118°)	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	35 – 65	7960 0,05	3170 0,14	1990 0,18	1325 0,22	995 0,30	635 0,40	400 0,45	250 0,50	200 0,60

Prędkości skrawania · Posuw · kąt wierzchołkowy
Vágási sebességek · Előtolás· Csúcsszögek

			Typ Típus	Jakość Minőség	Kąt wierz-chołkow Csúcsszö-gek	Smaro-wanie Kenés	Vc m/min	Średnia prędkość obrotowa (obr/min) Átlagos fordulatszám (1/min)								
								Ø 2	Ø 5	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 80
Materiały nieżelazne / Nemvas fémek																
N	2.1	Miedź elektrolityczna Elektrolit réz	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	20 – 35	4400 0,05	1750 0,14	1100 0,18	730 0,22	550 0,30	350 0,40	220 0,45	140 0,50	110 0,60
N	2.2 – 2.3	Cynk, stopy cynku Cink, cinkötvözetek	N (W)	HSS	118° (130°)	Emulsja Emulzió	35 – 50	6800 0,05	2700 0,14	1700 0,18	1130 0,20	850 0,25	540 0,30	340 0,40	215 0,50	170 0,60
N	2.2	Mosiądz twardy Kemény sárgaréz Ms 60, Ms 63	H (N)	HSS	118° (118°)	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	35 – 60	7560 0,05	3020 0,15	2000 0,20	1260 0,25	950 0,35	600 0,40	380 0,5	240 0,60	200 0,70
N	2.3	Mosiądz kruchy Rideg sárgaréz Ms 58	H	HSS	118°	Suche / Száraz Olej / Olaj Emulsja / Emulzió	60–100	12740 0,08	5100 0,18	3200 0,25	2100 0,30	1600 0,35	1020 0,40	640 0,50	400 0,60	320 0,70
N	2.4	Brąz aluminiowy (półtwardy, twardy) Alumíniumbronz (félkemény, kemény)	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	15 – 35	3980 0,05	1585 0,08	995 0,14	665 0,20	495 0,25	320 0,30	200 0,40	125 0,50	100 0,60
N	2.6	Mosiądz czerwony, brąz (miękki) Vörösréz, bronz (lágy)	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	20 – 40	4745 0,05	1900 0,08	1195 0,14	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60
N	2.6	Srebro niklowe Nikkel ezüst	N	HSS	118°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	25 – 50	6000 0,05	2400 0,08	1500 0,14	995 0,20	750 0,25	480 0,30	300 0,40	190 0,50	150 0,60
N	3.1 – 3.2	Stopy magnezu Magnéziumötvözet Elektron	H	HSS	118°	Suche bez wody Száraz, vízmentes	60–100	12740 0,08	5100 0,18	3200 0,25	2100 0,30	1600 0,35	1020 0,40	640 0,50	400 0,60	320 0,70
N	4.1	Tworzywa sztuczne twarde (termoutwardzalne) Kemény műanyag (hőre keményedő)	HK	HSS	80°	Suche sprężone powietrze Száraz sűrített levegő	10 – 20	2380 0,05	950 0,14	595 0,18	400 0,20	300 0,25	190 0,30	120 0,40	75 0,50	60 0,60
N	4.1	Laminat, papier, tkanina, drewno Laminált lemezek, papír, szövet, fa	W H	HSS	130° 80°	Suche sprężone powietrze Száraz sűrített levegő	15 – 25	3185 0,05	1265 0,14	795 0,18	530 0,20	400 0,25	255 0,30	160 0,40	100 0,50	80 0,60
N	4.2	Tworzywa sztuczne miękkie (termoplastyczne) Lágy műanyag (hőre lágyuló)	W	HSS	130°	Woda, sprężone powietrze Víz, sűrített levegő	20 – 40	4745 0,05	1900 0,14	1195 0,18	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60
N	4.2	Szkło akrylowe Akrilüveg	HK	HSS	80°	Woda Víz	15 – 25	3185 0,05	1265 0,14	795 0,18	530 0,20	400 0,25	255 0,30	160 0,40	100 0,50	80 0,60
N	5.1	Grafit Grafit	HK	HSS	80°	Suche sprężone powietrze Száraz sűrített levegő	3 – 6	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz	Ręka Kéz
Materiały specjalne / Speciális anyagok																
S	1.1 – 1.2	Tytan i stopy tytanu Titán és titánötvözetek	N	HSS-E	130°	Olej / Olaj	3 – 6	715 0,02	285 0,05	180 0,08	120 0,12	90 0,14	60 0,18	35 0,23	20 0,27	16 0,32
S	2.1 – 2.2	Nikiel / Nikkel Monel	N	HSS HSS-E	118° 130°	Emulsja Emulzió (Olej / Olaj)	10 – 15	2100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
S	2.2 – 2.2	Nimonic, Hastelloy, Inconel	N	HSS-E	130°	Olej / Olaj	3 – 8	875 0,02	350 0,05	220 0,08	145 0,12	110 0,14	70 0,18	44 0,23	25 0,27	20 0,32
Materiały twarde / Kemény anyagok																
H	1.2	Hardox HiTuf	HDX	HSS-E Co8	130°	Olej / Olaj	~ 11	1400 0,035	700 0,06	440 0,09	270 0,14	-	-	-	-	-
H	1.2	Hardox 400 / XAR 400	HDX	HSS-E Co8	130°	Olej / Olaj	~ 8	1000 0,025	510 0,05	320 0,08	200 0,13	-	-	-	-	-
H	1.2	Hardox 450 / XAR 450	HDX	HSS-E Co8	130°	Olej / Olaj	~ 6	770 0,015	400 0,04	240 0,07	150 0,12	-	-	-	-	-
H	1.2	Hardox 500 / XAR 500	HDX	HSS-E Co8	130°	Olej / Olaj	~ 4	500 0,005	255 0,03	160 0,06	100 0,1	-	-	-	-	-
H	1.4	Ferro-Tic	V	HSS-E	130°	Suche sprężone powietrze Száraz sűrített levegő	3 – 6	715 0,02	285 0,05	180 0,08	120 0,12	90 0,14	60 0,18	35 0,23	20 0,27	16 0,32



Tabela porównawcza twardości
Keménységi mértékegységek összehasonlító táblázata

N/mm²	HRC	Rockwell HRA	HRB	HRF	Vickers HV (≥ 98N)	Brinell HB 30
255	-	-	-	-	80	76
285	-	-	48	83	90	86
320	-	-	56	87	100	95
350	-	-	62	91	110	105
385	-	-	67	94	120	114
415	-	-	71	96	130	124
450	-	-	75	99	140	133
480	-	-	79	101	150	143
510	-	-	82	104	160	152
545	-	-	85	106	170	162
575	-	-	87	107	180	171
610	-	-	90	109	190	181
640	-	-	92	110	200	190
675	-	-	94	111	210	199
705	-	-	95	112	220	209
740	-	-	97	113	230	219
770	20	61	98	114	240	228
800	22	62	100	115	250	238
835	24	62	101	-	260	247
865	26	63	102	-	270	257
900	27	64	104	-	280	266
930	29	65	105	-	290	276
965	30	65	-	-	300	285
1030	32	66	-	-	320	304
1095	34	68	-	-	340	323
1155	37	69	-	-	360	342
1220	39	70	-	-	380	361
1290	41	71	-	-	400	380
1350	43	72	-	-	420	399
1420	45	73	-	-	440	418
1485	46	74	-	-	460	437
1555	48	75	-	-	480	456
1595	48	75	-	-	490	466
1665	50	76	-	-	510	485
1740	51	76	-	-	530	504
1810	52	77	-	-	550	523
1880	54	78	-	-	570	542
1955	55	78	-	-	590	561
2030	56	79	-	-	610	580
2105	57	80	-	-	630	599
2180	58	80	-	-	650	618
-	59	81	-	-	670	636
-	60	81	-	-	690	-
-	61	82	-	-	720	-
-	63	83	-	-	760	-
-	64	84	-	-	800	-
-	65	84	-	-	840	-
-	66	85	-	-	880	-

Tabela przeliczeniowa / Liczba zwojów gwintu na cal w mm
Átváltási táblázat / Menetszám/inch (TPI) mm-ben

P (Gg / 1)	mm
100	0,254000
96	0,264583
80	0,317500
72	0,352778
64	0,396875
60	0,423333
56	0,453571
48	0,529167
44	0,577273
40	0,635000
36	0,705556
32	0,793750

P (Gg / 1)	mm
28	0,907143
27	0,940741
26	0,976923
25	1,016000
24	1,058333
22	1,154545
20	1,270000
19	1,336842
19	1,336842
18	1,411111
16	1,587500
14	1,814286

P (Gg / 1)	mm
13	1,953846
12	2,116667
11,5	2,208696
11	2,309091
10	2,540000
9	2,822222
8	3,175000
7	3,628571
6	4,233333
5	5,080000
4.1/2	5,644444
4	6,350000

P (Gg / 1)	mm
3.1/2	7,257143
3.1/4	7,815385
3	8,466667
2.7/8	8,834783
2.3/4	9,236364
2.5/8	9,676190
2.1/2	10,160000
2.1/4	11,288889
2	12,700000

Cal / Inch	mm
1/32	0,794
1/16	1,588
1/8	3,175
3/16	4,763
1/4	6,350
5/16	7,938
3/8	9,525
7/16	11,113
1/2	12,700
9/16	14,288
5/8	15,875
11/16	17,463
3/4	19,050
13/16	20,638
7/8	22,225
15/16	23,813
1	25,400
1.1/16	26,988
1.1/8	28,575
1.3/16	30,163
1.1/4	31,750
1.5/16	33,338
1.3/8	34,925
1.7/16	36,513
1.1/2	38,100
1.9/16	39,688
1.5/8	41,275
1.11/16	42,863
1.3/4	44,450
1.13/16	46,038
1.7/8	47,625
1.15/16	49,213
2	50,800
2.1/16	52,388
2.1/8	53,975
2.3/16	55,563
2.1/4	57,150

Cal / Inch	mm
2.5/16	58,738
2.3/8	60,325
2.7/16	61,913
2.1/2	63,500
2.9/16	65,088
2.5/8	66,675
2.11/16	68,263
2.3/4	68,850
2.13/16	71,438
2.7/8	73,025
2.15/16	74,613
3	76,200
3.1/16	77,788
3.1/8	79,375
3.3/16	80,963
3.1/4	82,550
3.5/16	84,138
3.3/8	85,725
3.7/16	87,313
3.1/2	88,900
3.9/16	90,488
3.5/8	92,075
3.11/16	93,663
3.3/4	95,250
3.13/16	96,838
3.7/8	98,425
3.15/16	100,130
4	101,600
4.1/16	103,188
4.1/8	104,775
4.3/16	106,363
4.1/4	107,950
4.5/16	109,538
4.3/8	111,125
4.7/16	112,713
4.1/2	114,300
4.9/16	115,888

Cal / Inch	mm
4.5/8	117,475
4.11/16	119,063
4.3/4	120,650
4.13/16	122,238
4.7/8	123,825
4.15/16	125,413
5	127,000
5.1/16	128,588
5.1/8	130,175
5.3/16	131,763
5.1/4	133,350
5.5/16	134,938
5.3/8	136,525
5.7/16	138,113
5.1/2	139,700
5.9/16	141,288
5.5/8	142,875
5.11/16	144,463
5.3/4	146,050
5.13/16	147,638
5.7/8	149,225
5.15/16	150,813

G/BSP Cal / Inch	mm
G 1/8	9,728
G 1/4	13,157
G 3/8	16,662
G 1/2	20,955
G 5/8	22,911
G 3/4	26,441
G 7/8	30,201
G 1	33,249
G 1.1/8	37,897
G 1.1/4	41,910
G 1.3/8	44,323
G 1.1/2	47,803
G 1.3/4	53,746
G 2	59,614
G 2.1/4	65,710
G 2.1/2	75,184
G 2.3/4	81,534
G 3	87,884
G 3.1/4	93,980
G 3.1/2	100,330
G 3.3/4	106,680
G 4	113,030

Numer Szám	mm
0	1,520
1	1,850
2	2,180
3	2,520
4	2,850
5	3,180
6	3,510
8	4,170
10	4,830
12	5,490



Przegląd - Gwint amerykański zunifikowany (UNC, UNF, UNEF, UN) ANSI B 1.1
Amerikai UNIFIED menetek áttekintése (UNC, UNF, UNEF, UN) ANSI B1.1

Gwint Menet			Skok, liczba zwojów na cal (TPI) Menetemelkedés, menetek száma hüvelykenként (TPI)										
Rozmiar Méret	Nominalna-Ø / Névleges átmérő Ø		UNC	UNF	UNEF	Seria ze stałym skokiem / Állandó emelkedésű sorozat							
	Cal / Zoll	mm				4-UN	6-UN	8-UN	12-UN	16-UN	20-UN	28-UN	32-UN
Nr. 0	0,0600	1,524	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nr. 1	0,0730	1,854	64	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nr. 2	0,0860	2,184	56	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nr. 3	0,0990	2,515	48	56	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nr. 4	0,1120	2,845	40	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nr. 5	0,1250	3,175	40	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nr. 6	0,1380	3,505	32	40	-	-	-	-	-	-	-	-	UNC
Nr. 8	0,1640	4,166	32	36	-	-	-	-	-	-	-	-	UNC
Nr. 10	0,1900	4,828	24	32	-	-	-	-	-	-	-	-	UNF
Nr. 12	0,2160	5,486	24	28	32	-	-	-	-	-	-	UNF	UNEF
1/4	0,2500	6,350	20	28	32	-	-	-	-	-	UNC	UNF	UNEF
5/16	0,3125	7,938	18	24	32	-	-	-	-	-	20	28	UNEF
3/8	0,7500	9,525	16	24	32	-	-	-	-	UNC	20	28	UNEF
7/16	0,4350	11,112	14	20	28	-	-	-	-	16	UNF	UNEF	32
1/2	0,5000	12,700	13	20	28	-	-	-	-	16	UNF	UNEF	32
9/16	0,5625	14,288	12	18	24	-	-	-	UNC	16	20	28	32
5/8	0,6250	15,875	11	18	24	-	-	-	12	16	20	28	32
11/16	0,6875	17,463	-		24	-	-	-	12	16	20	28	32
3/4	0,7500	19,050	10	16	20	-	-	-	12	UNF	UNEF	28	32
13/16	0,8125	20,638	-		20	-	-	-	12	16	UNEF	28	32
7/8	0,8750	22,225	9	14	20	-	-	-	12	16	UNEF	28	32
15/16	0,9375	23,813	-		20	-	-	-	12	16	UNEF	28	32
1	1,0000	25,400	8	12	20	-	-	UNC	UNF	16	UNEF	28	32
1.1/16	1,0625	26,988	-		18	-	-	8	12	16	20	28	-
1.1/8	1,1250	28,575	7	12	18	-	-	8	UNF	16	20	28	-
1.3/16	1,1870	30,162	-		18	-	-	8	12	16	20	28	-
1.1/4	1,2500	31,750	7	12	18	-	-	8	UNF	16	20	28	-
1.5/16	1,3125	33,338	-		18	-	-	8	12	16	20	28	-
1.3/8	1,3750	34,925	6	12	18	-	UNC	8	UNF	16	20	28	-
1.7/16	1,4375	36,512	-		18	-	6	8	12	16	20	28	-
1.1/2	1,5000	38,100	6	12	18	-	UNC	8	UNF	16	20	28	-
1.9/16	1,5620	39,688	-	-	18	-	6	8	12	16	20	-	-
1.5/8	1,6250	41,275	-	-	18	-	6	8	12	16	20	-	-
1.11/16	1,6875	42,862	-	-	18	-	6	8	12	16	20	-	-
1.3/4	1,7500	44,450	5	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
1.13/16	1,8125	46,038	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
1.7/8	1,8750	47,625	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
1.15/16	1,9375	49,212	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
2	2,0000	50,800	4.1/2	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
2.1/8	2,1250	53,975	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
2.1/4	2,2500	57,150	4.1/2	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
2.3/8	2,3750	60,325	-	-	-	-	6	8	12	16	20	-	-
2.1/2	2,5000	63,500	4	-	-	UNC	6	8	12	16	20	-	-
2.5/8	2,6250	66,675	-	-	-	4	6	8	12	16	20	-	-
2.3/4	2,7500	69,850	4	-	-	UNC	6	8	12	16	20	-	-
2.7/8	2,8750	73,025	-	-	-	4	6	8	12	16	20	-	-
3	3,0000	76,200	4	-	-	UNC	6	8	12	16	20	-	-
3.1/8	3,1250	79,375	-	-	-	4	6	8	12	16	-	-	-
3.1/4	3,2500	82,550	4	-	-	UNC	6	8	12	16	-	-	-
3.3/8	3,3750	85,725	-	-	-	4	6	8	12	16	-	-	-
3.1/2	3,5000	88,900	4	-	-	UNC	6	8	12	16	-	-	-
3.5/8	3,6250	92,075	-	-	-	4	6	8	12	16	-	-	-
3.3/4	3,7500	95,250	4	-	-	UNC	6	8	12	16	-	-	-
3.7/8	3,8750	98,425	-	-	-	4	6	8	12	16	-	-	-
4	4,0000	101,600	4	-	-	UNC	6	8	12	16	-	-	-

Kąt zarysu gwintu 55° / Przypisanie rozmiaru nominalnego (średnica zewnętrzna) i skoku
Profilszög 55°/ Névleges méretek (külső átmérő) és menetszámok

Gwint / Menet			Skok, liczba zwojów na cal (TPI) / Menetemelkedés, menetek száma hüvelykenként (TPI)							
Rozmiar / Méret	Nominalna-Ø / Névleges átmérő Ø		BSW	BSF	BSC	Seria ze stałym skokiem / Állandó emelkedésű sorozat				
	Cal / Zoll	mm				BRASS BSB	12-WHIT	16-WHIT	20-WHIT	32-WHIT
1/16	0,06250	1,5875	60	-	-	-	-	-	-	-
3/32	0,09375	2,3810	48	-	-	-	-	-	-	-
1/8	0,12500	3,1750	40	-	-	-	-	-	-	-
5/32	0,15625	3,9690	32	-	-	-	-	-	-	-
3/16	0,18750	4,7630	24	32	-	-	-	-	-	-
7/32	0,21875	5,5560	24	28	-	-	-	-	-	-
1/4	0,25000	6,3500	20	26	26	-	-	-	-	32
9/32	0,28125	7,1440	20	26	-	-	-	-	-	32
5/16	0,31250	7,9380	18	22	26	26	-	-	-	32
3/8	0,37500	9,5250	16	20	26	26	-	-	-	32
7/16	0,43750	11,1120	14	18	26	26	-	-	-	-
1/2	0,50000	12,7000	12	16	(18)	26	-	-	20	-
9/16	0,56250	14,2880	12	16	20	26	-	-	20	-
5/8	0,62500	15,8750	11	14	(18)	26	-	-	20	-
11/16	0,68750	17,4630	11	14	26	26	-	16	20	-
3/4	0,75000	19,0500	10	12	(16)	26	-	16	20	-
13/16	0,81250	20,6380	10	12	-	26	-	16	20	-
7/8	0,87500	22,2250	9	11	-	26	-	16	20	-
15/16	0,93750	23,8130	9	11	-	-	12	-	20	-
1	1,00000	25,4000	8	10	24 (16)	26	12	16	20	-
1.1/16	1,06250	26,9880	-	-	-	-	12	-	20	-
1.1/8	1,12500	28,5750	7	9	-	26	12	16	20	-
1.3/16	1,18750	30,1620	-	-	-	-	12	-	20	-
1.1/4	1,25000	31,7500	7	9	-	26	12	16	20	-
1.5/16	1,31250	33,3380	-	-	-	-	12	-	20	-
1.3/8	1,37500	34,9250	6	8	-	26	12	16	20	-
1.7/16	1,43750	36,5120	-	-	-	-	12	-	20	-
1.1/2	1,50000	38,1000	6	8	14	26	12	16	20	-
1.9/16	1,56200	39,6880	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5/8	1,62500	41,2750	5	8	-	26	12	16	20	-
1.11/16	1,68700	42,8620	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3/4	1,75000	44,4500	5	7	-	26	12	16	20	-
1.13/16	1,81250	46,0380	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7/8	1,87500	47,6250	4.1/2	-	-	26	12	16	20	-
1.15/16	1,93750	49,2120	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2,93750	50,8000	4.1/2	7	14	26	12	16	20	-
2.1/8	2,12500	53,9750	-	-	-	-	-	-	-	-
2.1/4	2,25000	57,1500	4	6	-	-	-	-	-	-
2.3/8	2,37500	60,3250	-	-	-	-	-	-	-	-
2.1/2	2,50000	63,5000	4	6	-	-	-	-	-	-
2.5/8	2,62500	66,6750	-	-	-	-	-	-	-	-
2.3/4	2,75000	69,8500	3.1/2	6	-	-	-	-	-	-
2.7/8	2,87500	73,0250	-	-	-	-	-	-	-	-
3	3,00000	76,2000	3.1/2	6	-	-	-	-	-	-

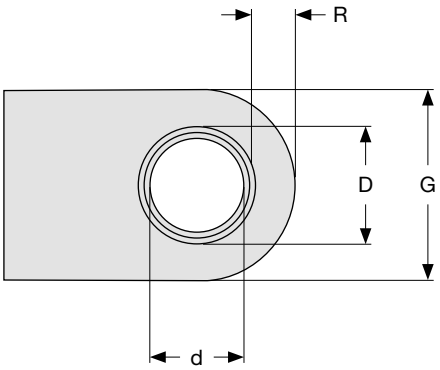


Tabela zastosowań - naprawa gwintów
Mérettáblázat menetjavításhoz

M MF	Ø mm	Minimalna głębokość wiercenia otworu pod rdzeń Magfurat minimális fúrási mélysége					Długość gwintowania (łącznie z nakroju) Menetmélység (süllyesztéssel együtt)					Długość wkładki do gwintów (stan zamontowany) Menetjavító betétek hossza (beépített állapotban)				
		1,0 x D mm	1,5 x D mm	2,0 x D mm	2,5 x D mm	3,0 x D mm	1,0 x D mm	1,5 x D mm	2,0 x D mm	2,5 x D mm	3,0 x D mm	1,0 x D mm	1,5 x D mm	2,0 x D mm	2,5 x D mm	3,0 x D mm
M 2 x 0,4	2,10	3,80	4,80	5,80	6,80	7,80	3,40	4,40	5,40	6,40	7,40	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00
M 2,5 x 0,45	2,60	4,52	5,77	7,02	8,27	9,52	4,07	5,32	6,57	7,82	9,07	2,50	3,75	5,00	6,25	7,50
M 3 x 0,5	3,20	5,25	6,75	8,25	9,75	11,25	4,75	6,25	7,75	9,25	10,75	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00
M 3,5 x 0,6	3,70	6,20	7,95	9,70	11,45	13,20	5,60	7,35	9,10	10,85	12,60	3,50	5,25	7,00	8,75	10,50
M 4 x 0,7	4,20	7,15	9,15	11,15	13,15	15,15	6,45	8,45	10,45	12,45	14,45	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00
M 5 x 0,8	5,20	8,60	11,10	13,60	16,10	18,60	7,80	10,30	12,80	15,30	17,80	5,00	7,50	10,00	12,50	15,00
M 6 x 1	6,30	10,50	13,50	16,50	19,50	22,50	9,50	12,50	15,50	18,50	21,50	6,00	9,00	12,00	15,00	18,00
M 7 x 1	7,30	11,50	15,00	18,50	22,00	25,50	10,50	14,00	17,50	21,00	24,50	7,00	10,50	14,00	17,50	21,00
M 8 x 1	8,30	12,50	16,50	20,50	24,50	28,50	11,50	15,50	19,50	23,50	27,50	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00
M 8 x 1,25	8,30	13,62	17,62	21,62	25,62	29,62	12,37	16,37	20,37	24,37	28,37	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00
M 9 x 1,25	9,30	14,62	19,12	23,62	28,13	32,62	13,37	17,87	22,37	26,87	31,37	9,00	13,50	18,00	22,50	27,00
M 10 x 1	10,30	14,50	19,50	24,50	29,50	34,50	13,50	18,50	23,50	28,50	33,50	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 10 x 1,25	10,30	15,62	20,62	25,62	30,62	35,62	14,37	19,37	24,37	29,37	34,37	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 10 x 1,5	10,40	16,75	21,75	26,75	31,75	36,75	15,25	20,25	25,25	30,25	35,25	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 11 x 1,5	11,40	17,75	23,25	28,75	34,25	39,75	16,25	21,75	27,25	32,75	38,25	11,00	16,50	22,00	27,50	33,00
M 12 x 1,25	12,30	17,62	23,62	29,62	35,62	41,62	16,37	22,37	27,37	34,37	40,37	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 12 x 1,5	12,40	18,75	24,75	30,75	36,75	42,75	17,25	23,25	29,25	35,25	41,25	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 12 x 1,75	12,40	19,87	25,87	31,87	37,87	43,87	18,12	24,12	30,12	36,12	42,12	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 14 x 1,25	14,40	19,62	26,62	33,62	40,62	47,62	18,37	25,37	32,37	39,37	46,37	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 14 x 1,5	14,40	20,75	27,75	34,75	41,75	48,75	19,25	26,25	33,25	40,25	47,25	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 14 x 2	14,50	23,00	30,00	37,00	44,00	51,00	21,00	28,00	35,00	42,00	49,00	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 16 x 1,5	16,40	22,75	30,75	38,75	46,75	54,75	21,25	29,25	37,25	45,25	53,25	16,00	24,00	32,00	40,00	48,00
M 16 x 2	16,50	25,00	33,00	41,00	49,00	57,00	23,00	31,00	39,00	47,00	55,00	16,00	24,00	32,00	40,00	48,00
M 18 x 2	18,50	27,00	36,00	45,00	54,00	63,00	25,00	34,00	43,00	52,00	61,00	18,00	27,00	36,00	45,00	54,00
M 18 x 2,5	18,60	29,25	38,25	47,25	56,25	65,25	26,75	35,75	44,75	53,75	62,75	18,00	27,00	36,00	45,00	54,00
M 20 x 1,5	20,50	26,75	36,75	46,75	56,75	66,75	25,25	35,25	45,25	55,25	65,25	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 20 x 2	20,50	29,00	39,00	49,00	59,00	69,00	27,00	37,00	47,00	57,00	67,00	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 20 x 2,5	20,60	31,25	41,25	51,25	61,25	71,25	28,75	38,75	48,75	58,75	68,75	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 22 x 1,5	22,50	28,75	39,75	50,75	61,75	72,75	27,25	38,25	49,25	60,25	71,25	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 22 x 2	22,50	31,00	42,00	53,00	64,00	75,00	29,00	40,00	51,00	62,00	73,00	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 22 x 2,5	22,60	33,25	44,25	55,25	66,25	77,25	30,75	41,75	52,75	63,75	74,75	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 24 x 2	24,50	33,00	45,00	57,00	69,00	81,00	31,00	43,00	55,00	67,00	79,00	24,00	36,00	48,00	60,00	72,00
M 24 x 3	24,75	37,50	49,50	61,50	73,50	85,50	34,50	46,50	58,50	70,50	82,50	24,00	36,00	48,00	60,00	72,00

Minimalna grubość ścianki dla wkładek do gwintów z drutu zgodnie z DIN 8140
Minimális falvastagság menetjavító betétekhez a DIN 8140 szabvány szerint

d = Średnica nominalna gwintu trzymającego /
A betét névleges átmérője
D = Zewnętrzna średnica gwintu przyjmującego /
A befogadó menet külső átmérője
R = Pozostała grubość ścianki / Megmaradó falvastagság
R (min) = 0,375 x D
G (min) = 1,75 x D



Minimalne grubości ścianek są określane wyłącznie przy użyciu odpowiednich parametrów. Podane dane eksploatacyjne odnoszą się do stopów odlewniczych, aluminiowych lub kutych i długości wkładki do gwintów BOHRCRAFT 1,5 x D.
A minimális falvastagság meghatározása kizárólag a fenti paraméterek alapján történik. A feltüntetett adatok öntvényekre, alumíniumra vagy kovácsolt ötvözetekre és 1,5 x D hosszúságú BOHRCRAFT metrikus menetjavító betétekre vonatkoznak.

Wytrzymałość na rozciąganie materiału macierzystego Az alapanyag szakítószilárdsága	**Klasa właściwości śruby / A csavarkötés szilárdsági osztálya**							
	4,6	**5,6**	**6,6**	**6,9**	**9,8**	**10,9**	**12,9**	**14,9**
< 100 N/mm²	1,5 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	3,0 x D	-	-	-
100 – 150 N/mm²	1,5 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,0 x D	2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D	3,0 x D
150 – 200 N/mm²	1,0 x D	1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,0 x D	2,5 x D	2,5 x D
200 – 250 N/mm²	1,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	2,5 x D
250 – 300 N/mm²	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,0 x D
300 – 350 N/mm²	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D	2,0 x D
350 – 400 N/mm²	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D
> 400 N/mm²	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D

Wartości te mają zastosowanie w temperaturze wewnętrznej dla materiałów (np. aluminium) o stosunku (naprężenie ścinające) / (naprężenie rozciągające) = 0,6 – 0,7.

Wartości orientacyjne należy oceniać tak, aby śruba była zawsze najsłabszą częścią połączenia.

Długość gwintu: 1,5 x D = 1,5-krotność średnicy nominalnej

Az értékek belső hőmérsékleten olyan anyagok (pl. alumínium) esetében érvényesek, amelyeknél a (nyírófeszültség) / (szakítófeszültség) arány = 0,6 - 0,7.

Az irányértékeket úgy kell figyelembe venni, hogy a csavarkötés legyen mindig a kötés leggyengébb része.

Menethossz: 1,5 x D = 1,5 x névleges külső átmérő

Zalecenia dotyczące stosowania wierteł stopniowych
Alkalmazási ajánlás a lépcsős lemezfúrókhoz

Ø mm	Stal / Acél		Żeliwo Öntöttvas	Stopy CuZN CuZN-ötvözetek		Stopy ALU Alumínium ötvözetek	Tworzywa termoplastyczne Hőre lágyuló műanyagok	Tworzywa termoutwardzalne Hőre keményedő műanyagok
	niestopowa ötvözetlen	stopowa ötvözött		kruchy szívós	trutny rideg			
	≤ 700 N/mm	≤ 1.000 N/mm	≤ 250 N/mm			≤ 11 % Si		
	obr/min • 1/min							
4,0 – 12,0	800 – 2400	500 – 1600	300 – 800	1600 – 4800	900 – 2800	800 – 2400	500 – 1600	400 – 1200
4,0 – 20,0	500 – 2400	300 – 1600	200 – 800	1000 – 4800	600 – 2800	500 – 2400	300 – 1600	200 – 1200
4,0 – 30,0	300 – 2400	200 – 1600	100 – 800	600 – 4800	400 – 2800	300 – 2400	200 – 1600	200 – 1200
4,0 – 39,0	300 – 1600	200 – 1100	100 – 500	500 – 3200	300 – 1900	300 – 1600	200 – 1100	100 – 800
6,0 – 26,75	400 – 1600	200 – 1100	100 – 500	700 – 3200	400 – 1900	400 – 1600	200 – 1100	200 – 800
4,0 – 32,0	300 – 2400	200 – 1600	100 – 800	600 – 4800	300 – 2800	300 – 2400	200 – 1600	100 – 1200
6,0 – 32,0	300 – 1600	200 – 1100	100 – 500	600 – 3200	300 – 1900	300 – 1600	200 – 1100	100 – 800
5,0 – 28,0	300 – 1900	200 – 1300	100 – 600	700 – 3800	400 – 2200	300 – 1900	200 – 1300	200 – 1000
6,0 – 37,0	300 – 1600	200 – 1100	100 – 500	500 – 3200	300 – 1900	300 – 1600	200 – 1100	100 – 800
6,0 – 25,0	400 – 1600	300 – 1100	100 – 500	800 – 3200	400 – 1900	400 – 1600	300 – 1100	200 – 800
5,3 – 30,5	300 – 1800	200 – 1200	100 – 600	600 – 3600	400 – 2100	300 – 1800	200 – 1200	200 – 900
6,5 – 32,5	300 – 1500	200 – 1000	100 – 500	600 – 2900	300 – 700	300 – 1500	200 – 1000	100 – 700
5,3 – 38,5	200 – 1800	200 – 1200	100 – 600	500 – 3600	300 – 2100	200 – 1800	200 – 1200	100 – 900
6,5 – 40,5	200 – 1500	200 – 1000	100 – 500	500 – 2900	300 – 1700	200 – 1500	200 – 1000	100 – 700
6,5 – 32,5	300 – 1500	200 – 1000	100 – 500	600 – 2900	300 – 1700	300 – 1500	200 – 1000	100 – 700
12,0 – 20,0	500 – 800	300 – 500	200 – 300	600 – 1600	600 – 900	500 – 800	300 – 500	200 – 400
20,0 – 30,0	300 – 500	200 – 300	100 – 200	600 – 1000	400 – 600	300 – 500	200 – 300	200 – 200



Zalecenia dotyczące stosowania wierteł do blach
Alkalmazási ajánlás a lemezfúrókhoz

Ø mm	Stal / Acél		Żeliwo Öntöttvas	Stopy CuZN CuZN-ötvözetek		Stopy ALU Alumínium ötvözetek	Tworzywa termoplastyczne Hőre lágyuló műanyagok	Tworzywa termoutwardzalne Hőre keményedő műanyagok
	niestopowa ötvözetlen	stopowa ötvözött		kruchy szívós	trutny rideg			
	≤ 700 N/mm	≤ 1.000 N/mm	≤ 250 N/mm			≤ 11 % Si		
	obr/min • 1/min							
3,0 – 14,0	3185 – 682	2123 – 455	1592 – 341	6369 – 1365	3715 – 796	3185 – 682	2123 – 455	1592 – 341
4,0 – 20,0	1911 – 478	1274 – 318	955 – 239	3822 – 955	2229 – 557	1911 – 478	1274 – 318	955 – 239
16,0 – 30,5	597 – 313	398 – 209	299 – 157	1194 – 627	697 – 365	597 – 313	398 – 209	299 – 157
24,0 – 40,0	398 – 239	265 – 159	199 – 119	796 – 478	464 – 279	398 – 239	265 – 159	199 – 119
36,0 – 50,0	265 – 191	177 – 127	133 – 96	531 – 382	310 – 223	265 – 191	177 – 127	133 – 96
40,0 – 61,0	239 – 157	159 – 104	119 – 78	478 – 313	279 – 183	239 – 157	159 – 104	119 – 78
5,0 – 25,4	1911 – 376	1274 – 251	955 – 188	3822 – 752	2229 – 439	1911 – 376	1274 – 251	955 – 188
5,0 – 31,0	1911 – 308	1274 – 205	955 – 154	3822 – 616	2229 – 360	1911 – 308	1274 – 205	955 – 154
5,0 – 22,5	1911 – 425	1274 – 283	955 – 212	3822 – 849	2229 – 495	1911 – 425	1274 – 283	955 – 212

Ø mm	Stal / Acél		Żeliwo Öntöttvas	Stopy CuZN CuZN-ötvözetek		Stopy ALU Alumínium ötvözetek	Tworzywa termo-plastyczne Hőre lágyuló műanyagok	Tworzywa termo-utwardzalne Hőre keményedő műanyagok
	niestopowa ötvözetlen	stopowa ötvözött		kruchy szívós	trutny rideg			
	≤ 700 N/mm	≤ 1.000 N/mm	≤ 250 N/mm			≤ 11 % Si		
	obr/min • 1/min							
4,3	1296	741	667	2963	1481	1481	1111	741
5,0	1115	637	574	2548	1274	1274	955	637
5,3	1052	601	541	2404	1202	1202	901	601
5,8	961	549	494	2196	1098	1098	824	549
6,0	929	531	478	2123	1062	1062	796	531
6,3	885	506	455	2022	1011	1011	758	506
7,0	796	455	410	1820	910	910	682	455
7,3	764	436	393	1745	873	873	654	436
8,0	697	398	358	1592	796	796	597	398
8,3	672	384	346	1535	767	767	576	384
9,4	593	339	305	1355	678	678	508	339
10,0	558	318	287	1274	637	637	478	318
10,4	536	306	276	1225	612	612	459	306
11,5	485	277	250	1108	554	554	415	277
12,0	465	265	239	1062	531	531	398	265
12,4	450	257	231	1027	514	514	385	257
12,5	446	255	230	1019	510	510	382	255
13,4	416	238	214	951	475	475	356	238
15,0	372	212	191	849	425	425	318	212
16,0	349	199	179	796	398	398	299	199
16,5	338	193	174	772	386	386	290	193
19,0	293	168	151	670	335	335	251	168
20,0	279	159	143	637	318	318	239	159
20,5	272	155	140	621	311	311	233	155
23,0	243	138	125	554	277	277	208	138
25,0	223	127	115	510	255	255	191	127
26,0	215	122	110	490	245	245	184	122
28,0	199	114	103	455	227	227	171	114
30,0	186	106	96	425	212	212	159	106
31,0	180	103	93	411	205	205	154	103
31,5	177	101	91	404	202	202	152	101
34,0	164	94	85	375	187	187	141	94
37,0	151	86	78	344	172	172	129	86
40,0	139	80	72	318	159	159	119	80
50,0	112	64	58	255	127	127	96	64
63,0	89	51	46	202	101	101	76	51
80,0	70	40	36	159	80	80	60	40



Zalecenia dotyczące stosowania plików obrotowych
Alkalmazási ajánlás keményfém turbómarókhoz

Grupa materiałów Anyagcsoportok			Uzębienie Fogazás	Prędkości skrawania Vágási sebességek
Stale, staliwo Acél, öntött acél	Stale / Acél ≤ 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, stale węglowe, stale narzędziowe, stale niestopowe, stale do nawęglania, staliwo Szerkezeti acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, öntött acél	Z3-X	450 – 600 m/min
	Stale hartowane, ulepszone powyżej edzett, hőkezelt acélok > 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe, staliwo szerszámacélok, edzett acélok, ötvözött acélok, öntött acél	Z3-X Z4 Z5	250 – 350 m/min
Stal szlachetna Rozsdamentes acélok (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne Rozsda- és saválló acélok	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Z3-X Z4 Z5	250 – 350 m/min
Metale nieżelazne Nemvas fém	Miękkie metale nieżelazne Puha nemvas fémek	Stopy aluminium, mosiądz, miedź, cynk Alumínium ötvözetek, sárgaréz, réz, cink	Z-ALU	600 – 900 m/min
	Twarde metale nieżelazne Kemény nemvas fémek	Brąz, tytan / stopy tytanu, twarde stopy aluminium (wysoki udział Si) Bronz, titán/titán ötvözetek, kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalommal)	Z3-X Z4	250 – 350 m/min
	Materiały żaroodporne Magas hőmérsékletnek ellenálló anyagok	Stopy na bazie niklu i kobaltu (budowa silników i turbin) Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek (motor- és turbinagyártás)	Z3-X Z4 Z5	300 – 450 m/min
Żeliwo Öntöttvas	Żeliwo szare, żeliwo białe Szürke öntvény, fehér öntvény	Żeliwo z grafitem pasemkowym EN-GJL (GG), grafitem kulkowym / żeliwem sferoidalnym EN-GJS (GGG), białe żeliwo ciągliwe EN-GJMW (GTW), czarne żeliwo ciągliwe EN- GJMB (GTS) Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	Z3-X	450 – 600 m/min



DANE TECHNICZNE
MŰSZAKI ADATOK

Prędkości skrawania dla obrotowych pilników obrotowych z węglików spiekanych
Vágási sebességek keményfém turbómarókhoz

Pilniki obrotowe Turbómaró Ø mm	Prędkości skrawania / Vágási sebességek Vc = m/min							
	250	300	350	400	450	500	600	900
	obr/min • 1/min							
2	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000	95.000	143.000
4	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	72.000
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000
19	4.000	5.000	6.000	6.000	7.000	8.000	10.000	14.000

Uwaga: Dowyższe prędkości obowiązują dla normalnej długości chwytu. Maksymalną zalecaną prędkość dla pilników obrotowych z długim chwytem można znaleźć w kolumnie Vc = 250 m/min.

Megjegyzés: A fenti fordulatszámok normál szárhosszúságra vonatkoznak. A hosszú szárú marókhoz ajánlott maximális fordulatszámot a Vc = 250 m/min oszlopban találja.

Prędkości skrawania dla obrotowych pilników obrotowych HSS
Vágási sebességek HSS turbómarókhoz

Pilniki obrotowe Turbómaró Ø mm	Prędkości skrawania / Vágási sebességek Vc = m/min					
	50	100	150	200	250	300
	obr/min • 1/min					
2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000

Dostępne pokrycia
Rendelhető bevonatok

	Kolor Szín	Wielowarstwowe Többrétegű	Twardość Keménység	Grubość pokrycia Bevonat vastagsága	Temperatura nakładania Alkalmazási hőmérséklet	Tarcie względem stali Súrlódás acélon	Zalecane chłodzenie Hűtés ajánlott	Cięcie na sucho Száraz vágás
TiN	złoty arany		ca. 2.300 HV	2 – 5 µm	~ 700°	0,67	●	
TiALN	fioletowy lila	●	ca. 3.300 HV	2 – 5 µm	~ 900°	0,37		●
TiCN	niebieski srebrny ezüstös kék	●	ca. 3.000 HV	2 – 5 µm	~ 500°	0,38	●	
AlTiN	ciemny fioletowy sötét lila		ca. 3.300 HV	2 – 5 µm	~ 800°	0,50		●
AlCro	niebiesko-szary kékes szürke		ca. 3.200 HV	2 – 5 µm	~ 1.100°	0,35		●
Blue+	niebieski kék	●	ca. 3.000HV	2 – 5 µm	~ 700°	0,50		●
ZRN+	jasny złoty halvány arany	●	ca. 2.600HV	2 – 5 µm	~ 800°	0,40		●
Hardlube	ciemnoszary sötétszürke	●	ca. 3.300 HV	3 – 5 µm	~ 800°	0,15		●
VAP	czarny fekete		-	-	-	-	●	



Zalecenia dotyczące stosowania pił otworowych bimetalowych
Alkalmazási ajánlás a Bi-Metal körkivágókhoz

Ø mm	Ø Cal / Inch	Stal Acél	INOX	Odlew Öntvény	Mosiądz / miedź Sárgaréz / Réz	Alu	Tworzywa termoplastyczne Hőre lágyuló műanyagok	Duroplasty Hőre keményedő műanyagok	Drewno Fa
		obr/min • 1/min							
14	9/16"	580	300	400	790	900	455	341	910
16	5/8"	550	275	365	730	825	398	299	796
17	11/16"	500	250	330	665	750	375	281	749
19	3/4"	460	230	300	600	690	335	251	670
21	13/16"	425	210	280	560	630	303	227	607
22	7/8"	390	195	260	520	585	290	217	579
24	15/16"	370	185	245	495	555	265	199	531
25	1"	350	175	235	470	525	255	191	510
27	1.1/16"	325	160	215	435	480	236	177	472
29	11/8"	300	150	200	400	450	220	165	439
30	1.3/16"	285	145	190	380	425	212	159	425
32	1.1/4"	275	140	180	360	410	199	149	398
33	1.5/16"	268	135	175	345	390	193	145	386
35	1.3/8"	250	125	165	330	375	182	136	364
37	1.7/16"	240	120	160	315	360	172	129	344
38	1.1/2"	240	120	160	315	360	168	126	335
40	1.9/16"	220	110	145	290	330	159	119	318
41	1.5/8"	210	105	140	280	315	155	117	311
43	1.11/16"	205	100	135	270	305	148	111	296
44	1.3/4"	195	95	130	250	295	145	109	290
46	1.13/16"	190	95	125	250	285	138	104	277
48	1.7/8"	180	90	120	240	270	133	100	265
51	2"	170	85	115	230	255	125	94	250
52	2.1/16"	165	80	110	220	245	122	92	245
54	2.1/8"	160	80	105	210	240	118	88	236
57	2.1/4"	150	75	100	200	225	112	84	223
59	2.5/16"	145	75	100	195	225	108	81	216
60	2.3/8"	140	70	95	190	220	106	80	212
64	2.1/2"	135	65	90	180	205	100	75	199
65	2.9/16"	130	65	85	175	200	98	73	196
67	2.5/8"	130	65	85	170	195	95	71	190
68	2.11/16"	130	65	85	170	195	94	70	187
70	2.3/4"	125	60	80	160	185	91	68	182
73	2.7/8"	120	60	80	160	180	87	65	175
76	3"	115	55	75	150	170	84	63	168
79	3.1/8"	110	55	70	140	165	81	60	161
83	3.1/4"	105	50	70	140	155	77	58	153
86	3.3/8"	100	50	65	130	150	74	56	148
89	3.1/2"	95	45	65	130	145	72	54	143
92	3.5/8"	95	45	60	120	140	69	52	138
95	3.3/4"	90	45	60	120	135	67	50	134
98	3.7/8"	90	45	60	120	135	65	49	130
102	4"	85	40	55	110	130	62	47	125
105	4.1/8"	80	40	55	110	120	61	45	121
108	4.1/4"	80	40	55	110	120	59	44	118
111	4.3/8"	80	40	50	100	120	57	43	115
114	4.1/2"	75	35	50	100	105	56	42	112
121	4.3/4"	70	35	45	90	95	53	39	105
127	5"	65	30	40	85	90	50	38	100
140	5.1/2"	65	30	35	80	85	45	34	91
152	6"	55	25	35	75	85	42	31	84
160	6.1/3"	55	25	35	75	85	40	30	80
168	6.5/8"	55	25	35	75	85	38	28	76
177	7"	50	20	30	70	80	36	27	72
210	8.1/4"	45	20	30	70	80	30	23	61



Kod Kód	Strona Odal
0080	436
0081	435
0130	317, 437
1100	34 – 37
1104	87
1109	38
1110	43
1119	45 – 46
1120	39 – 42
1121	45 – 46
1121-red.	47
1122	48 – 49
1122-red.	50
1123	48 – 49
1124	51 – 52
1127	60
1128	61
1129	53
1130	44
1131	62
1140	63 – 65
1140-red.	66
1141	68 – 69
1142	70 – 71
1143	68 – 69
1144	70 – 71
1147	74 – 75
1148	74 – 75
1149	72 – 73
1200	88
1201	54 – 55
1202	56 – 57
1203	67
1204	58
1250	89
1255	90
1260	91
1265	92
1266	92
1300	94
1301	95
1310	95
1340	78
1350	79
1353	80
1360	81
1361	81
1362	82
1400	83
1410	84
1420	85
1440	86
1450	96 – 97
1451	98 – 99
1455	101
1458	331
1459	331
1460	332
1461	333
1462	333
1463	332
1465	328, 329
1466	328
1467	329
1468	330
1469	330
1470	100
1500	110
1502	106 – 107
1504	108 – 109
1508	76 – 77
1600	93
1625	276
1626	276
1648	291
1650	286
1651	286
1652	289
1653	288
1654	288
1655	290
1656	288
1659	287
1660	287
1661	288
1670	161
1671	162
1672	163
1673	164
1674	165
1675	166
1700	268
1700-120	273
1700-60	272
1700-75	273
1701	268
1702	268
1703-EL	270
1703-L	270
1704	272
1705	271
1706	275
1707	275
1708	275
1710	269
1714	267
1715	266
1716	275
1717	275
1718	275
1719	266
1720	274
1721	274
1730	264
1731	264
1732	265
1733	265
1740	282
1740-A	283
1741	282
1741-A	283
1742	282
1743	283
1760	280
1760-¼"	281
1761	280
1762	280
1763	278
1764	278
1765	279
1766	279
1767	278
1801	102
1802	102
1803	102
1805	102
1806	103
1807	103
1810	102
1811	102
1812	102
1820	271
1900	388 – 389
1901	390 – 391
1910	387
1911	387
1913	387
1915	412
1916	413
1920	157
1925	157
1930	392
1935	393
1936	393
1950	153
1951	154
1952	155
1955	156
1956	156
1957	156
1960	400 – 401
1961	401 – 402
1964	403
1965	403 – 404
1966	405
1970	406
1971	407 – 408
1972	408
1973	409
1974	408 – 409
1975	409
1980	405
1990	405
1991	405
2100	336
2150	336
2250	338
2251	338
2252	338
2260	337
2261	337
2270	340
2280	339
2301	364
2302	364
2590	352 – 353
2610	349 – 351
2612	344 – 346
2615	347 – 348
2620	354 – 355
2650	356
2660	357
2700	341
2701	361, 363
2702	360
2703	362
2710	341
2720	364
2730	366
2735	366
2740	367
2745	367
2750	368
3100	372
3101	372
3110	373
3120	378
3130	379
3200	380 – 381
3210	382
3250	375
3261	376
3410	383
3411	383
3450	374
3650	377
3700	374
4100	178 – 179
4101	214 – 215
4102	222
4103	228
4104	231
4105	235
4109	181
4110	180
4111	190
4120	187
4121	189
4125	188
4129	191
4130	240
4131	218
4132	225
4133	230
4134	233
4135	237
4136	239
4139	220
4140	192 – 193
4141	192
4142	194 – 195
4143	194
4144	201
4145	201
4146	221
4147	194 – 195
4148	194
4149	204
4150	192 – 193
4151	192
4152	196 – 197
4153	196
4154	201
4155	201
4156	221
4157	196 – 197
4158	196
4159	208
4160	211
4161	207
4162	207
4163	198
4164	198
4165	219
4166	219
4167	199
4168	199
4169	200
4170	200
4171	210
4172	209
4173	202
4174	202
4175	226
4176	226
4177	203
4178	203
4179	200
4180	200
4181	198
4182	198
4183	198
4184	198
4185	199
4186	199
4187	199
4188	199
4189	202
4190	202
4191	203
4192	203
4193	206
4196	234
4197	234
4198	238
4199	238
4200	182
4201	183
4202	216 – 217
4203	223
4204	186
4205	229
4206	232
4207	236
4208	224
4209	185
4210	184
4240	205
4241	205
4243	212
4245	213
4247	227
4300	242
4302	243
4400	242
4500	243
4501	241
4600	248
4601	248, 250
4602	248
4603	248
4604	248
4610	248
4611	248, 251
4612	248
4613	248
4614	248
4615	249, 253
4700	254
4701	255
4800	256
4801	256
4802	257
5100	302
5101	302
5102	302
5103	302
5104	302
5105	303
5106	303
5107	303
5108	303
5109	303
5110	304
5111	304
5112	304
5113	304
5114	304
5115	305
5116	305
5117	305
5118	305
5119	305
5120	306
5121	306
5124	306
5125	307
5126	307
5127	307
5128	307
5129	307
5130	308
5131	308
5133	308
5134	308
5135	309
5136	309
5140	309
5141	309
5145	310
5146	310
5150	311
5151	311
5153	311
5154	311
5155	310
5156	310
5159	310
5160	312
5161	312
5170	312
5205	294
5210	294
5215	295
5230	295
5250	296
5255	296
5300	122 – 123
5301	122 – 123
5305	124
5306	124
5310	125
5311	125
5315	129
5316	129
5320	130
5321	130
5325	126
5326	126
5330	127
5331	127
5335	128
5336	128
5345	118
5350	119
5355	120
5365	121
5415	132
5420	133
5435	131
5500	138
5505	139
5506	139
5510	140
5511	140
5515	141
5516	141
5520	142
5521	142
5525	143
5526	143
5530	144
5531	144
5535	145
5536	145
5540	146
5541	146
5545	147
5546	147
5550	148
5555	149
5900	313, 316
5901	316
5902	297
5903	316
5905	313, 316
6100	419
6120	417
6120-red.	417
6121	417
6122	417
6123	418
6130	418
6130-red.	419
6131	418
6132	419
6133	419
6140	420
6141	420
6143	421
6150	421
6160	422
6170	422
6180	422
6190	422
6200	423
6210	423
6220	423
6230	423
6300	425
6310	425
6330	425
6350	426
6351	426
6400	429
6500	427
6500-65	427
6501	428
6502	428
6505	428
6614	432
6615	432
6616	432
6617	432
6620	433
6624	433
6645	433
6645-¼"	429
6710	430
6712	430
6713	430
6714	430
6715	431
6716	431
6720	431
6900	424
9600	245
9651	241
9690	320 – 324
9700	244
9990	440 – 441



GENERAL TERMS AND CONDITIONS

VALIDITY OF THE CONDITIONS

1. Our deliveries and performances are conducted exclusively on the basis of these terms and conditions. Terms and conditions of the partner which deviate from these terms and conditions and which are not expressly recognised by us have no validity.

OFFER AND CONTRACT CONCLUSION

2. All offers are non-binding for us, do not oblige us to accept an order and apply subject to the possibility of goods procurement. Due to the normally short-term dispatch of the orders, order confirmation generally takes place with the invoice. We reserve the right to make technical changes.

3. The details, drawings, figures and performance descriptions contained in catalogues, price lists or the documents belonging to the quotation details, are approximate industry-accepted values, unless expressly described as binding in the order confirmation.

PRICING

4. Unless otherwise specified, prices contained in our offers are valid for 30 days after the date of issue. The prices in the order confirmation are subject to VAT at the applicable rate. Any further deliveries and performances are charged separately.

5. Our prices are non-binding recommended prices. If not otherwise agreed our prices are DAF Germany. Any costs arising from opening a commercial letter of credit are charged to the customer.

Unless otherwise agreed we deliver orders within Germany free to the receiving centre from € 375 net goods value and free to the customer's premises from € 500 and/or for orders abroad free to the German borders from € 750. Small orders require the same amount of handling as normal orders. From this reason the minimum order value within Germany is € 125 net, and/or € 750 in the case of orders abroad or within the EU and EFTA area. The minimum order value in the case of orders from non-EU countries is € 2500 and/or according to agreement. Any costs arising from opening a commercial letter of credit are charged to the customer

6. If exchange rates alter substantially we are entitled to request that prices be revised accordingly to take these factors into account.

DELIVERY

7. The delivery time is agreed as being approximate. Even if a fixed delivery date is agreed, this does not constitute a fixed date purchase according to the terms of § 376 section 1 HGB. This requires that the contract partners additionally agree that in the case, e.g. of seasonal goods or promotions, the contract ends immediately through withdrawal in the case of non-compliance with the delivery date and damages for non-fulfilment can be claimed if we are deemed responsible. In addition, delivery dates or deadlines, which can be agreed as being binding or non-binding, require the written form.

8. We are not liable for delivery or performance delays on the basis of force majeur nor on the basis of events which render delivery substantially more difficult or impossible for us - including in particular labour disputes, unrest, official actions, failure to deliver on the part of our suppliers etc. - even in the case of deadlines and delivery dates agreed as binding. These circumstances entitle us to delay the delivery and/or performance for the duration of the hindrance plus an adequate start-up period or to withdraw wholly or partially from the contract due to the as yet unfulfilled part, without assigning the partner the right to make damage claims. Should the partner experience the aforementioned hindrances, the same legal consequences apply to the duty of acceptance.

9. The contract partners are obliged to notify the other party immediately of the start and end of hindrances of the aforementioned type.

10. Part deliveries and part performances are, where commercially acceptable, admissible and are itemised separately in the invoice. They are not allowed in certain circumstances if partial fulfilment of the contract is of no interest for the partner.

11. Should subsequent revisions of the contract by the partner influence the delivery date, this can be extended for a suitable period.

12. Should the delivery be delayed by one of the circumstances in section 8 or by an action or omission of the partner, an extension of the delivery date appropriate to the circumstances is to be granted. This rule applies irrespectively of whether the reason for the delay occurs before or after the agreement of the delivery date.

EXTENDED RESERVATION OF TITLE WITH PROCESSING CLAUSE

13. The product remains the property of the seller, until its present and future claims against the buyer, as far as these relate to the goods supplied, are fulfilled.

14. The buyer is entitled to sell on the conditional commodity as far as this complies with the normal business procedures. He cedes however, all debts to the seller from this selling on. This applies irrespectively of whether the conditional commodity is sold on without or after treatment or whether or not it is associated with a plot of land or movable goods. If the conditional commodity is sold on after joining, treatment or together with other goods the debt of the buyer against his receiver is regarded as having been ceded to the amount of the price agreed between the seller and buyer for the conditional commodity.

15. The buyer is entitled to collect this outstanding debt. This does not affect the authority of the seller to collect the debt ceded to him on his own behalf. The seller is nevertheless obliged not to avail himself of this right as long as the buyer duly honours his payment obligations.

16. Treatment or reforming of the conditional commodity takes place for the seller as manufacturer in the terms of § 950 BGB, without obligation to him.

17. If the goods in the property of the seller are processed with other objects, the seller acquires joint ownership of the new item in the proportion of the commercial value of his goods to the value of the other processed items at the time of the treatment. The buyer shall hold the new item in safekeeping with due care at no cost for the seller.

18. The seller shall release the securities assigned to him on request as long as their value exceeds the debts outstanding to be secured and not yet settled by more than 20 percent.

19. Should the seller accept bills of exchange as a means of payment the reservation of title continues until it is determined that no further claims may be made on it from this bill of exchange. On the basis of the ceded debt in the case of the buyer, incoming bills of exchange are hereby ceded to the seller and endorsed. The buyer holds the endorsed bills of exchange for the seller in safe custody.

WARRANTY

20. We guarantee problem-free manufacture of the products supplied by us. Claims resulting from damage in transit and consequential quantity defects must be directed to the respective haulage contractor. Complaints about the goods must be made in writing within 8 days after receipt of the goods. Hidden defects must be notified in writing within 8 days of their detection. Where complaints are justified and indicated in time we are obliged at our own discretion either to replace the goods at no charge or provide a credit note. All other damage claims beyond this are excluded. Section 31 of our general business terms applies accordingly. No further warranty claims can be made 6 months after the delivery date. We cannot accept liability for errors due to incorrect handling or natural wear and tear. Nor can we accept liability for custom products or drilling machinery with reversed stocks.

RETURNED GOODS

21. EGoods may only be returned after previous consultation and only with our express permission. In this case, except in the case of legitimate quality defects, 85 % of the original invoice value is credited.

CONDITIONS OF PAYMENT

22. Unless otherwise agreed all invoices are due for payment after completed delivery within 30 days of the invoice date.

23. In the event (uncontested) that we have supplied partly defective goods our partner is nevertheless obliged to pay for the fault-free portion of the order. The partner may otherwise offset only with legally determined or uncontested counter claims.

24. Where deadlines have been exceeded we are entitled to add interest for delays at standard bank credit interest rates, but at least 3 % above the respective base rate of the ECB.

25. If payment is delayed we may withdraw from the fulfilment of our obligations after written notification to the partner until receipt of the paymentd.

26. Bills of exchange and cheques are accepted only after agreement and only for the sake of fulfilment and provided they can be discounted. Discount charges are calculated from 7 days of the due invoice amount. There is no guarantee for the correct submission of the bill of exchange and for lifting of bill protest.

27. Should the partner involve a central regulating company, the invoice settlement resulting in the discharge of debt takes place at the moment the payment enters our account.

28. Should the asset and credit situation of the partner deteriorate with the result that the payment claim is threatened we are entitled to demand immediate payment of the outstanding amount. In this event we are entitled to demand preliminary payments or security performances of respectively appropriate amounts within a suitable period of time and to cease our performance until fulfilment of our demands. Should the partner refuse or the deadline expire we can withdraw from the contract or request damage compensation on the basis of non-fulfilment.

SALES AIDS

29. Sales and presentation aids that we make available to the partner free of charge remain our property and can be requested back at any time. While using the sales and presentation aids the partner assumes all associated risks. He is obliged to stock the sales and presentation aids only with our goods and to make good any loss or damage caused by him.

OTHER CLAIMS

30. Unless otherwise stipulated hereafter, all other claims of the partner against us are excluded. This applies in particular for damage compensation claims resulting from delay, from inability to deliver, from culpable infringement of additional duties, from faults in contract agreements and from impermissible behaviour. We are not therefore liable for damages which do not arise from the supplied goods themselves. We are above all not liable for lost profit or other asset losses of the partner.

31. Existing liability limitations do not apply if we are found responsible for loss through intent or gross negligence or if we have infringed substantial contract duties. If we have infringed a substantial contract duty we are liable only for the loss which might have been sensibly foreseen in relation to such a contract.

32. Existing liability limitations do not apply if we are found responsible for loss through intent or gross negligence or if we have infringed substantial contract duties. If we have infringed a substantial contract duty we are liable only for the loss which might have been sensibly foreseen in relation to such a contract.

33. In so far as our liability is excluded or limited, this also applies for the personal liability of our legal representatives and assistants.

CONFIDENTIALITY

34. Unless otherwise expressly agreed in writing, the information on which this contract relationship is based is not regarded as confidentialn.

APPLICABLE LAW, PLACE OF JURISDICTION, PARTIAL INVALIDITY AND TRANSFERABILITY OF THE CONTRACT RIGHTS

35. German law applies for these business conditions and overall legal relationships between the contract partners. The application of the agreement of the United Nations of 11th April 1980 over contracts relating to the purchase of goods (CISG - „Vienna Purchasing Law „) is excluded.

36. For all legal disputes including within the framework of the bill of exchange and/or cheque process our registered office is the place of jurisdiction, in so far as the partner Vollkaufmann is a legal entity of the public right or a public-law special fund. We are also entitled to complain to the registered office of the partner.

37. Should a condition in these terms and conditions or a condition within the context of other agreements be or become unworkable this does not affect the rest of the contract. In this case the contract partners are obliged to substitute the unworkable condition by a condition which will have the equivalent economical outcome as far as possible.

38. The mutual contract rights may be transferred only subject to mutual agreement.

Any printing errors or changes do not give rise to any claims. Reproduction is only permitted with written permission.

BOHRCRAFT

PROFI PLUS by BOHRCRAFT

PREMIUM INDUSTRIE-QUALITÄT

KATALOG / KATALÓGUS 2024



ZOMKO EST. 1990

ZOMKO Kereskedelmi Kft.
Vevőszolgálat
1108 Budapest Kozma utca 4.
Tel: +36-1-431-0222
vevoszolgalat@zomko.hu
www.bohrcraft.hu • www.zomko.hu

Bohrcraft Werkzeuge GmbH & Co. KG
Am Eichholz 15
42897 Remscheid / Germany
Fon: +49 (0) 2191 / 78208-0
Fax: +49 (0) 2191 / 78208-24
info@bohrcraft.de • www.bohrcraft.de

Ten katalog zastępuje wszystkie poprzednie katalogi! / Ez a katalógus minden korábban kiadott katalógust levált!

4 014691 305043